



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

33/2025

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	8
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	10
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	12
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	16
DZIAŁ G Fizyka.....	19
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	22

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	25
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	29
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	30
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	30

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	33
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	33
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową.....	34

SPROSTOWANIE.....	35
-------------------	----

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 18 sierpnia 2025 r.

Nr 33

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **450174** (22) 2024 10 30

(51) **A01C 1/06** (2006.01)

A01N 25/00 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZO-PRODUKCYJNE ALCOR
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Opole

(72) SPISAK WOJCIECH

(54) **Sposób wytwarzania kapsuł nasiennych,
zwłaszcza z nasionami drzew**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kapsuł nasiennych, zwłaszcza z nasionami drzew, który charakteryzuje się tym, że jedna kapsuła nasienne ma kształt czaszy kulistej lub czaszy parabolicznej o promieniu 5,0 - 25,0 cm i strzałce o długości 5,0 - 40,0 cm oraz wykonana jest z włókien celulozowych, którą wypełnia się, wysuszonymi do poziomu wilgotności 15%, warstwami, horyzontalnie zorientowanymi do kierunku strzałki czaszy na grubość 0,8 - 0,95 długości strzałki, wyrównując powierzchnię każdej z warstw po wsypianiu tak, aby różnice wysokości między zagłębieniami i wierzchołkami materiału danej warstwy nie przekraczały 1,0 cm.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **447780** (22) 2024 02 15

(51) **A24D 3/02** (2006.01)

A24C 5/18 (2006.01)

A24C 5/00 (2020.01)

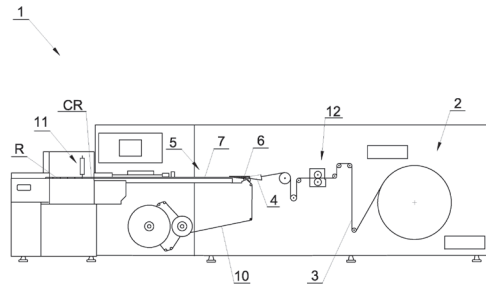
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) CIEŚLIKOWSKI BARTOSZ; FIGARSKI RADOŚŁAW

(54) **Sposób wytwarzania i urządzenie przemysłu
tytoniowego do wytwarzania sztabek
o określonej długości z ciągłego pasma materiału
wypełniającego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania i urządzenie przemysłu tytoniowego do wytwarzania sztabek o określonej długości z ciągłego pasma materiału wypełniającego. Urządzenie (1) przemysłu tytoniowego do wytwarzania sztabek (R) o określonej długości z ciągłego pasma materiału wypełniającego (3) zawierające: jednostkę podającą (2) ciągle pasmo materiału wypełniającego (3), urządzenie zagęszczające (4) przystosowane do zagęszczania ciągłego pasma materiału wypełniającego (3), jednostkę formującą (5) przystosowaną do formowania bezkońcowego wałka (CR) z ciągłego pasma materiału wypełniającego (3). Urządzenie charakteryzuje się tym, że urządzenie zagęszczające (4) jest dostosowane do odsuwania zasadniczo wzdłuż osi wzdłużnej od jednostki formującej, otwierając przestrzeń załadunkową pomiędzy urządzeniem zagęszczającym (4) i jednostką formującą (5), umożliwiając ręczne wprowadzenie ciągłego pasma materiału wypełniającego (3) do wnętrza urządzenia zagęszczającego (4).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **447746** (22) 2024 02 12

(51) **A61F 5/58** (2006.01)

H04R 25/00 (2006.01)

A61B 5/12 (2006.01)

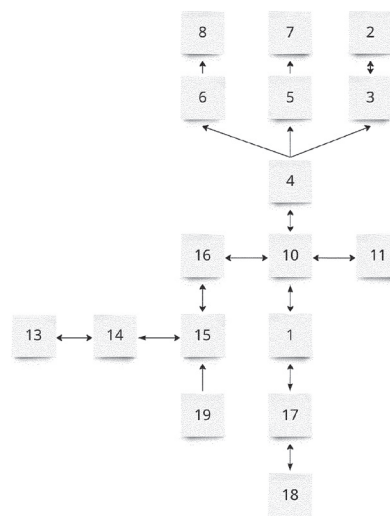
(71) CENTRUM SŁUCHU I MOWY - SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kajetany

(72) SKARŻYŃSKI PIOTR HENRYK; BRUSKI ŁUKASZ;
CZAJKA NATALIA

(54) **System do stymulacji polimodalnej percepcji
słuchowej**

(57) System do stymulacji polimodalnej percepcji słuchowej zawierający mikrofon połączony z układem przetwarzania sygnału wejściowego, a także źródło zasilania, w którym z procesorem audio I2S/SAI (4) połączone są mikrokontroler sterujący (mini SoC) (10) oraz mikrofon (2) za pośrednictwem wzmacniacza wejściowego (3); procesor audio I2S/SAI (4) połączony jest ze wzmacniaczem wyjściowym (5) dla przetwornika kostnego (7) oraz ze wzmacniaczem wyjściowym (6) dla słuchawek powietrznych (8); z mikrokontrolerem sterującym (mini SoC) (10), połączony jest moduł WLAN+BT (1), wzmacniacz wejściowy (3), procesor audio I2S/SAT (4), ze wzmacniaczem wyjściowym (5) dla przetwornika kostnego (7), wzmacniaczem wyjściowym (6) dla słuchawek powietrznych (8), eMMC pamięcią flash (11) oraz interfejsem.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **447776** (22) 2024 02 15

(51) **A61H 1/02** (2006.01)

A63B 23/12 (2006.01)

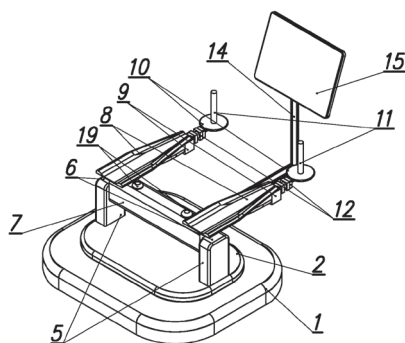
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) TUTAK JACEK STANISŁAW

(54) **Urządzenie do rehabilitacji kończyn górnych w odbiciu lustrzanym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do rehabilitacji kończyn górnych w odbiciu lustrzanym. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera podstawę drugą (2), która ma wymiary mniejsze od podstawy pierwszej (1), przy czym podstawa pierwsza (1) zawiera wyżłobienie, w którym jest silnik elektryczny pierwszy połączony z podstawą pierwszą (1) oraz zwrócony wałem do góry, a na tym wale osadzona jest podstawa druga (2), która od góry zawiera dwa wsporniki (5), z których każdy zawiera w swojej górnej części silnik elektryczny drugi (6) zwrócony wałem ku wspornikowi usytuowanemu naprzeciwko, a wały tych silników elektrycznych drugich (6) są współosiowe, a ponadto jest z nimi połączona belka (7), która na swojej górnej powierzchni zawiera dwa ramiona (8), z których jedno jest od strony jednego ze wsporników (5), a drugie od strony drugiego, a ponadto są one usytuowane równoległe do podstawy pierwszej (1) oraz są zwrócone w kierunku jednej z krawędzi podstawy pierwszej (1), a na końcu każdego z ramion (8) od strony tej krawędzi, jest końcówka (10) zawierająca rączkę (11) w postaci trzpienia zwróconego do góry, przy czym końcówka (10) jest połączona z ramieniem (8) za pośrednictwem silnika elektrycznego trzeciego (9), którego wał jest równoległy do osi wzdłużnej ramienia (8).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **447783** (22) 2024 02 15

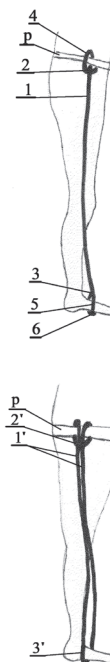
(51) **A61H 3/00** (2006.01)
A61H 1/02 (2006.01)

(71) DURKA JAKUB, Kolonia Karczmy
(72) DURKA JAKUB

(54) **Sposób wspomagania chodu i przyrząd do wspomagania chodu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wspomagania chodu i przyrząd do wspomagania chodu, przeznaczony dla osób z niedowładem kończyn dolnych. Sposób wspomagania chodu polega na tym, że wzdłuż kończyny dolnej od pasa do stopy rozciąga się elastyczne cięgno. Górny koniec elastycznego cięgna mocuje się do pasa użytkownika, a drugi koniec cięgna mocuje się do obejmy podstopowej. Podstawowa część przyrządu to elastyczne cięgno (1), które w górnym końcu (2) ma górny uchwyt do mocowania do paska p użytkownika. W tej wersji do górnego końca (2) cięgna (1) zamocowany jest haczyk (4), którym górny koniec (2) cięgna (1) zawiesz się na pasku p. Dolny uchwyt (3) cięgna (1) stanowi obejma (5) z poprzeczką podstopową (6). Użytkownik zapina górny koniec (2) elastycznego cięgna (1) haczykiem (4) na pasku p i potem wsuwa stopę w obejmę (5). W innej wersji elastyczne cięgno jest w postaci pętli (1'), gdzie górny uchwyt (2') do mocowania do paska p stanowi przełożony wokół paska p użytkownika górny koniec pętli (1'), a dolny uchwyt (3') stanowi dolny koniec pętli (1') jako obejmę podstopową.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **447788** (22) 2024 02 16

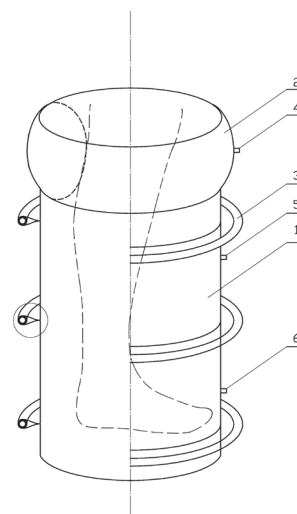
(51) **A61H 33/14** (2006.01)
A61M 35/00 (2006.01)

(71) KUBERA DAMIAN, Tychy;
STRZAŁKA-WIECZOREK AGATA, Bielsko-Biała
(72) KUBERA DAMIAN; STRZAŁKA-WIECZOREK AGATA

(54) **Miejscowa komora hiperbaryczna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora hiperbaryczna miejscowego stosowania do prowadzenia zabiegów ozono - i tlenoterapii trudno gojących się ran, wykonana w kształcie rury z folii z tworzywa sztucznego i składająca się z komory terapeutycznej (1), komory uszczelniającej (2), zaworu komory uszczelniającej (4) i zaworów komory terapeutycznej (5 i 6) i posiadająca usztywnienia (3) składające się z kieszeni z umieszczonymi w nich prętami.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **447737** (22) 2024 02 15

(51) **A61K 9/08** (2006.01)
A61K 31/137 (2006.01)
A61K 31/167 (2006.01)
A61K 47/02 (2006.01)
A61P 23/02 (2006.01)

(71) JANCZEWSKI KAROL MED BALANCE, Gdynia

(72) JANCZEWSKI KAROL

(54) **Integra - miejscowa kompozycja przeciwbólowa do operacji w bezkrwawym polu operacyjnym**

(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji znieczulającej stosowanej w chirurgii i ortopedii, łączącej lidokainę (środek znieczulający), adrenalinę (środek obkurczający naczynia) oraz wodorowęglan sodu (bufor pH). Mieszanka eliminuje konieczność użycia opaski uciskowej i ogranicza ryzyko powikłań, takich jak podrażnienia skóry czy martwica.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **449565** (22) 2024 08 22

(51) **A61L 27/12** (2006.01)

A61L 27/20 (2006.01)

A61L 27/42 (2006.01)

A61L 27/54 (2006.01)

A61L 27/56 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin;
POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) PRZEKORA-KUŚMIERZ AGATA; KAZIMIERCZAK PAULINA;
WÓJCIK ALICJA; FRANUS WOJCIECH; MATUSIAK JAKUB;
PANEK RAFAŁ

(54) **Dwufunkcyjny, makroporowaty implant kostny na bazie czułego na zmiany pH kompleksu zeolit wapniowo-magnezowy/chitozan/bisfosfonian oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwufunkcyjny, makroporowaty implant kostny, charakteryzujący się tym, że stanowi go chitozan, agarozę, hydroksyapatyt w postaci proszku lub nanoproszku, kompleks CaMg-X-chitozan-ryzedronian w postaci proszku lub nanoproszku, otrzymany w ten sposób, że przygotowuje się matrycę, w której skład wchodzi: sproszkowany zeolit Ca-X, który poddaje się dwukrotnej wymianie jonowej dodając w proporcji 1 część proszku do 20 części (w/v) wodnego roztworu chlorku magnezu o stężeniu 1 M, ciągle mieszając, w temperaturze poniżej 60°C, po czym otrzymany zeolit wapniowo-magnezowy CaMg-X suszy się i rozdrabnia, sproszkowany zeolit CaMg-X, który miesza się w proporcji 1 część proszku do 20 części (w/v) 1% roztworu chitozanu w kwasie octowym o stężeniu 0,1 M, po czym mieszając dodaje się wodnego roztworu wodorotlenku sodu o stężeniu 1 M w ilości 20 ml do uzyskania pH=9, a następnie zmodyfikowany zeolit odsącza się z roztworu, suszy i rozdrabnia otrzymując CaMg-X-chitozan, zaś w dalszej kolejności dodaje się wodny roztwór ryzedronianu sodu o stężeniu 7,5 mg/ml w proporcji 1 część proszku do 20 części roztworu (w/v) mieszając w temperaturze pokojowej, po czym osad oddziela się i suszy w temperaturze poniżej 70°C do otrzymania stałej masy, następnie matrycę CaMg-X-chitozan-ryzedronian rozdrabnia się; oraz zeolit CaMg-X sfunkcjonalizowany za pomocą chitozanu (CaMg-X-chitozan) w postaci proszku lub nanoproszku, otrzymany w ten sposób, że przygotowuje się matrycę, w której skład wchodzi: sproszkowany zeolit Ca-X, który poddaje się dwukrotnej wymianie jonowej dodając w proporcji 1 część proszku do 20 części (w/v) wodnego roztworu chlorku magnezu o stężeniu 1 M, ciągle mieszając, w temperaturze poniżej 60°C, po czym otrzymany zeolit wapniowo-magnezowy CaMg-X suszy się i rozdrabnia, sproszkowany zeolit CaMg-X, który miesza się w proporcji 1 część proszku do 20 części (w/v) 1% roztworu chitozanu w kwasie octowym o stężeniu 0,1 M, po czym mieszając dodaje się wodnego roztworu wodorotlenku sodu o stężeniu 1 M w ilości 20 ml do uzyskania pH=9, a następnie zmodyfikowany zeolit odsącza się z roztworu, suszy i rozdrabnia otrzymując CaMg-X-chitozan; rozprowadzone w 2% (w/v) wodnym roztworze kwasu octowego, przy czym proporcje wagowe stałych komponentów wynoszą odpowiednio 2% (w/v) chitozanu, 5% (w/v) agarozę, 20% (w/v) hydroksyapatytu w postaci proszku lub nanoproszku, 10% (w/v) kompleksu CaMg-X-chitozan-ryzedronian w postaci proszku lub nanoproszku oraz 10% (w/v) zeolitu CaMg-X-chitozan w postaci proszku lub nanoproszku w odniesieniu do kwasu octo-

wego. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania dwufunkcyjnego, makroporowatego implantu kostnego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **449568** (22) 2024 08 22

(51) **A61L 27/12** (2006.01)

A61L 27/20 (2006.01)

A61L 27/42 (2006.01)

A61L 27/56 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin;
POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) KAZIMIERCZAK PAULINA; PRZEKORA-KUŚMIERZ AGATA;
WÓJCIK ALICJA; FRANUS WOJCIECH; MATUSIAK JAKUB;
PANEK RAFAŁ

(54) **Makroporowaty implant kostny na bazie zeolitu Na-X sfunkcjonalizowanego za pomocą chitozanu oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest makroporowaty implant kostny według wynalazku, który charakteryzuje się tym, że stanowi go chitozan, agarozę, hydroksyapatyt w postaci proszku lub nanoproszku oraz zeolit Na-X sfunkcjonalizowany za pomocą chitozanu (Na-X-chitozan) w postaci proszku lub nanoproszku, rozprowadzone w 2% (w/v) wodnym roztworze kwasu octowego, przy czym proporcje wagowe stałych komponentów wynoszą odpowiednio 2% (w/v) chitozanu, 5% (w/v) agarozę, 20% (w/v) hydroksyapatytu w postaci proszku lub nanoproszku oraz 20% (w/v) zeolitu Na-X-chitozan w postaci proszku lub nanoproszku w odniesieniu do kwasu octowego. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania implantu kostnego według wynalazku, który polega na tym, że agarozę, hydroksyapatyt w postaci proszku lub nanoproszku oraz zeolit Na-X sfunkcjonalizowany za pomocą chitozanu (Na-X-chitozan) w postaci proszku lub nanoproszku rozprowadza się w roztworze chitozanu przygotowanym w kwasie octowym. Następnie do jednolitej masy dodaje się wodorowęglan sodu (NaHCO_3) jako porogen. Otrzymany rodzaj pasty poddaje się działaniu wysokiej temperatury, a następnie zamrożeniu oraz procesowi liofilizacji. Po liofilizacji, otrzymany biomateriał namacza się w buforowanym roztworze soli fizjologicznej (PBS) i suszy na powietrzu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **451465** (22) 2025 03 13

(51) **A62D 1/00** (2006.01)

C09K 21/02 (2006.01)

H02S 99/00 (2014.01)

(71) EKOENERGIA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce

(72) DZIEDZIC ŁUKASZ; PIOTROWSKI JERZY ZBIGNIEW;
WCISLIK SYLWIA

(54) **Środek odcinający nasłonecznienie od paneli fotowoltaicznych**

(57) Środek odcinający nasłonecznienie od paneli fotowoltaicznych, składający się z sodowego szkła wodnego ($\text{Na}_2\text{O} \cdot \text{nSiO}_2 \cdot \text{nH}_2\text{O}$) w ilości 71% - 75% wagowych, tetraetoksylanu (TEOS) w ilości 1% - 6% wagowych, dodecylosiarczanu sodu (SDS) w ilości 1% - 4% wagowych oraz tlenku żelaza (FeO) w ilości 19% - 23% wagowych, charakteryzuje się tym, że zawiera nanocząsteczki CuO w ilościach wagowych 1% - 2%, tak aby suma poszczególnych składników wynosiła 100%. W drugiej wersji wynalazku, środek odcinający nasłonecznienie od paneli fotowoltaicznych, składa się z sodowego szkła wodnego ($\text{Na}_2\text{O} \cdot \text{nSiO}_2 \cdot \text{nH}_2\text{O}$) w ilości 73% - 75% wagowych, tetraetoksylanu (TEOS) w ilości 1% - 6% wagowych, dodecylosiarczanu sodu (SDS) w ilości 1% - 4% wagowych oraz siarczanu baru (BaSO_4) w ilości 17% - 23% wagowych, charakteryzuje się tym, że zawiera nanocząsteczki CuO w ilościach wagowych 1% - 2%, tak aby suma poszczególnych składników wynosiła 100%.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 04 28

A1 (21) **447777** (22) 2024 02 15(51) **A63B 22/10** (2006.01)**A63B 23/12** (2006.01)**A63B 23/14** (2006.01)**A63B 23/16** (2006.01)**A61H 1/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

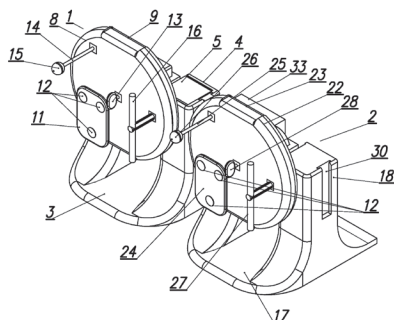
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) TUTAK JACEK STANISŁAW

(54) **Urządzenie do rehabilitacji kończyn górnych, zwłaszcza rąk, w odbiciu lustrzanym**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera moduł bierny (1) oraz moduł aktywny (2), połączone ze sobą rozłącznie, przy czym moduł bierny (1) zawiera podstawę pierwszą (3), która ma dwie kolumny pierwsze (4), z których każda zawiera silnik elektryczny pierwszy (5), przy czym wały tych silników elektrycznych pierwszych (5) są współosiowe oraz są zwrócone do siebie, a na tych wałach osadzony jest koszyk pierwszy, w którym jest silnik elektryczny drugi o wałe usytuowanym prostopadle do wałów silników elektrycznych pierwszych (5), a na wałe silnika elektrycznego drugiego jest tarcza pierwsza (8), zaś moduł aktywny (2), zawiera podstawę drugą (17), która ma dwie kolumny drugie (18), pomiędzy którymi jest zawieszony obrotowo koszyk drugi, przy czym jedna z tych kolumn drugich (18) zawiera enkoder obrotowy pierwszy, którego wał jest podłączony do koszyka drugiego w osi jego obrotu, a w koszyku drugim jest enkoder obrotowy drugi, z wałem którego połączona jest tarcza druga (22) o wymiarach i kształcie odpowiadających tarczy pierwszej (8), a ponadto tarcza druga (22) jest usytuowana na tej samej wysokości co tarcza pierwsza (8).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **447564** (22) 2024 02 15(51) **B22F 9/08** (2006.01)**B22F 1/052** (2022.01)**B22F 1/065** (2022.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice; WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Gliwice; POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa; ZAKŁADY MECHANICZNE TARNÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

(72) KARPIŃSKI MARCIN; KOLANO-BURIAN ALEKSANDRA

(54) **Sposób wytwarzania proszku metalicznego przeznaczonego do wykorzystania w technologiach SLM/SLS**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania proszku metalicznego poprzez topienie w próżni w komorze atomizera gazowego, przeznaczonego do wykorzystania w technologiach SLM/SLS, który charakteryzuje się tym, że materiał wsadowy stanowi wlewek o średnicy 42 mm i długości maksymalnej 150 mm o składzie chemicznym: 0,55% C, 1,29% Cr, 1,95% Mn, 0,72% Mo, Si 0,10% V, 0,023% Al, 0,0011% P, 0,004% S, 0,009 Ti, resztę stanowi Fe, topi się w komorze topielnej w próżni o ciśnieniu co najmniej 0,5 mbar, po czym komorę napełnia się gazem obojętnym do ciśnienia 950 – 1050 mbar, a następnie rozpyla się ciekłą strugę metalu gazem obojętnym o ciśnieniu 20 – 40 bar w temperaturze 1600°C – 1700°C poprzez dyszę wykonaną z tlenku cyrkonu o średnicy 3,5 – 6,5 mm, a gaz dostarcza się poprzez pierścień ze szczeliny od 0,4 do 1,2 mm.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **447758** (22) 2024 02 13(51) **B23K 9/04** (2006.01)

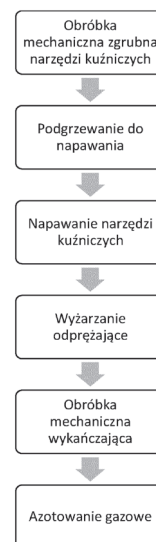
(71) SCHRANER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łęczyca

(72) DUDKIEWICZ ŁUKASZ; SZYMAŃSKA TATIANA; HAWRYLUK MAREK

(54) **Sposób zwiększania trwałości narzędzi kuźniczych przeznaczonych do pracy na gorąco**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zwiększania trwałości narzędzi kuźniczych do pracy na gorąco poprzez obróbkę mechaniczną, napawanie i obróbkę cieplno-chemiczną, charakteryzujący się tym, że przeprowadza się obróbkę mechaniczną zgrubną materiału na narzędzia kuźnicze, po czym nagrzewa się materiał narzędzia kuźniczego do temperatury napawania, następnie przeprowadza się napawanie powierzchni narzędzi kuźniczych, po czym prowadzi się wyżarzanie odpężające napawanych narzędzi kuźniczych, po którym prowadzi się obróbkę mechaniczną wykańczającą - poprzedzającą azotowanie gazowe.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **450697** (22) 2024 12 24(51) **B32B 7/022** (2019.01)**B32B 25/04** (2006.01)**B32B 3/08** (2006.01)**B32B 15/20** (2006.01)**B32B 15/06** (2006.01)**F16F 1/36** (2006.01)**F16F 1/37** (2006.01)

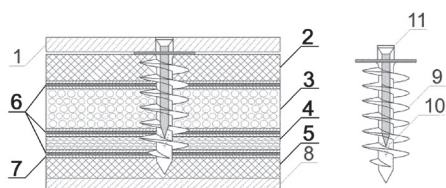
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) MAJOR MACIEJ; NIEMIRO-MAŻNIAK JUDYTA

(54) **Warstwowy amortyzator z łącznikami**

(57) Warstwowy amortyzator posiada zespół amortyzujący składający się ze stosu gum i pianki aluminiowej, połączonych klejem epoksydowym, charakteryzuje się tym, że zespół tworzą dwie jednorodne gumowe warstwy (2 i 5) o twardości od 60 do 200 Sh A i gęstości od 1100 do 1200 kg/m³ podzielone warstwą porowatej gumy (3) o gęstości od 600 do 700 kg/m³ i twardości od 20 do 30 Sh A oraz warstwą piany aluminiowej (4) o gęstości od 600 do 700 kg/m³, zawierający pomiędzy warstwami gumy i pianki aluminiowej warstwę tkaniny hybrydowej z włókna węglowego i aramidowego (6) ustabilizowane warstwami kleju epoksydowego (7).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **451047** (22) 2025 01 27(51) **B32B 15/20** (2006.01)**B32B 15/14** (2006.01)**B32B 15/092** (2006.01)**B32B 18/00** (2006.01)**B32B 7/02** (2019.01)**C08K 9/10** (2006.01)**C08K 7/14** (2006.01)**C08J 5/10** (2006.01)

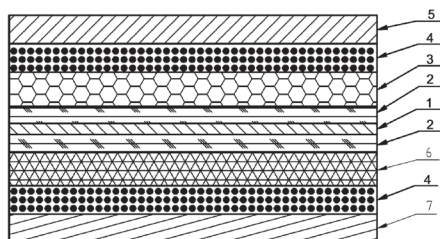
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) GAJEWSKI JAKUB; ROGALA MICHAŁ

(54) **Kompozytowa konstrukcja przekładkowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozytowa konstrukcja przekładkowa, która charakteryzuje się tym, że w części środkowej konstrukcji przekładkowej znajduje się arkusz blachy ze stopu magnezu (1) o grubości od 1 mm do 1,5 mm, do którego górnej powierzchni przylega adhezyjnie warstwa samonaprawiająca się pierwsza (2) o grubości od 1,5 mm do 2,0 mm składająca się z włókien szklanych wypełnionych poliasparaginanem metylenu w ilości 80% wagowo oraz (3-izocyjanatopropyl)trietoksylanu w ilości 20% wagowo o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm, połączonych z żywicą epoksydową. Do warstwy samonaprawiającej się pierwszej (2) przylega adhezyjnie warstwa piany aluminiowo-ceramicznej (3) o grubości od 5 mm do 6 mm. Do warstwy piany aluminiowo-ceramicznej (3) przylega adhezyjnie warstwa samonaprawiająca się druga (4) o grubości od 100 µm do 0,30 mm składająca się z mikrokapsulek o wielkości od 25 µm do 100 µm, z których każda składa się z powłoki z poli(izobutylenokarbodiimidu) w octanie n-propylu w ilości 55% wagowo oraz wypełnienia z poliasparaginanu metylenu w ilości 40% wagowo oraz (3-izocyjanatopropyl)trietoksylanu w ilości 5% wagowo, połączonych z żywicą epoksydową. Do warstwy samonaprawiającej się drugiej (4) przylega adhezyjnie arkusz blachy ze stopu aluminium (5) o grubości od 1 mm do 1,5 mm.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **447799** (22) 2024 02 17(51) **B32B 21/00** (2006.01)**B32B 37/12** (2006.01)**B32B 37/02** (2006.01)**B05C 1/08** (2006.01)**B05D 7/06** (2006.01)**B27D 5/00** (2006.01)**E04F 15/02** (2006.01)

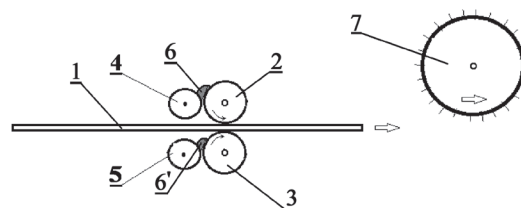
(71) GUZIK STANISŁAW TARFOR, Sucha Beskidzka

(72) GUZIK STANISŁAW

(54) **Sposób i urządzenie do produkcji fornirowanych paneli podłogowych**

(57) Sposób produkcji fornirowanych paneli polega na tym, że na dolną powierzchnię płyty rdzeniowej nakłada się klej w ilości 100 - 120 g/m², a na górną powierzchnię płyty rdzeniowej nakłada się klej w ilości 80 - 200 g/m². Nakładanie kleju na dolną warstwę prowadzi się standardowym twardym wałkiem ryflowanym, zaś nakładanie kleju na górną warstwę prowadzi się wałkiem miękkim i gładkim o niskiej twardości. Po nałożeniu kleju na płytę rdzeniową nakłada się od góry płat forniiru, a od spodu płyty podaje się dolną warstwę przeciwpęzną, po czym układ poddaje się prasowaniu i utwardzaniu kleju. W końcowym etapie, po procesie frezowania zamków, górną powierzchnię panelu szczotkuje się przynajmniej jedną szczotką obrotową o osi równoległej do osi wałków i lakieruje lub poddaje się procesowi olejowoskowania. Urządzenie do produkcji fornirowanych paneli podłogowych ma górne wałki (2) nakładające klej (6') na górną powierzchnię płyty rdzeniowej (1) i są one gładkie i o niskiej twardości, a dolne wałki (2) nakładające klej (6) na dolną powierzchnię płyty rdzeniowej (1) są wałkami twardymi o ryflowanej powierzchni. Nad górną powierzchnią panelu z płytą rdzeniową (1) umieszczona jest przynajmniej jedna obrotowa szczotka (7) o osi równoległej do osi wałków (2 i 3). Jako szczotki obrotowe (7) stosuje się szczotki tyneksowe z ziarnami korundu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **447798** (22) 2024 02 17(51) **B63B 32/00** (2020.01)**B63B 32/10** (2020.01)**B60L 15/00** (2006.01)

(71) KRÓL ŁUKASZ, Psary

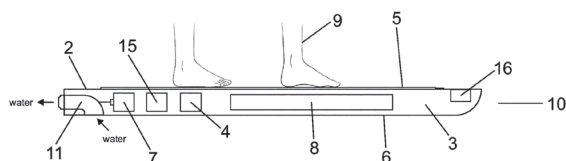
(72) KRÓL ŁUKASZ

(54) **Deska do pływania, sposób sterowania deską do pływania oraz sposób awaryjnego odłączania przekazywania napędu deski do pływania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia deska (10) do pływania zawierająca kadłub (3), silnik (7), element napędzający (11), centralną jednostkę obliczeniową (15) charakteryzująca się tym, że na pokładzie (2) kadłuba (3) znajdującym się po przeciwległej stronie do powierzchni nośnej (6) kadłuba (3) przeznaczonej do styku z wodą a przeznaczonym do transportowania operatora (9) deski (10) do pływania znajduje się system (5) pomiaru nacisku operatora (9) deski (10) do pływania. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób sterowania deską (10) do pływania polegający na tym, że w centralnej jednostce obliczeniowej (15) analizuje się sygnały odbierane od systemu (5) pomiaru nacisku i na ich podstawie dokonuje się przyspieszenia lub zwolnienia w zależności od zwiększenia bądź zmniejszenia nacisku przez operatora (9) deski (10) do pływania.

Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób awaryjnego odłączania przekazywania napędu z silnika (7) do elementu napędzającego (11) deski (10) do pływania.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 447751 (22) 2024 02 12

(51) B65D 71/50 (2006.01)

A47G 23/02 (2006.01)

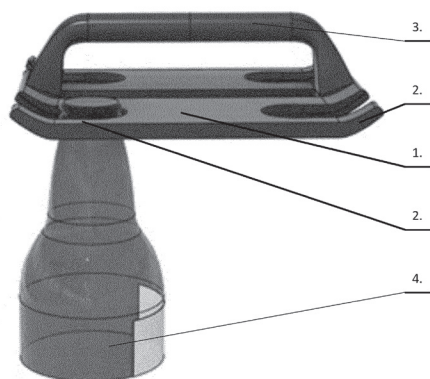
(71) DANIELCZOK BARTOSZ, Lubliniec;
DROŹDZIOK BARTOSZ, Kochanowice

(72) DROŹDZIOK BARTOSZ; DANIELCZOK BARTOSZ

(54) Uchwyt na butelki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt na butelki, który pomaga w noszeniu butelek zarówno szklanych, jak również butelek z tworzyw sztucznych, szczególnie do przenoszenia typowych butelek do piwa. Uchwyt na butelki charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z płyty (1), która ma co najmniej po jedno wycięcie na każdej stronie szerokości, a skrajne części płyty (1) tworzą prowadnice (2) wycięcia, przy czym szerokość otworu ma od 20 do 30 mm.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 451290 (22) 2025 02 25

(51) B65D 85/36 (2006.01)

A47G 19/26 (2006.01)

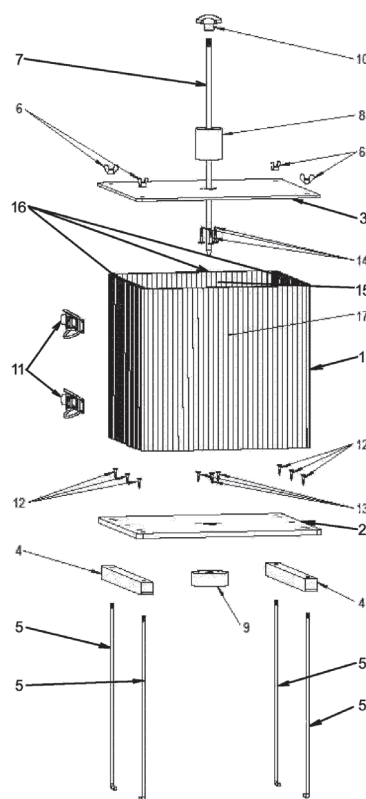
(71) BIEŃ MICHAŁ EMC PROJECT, Warszawa

(72) BIEŃ MICHAŁ

(54) Opakowanie, zwłaszcza do ciast i tortów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie zwłaszcza do ciast i tortów zawierające ściany boczne (1), płytę dolną (2), płytę górną (3), pręty boczne (5) oraz pręt centralny (7), przy czym ściany boczne (1) płyta dolna (2) i płyta górna (3) są połączone za pomocą prętów bocznych (5), przechodzących kolejno przez otwory w płycie dolnej (2), kanałiki w ścianach bocznych (1) oraz otwory w płycie górnej (3), a pręt centralny (7) przechodzi przez środkowy otwór w płycie górnej (3) i wewnątrz opakowania (15) oraz jest mocowany do płyty dolnej (2) oraz do płyty górnej (3), charakteryzujące się tym, że ściany boczne (1) stanowią jeden arkusz sztywnego materiału komorowego, zgiętego w co najmniej czterech narożach, z których co najmniej jedna ściana jest ścianą ruchomą (16) posiadającą zamknięcie (11).

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 451304 (22) 2025 02 25

(51) C07C 275/16 (2006.01)

C07D 239/34 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

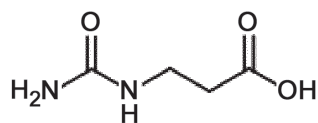
(72) KOSZYTKOWSKA-STAWIŃSKA MARIOLA;
MIRONIUK-PUCHALSKA EWA

(54) Sposób otrzymywania kwasu
3-ureidopropanowego

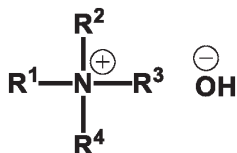
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kwasu 3-ureidopropanowego o wzorze 1, charakteryzujący się tym, że w pierwszym etapie 5,6-dihydrouracyl rozpuszcza się w wodzie, a następnie otrzymany roztwór traktuje się rozpuszczonym w wodzie lub w metanolu lub mieszaninie woda-metanol czwartorzędowym wodorotlenkiem amoniowym o wzorze 2, w którym R¹, R², R³ i R⁴ są takie same lub różne i oznaczają podstawnik alkilowy o liczbie atomów węgla od C1 do C4, grupę benzyłową lub grupę 2-hydroksyetylową, w ilości równomolowej w stosunku do 5,6-dihydrouracylu, a w drugim etapie roztwór 3-ureidopropanianu amoniowego o wzorze 3, w którym R¹, R², R³ i R⁴ są takie jak zdefiniowano powyżej, w wodzie lub w metanolu lub mieszaninie woda-metanol poddaje się działaniu żywicy jonowymiennnej o charakterze kwasowym, w ilości zapewniającej nadmiar zdolności jonowymiennnej w stosunku do 3-ureidopropanianu amoniowego,

przy czym uzyskany roztwór poddaje się liofilizacji otrzymując kwas 3-ureidopropanowy.

(7 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 2

A1 (21) 447752 (22) 2024 02 12

(51) C07H 21/00 (2006.01)
C03C 17/30 (2006.01)

- (71) FUTURESYNTHESIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań; INSTYTUT CHEMII BIOORGANICZNEJ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Poznań
(72) CHMIELEWSKI MARCIN KRZYSZTOF; BRZEZIŃSKA JOLANTA; TRZCIŃSKI STANISŁAW; STRZELEC JOANNA; KOŁECKI OSKAR; WALIGÓRSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób syntezy kwasów nukleinowych oraz oligonukleotydów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób syntezy kwasów nukleinowych oraz oligonukleotydów na podłożu stałym, matryca do syntezy kwasów nukleinowych oraz oligonukleotydów na podłożu stałym oraz sposób wytworzenia matrycy. Podłoże stałe do syntezy posiada trójwarstwową matrycę gdzie: pierwszą warstwą rdzeniową jest makroporowate szkło sodowe lub potasowe lub borokrzemianowe o gradacji od 30 do 200 mikrometrów i wielkości porów od 50 do 1000 nm przy powierzchni właściwej od 90 m²/g do 0,5 m²/g; drugą warstwę łącznikową stanowi siloalkanolowy dystanser; trzecią warstwę stanowi fragment wieloaminopolimerowy. Stosowana matryca na bazie szkła CPG o kontrolowanych porach w zakresie od 1000 do 3000 Å charakteryzuje się dużą liczbą grup aminowych w ilości odpowiednio od 880 do 40 mikromoli na gram.

(31 zastrzeżeń)

A1 (21) 450678 (22) 2024 12 23

(51) C08L 95/00 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin; SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa
(72) MALINOWSKI SZYMON; WOSZUK AGNIESZKA; FRANUS MAŁGORZATA; FRONCZYK JOANNA

(54) Sposób modyfikacji lepiszczy asfaltowych dwuskładnikowym mineralno-tlenkowym dodatkiem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób modyfikacji lepiszczy asfaltowych z zastosowaniem dwuskładnikowego mineralno-tlenkowego dodatku, w którym składnikiem jest zeolit naturalny lub syntetyczny, który polega na tym, że miesza się zeolit naturalny lub syntetyczny z tlenkiem tytanu w postaci nanocząstek w proporcji masowej od 20:1 do 10:1 i dodaje się powstałą mieszaninę do upłynnionego lepiszcza asfaltowego w ilości od 4% do 6% w stosunku do masy lepiszcza asfaltowego oraz miesza się w tem-

peraturze od 150°C do 180°C do uzyskania homogenicznej mieszaniny przez czas od 5 do 20 min.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 447807 (22) 2024 02 16

(51) C12N 1/20 (2006.01)
C12R 1/38 (2006.01)
B09C 1/10 (2006.01)
B09B 3/60 (2022.01)
B09B 101/75 (2022.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ – INSTYTUT MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH, Toruń
(72) JANCZAK KATARZYNA; LISEWSKA DARIA; MAZURYK ALICJA; FIEDUREK KACPER; PUSZCZYKOWSKA NATALIA

(54) Nowe szczepy bakterii należących do rodzaju *Pseudomonas* oraz sposób izolacji i selekcji mikroorganizmów środowiskowych z gleby i osadu czynnego przyspieszających biodegradację tworzyw polimerowych w warunkach mezofilnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szczep bakterii zidentyfikowanej jako *Pseudomonas allopudida* KJ-OS-5-3 zdeponowany w Kolekcji Kultur Drobnoustrojów Przemysłowych Centrum Zasobów Mikrobiologicznych prowadzonym przez Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego - Państwowy Instytut Badawczy im. prof. Wacława Dąbrowskiego w Warszawie pod numerem KKP2097p. Przedmiotem zgłoszenia jest także szczep bakterii zidentyfikowanej jako *Pseudomonas taiwanensis* KJ-LIN-3-1 zdeponowany w Kolekcji Kultur Drobnoustrojów Przemysłowych Centrum Zasobów Mikrobiologicznych prowadzonym przez Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego - Państwowy Instytut Badawczy im. prof. Wacława Dąbrowskiego w Warszawie pod numerem KKP2098p. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie szczepów bakterii *Pseudomonas allopudida* KJ-OS-5-3 i *Pseudomonas taiwanensis* KJ-LIN-3-1 do implementacji w glebie. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób izolacji i selekcji mikroorganizmów środowiskowych z gleby i osadu czynnego, przyspieszających biodegradację tworzyw polimerowych w warunkach mezofilnych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 447745 (22) 2024 02 12

(51) C12N 1/21 (2006.01)
C12R 1/01 (2006.01)
C12P 1/04 (2006.01)
C12P 7/46 (2006.01)
C12P 7/56 (2006.01)
C12P 7/18 (2006.01)

- (71) GRUPA AZOTY ZAKŁADY AZOTOWE PUŁAWY SPÓŁKA AKCYJNA, Puławy; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - PORT POLSKI OŚRODEK ROZWOJU TECHNOLOGII, Wrocław
(72) PODLEŚNY MARCIN; SCHIMMELPFENNIG LECH; KUCHARSKA JAGODA; SZYMCAK TOMASZ; SZYMAJDA MONIKA; ANTOSZ WOJCIECH; BEDNARZ BARTOSZ; LIPIŃSKI TOMASZ

(54) Nowe szczepy bakteryjne, zdolne do biosyntezy metabolitów mikrobiologicznych, zwłaszcza kwasu bursztynowego, a także sposoby produkcji metabolitów mikrobiologicznych, zwłaszcza kwasu bursztynowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowo wyizolowany szczep bakteryjny *Enterobacter* sp. GAP1 należący do rodziny Enterobacteriaceae, zdeponowany w Polskiej Kolekcji Mikroorganizmów, Instytut Immunologii i Terapii Doświadczalnej, Polska Akademia Nauk, ul. Rudolfa Weigla 12, 53-114 Wrocław, pod numerem B/00502,

zdolny do biosyntezy metabolitów mikrobiologicznych z grupy obejmującej kwas bursztynowy, kwas mlekowy, 2,3-butanodiol lub ich mieszaniny, zwłaszcza do syntezy kwasu bursztynowego, a także każdy wariant lub mutant otrzymany z wykorzystaniem w/w szczepu. Przedmiotem zgłoszenia są także mutanty otrzymane z wykorzystaniem metod inżynierii genetycznej, wykazujące zdolność do biosyntezy wspomnianych metabolitów mikrobiologicznych na podłożach zawierających sacharydy z wydajnościami przekraczającymi wydajności uzyskiwane z zastosowaniem wspomnianego szczepu GAP1. Przedmiotem zgłoszenia są także sposoby wytwarzania metabolitów mikrobiologicznych, zwłaszcza kwasu bursztynowego, wykorzystujące w/w szczep bakteryjny, jego warianty lub mutanty.

(27 zastrzeżeń)

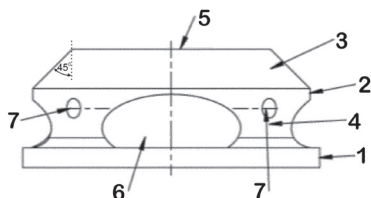
A1 (21) **447749** (22) 2024 02 12(51) **C12N 5/078** (2010.01)
C12Q 1/02 (2006.01)(71) INSTYTUT MATKI I DZIECKA, Warszawa;
UNIwersytet PRZYRODNICZY WE WROCŁAWIU,
Wrocław(72) RACIBORSKA ANNA; ŚMIESZEK AGNIESZKA;
MARCINKOWSKA KLAUDIA(54) **Nowa linia komórkowa o cechach histiocytów i komórek stromalnych, sposób otrzymywania wspomnianej linii komórkowej i jej zastosowania**

(57) Niniejszy wynalazek dostarcza pierwotnej linii komórkowej zdeponowanej pod numerem DSM ACC3377. Niniejszy wynalazek dostarcza ponadto sposobu uzyskiwania wspomnianej linii komórkowej, jej zastosowania oraz sposobu identyfikacji związków do stosowania w leczeniu przeciwnowotworowym.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) **447779** (22) 2024 02 15(51) **C22B 21/06** (2006.01)
C22B 21/00 (2006.01)
B22D 1/00 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;
POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice(72) PIEPRZYCA JACEK; SATERNUS MARIOLA;
MERDER TOMASZ; KALISZ DOROTA;
ARUSTAMIAN ARTEM; KUGLIN KAMIL(54) **Rotor do urządzenia rafinującego aluminium i jego stopy**

(57) Rotor do urządzenia rafinującego aluminium i jego stopy posiadający połączenie z doprowadzeniem gazu charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (1) w postaci płaskiego walca, na którym znajduje się część środkowa (2) rotora w postaci wciętego walca, wydrążonego od wewnątrz. Na niej z kolei umieszczona jest część górna (3) rotora w postaci ściętego stożka, która posiada na swojej górnej płaskiej powierzchni wybranie (5), połączone z doprowadzeniem gazu. Część środkowa (2) rotora posiada cztery otwory (6) w kształcie spłaszczonej u dołu elipsy, pomiędzy którymi znajdują się pełne ściany (4) części środkowej (2). Otwory (6) łączą się ze sobą oraz z wybraniem (5) tworząc wydrążenie (8) wewnątrz części środkowej (2), ponadto w każdej pełnej ścianie (4) części środkowej (2), znajduje się przynajmniej jedno zagłębienie (7), z których żadne nie łączy się z wydrążeniem (8) wewnątrz



części środkowej (2). Wysokość rotora stanowi od 0,3 do 0,6 średnicy całkowitej podstawy (1). Część górna (3) mająca postać ściętego stożka, posiada kąt nachylenia tworzącej stożka do wysokości stożka wynoszący od 40 do 60 stopni.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONEA1 (21) **447774** (22) 2024 02 14(51) **E02D 27/42** (2006.01)
E21B 7/02 (2006.01)
E04H 12/22 (2006.01)
E02F 3/02 (2006.01)

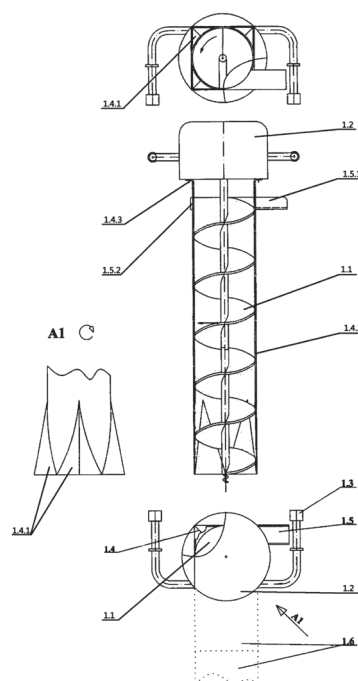
(71) CHROMNIAK ANDRZEJ, Facimiech

(72) CHROMNIAK ANDRZEJ

(54) **Przystawka kwadratowa i stożkowa do wiertnicy gruntowej**

(57) Przystawka kwadratowa do wycinania kwadratowych otworów w ziemi, a również wykonywania prostokątnych kanałów, współpracująca z wiertnicą do gruntu z wiertłem ślimakowym o obwiedni walcowej, charakteryzuje się tym, że ma postać powłoki powstałej z wzajemnego, współśrodkowego przenikania od góry walca (1.4.2), a od dołu ostrosłupa foremnego (1.4.1), o przekroju kwadratowym, którego bok równy jest średnicy walca, a w której to powierzchni usunięto wszystkie wewnętrzne elementy walca i ostrosłupa i ta powłoka nasunięta jest na wiertło (1.1) i przymocowana jest do górnej nieruchomej części wiertnicy (1.2), za pomocą uchwytu (1.4.3), a na górny koniec powłoki nałożona jest zaciskana opaska (1.5.2), utrzymująca korytko wyrzutnika gruntu (1.5.1) we właściwym kierunku w stosunku do wykonywanego kanału.

(5 zastrzeżeń)



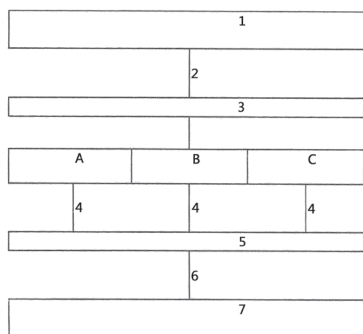
A1 (21) **450916** (22) 2025 01 08(51) **E03C 1/12** (2006.01)**E03F 5/18** (2006.01)**E03C 1/01** (2006.01)**E03F 5/10** (2006.01)**C02F 1/00** (2023.01)(71) DTJ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Grodzisk Wielkopolski

(72) KAMINIARZ DAMIAN

(54) **Instalacja do recyklingu zużytej wody,
zwłaszcza w obiektach mieszkalnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest instalacja do recyklingu zużytej wody, zwłaszcza w obiektach mieszkalnych, mająca zastosowanie do zmniejszenia ilości zużytej wody przez indywidualnych odbiorców wody do celów bytowych. Charakteryzuje się tym, że domowe odbiorniki (1) wody połączone są elementami rurowymi (2) ze zbiornikiem buforowym (3), gdzie zanieczyszczona woda poddawana jest procesom mechanicznego oczyszczania (A), chemicznego oczyszczania (B) oraz biologicznego oczyszczania (C), który to zbiornik połączony jest elementami rurowymi (4) z kolejnym zbiornikiem buforowym (5), do którego dopływa woda po wstępnym oczyszczeniu, przy czym zbiornik (5) połączony jest elementami rurowymi (6) ze spluczkami sedesowymi (7) i/lub pisuarowymi.

(2 zastrzeżenia)

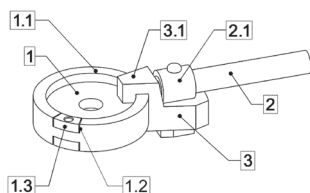
A1 (21) **451644** (22) 2025 03 31(51) **E04B 1/58** (2006.01)**E04B 1/19** (2006.01)**E04B 1/38** (2006.01)**E04G 7/22** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) KAWECKI BARTOSZ; PIENKO MICHAŁ;
SIEDLANOWSKI GRZEGORZ(54) **Przegubowy węzeł konstrukcji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przegubowy węzeł konstrukcji umożliwiający obrót poszczególnych łączników wokół wspólnej osi. Charakteryzuje się on tym, że podstawa (1) posiada kształt krążka z rantem (1.1) na fragmencie jej obwodu w postaci łuku, na którym zamocowany jest przesuwne za pomocą szczęk (3.1) uchwyt (3). Korzystnie w powierzchni uchwytu (3) znajduje się otwór, w który znajduje się adapter (2.1) końca ramienia (2). Na odcinku dopełnienia łuku rantu (1.1) na powierzchni podstawy (1) zamocowany jest rozłącznik rant dopełniający (1.3).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 04 30

A1 (21) **450333** (22) 2024 11 22(51) **E04B 1/74** (2006.01)**C04B 28/00** (2006.01)**C04B 28/26** (2006.01)**C04B 22/06** (2006.01)**C04B 14/06** (2006.01)**C04B 14/14** (2006.01)**C04B 14/22** (2006.01)**C04B 111/20** (2006.01)

(71) WOSIK BOGDAN FIBERGLASS FABRICS

SPÓŁKA CYWILNA, Opole; MAZURKIEWICZ ŁUKASZ

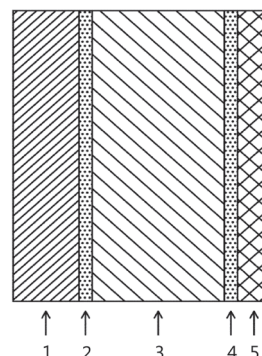
FIBERGLASS FABRICS SPÓŁKA CYWILNA, Opole

(72) MAZURKIEWICZ ŁUKASZ; WARTAK KRZYSZTOF

(54) **System tynków i gładzi akumulacyjno-izolacyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system tynków i gładzi akumulacyjno-izolacyjnych nałożonego warstwami na podłożu, w szczególności pionowym (3), charakteryzujący się tym, że składa się z co najmniej jednej warstwy gładzi akumulacyjnej (5), której 100% masy stanowi mieszanka: wody, zwilżacza, dyspersatora, odpieniacza, zagęstnika, hydrofobizatora, włókna, węgla wapnia, zeolitu, glinki kaolinowej, dyspersji VeoVA, dyspersji polikrzemowej oraz wapna, przy czym zawartość poszczególnych składników mieści się w następujących zakresach: woda od 30% do 40%, zwilżacz od 0,05% do 0,2%, dyspersator od 0,05% do 0,2%, odpieniacz od 0,3% do 0,5%, zagęstnik od 1% do 4%, hydrofobizator od 0,3% do 0,5%, włókna od 0,2% do 0,5%, węgiel wapnia od 40% do 65%, zeolit od 5% do 10%, glinka kaolinowa od 2% do 10%, dyspersji VeoVA od 0,3% do 0,5%, dyspersja polikrzemowej od 0,5% do 2% oraz wapno od 2% do 5%, z co najmniej dwóch warstw podkładu polikrzemianowego (2, 4), których 100% masy stanowi mieszanka: szkła wodnego, zwilżacza, bieli chlorkowej, talku, zagęstnika, dyspersji polikrzemianowej, odpieniacza, przy czym zawartość poszczególnych składników mieści się w następujących zakresach: szkło wodne od 5% do 15%, zwilżacz od 0,5% do 2%, biel chlorkowa od 5% do 15%, talk od 2% do 5%, zagęstnik od 0,05% do 0,5%, dyspersja polikrzemianowa od 40% do 65%, odpieniacz od 0,05% do 0,2%, z co najmniej jednej warstwy tynku akumulacyjnego (1), którą 100% tworzy masa sucha stanowiąca mieszankę: bieli tytanowej fotokatalitycznej, zagęstnika, włókien, plastyfikatora, hydrofobizatora, zeolitów, cementu, kruszywa kwarcowego, kruszywa marmurowego, mikrosfery szklanej, przy czym zawartość poszczególnych składników mieści się w następujących zakresach: biel tytanowa fotokatalityczna od 2% do 5%, zagęstnika od 0,5% do 3%, włókno od 0,05% do 0,2%, plastyfikatora od 0% do 0,2%, hydrofobizatora od 0,2% do 0,5%, zeolitów od 5% do 10%, cement od 5% do 10%, kruszywa kwarcowego od 30% do 50%, kruszywa marmurowego od 30% do 50%, mikrosfery szklanej od 2% do 10% oraz masa mokra stanowiąca mieszankę wody, szkła wodnego, dyspersji polikrzemianowej, zwilżacza, zagęstnika, hydrofobizatora, przy czym zawartość poszczególnych składników mieści się w następujących zakresach: woda od 30% do 50%, szkło wodne od 20% do 40%, dyspersja polikrzemianowa od 20% do 40%, zwilżacz od 0,2% do 0,5%, zagęstnik od 0,2% do 0,5%, hydrofobizator od 2% do 5%.

(1 zastrzeżenie)

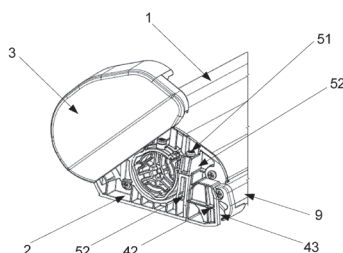


A1 (21) **447763** (22) 2024 02 14(51) **E06B 9/17** (2006.01)
E04F 10/06 (2006.01)

- (71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
 (72) KASIŃSKI BOGUSŁAW; JĘCZMYK TOMASZ; PRES DAWID
 (54) **Kaseta zasłony przegrody budowlanej oraz zasłona przegrody budowlanej z tą kaseta**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest kaseta zasłony przegrody budowlanej, zbudowana z korpusu wzdłużnego (1), korpusów bocznych znajdujących się przy końcach korpusu wzdłużnego (1), elementów zasłaniających (3) korpusy boczne. Między elementem zasłaniającym (3) a korpusem bocznym znajduje się środek montażowy określający ścieżkę naprowadzania elementu zasłaniającego na korpus boczny kasety. Środek montażowy wyznacza oś obrotu elementu zasłaniającego (3) względem korpusu bocznego kasety. Kaseta jest elementem zasłony przegrody budowlanej. Przedmiotem zgłoszenia jest również zasłona przegrody budowlanej.

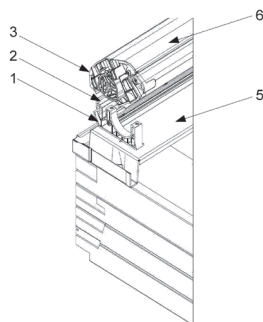
(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **447767** (22) 2024 02 14(51) **E06B 9/42** (2006.01)
E04D 13/03 (2006.01)

- (71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
 (72) KASIŃSKI BOGUSŁAW; JĘCZMYK TOMASZ
 (54) **Zestaw montażowy kasety zasłony przegrody budowlanej, zasłona oraz sposób montażu zasłony przegrody budowlanej**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest zestaw montażowy kasety zasłony przegrody budowlanej, zbudowany z szyny (2), wspornika montażowego (1) oraz szyna (2) przeznaczona jest do zamontowania na przegrodzie budowlanej, zestaw posiada wspornik funkcyjny (3) przeznaczony do połączenia ze wspornikiem montażowym (1) oraz szyna (2) i wspornik montażowy (1) są w stanie dostawy połączone tak, że są jedną bazą montażową kasety, zestaw montażowy jest elementem zasłony przegrody budowlanej. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób montażu zasłony przegrody budowlanej.

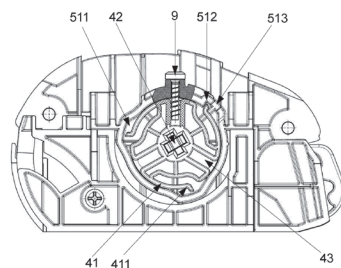
(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **447765** (22) 2024 02 14(51) **E06B 9/56** (2006.01)
E06B 9/60 (2006.01)

- (71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
 (72) KASIŃSKI BOGUSŁAW; CIEŚLAK ANDRZEJ; POPARDOWSKI PAWEŁ
 (54) **Zespół nakręcania sprężyny mechanizmu wspomagającego prowadzenie materiału zasłaniającego zasłony przegrody budowlanej oraz zasłona przegrody budowlanej z tym zespołem**

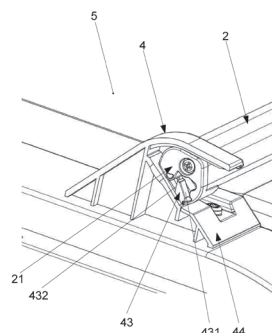
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół nakręcania sprężyny mechanizmu wspomagającego prowadzenie materiału zasłaniającego zasłony przegrody budowlanej oraz zasłona przegrody budowlanej z tym zespołem. Zespół nakręcania sprężyny mechanizmu wspomagającego prowadzenie materiału zasłaniającego zasłony przegrody budowlanej, zbudowany z sprężyny, przeznaczonej do osadzenia na wzdłużnym środku osadzenia sprężyny, uchwyty sprężyny w wzdłużnym środku osadzenia sprężyny, wkładki nakręcania sprężyny z co najmniej jednym ramieniem resorowym (41), przy czym wkładka nakręcania osadzona jest na płetwie, która przekazuje ruch obrotowy z wkładki nakręcania do wzdłużnego środka osadzenia sprężyny oraz wkładka nakręcania znajduje się w gnieździe korpusu bocznego kasety oraz w ścianie gniazda (51) korpusu bocznego kasety znajduje się co najmniej jedna zatoczka (511) dla ramienia resorowego (41), przy czym w co najmniej jednej z zatoczek (511) znajduje się otwór zwalniający (513) i wnęka (512) dla ramienia resorowego (41), kiedy wkładka nakręcania zajmuje pozycję zablokowaną, blokując powrót sprężyny z pozycji nakręconej do pozycji odkręconej.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **447766** (22) 2024 02 14(51) **E06B 9/56** (2006.01)
E06B 9/90 (2006.01)
E04D 13/03 (2006.01)

- (71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
 (72) KASIŃSKI BOGUSŁAW; JĘCZMYK TOMASZ; LOREK MICHAŁ
 (54) **Zestaw zaczepowy zasłony przegrody budowlanej oraz zasłona przegrody budowlanej z tym zestawem**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest zestaw zaczepowy zasłony przegrody budowlanej z materiałem zasłaniającym (5), składający się z belki (2) przeznaczonej do zamocowania na końcu ruchomym materiału zasłaniającego (5) zasłony, co najmniej jednego zaczepu (4) belki przeznaczonego do zamocowania na przegrodzie



budowlanej oraz utrzymania materiału zasłaniającego (5) w pozycji rozwiniętej, przy czym zestaw posiada środek sterujący położeniem belki (2) w zaczepie. Przedmiotem zgłoszenia jest również zasłona przegrody budowlanej.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **447762** (22) 2024 02 14

(51) **E06B 9/307** (2006.01)

E06B 9/40 (2006.01)

E04D 13/03 (2006.01)

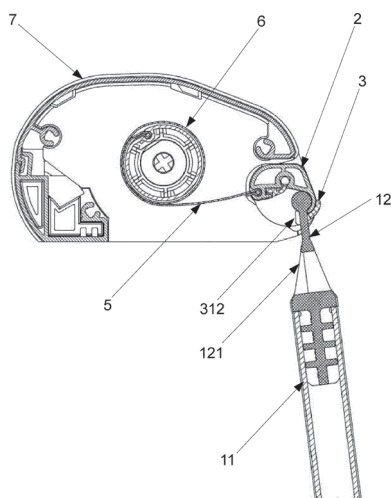
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) KASIŃSKI BOGUSŁAW; JĘCZMYK TOMASZ

(54) **Zestaw ręcznego prowadzenia materiału zasłaniającego zasłony przegrody budowlanej oraz zasłona przegrody budowlanej z tym zestawem**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest zestaw ręcznego prowadzenia materiału zasłaniającego (5) zasłony przegrody budowlanej zwłaszcza okna dachowego, składający się z drążka zbudowanego z wzdłużnego uchwyty (11) oraz końcówki (12), a ich długość definiowana jest jako ich największy wymiar, belki (2) przeznaczonej do zamocowania na ruchomym końcu materiału zasłaniającego (8) zasłony, gniazda (3) w belce, dla końcówki (12) drążka, przy czym końcówka drążka (12) jest przedłużeniem wzdłużnego uchwyty (11) oraz w pozycji pracującej, kiedy końcówka drążka znajduje się w gnieździe (3) belki, wywiera na gniazdo nacisk powierzchniowy zdefiniowany przez wielkość siły wywieranej przez końcówkę (12) drążka na powierzchnię wewnętrzną gniazda (3) belki, wspomniany zestaw ręcznego prowadzenia materiału zasłaniającego stosowany jest w zasłonach przegród budowlanych jak np. markizie okiennej.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **447787** (22) 2024 02 16

(51) **E06B 9/324** (2006.01)

E06B 9/262 (2006.01)

E06B 9/30 (2006.01)

(71) BARYLSKI DARIUSZ, Głubczyn;
RADZKA-BARYLSKA PATRYCJA, Głubczyn

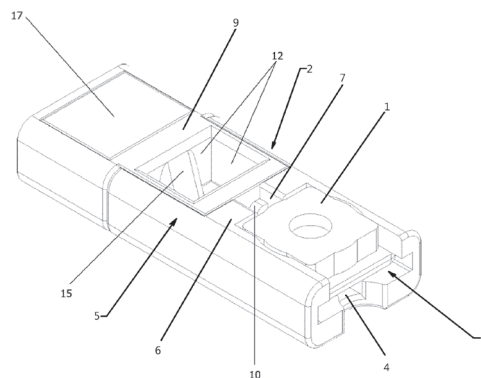
(72) BARYLSKI DARIUSZ

(54) **Element mocujący linki regulacyjne zwłaszcza plis okiennych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element mocujący linki regulacyjne zwłaszcza plis okiennych. Element mocujący linki regulacyjne zwłaszcza plis okiennych w pierwszym przykładzie wykonania posiada kostkę montażową (1) o ogólnie prostokątnym kształcie oraz nasuwany na nią wózek główny (2) mający ogólną postać prostopadłościanu pozbawionego dwóch sąsiadujących

ścianek i wyposażony w prowadnice dla kostki montażowej (1) usytuowane w komorze montażowej (3) wózka (2), a ponadto wózek główny (2) posiada rowek (4) dla wprowadzenia linki montażowej nie ukazanej na rysunku. Wózek główny (2) posiada komorę dodatkową (5), a ścianka międzykomorowa (6) wózka głównego (2) oddzielająca od siebie obie komory: montażową (3) i dodatkową (5) posiada szczelinę (7), z kolei komora dodatkowa (5) wózka głównego (2) jest pozbawiona ścianki czołowej, równoległej do ścianki międzykomorowej (6), a w komorze dodatkowej (5) wózka głównego (2) znajduje się wózek dodatkowy (9) posiadający ogólny kształt prostopadłościanu pozbawionego co najmniej jednej podstawy.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **447750** (22) 2024 02 12

(51) **E06C 7/14** (2006.01)

B25H 3/00 (2006.01)

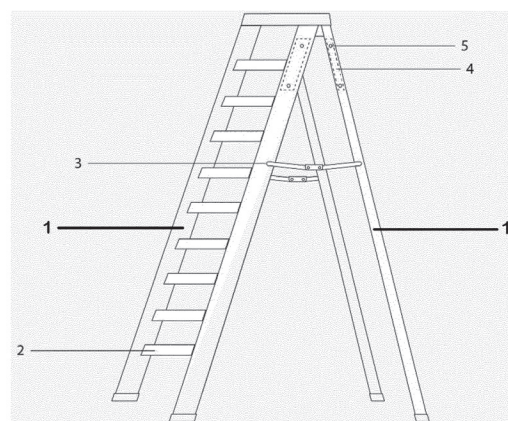
(71) KAŁUŻNY MICHAŁ, Kolonowskie

(72) KAŁUŻNY MICHAŁ

(54) **Drabina montażowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest drabina montażowa z elementami ułatwiającymi przechowywanie i wygodne oraz bezpieczne korzystanie z narzędzi przez osobę wykonującą prace, zwłaszcza remontowe. Drabina zawierająca co najmniej jedną parę pionowych podłużnic, pomiędzy którymi zamontowane są poziome podpory, charakteryzuje się tym, że na co najmniej jednej podłużnicy (1) ma zamocowany co najmniej jeden element wykonany z magnesu, korzystnie w postaci płytki magnetycznej.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **447757** (22) 2024 02 13

(51) **E21C 35/187** (2006.01)

E21C 35/19 (2006.01)

B05B 15/60 (2018.01)

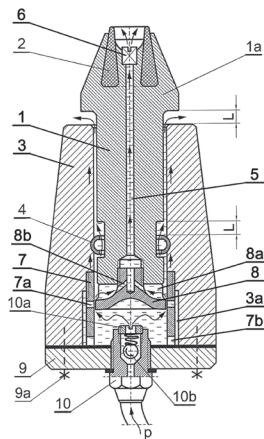
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) CHELUSZKA PIOTR; MIKUŁA JAROSŁAW;
MIKUŁA STANISŁAW

(54) Turbinowy mechanizm obrotu noży kombajnowych zasilany wodą zraszającą

(57) Turbinowy mechanizm obrotu noży kombajnowych zasilany wodą zraszającą doprowadzoną do dyszy (6) przez otwór centralny (5), wykonany na całej długości noża charakteryzuje się tym, że składa się z wirnika (8) wyposażonego w radialne otwory (8b) łączące przestrzeń pomiędzy łopatkami (8a) z otworem centralnym (5) w trzonku noża (1), których ilość odpowiada ilości łopatek (8a), zamocowanego do tylnego końca trzonka noża (1), korzystnie za pomocą połączenia gwintowego oraz kierownicy strumienia wody (7) ze stycznymi, co najmniej dwoma kanałami przepływowymi (7a) oraz co najmniej dwoma kanałami wlotowymi (7b), które połączone są przestrzenią pierścieniową (3a) usytuowaną pomiędzy kierownicą strumienia wody (7) i gniazdem w uchwycie nożowym (3) w tylnej jego części.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 447759 (22) 2024 02 13

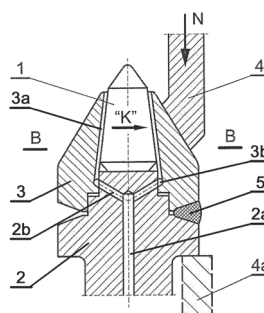
(51) E21C 35/187 (2006.01)
E21C 35/19 (2006.01)
B05B 15/60 (2018.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) CHEŁUSZKA PIOTR; MIKUŁA JAROSŁAW;
MIKUŁA STANISŁAW

(54) Nóż kombajnowy stycznno-obrotowy o zwiększonej trwałości eksploatacyjnej

(57) Nóż kombajnowy stycznno-obrotowy o zwiększonej trwałości eksploatacyjnej wyposażony w ostrze osadzone poprzez oprawę w części roboczej trzonka noża z kanałem centralnym, posiadający wirnik turbinowy oraz kierownicę charakteryzuje się tym, że kierownica wyposażona jest w konfuzorowe dysze przyspieszające, zaś wirnik turbinowy wyposażony jest w łopatki reakcyjne oraz osadzoną w nim na wlocie do kanału centralnego (2a) dyszę regulacyjną, która zasila w sposób ciągły spiralne lub skośne rowki (3a) przez otwory zasilające (2b) i obwodowy kanał (3b), przy czym rowki (3a) usytuowane są w oprawie (3) połączonej z trzonkiem noża (2) spinającą obwodową (5).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 450533 (22) 2024 12 12

(51) F02K 1/78 (2006.01)
F02K 9/97 (2006.01)

(71) PAŃSTWOWA AKADEMIA NAUK STOSOWANYCH
W CHEŁMIE, Chełm

(72) ZAJĄC JÓZEF; PARTYKA DARIUSZ; RÓŻAŃSKI PIOTR

(54) Dysza wylotowa dużych prędkości

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dysza wylotowa dużych prędkości, zwłaszcza wentylatora albo silnika odrzutowego o charakterystycznym kształcie przekroju poprzecznego opisana funkcją matematyczną, która określa postać obszaru wyrównanego rozkładu ciśnień wywołanych przez strumień gazów przepływających dyszą. Dysza charakteryzuje się tym, że jej przekrój poprzeczny posiada kształt opisany zależnościami (wzór A), gdzie funkcje $\gamma_k, k=1,2,3,4,5,6$ są postaci dla $t \in [0;1]$ (wzór B). Korzystnie na środku odcinków opisanych funkcją $\text{fr}(RS_H(\{0\}))=\{\rho(\theta)e^{i\theta}:\theta \in [0;2\pi]\}=U_{k=1}^6 \gamma_k([0;1])$ dla $\gamma_2; \gamma_4; \gamma_6$, znajdują się kierownice strug gazu skierowane ku środkowi dyszy.

(2 zastrzeżenia)

$$\text{fr}(RS_H(\{0\})) = \{\rho(\theta)e^{i\theta} : \theta \in [0; 2\pi]\} = \bigcup_{k=1}^6 \gamma_k([0; 1])$$

Wzór A

$$\gamma_1: \begin{cases} x(t) = \frac{1}{2} \\ y(t) = \frac{2t-1}{2\sqrt{3}} \end{cases}$$

$$\gamma_2: \begin{cases} x(t) = \frac{1}{3} \cos \frac{2\pi t}{3} + \frac{1}{6} \\ y(t) = \frac{1}{3} \sin \frac{2\pi t}{3} + \frac{1}{2\sqrt{3}} \end{cases}$$

$$\gamma_3: \begin{cases} x(t) = -\frac{t}{2} \\ y(t) = \frac{2-t}{2\sqrt{3}} \end{cases}$$

$$\gamma_4: \begin{cases} x(t) = \frac{1}{3} \cos \frac{2\pi(t+1)}{3} - \frac{1}{3} \\ y(t) = \frac{1}{3} \sin \frac{2\pi(t+1)}{3} \end{cases}$$

$$\gamma_5: \begin{cases} x(t) = \frac{t-1}{2} \\ y(t) = -\frac{t+1}{2\sqrt{3}} \end{cases}$$

$$\gamma_6: \begin{cases} x(t) = \frac{1}{3} \cos \frac{2\pi(t-1)}{3} + \frac{1}{6} \\ y(t) = \frac{1}{3} \sin \frac{2\pi(t-1)}{3} - \frac{1}{2\sqrt{3}} \end{cases}$$

Wzór B

A1 (21) 447810 (22) 2024 02 16

(51) F03G 7/10 (2006.01)

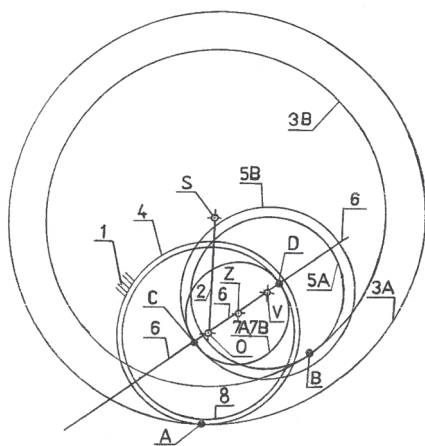
(71) CWOJDZIŃSKI IRENEUSZ, Poznań

(72) CWOJDZIŃSKI IRENEUSZ

(54) **Reduktor w postaci przekładni obiegowej z siłowym obiegowym członem kołowym wyposażonym w pierścieniowe elementy kołowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest Reduktor w postaci przekładni obiegowej z siłowym obiegowym członem kołowym, wyposażonym w pierścieniowe elementy kołowe. Reduktor w postaci przekładni obiegowej z siłowym obiegowym członem kołowym, wyposażonym w pierścieniowe elementy kołowe, zawierający ostoję - korpus stały i dwa koła centralne, w tym jedno nieruchome sprzężone z korpusiem, a także trzy układy obiegowe z członami kołowymi ułożyskowanymi, każdy na swoim jarzmie, charakteryzuje się tym, że ma jarzmo (2) wejściowe ułożyskowane w korpusie (1) stałym w osi (O) centralnej, na którym ułożyskowany jest siłowy, obiegowy człon (3) kołowy w osi (S) obiegowej, a jego pierścieniowy element (3A) kołowy ząbiony jest w punkcie (A) styku z nieruchomym walcowym kołem (4) centralnym, sprzężonym z korpusiem (1) stałym i osadzonym w osi (O) centralnej, natomiast pierścieniowy element (3B) kołowy ząbiony jest w punkcie (B) styku z pierwszym walcowym elementem (5A) kołowym obiegowego członu (5) kołowego ułożyskowanego na złożonym jarzmie (6) pośrednim w osi (V) obiegowej, które jest ułożyskowane w osi (O) centralnej na wale (9) wyjściowym, zaś pierścieniowy element (5B) kołowy ząbiony jest w punkcie (C) styku z walcowym elementem (7A) kołowym obiegowego członu (7) kołowego, ułożyskowanego na złożonym jarzmie (6) pośrednim w osi (Z) obiegowej, natomiast walcowy element (7B) kołowy ząbiony jest w punkcie (D) styku z pierścieniowym kołem (8) centralnym, osadzonym na sztywno na wale wyjściowym, ułożyskowanym w korpusie (1) stałym w osi (O) centralnej, ponadto złożone jarzmo (6) pośrednie sprzężone jest z jarzmem (2) wejściowym na sztywno w punkcie, a osie (O) centralna oraz (S, V i Z) obiegowe są do siebie wzajemnie równoległe.

(4 zastrzeżenia)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2024 11 14
2024 11 27

A1 (21) **447811** (22) 2024 02 16(51) **F03G 7/10** (2006.01)

(71) CWOJDZIŃSKI IRENEUSZ, Poznań

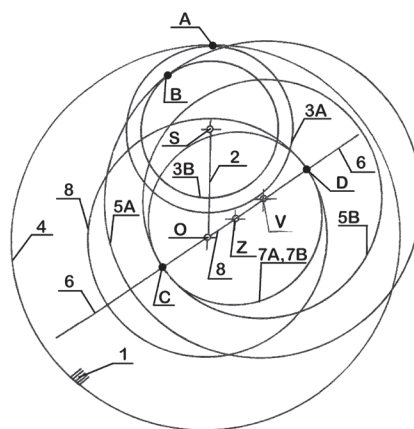
(72) CWOJDZIŃSKI IRENEUSZ

(54) **Wzmacniacz momentu obrotowego w postaci dwujarzmowej przekładni obiegowej z obiegowym siłowym przeważającym członem kołowym**

(57) Wzmacniacz momentu obrotowego w postaci dwujarzmowej przekładni obiegowej, z obiegowym siłowym przeważającym członem kołowym, ma jarzmo (2) wejściowe ułożyskowane w korpusie (1) stałym w osi (O) centralnej, na którym ułożyskowany jest siłowy, obiegowy człon kołowy w osi (S) obiegowej, a jego walcowy

element (3A) kołowy ząbiony jest w punkcie (A) styku z nieruchomym pierścieniowym kołem (4) centralnym, sprzężonym z korpusiem (1) stałym i osadzonym w osi (O) centralnej. Walcowy element (3B) kołowy ząbiony jest w punkcie (B) styku z pierwszym pierścieniowym elementem (5A) kołowym obiegowego członu kołowego ułożyskowanego na złożonym jarzmie (6) pośrednim w osi (V) obiegowej, które jest ułożyskowane w osi (O) centralnej na wale wyjściowym. Pierścieniowy element (5B) kołowy ząbiony jest w punkcie (C) styku z walcowym elementem (7A) kołowym obiegowego członu kołowego, ułożyskowanego na złożonym jarzmie (6) pośrednim osi (Z) obiegowej. Walcowy element (7B) kołowy ząbiony jest w punkcie (D) styku z pierścieniowym kołem (8) centralnym, osadzonym na sztywno na wale wyjściowym, ułożyskowanym w korpusie (1) stałym w osi (O) centralnej. Złożone jarzmo (6) pośrednie sprzężone jest z jarzmem (2) wejściowym na sztywno w punkcie. Osie (O) centralna oraz (S, V i Z) obiegowe są do siebie wzajemnie równoległe. Wzmacniacz ma wyznaczone proporcje wielkości wymiarowych poszczególnych elementów kołowych w związku z ich funkcją.

(4 zastrzeżenia)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2024 11 14
2024 11 27
2025 06 26

A1 (21) **447812** (22) 2024 02 16(51) **F03G 7/10** (2006.01)

(71) CWOJDZIŃSKI IRENEUSZ, Poznań

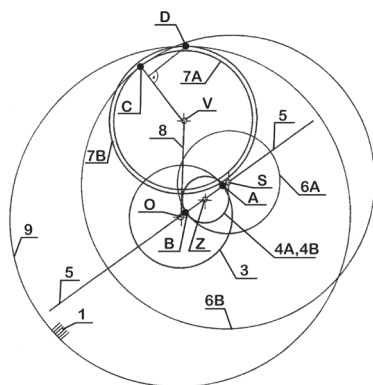
(72) CWOJDZIŃSKI IRENEUSZ

(54) **Wzmacniacz momentu obrotowego w postaci dwujarzmowej przekładni obiegowej, z obiegowym siłowym przeważającym członem kołowym**

(57) Wzmacniacz momentu obrotowego w postaci dwujarzmowej przekładni obiegowej, z obiegowym siłowym przeważającym członem kołowym, ma pierścieniowe koło (3) centralne osadzone na sztywno na wale wejściowym, ułożyskowanym w korpusie (1) stałym w osi (O) centralnej, które ząbione jest w punkcie (A) styku z walcowym elementem (4A) kołowym obiegowego członu kołowego, ułożyskowanego na złożonym jarzmie (5) pośrednim w osi (Z) obiegowej. Walcowy element (4B) kołowy ząbiony jest w punkcie (B) styku z pierścieniowym elementem (6A) kołowym obiegowego członu kołowego, ułożyskowanego w osi (S) obiegowej, na złożonym jarzmie (5) pośrednim ułożyskowanym na wale wejściowym w osi (O) centralnej. Pierścieniowy element (6B) kołowy ząbiony jest w punkcie (C) styku z walcowym elementem (7A) kołowym siłowego przeważającego członu kołowego, ułożyskowanego w osi (V) obiegowej na jarzmie (8) wyjściowym, ułożyskowanym w osi (O) centralnej w korpusie (1) stałym. Element (7B) kołowy ząbiony jest w punkcie (D) styku z pierścieniowym kołem (9) centralnym sprzężonym z korpusiem (1) stałym i osadzonym w osi (O) centralnej. Jarzma są połączone na sztywno

w punkcie (E). Osie (O) centralna i (S, V) oraz (Z) obiegowe są do siebie wzajemnie równoległe.

(5 zastrzeżeń)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2024 11 14
2024 11 27

A1 (21) **450260** (22) 2024 11 14

(51) **F16F 9/084** (2006.01)

F16F 9/10 (2006.01)

F16F 9/22 (2006.01)

F16F 15/06 (2006.01)

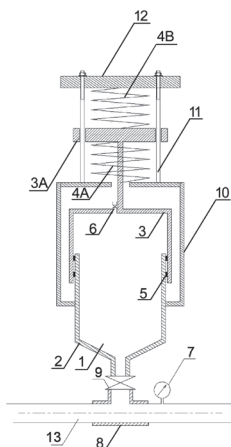
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KODURA APOLONIUSZ; IMIEŁOWSKI SZYMON;
KUBRAK MICHAŁ

(54) **Tłumik masowy w szczególności do stabilizacji ciśnienia w rurociągach**

(57) Tłumik masowy, w szczególności do stabilizacji ciśnienia w rurociągach, charakteryzuje się tym, że zawiera komorę zbiornika ciśnieniowego (1), który tworzą połączone dwa cylindry (2, 3), przy czym dolny nieruchomy cylinder (2), połączony jest z obudową (10) poprzez pręty prowadzące (11) z elementem blokującym (12), stanowiąc element nieruchomy urządzenia, zaś górny, ruchomy cylinder (3) połączony jest sztywno z wymienną płytą inercyjną (3A), tworząc razem element ruchomy urządzenia, przy czym do obudowy (10) przymocowane są pręty prowadzące (11), na których drugich końcach zamocowany jest element blokujący (12), zaś pręty prowadzące (11) stanowią prowadnicę dla płyty inercyjnej (3A), przy czym z co najmniej jednej strony płyty inercyjnej (3A) zamocowana jest sprężyna (4A, 4B), będąca częścią sprężystego oparcia elementu ruchomego, przy czym między ściankami cylindrów (2, 3) znajduje się uszczelnienie (5) komory, zaś w górnej powierzchni ruchomego cylindra (3) znajduje się odpowietrzenie (6) komory, przy czym w otworze w dolnej części nieruchomego cylindra (2) znajduje się trójnik (8) mocujący tłumik do przewodu cieczy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **447793** (22) 2024 02 16

(51) **F16K 7/12** (2006.01)

F16K 7/14 (2006.01)

F16K 7/17 (2006.01)

F16K 7/20 (2006.01)

(71) JANUSZAJTIS ROMAN, Wałbrzych;

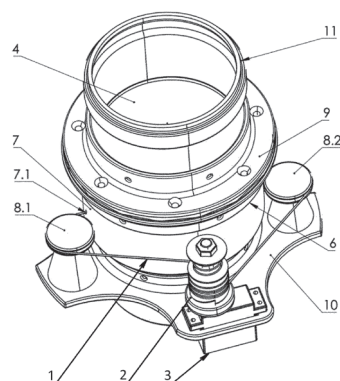
FESHCHENKO ANNA, Berdiansk, UA

(72) JANUSZAJTIS ROMAN; FESHCHENKO ANNA, UA

(54) **Membranowe urządzenie zaporowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest membranowe urządzenie zaporowe zawierające korpus, wewnątrz którego znajduje się rękaw elastyczny objęty linką zaciskową. Membranowe urządzenie zaporowe charakterystyczne jest tym, że linka zaciskowa (1) nawinięta jest na sprężko (2) połączone z napędem (3).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **450534** (22) 2024 12 12

(51) **F16L 3/10** (2006.01)

B25B 11/00 (2006.01)

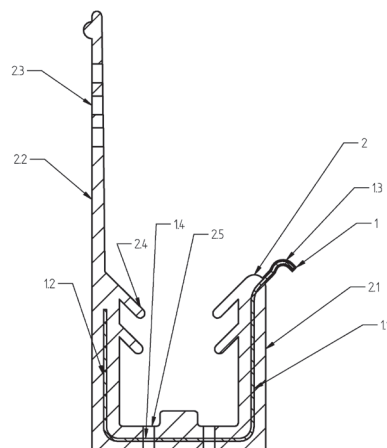
B23K 37/04 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO - HANDLOWE
I USŁUGOWE DANWAŁ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraśnik

(72) SAPUŁA WALDEMAR

(54) **Uchwyt mocujący**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt mocujący, posiadający element elastyczny i hak oraz gniazdo. Charakteryzuje się on tym, że składa się z pierwszego elementu (1) w postaci sztywnego płaskownika posiadającego dwa ramiona (1.1, 1.2) zwrócone w jedną stronę. Na końcu pierwszego ramienia (1.1) znajduje się hak (1.3). Pierwszy element znajduje się wewnątrz drugiego elementu (2) wykonanego z elastomeru, posiadającego dwa ramiona, w których znajdują się ramiona (1.1, 1.2) pierwszego elementu (1). Drugie ramie drugiego elementu (2) jest dłuższe od drugiego ramienia (1.2)



pierwszego elementu (1) i w jego części, w której nie znajduje się pierwsze ramie (1.1) pierwszego elementu (1) znajduje się otwór do zaczepiania haka (1.3). Opcjonalnie drugi element (2) na ramionach posiada ramiona oporowe znajdujące się od strony sąsiadującego ramienia. Pomiedzy ramionami (1.1, 1.2) znajduje się podstawa z otworami mocującymi.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **447764** (22) 2024 02 14

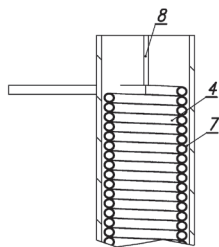
(51) **F28D 7/10** (2006.01)
F28D 7/02 (2006.01)
F24D 17/00 (2022.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
 IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów;
 TECHNICKÁ UNIVERZITA V KOŠICIACH, Košice-Sever, SK
 (72) POCHWAT KAMIL; SŁYŚ DANIEL;
 OGAREK PRZEMYSŁAW; ZELENÁKOVÁ MARTINA, SK

(54) Spiralny wymiennik ciepła

(57) Spiralny wymiennik ciepła zawiera korpus z otworem dopływowym dla ciepłych ścieków szarych oraz otworem odpływowym dla ochłodzonych ścieków szarych, wewnątrz którego umieszczona jest węzownica (4) z odpływem dla wody ogrzanej zamocowanym w górnej części korpusu oraz z dopływem wody zimnej zamocowanym w dolnej części korpusu. Pomiedzy wewnętrzną powierzchnią ściany korpusu a powierzchnią zewnętrzną ściany węzownicy (4), wewnątrz korpusu, jest przestrzeń (7), w której umieszczony jest co najmniej jeden element dystansujący (8).

(8 zastrzeżeń)

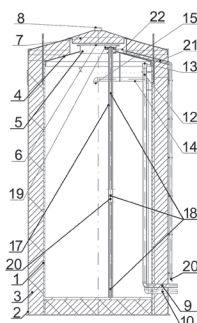
A1 (21) **447775** (22) 2024 02 15

(51) **F28D 20/00** (2006.01)
F28F 27/00 (2006.01)

(71) CONNECTPOINT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (72) PILC DAWID; TOMICZEK JAKUB; UZNAŃSKI PAWEŁ

(54) Urządzenie do magazynowania energii cieplnej

(57) Rozwiązaniem jest urządzenie do magazynowania energii cieplnej, które posiada cylindryczny, pionowy zbiornik roboczy (1) i zewnętrzny zbiornik osłonowy (2), pomiędzy którymi znajduje się płaszcz termoizolacyjny (3). Wewnątrz zbiornika roboczego (1) z tworzywa sztucznego znajduje się rura przelewowa (12), a króciec wlotu (10) wody, króciec wylotu wody i króciec przelewowy (9) wody są usytuowane z boku dolnej części zbiornika roboczego (1). W centralnej części ścianki górnej (4) zbiornika roboczego (1) znajduje się właz rewizyjny (5), wewnątrz którego



zamocowany jest górny koniec pionowej rurki osłonowej (17) czujników (18) do pomiaru temperatury, przy czym czujniki (18) do pomiaru temperatury są połączone z przewodami elektrycznymi (20) wyprowadzonymi na zewnątrz urządzenia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **447794** (22) 2024 02 16

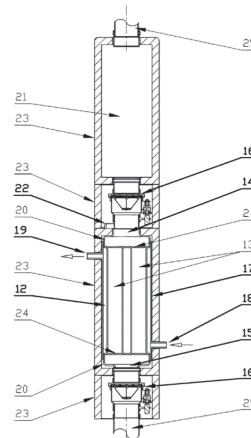
(51) **F28F 27/00** (2006.01)
E03C 1/122 (2006.01)
F16K 7/06 (2006.01)
F28D 7/16 (2006.01)
F28D 7/02 (2006.01)

(71) JANUSZAJTIS ROMAN, Wałbrzych;
 FESHCHENKO ANNA, Berdiansk, UA
 (72) JANUSZAJTIS ROMAN; FESHCHENKO ANNA, UA

(54) Rekuperator do odzysku ciepła ze ścieków odpadowych, zwłaszcza bytowych, zawierających odpady stałe i płynne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rekuperator do odzysku ciepła ze ścieków odpadowych, zwłaszcza bytowych, zawierających odpady stałe i płynne zawierający wymiennik ciepła, zawory odcinające, sterownik. Rekuperator jest charakterystyczny tym, że zawiera co najmniej jeden wymiennik (12) ciepła zawierający wewnątrz płaszcz (17) co najmniej jeden przewód do jednego tylko czynnika uczestniczącego w wymianie ciepła, przy czym czynniki stykają się każdy z inną stroną ścianki przewodu. W górnej części płaszcz (17) po stronie czynnika grzewczego znajduje się wlot (14) czynnika grzewczego i zawór napowietrzający (22), a wylot (15) czynnika grzewczego znajduje się w dolnej części płaszcz (17). Na wlocie (14) i wylocie (15) zamontowane są zawory odcinające (16), zaś do wymiennika ciepła (12) doprowadzona jest rura wlotowa (18) i rura wylotowa (19) czynnika ogrzewanego.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **451653** (22) 2025 04 01

(51) **G01B 5/28** (2006.01)
G01B 7/34 (2006.01)
G01B 21/30 (2006.01)
B23B 49/00 (2006.01)

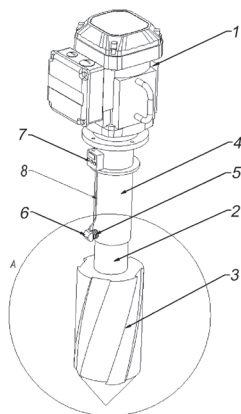
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) CIECIELĄG KRZYSZTOF

(54) Urządzenie do pomiaru chropowatości powierzchni podczas wiercenia, zwłaszcza kompozytów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do pomiaru chropowatości powierzchni podczas wiercenia, zwłaszcza kompozytów. Urządzenie to posiada mechanizm napędowy z silnikiem (1), do którego wału poprzez trzpień (2) zamocowane jest wiertło (3). Charakteryzuje się ono tym, że do mechanizmu napędowego zamocowana jest tuleja (4) w ten sposób, że trzpień (2) znajduje się w jej wnętrzu. Do tulei (4) zamocowana jest za pomocą sprężyny (5) głowica czujnika pomiaru chropowatości (6) połączonego z nadajnikiem (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **449383** (22) 2024 07 29

(51) **G01M 5/00** (2006.01)

G01N 3/00 (2006.01)

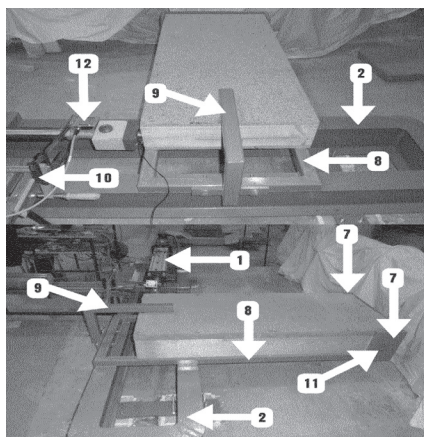
G01M 99/00 (2011.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) SZCZEPAŃSKI MARCIN

(54) Stanowisko badawcze do badania przemieszczeń paneli ściennych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko badawcze do badania przemieszczenia paneli ściennych wyposażone w stalową ramę, charakteryzujące się tym, że stalowa rama (2) jest w postaci dwuteownika i umożliwia utwierdzenie do podłoża, a ponadto zawiera co najmniej jeden uchwyt mocujący (8) do mocowania badanego panelu połączony do stalowej ramy (2) w sposób trwały, przy czym uchwyt wykonany jest z dostosowaniem do rozstawu podstawowych wymiarów paneli, a do uchwyty mocującego (8) zamocowana jest z jednej strony narożna blacha mocująca (7), zaś z drugiej strony uchwyty mocującego (8) wykonana jest stalowa blokada (9) w postaci profilu podtrzymującego bocznie i od góry umieszczany panel, a ponadto pomiędzy narożną blachą mocującą (7) a stalową blokadą (9) na uchwycie mocującym (8) mocuje się panele ścienne, przy czym w narożnej blasce mocującej (7) wykonane są otwory (11)



umożliwiające zamocowanie panelu, ponadto stanowisko zawiera co najmniej jeden siłownik dynamiczny (1) zamocowany rozłącznie do ramy (2) i co najmniej jeden laserowy czujnik przemieszczeń (10).
(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **447768** (22) 2024 02 13

(51) **G01N 21/3504** (2014.01)

G01N 21/01 (2006.01)

G01N 21/17 (2006.01)

G01N 33/00 (2006.01)

G01J 3/02 (2006.01)

G01J 3/42 (2006.01)

G02B 6/00 (2006.01)

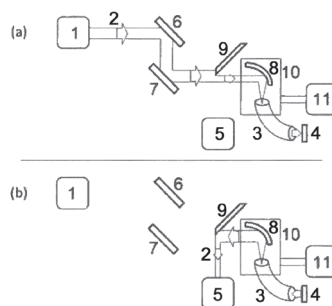
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) NIKODEM MICHAŁ

(54) Sposób laserowej detekcji światła

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób laserowej detekcji światła, przeznaczony do stosowania w systemach monitorowania zanieczyszczeń powietrza, wykrywaniu emisji oraz wycieków gazów, w którym wytwarzaną przez laserowy układ optyczny wiązkę światła (2) wprowadza się do światłowodu (3) z pustym rdzeniem, przez który przepuszcza badany gaz, przy czym na końcu światłowodu (3) umiejscowiony jest element odbijający światło (4), od którego wiązka światła (2) odbija się i biegnąc zwrótnie kierowana jest do detektora (5), który charakteryzuje się tym, że część wiązki światła (2), która wychodzi z laserowego układu optycznego, kieruje się na zwierciadło paraboliczne (8), z którego kolejno kieruje się ją do wyżej wymienionego światłowodu (3), a część zatrzymuje się na umiejscowionym na drodze tej wiązki światła (2) zwierciadle (9); zaś przechodząca zwrótnie przez światłowód (3), po odbiciu od umiejscowionego na jego końcu elementu odbijającego światło (4), wiązka światła (2) pada na kolimujące ją wyżej wymienione zwierciadło paraboliczne (8), z którego kieruje się ją na wyżej wymienione usytuowane na drodze wiązki światła (2) zwierciadło (9), od którego w części odbitej kierowana jest do detektora (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **447773** (22) 2024 02 14

(51) **G01N 27/30** (2006.01)

G01N 33/00 (2006.01)

H01M 4/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) DETLAFF ANNA; SOBASZEK MICHAŁ;
KACZMARZYK IWONA; BOGDANOWICZ ROBERT;
RUTECKI PAWEŁ

(54) Materiał elektrodowy, elektroda elektrochemiczna na bazie materiału elektrodowego, czujnik elektrodowy, sposób otrzymywania materiału elektrodowego na podłożu do wykrywania śladowych ilości materiałów wybuchowych oraz ich pochodnych w słonej wodzie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest i materiał elektrodowy stanowiący kluczową część elektrody pracującej, zaś ta elektroda pracująca stanowi warstwę materiału elektrodowego na wybranym podłożu. Zgłoszenie dotyczy elektrody pracującej - elementu czujnika elektrochemicznego służącej jako czujnik, do wykrywania

śladowych ilości materiałów wybuchowych w postaci związków nitroaromatycznych oraz ich pochodnych w wodach słonych. Zgłoszenie dotyczy również sposobu otrzymywania materiału elektrodowego na wybranej według wynalazku warstwie.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **447782** (22) 2024 02 15

(51) **G01N 33/18** (2006.01)

G01W 1/02 (2006.01)

G08C 17/02 (2006.01)

A01B 76/00 (2006.01)

G01N 33/24 (2006.01)

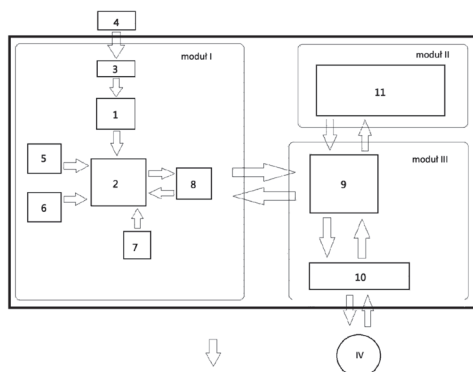
(71) INAGRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgierz

(72) WINCENIAK CEZARY

(54) **Zintegrowany system pomiarowo – doradczy**

(57) Zintegrowany system pomiarowo-doradczy będący mobilnym spersonalizowanym asystentem charakteryzuje się tym, że składa się z modułu pomiarowego (I), modułu bazo-danowego (II) modułu analityczno-doradczego (III) i obsługiwany jest przez użytkownika końcowego (IV), przy czym moduł pomiarowy (I) stanowi elektroniczne urządzenie wielofunkcyjne z wbudowaną wewnątrz baterią (1), ładowaną poprzez wbudowany wewnętrzny układ ładowania bezprzewodowego (3), stanowiący odbiornik energii oraz zewnętrzną ładowarkę bezprzewodową (4) będącą nadajnikiem energii, urządzenie wyposażone jest w wbudowany układ analizy gleby (5), układ lokalizacyjny GPS (7) oraz układ analizy jakości wody i roztworów wodnych (6), elektroniczny układ sterowania (2) z wbudowanym układem transmisji danych (8) wysyłanych do układu analityczno-doradczego (9) posiadającego dostęp do zasobów informacyjnych znajdujących się w strukturach baz danych (11) oraz panel sterowania (10), poprzez który możliwy jest dostęp do asystenta nawożenia gleby oraz asystenta tworzenia mieszanin zbiornikowych będących wynikiem przepływu informacji.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **447789** (22) 2024 02 16

(51) **G01N 33/84** (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) MATUSZCZAK MILENA; KILJAŃCZYK ADAM;
MARCINIAK WOJCIECH; DERKACZ RÓŻA;
STEMPA KLAUDIA; BASZUK PIOTR;
BRYŚKIEWICZ MARTA; PIETRZAK SANDRA;
CYBULSKI CEZARY; DĘBNIAN TADEUSZ;
GRONWALD JACEK; HUZARSKI TOMASZ;
LENER MARCIN; JAKUBOWSKA ANNA; SZWIEC MAREK;
STAWICKA-NIEŁACNA MAŁGORZATA;
GODLEWSKI DARIUSZ; PRUSACZYK ARTUR;
JASIEWICZ ANDRZEJ; KLUZ TOMASZ;
TOMICZEK-SZWIEC JOANNA;
KILAR-KOBIERZYCKA EWA; SIOŁEK MONIKA;
WIŚNIEWSKI RAFAŁ; POSMYK RENATA;
TRETYN-JARKIEWICZ JOANNA; SCOTT RODNEY, AU;
NAROD STEVEN ALEXANDER, CA; LUBIŃSKI JAN

(54) **Sposób określenia ryzyka raków u kobiet będących nosicielkami mutacji w genie BRCA1 w zależności od stężenia molibdenu we krwi pełnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określenia ryzyka zachorowania na raka u kobiet, będących nosicielkami mutacji w genie BRCA1, charakteryzujący się tym, że obejmuje ilościową ocenę stężenia molibdenu w próbce krwi pełnej osoby badanej, przy czym stężenie < 0,54 µg/l wskazuje na 1,7-krotnie zmniejszone ryzyko zachorowania na raka o różnej lokalizacji, w stosunku do podgrupy kobiet ze stężeniem molibdenu > 0,7 µg/l w próbce krwi pełnej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **447790** (22) 2024 02 16

(51) **G01N 33/84** (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) KILJAŃCZYK ADAM; MATUSZCZAK MILENA;
MARCINIAK WOJCIECH; DERKACZ RÓŻA;
STEMPA KLAUDIA; BASZUK PIOTR;
BRYŚKIEWICZ MARTA; CYBULSKI CEZARY;
DĘBNIAN TADEUSZ; GRONWALD JACEK;
HUZARSKI TOMASZ; LENER MARCIN;
JAKUBOWSKA ANNA; SZWIEC MAREK;
STAWICKA-NIEŁACNA MAŁGORZATA;
GODLEWSKI DARIUSZ; PRUSACZYK ARTUR;
JASIEWICZ ANDRZEJ; KLUZ TOMASZ;
TOMICZEK-SZWIEC JOANNA;
KILAR-KOBIERZYCKA EWA; SIOŁEK MONIKA;
WIŚNIEWSKI RAFAŁ; POSMYK RENATA;
TRETYN-JARKIEWICZ JOANNA; SCOTT RODNEY, AU;
NAROD STEVEN ALEXANDER, CA; LUBIŃSKI JAN

(54) **Sposób określenia ryzyka raków u kobiet będących nosicielkami mutacji w genie BRCA1 w zależności od stężenia jodu we krwi pełnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określenia ryzyka zachorowania na raka piersi u kobiet, będących nosicielkami mutacji w genie BRCA1, charakteryzujący się tym, że obejmuje ilościową ocenę stężenia jodu w próbce krwi pełnej osoby badanej, przy czym stężenie > 37 µg/l wskazuje na 2-krotnie zmniejszone ryzyko zachorowania na raka piersi, w stosunku do podgrupy kobiet ze stężeniem jodu < 30 µg/l w próbce krwi pełnej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **447754** (22) 2024 02 12

(51) **G01S 13/00** (2006.01)

G01B 11/00 (2006.01)

G01S 17/88 (2006.01)

(71) GISPRO SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) JEDYNAK ŁUKASZ; TOMCZAK ARKADIUSZ

(54) **Technologia multisensorycznej inwentaryzacji spektralno-przestrzennej na potrzeby śródlądowych i morskich dróg wodnych i obszarów eksploatacji w oparciu o synchronizowany pomiar z jednostki pływającej i lotniczej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest technologia multisensorycznej inwentaryzacji spektralno-przestrzennej na potrzeby śródlądowych i morskich dróg wodnych i obszarów eksploatacji w oparciu o synchronizowany pomiar z jednostki pływającej i lotniczej tj. sposób wykonywania synchronicznego pomiaru spektralno-przestrzennego śródlądowych i morskich dróg wodnych i obszarów eksploatacji, w oparciu o system multisensoryczny, osadzony na dwóch jednostkach, tj. lotniczej i pływającej, w ramach jednej, zintegrowanej przestrzennie i czasowo platformy akwizycyjnej, stanowiącej podstawę do wykonywania usługi inwentaryzacji dróg wodnych.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **447755** (22) 2024 02 12(51) **G01S 13/00** (2006.01)**G01B 11/00** (2006.01)**G01S 17/88** (2006.01)

(71) GISPRO SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) JEDYNAK ŁUKASZ; TOMCZAK ARKADIUSZ

(54) **Metody umożliwiające zautomatyzowaną analizę danych spektralno-przestrzennych na potrzeby śródlądowych i morskich dróg wodnych i obszarów eksploatacji, celem szczegółowej identyfikacji i mapowania obszarów wodnych i przyległych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są metody umożliwiające zautomatyzowaną analizę danych spektralno-przestrzennych na potrzeby śródlądowych i morskich dróg wodnych i obszarów eksploatacji, celem szczegółowej identyfikacji i mapowania obszarów wodnych i przyległych, tj. sposób (algorytmy postępowania) w zakresie przetwarzania i integracji danych pochodzących z niesynchronizowanych sensorów spektralnych i przestrzennych, na potrzeby uzyskania synergii informacji, celem efektywnego mapowania dróg wodnych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **447756** (22) 2024 02 12(51) **G06T 7/00** (2017.01)**G06F 17/40** (2006.01)**H04L 12/00** (2006.01)

(71) GISPRO SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) JEDYNAK ŁUKASZ; TOMCZAK ARKADIUSZ

(54) **Metody analiza ryzyka manewrów jednostek żeglugi śródlądowej i morskiej na akwenach ograniczonych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metody analiza ryzyka manewrów jednostek żeglugi śródlądowej i morskiej na akwenach ograniczonych, obejmują sposób wykonywania kolejnych czynności analitycznych w zakresie analizy danych zebranych z wykorzystaniem mobilnego systemu mapowania śródlądowych i morskich dróg wodnych oraz obszarów eksploatacji, w zakresie ruchu jednostek, w układzie geograficznym płaskim prostokątnym XY w przestrzeni 2D oraz przestrzeni 3D, celem wyznaczania i oceny położenia statku na akwencie żeglugi o charakterystyce akwenu ograniczonego.

(6 zastrzeżeń)

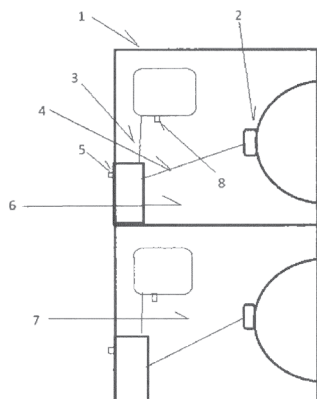
A1 (21) **447791** (22) 2024 02 15(51) **G10K 11/172** (2006.01)**H04R 1/28** (2006.01)**H04R 5/02** (2006.01)

(71) BRZESKI ARKADIUSZ, Łódź

(72) BRZESKI ARKADIUSZ

(54) **Głośnik rezonansowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest głośnik rezonansowy, który charakteryzuje się tym, że posiada jedną



obudowę zawierającą co najmniej dwie sekcje głośnika ze wzmacniaczem połączonego elektrycznie ze stacjonarnym/wyjmawalnym generatorem sygnału akustycznego umieszczonym w obudowie sekcji każdego z głośników.

(1 zastrzeżenie)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 02 15

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

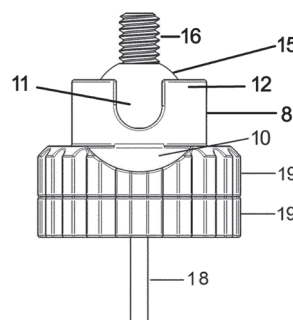
A1 (21) **447796** (22) 2024 02 16(51) **H01J 37/00** (2006.01)**H01J 37/20** (2006.01)**G02B 21/26** (2006.01)**G01Q 10/00** (2010.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) TASZAKOWSKI ARTUR; MARCHLEWICZ ARIEL

(54) **Uchwyt obrotowy na stolik do elektronowego mikroskopu skaningowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt obrotowy na stolik do elektronowego mikroskopu skaningowego, który składa się z trzech modułów: modułu dolnego, modułu środkowego oraz modułu górnego, gdzie: moduł dolny jest połączony z modulem środkowym połączeniem śrubowym dociskowym, przy czym zakończenie kuliste (15) – będące elementem modułu górnego – osadzone jest rozłącznie w czaszy gniazda poprzez otwór przelotowy w cylindrycznym kołnierzu (8) tworzącego z trzpieniem (16) oraz gwintem przegub kulowy. Natomiast moduł dolny składa się z podstawy dociskowej, trzpienia podstawy dociskowej, czaszy gniazda, a także gwintu zewnętrznego, przy czym podstawa dociskowa, korzystnie o kształcie walca kołowego prostego ma na górnej płaszczyźnie – współosiowo do otworu w podstawie – trwale osadzony trzpień podstawy dociskowej o kształcie walca kołowego prostego, przy czym na jego górnej płaszczyźnie znajduje się czasza gniazda, stanowiąca wgłębienie kuliste, korzystnie półkuliste, natomiast na zewnętrznej powierzchni trzpienia podstawy dociskowej jest wykonany gwint zewnętrzny, przy czym trzpień podstawy dociskowej umiejscowiony jest współosiowo do otworu w podstawie, przy czym zewnętrzna ściana czaszy gniazda jest w jednolitej płaszczyźnie z zewnętrzną ścianą trzpienia podstawy dociskowej, tak, że czasza gniazda stanowi przedłużenie trzpienia podstawy dociskowej. Natomiast moduł środkowy składa się z podstawy, gwintu wewnętrznego cylindrycznego kołnierza (8), wycięcia (11), ramion (12) oraz wypustów, przy czym podstawa, korzystnie ma kształt walca, najkorzystniej kołowego prostego, ma także jeden przelotowy otwór, w którym



umiejscowiony jest gwint wewnętrzny, przy czym na górnej płaszczyźnie podstawy, trwale osadzony jest cylindryczny kołnierz (8) mający jeden przelotowy otwór – współosiowy do czaszy gniazda, przy czym otwory w module środkowym są umieszczone współosiowo względem siebie, ponadto w cylindrycznym kołnierzu (8) jest co najmniej jedno, korzystnie trzy wycięcia (11) tworzące ramiona (12), przy czym wewnętrzna górna krawędź ramion zakończona jest wypustkami. Natomiast moduł górny składa się z zakończenia kulistego (15) oraz trzpienia (16) z gwintem (17), ponadto czasza gniazda jest dopasowana kształtem i wymiarami do zakończenia kulistego (15), ponadto parametry gwintu wewnętrznego oraz gwintu zewnętrznego są względem siebie dopasowane.

(23 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 03 03

A1 (21) **447769** (22) 2024 02 13(51) **H01J 43/04** (2006.01)**H01J 37/244** (2006.01)

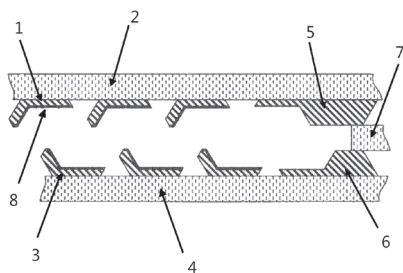
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) SZYSZKA PIOTR; SOBKÓW JAN

(54) **Miniaturowy dyskretno-dynodowy powielacz elektronowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest miniaturowy dyskretno-dynodowy powielacz elektronowy wykonany technikami mikroinżynierijnymi MEMS i przeznaczony do stosowania między innymi w mikroskopach elektronowych, spektrometrach mas czy fotopowielaczach, który wykonany jest technikami mikroinżynierijnymi w formie struktury wielowarstwowej krzem-szkło i który ma wytrawione elektrody krzemowe, które mają naniesione warstwy powielające (8) i które zbondowane są anodowo do podłoża szklanego (2, 4), który charakteryzuje się tym, że utworzony jest z co najmniej dwóch par krzemowych dynod powielających (1) z naniesioną warstwą powielającą (8) i krzemowej elektrody detekcyjnej (5), które zbondowane są anodowo do górnego podłoża szklanego (2) oraz co najmniej dwóch par krzemowych dynod powielających (3) z naniesioną warstwą powielającą (8) i krzemowe elektrody detekcyjnej (6), które zbondowane są anodowo do dolnego podłoża szklanego (4) oraz które zbondowane są anodowo do środkowego podłoża szklanego (7), przy czym zbondowane anodowo do górnego i dolnego podłoża szklanego (2, 4) kolejne dynody powielające (1, 3) połączone są ze sobą elektrycznie za pomocą tworzących drabinkę rezystorów, a pomiędzy pierwszą i ostatnią dynodą powielającą (1, 3) górnego i dolnego podłoża szklanego (2, 4) jest różnica potencjałów na poziomie od 0,5 kV do 4 kV.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **447778** (22) 2024 02 15(51) **H01M 4/1391** (2010.01)**H01M 4/139** (2010.01)**H01M 4/36** (2006.01)**H01M 4/62** (2006.01)**H01M 10/0525** (2010.01)**H01M 4/131** (2010.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) GRYGIEL MICHAŁ; HAMANKIEWICZ BARTOSZ;
RATYŃSKI MACIEJ; KRAJEWSKI MICHAŁ;
ROGULSKI ZBIGNIEW; CZERWIŃSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania dodatniej i ujemnej pasty elektrodowej do ogniw litowo-jonowych, sposób wytwarzania elektrod wykorzystujących te pasty elektrodowe oraz elektrody otrzymane tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pasty elektrodowej do ogniw litowo-jonowego, który charakteryzuje się tym, że pasta elektrodowa zawiera dwa składniki stałe, tj. materiał aktywny w ilości powyżej 80% – 98% wag., korzystnie 95,0% – 97,5% wag. oraz spoiwo przewodzące PEDOT:PSS w ilości 2% – 20% wag., korzystnie 2,5% – 5,0% wag., przy czym spoiwo przeprowadza się na wstępnym etapie w postać zawiesiny w bezwodnym polarnym rozpuszczalniku organicznym, korzystnie aprotycznym, najkorzystniej w dimetylosulfotlenku (DMSO), o zawartości polimeru 1% – 5% wag., korzystnie 2,5% wag., poprzez mieszanie mechaniczne przez 1 – 48 godzin, korzystnie 48 godzin, korzystnie z prędkością mieszania nie mniejszą niż 400 obr./min, korzystnie nie mniejszą niż 1000 obr./min, korzystnie z wykorzystaniem ultrasonifikacji za pomocą głowicy ultradźwiękowej o mocy 10 – 500 W, korzystnie 150 W przez 0,1 – 2 min/ml pasty elektrodowej, korzystnie 0,5 min/ml pasty elektrodowej, a tak otrzymaną zawiesinę miesza się z materiałem aktywnym w pożądanej proporcji i poddaje się 2 – 5 godzinnej, korzystnie 4 godzinnej, homogenizacji mechanicznej z prędkością mieszania 200 – 500 obr./min, korzystnie 400 obr./min, a tak otrzymana homogenna pasta elektrodowa jest gotowa do użycia. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania elektrod do ogniw litowo-jonowego, który charakteryzuje się tym, że stosuje masę elektrodową opisaną powyżej, którą nakłada się, korzystnie za pomocą mechanicznego aplikatora, w postaci cienkiej homogennej warstwy o grubości 50 – 400 μm, korzystnie 200 μm, na podłożu przewodzącym, korzystnie w postaci folii aluminiowej lub miedzianej, o grubości 5 – 50 μm, korzystnie 20 μm, a następnie suszy się pod ciśnieniem poniżej 10 mbar w temperaturze 110°C – 130°C przez 10 – 15 godzin, po czym wycina się elektrody o pożądanym kształcie i prasuje przez 60 sekund pod ciśnieniem 200 bar. Przedmiotem zgłoszenia są również elektrody do ogniw litowo-jonowego, które charakteryzują się tym, że są wytworzone sposobem opisanym powyżej, z wykorzystaniem past elektrodowych opisanych powyżej, przy czym mają warstwę masy elektrodowej o grubości 50 – 400 μm, korzystnie 200 μm, nałożoną na podłożu przewodzącym, korzystnie dla elektrody dodatniej w postaci folii aluminiowej o grubości 5 – 50 μm, korzystnie 20 μm, lub dla elektrody ujemnej w postaci folii miedzianej o grubości 5 – 50 μm, korzystnie 10 μm i charakteryzują się zawartością materiału aktywnego w suchej masie elektrodowej w zakresie 80% – 98% wag., korzystnie 95,0% – 97,5% wag.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **450183** (22) 2024 10 31(51) **H02S 20/32** (2014.01)**F24S 30/45** (2018.01)**F24S 50/20** (2018.01)**G01S 3/786** (2006.01)**G01J 1/42** (2006.01)

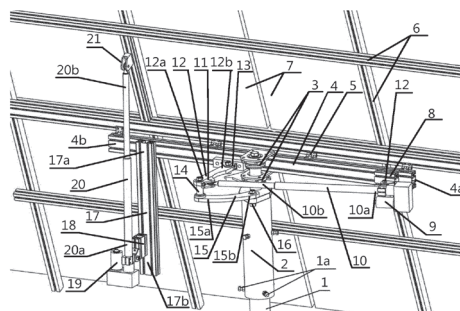
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) MIANOWSKI KRZYSZTOF; BARCZAK TOMASZ;
GŁĘBOCKI ROBERT; KOPYT ANTONI; FLORCZAK DAWID;
STRACHOWSKI MATEUSZ(54) **Urządzenie nadążne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie nadążne, charakteryzujące się tym, że do skierowanego pionowo elementu osadzonego (2) poprzez oprawę (3) łożyska zamocowana jest poziomo i obrotowo pierwsza belka podporowa (4) o pionowej osi obrotu, zaś do pierwszej belki podporowej (4) poprzez co najmniej dwa przeguby zawiasowe (5) zamocowany jest element wsporczy (6) z panelami słonecznymi (7), a po przeciwległej stronie, względem mocowania przegubów zawiasowych (5), pierwszej belki podporowej (4) na jej pierwszym końcu (4a) zamocowana jest pierwsza podpora (8), na której zamocowany jest pierwszy napęd (9) połączony z pierwszym końcem (10a) pierwszego siłownika (10), zaś dru-

gi koniec (10b) pierwszego siłownika (10) połączony jest ruchomo poprzez pierwsze widelki (11) z pierwszym końcem (12a) wahacza zdawczego (12), który to wahacz zdawczy (12) zamocowany jest drugim końcem (12b) poprzez drugie widelki (13) do pierwszej belki podporowej (4), zasadniczo na jej środku, przy czym pierwszy koniec (12a) wahacza zdawczego (12) jest także zamocowany poprzez łącznik sztywny (14) do pierwszego końca (15a) łącznika zdawczego (15), który swoim drugim końcem (15b) poprzez ruchomy trzpień (16) zamocowany jest do elementu osadczego (2), z kolei w pobliżu drugiego końca (4b) pierwszej belki podporowej (4) zamocowana jest prostopadle pierwszym końcem (17a) druga belka podporowa (17), zaś na jej drugim końcu zamocowana jest druga podpora (18), do której zamocowany jest drugi napęd (19) połączony z pierwszym końcem (20a) drugiego siłownika (20), a drugi koniec (20b) drugiego siłownika (20) połączony jest ruchomo poprzez trzecie widelki (21) z elementem wsporczym (6), powyżej pierwszej belki podporowej (4), z kolei na elemencie wsporczym (6) w pobliżu krawędzi panelu słonecznego (7) zamocowana jest płytka podsta-

wy, a na niej znajduje się układ fotokomórek przesłoniętych względem siebie nieprzepuszczającą światła przesłoną w kształcie litery X. (7 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 132421 (22) 2022 04 14

(51) **B23P 23/04** (2006.01)
B23Q 3/06 (2006.01)
B23Q 3/08 (2006.01)
B25B 11/00 (2006.01)
F01D 25/28 (2006.01)

(31) 63/175633 (32) 2021 04 16 (33) US

(86) 2022 04 14 PCT/US2022/024787

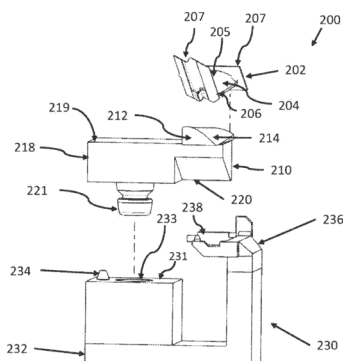
(87) 2022 10 20 WO22/221516

(71) BLUE PHOTON TECHNOLOGY & WORKHOLDING
SYSTEMS LLC, Shelby, US

(72) BILLINGS DANIAL, US

(54) **Układ do tymczasowego przytrzymywania
przedmiotu obrabianego podczas wytwarzania
z zastosowaniem mocowania klejowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przedstawiony na rysunku układ do mocowania roboczego do tymczasowego przytrzymywania przedmiotu obrabianego podczas jednego lub większej liczby procesów produkcyjnych, przy czym przedmiot obrabiany ma wyprofilowaną powierzchnię, przy czym układ charakteryzuje się tym, że obejmuje korpus wsporczy mający wyprofilowaną powierzchnię korpusu komplementarną do wyprofilowanej powierzchni przedmiotu obrabianego, przy czym co najmniej część komplementarnej części wyprofilowanej powierzchni korpusu utworzona jest z przezroczystego materiału, ta co najmniej część, która jest utworzona z przezroczystego materiału wyznacza stanowisko łączenia, podstawę przymocowaną do i podtrzymującą korpus wsporczy tak, aby utworzyć środek transportowy przedmiotu obrabianego, przy czym podstawa ma wiele elementów ustalających punkt zerowy, przystosowanych do ustalania podstawy względem produkcyjnego stanowiska roboczego i stanowisko łączenia przystosowane do przyjmowania środka transportowego przedmiotu obrabianego, przy czym stanowisko łączenia ma wiele elementów ustalających punkt zerowy komplementarnych do elementów ustalających punkt zerowy podstawy, przy czym stanowisko łączenia ma ponadto wiele elementów ustalających przedmiot obrabiany działających w celu ustalania przedmiotu obrabianego umiejscowionego na korpusie wsporczym środka transportowego przedmiotu obrabianego, gdy ten środek transportowy przedmiotu obrabianego jest przyjęty na stanowisko



łączenia, przy czym elementy ustalające przedmiot obrabiany pozycjonują przedmiot obrabiany na środku transportowym przedmiotu obrabianego w z góry określonym położeniu względem elementów ustalających punkt zerowy podstawy środka transportowego przedmiotu obrabianego.

(16 zastrzeżeń)

U1 (21) 131965 (22) 2024 02 13

(51) **B26F 3/12** (2006.01)
B26D 1/547 (2006.01)
B26B 27/00 (2006.01)

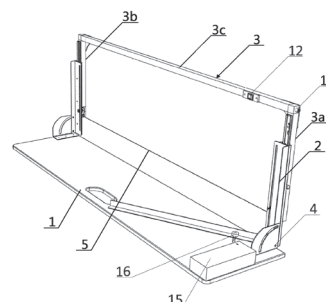
(71) DRATWA MICHAŁ BIELIK, Żarów

(72) DRATWA MATEUSZ

(54) **Urządzenie do termicznego cięcia styropianu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do termicznego cięcia styropianu na płyty o dowolnych wymiarach, wyposażone w element tnący w postaci stalowego drutu oporowego, zbudowane z blatu roboczego (1), do którego zamocowane są prowadnice (2), w których osadzona jest rama tnąca (3), która utworzona jest z dwóch ramion bocznych (3a, 3b), którymi rama tnąca (3) zamocowana jest do prowadnic (2) oraz łączącego je ramienia poprzecznego (3c), przy czym w ramie tnącej (3) zamocowany jest tnący drut oporowy (5), który rozciągnięty jest pomiędzy ramionami bocznymi (3a, 3b), pomiędzy ich końcami przeciwnymi do ich końców, które połączone są ramieniem poprzecznym (3c), które charakteryzuje się tym, że przy jednym końcu, rozciągnięty pomiędzy ramionami bocznymi (3a, 3b), tnący drut oporowy (5) przełożony jest przez, obrotowo zamocowany we wnętrzu ramienia bocznego (3a) ramy tnącej (3), krążek (6), który wyposażony jest w bieżnię tnącego drutu oporowego (5), który prowadzony dalej za tym krążkiem, we wnętrzu ramienia bocznego (3a), końcem zamocowany jest do naprężającej go sprężyny naciągowej, która swoim drugim końcem zamocowana jest do ramienia bocznego (3a), przy czym drugi przeciwny koniec tnącego drutu oporowego (5) zakończony jest pętlą, która nałożona jest na języczek, który umiejscowiony jest w wycięciu utworzonym w ramieniu bocznym (3b).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 131968 (22) 2024 02 15

(51) **B60C 7/00** (2006.01)
B60C 7/12 (2006.01)
B60C 7/04 (2006.01)
B60B 19/06 (2006.01)

(71) STRZAŁKA-WIECZOREK AGATA, Bielsko-Biała

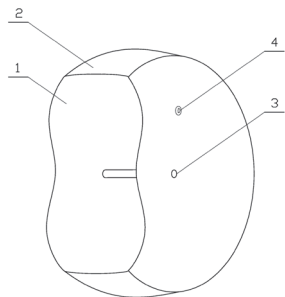
(72) STRZAŁKA-WIECZOREK AGATA

(54) **Pneumatyczne koło jezdne**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pneumatyczne koło jezdne z zaworem, wypełnione sprężonym powietrzem, składają-

ce się w całości ze szczelnej dla powietrza powłoki tworzącej powierzchnie boczne (1), bieżnię koła (2) i tuleję na oś (3), przy czym bieżnia koła może być wzmocniona przez wykonanie jej z co najmniej dwóch warstw materiału powłoki lub z nakładanego na bieżnię pasa odrębnego materiału z tworzywa sztucznego lub z odrębnego pasa materiału wkładanego w kieszeń utworzoną na bieżni z materiału powłoki.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 131981 (22) 2024 02 16

(51) B60S 5/06 (2019.01)

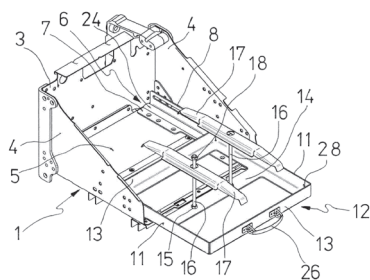
B60L 53/80 (2019.01)

B60K 1/04 (2019.01)

(71) SZCZĘŚNIAK POJAZDY SPECJALNE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bielsko-Biała(72) SZCZĘŚNIAK GRZEGORZ; KOMOROWSKI MARCIN;
MOC MATEUSZ; SOBIERAJ ANETA(54) Skrzynka na akumulatory do pojazdu
samochodowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skrzynka na akumulatory do pojazdu samochodowego, mocowana do podwozia pojazdu, mająca podstawę (1) i odłączalną pokrywę, której podstawa (1) zawiera tylną ścianę (3), przystosowaną do łączenia z podwoziem, dwie boczne ściany (4) o wysokości zmniejszającej się ku frontowi podstawy (1) oraz dno (5) usytuowane pomiędzy tylną ścianą (3), a bocznymi ścianami (4), która charakteryzuje się tym, że do dna (5) podstawy (1) są w odstępie od bocznych ścian (4) przytwierdzone prowadnice (6) o kątowym przekroju poprzecznym, których przylegające do dna (5) pierwsze ramiona (7) są zwrócone ku sobie, podczas gdy drugie ramiona (8) prowadnic (6) są skierowane ku górze oraz mają wzdłużne otwory, a w każdym z tych otworów jest przesuwnie osadzony prowadzący element w formie tulei, przytwierdzony do wzdłużnego boku (11) szuflady (12). Szufladę (12) stanowi czworoboczna rama, ułożona przesuwnie pomiędzy prowadnicami (6), która ma wzdłużne boki (11) i poprzeczne boki (13) o kątowym poprzecznym przekroju, przy czym sąsiadujące z prowadnicami (6) wzdłużne boki (11) ramy szuflady (12) są pośrodku połączone płaskim stężającym elementem (14), wyposażonym w dwa gwintowane gniazda (15), w których są osadzone dolne końce dwóch gwintowanych prętów (16), mocujących do szuflady (12) dwie dociskowe listwy (17) akumulatorów dociskowymi nakrętkami (18), nakręconymi na górne końce prętów (16).

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 05 12

U1 (21) 131963 (22) 2024 02 13

(51) B61H 9/02 (2006.01)

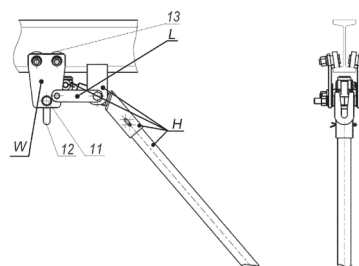
(71) WWT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piłchowice

(72) MAZUR MARIUSZ

(54) Zespół dołowego wózka z hamulcem i koszem
transportowym do ręcznego transportu szynowego
w wyrobiskach podziemnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół dołowego wózka z hamulcem i koszem transportowym do ręcznego transportu szynowego w wyrobiskach podziemnych, który ma ściankę nośną lewą zespołu wózka (W) połączoną łącznikiem (L) ze ścianką nośną lewą zespołu hamulca (H) i ścianką nośną prawą zespołu wózka (W) połączona jest łącznikiem (L) ze ścianką nośną prawą zespołu hamulca (H). W górnej części ścianki nośnej zespołu hamulca (H) wyprofilowane są łukowo i przylegają do górnych płaszczyzn dolnej półki szyny oraz ścianki te połączone są łącznikiem śrubowym, na którym znajduje się dźwignia z wkładką hamulcową, skierowaną w stronę dolnej płaszczyzny dolnej półki szyny.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 132560 (22) 2024 05 20

(51) B65B 69/00 (2006.01)

A61J 3/00 (2006.01)

B65B 57/00 (2006.01)

B65D 83/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

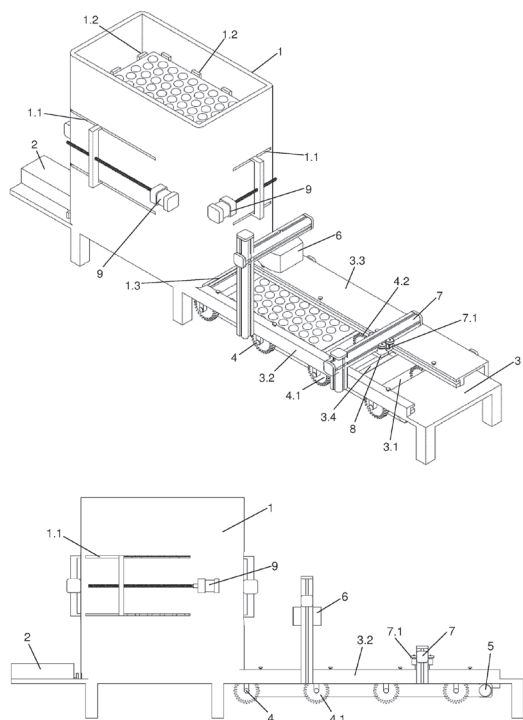
(72) POŁĘDNIK BERNARD; NOWICKI MACIEJ;
BARSZCZ MARCIN; KĘSIK JACEK

(54) Automatyczny dozownik tabletek z blistrów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest automatyczny dozownik tabletek z blistrów oraz sposób i produkt komputerowy do dozowania tabletek. Istotą automatycznego dozownika tabletek z blistrów posiadającego pojemnik i wspornik blistrów, napędzane koła przesuwające blistry oraz siłownik tłokowy do wypychania tabletek z blistrów jest to, że składa się z prostopadłościennego pojemnika (1) blistrów, w którego ścianach bocznych znajdują się prowadnice (1.1) dla ograniczników (1.2) krawędzi blistrów ustawianych równoległe do ścian bocznych pojemnika (1) blistrów za pomocą mechanizmu ustawiającego. W dolnej części przedniej ściany bocznej znajduje się otwór. Przy tylnej ścianie bocznej umieszczony jest siłownik (2) do wypychania blistrów. Za otworem (1.3) usytuowany jest wspornik (3) blistrów o dwóch krawędziach prostopadłych do przedniej ściany bocznej. We wsporniku (3) blistrów wykonane są otwory (3.1), w każdym z których znajduje się para składająca się z pierwszego i drugiego koła (4.1, 4.2) przesuwającego blistry, które zamocowane są na wałach (4) ułożonych równoległe do przedniej ściany bocznej i które to koła (4.1, 4.2) sprzężone są z silnikiem napędzającym (5). Nad krawędziami wspornika (3) blistrów prostopadłymi do przedniej ściany bocznej i nad pierwszymi i drugimi kołami (4.1, 4.2) przesuwającymi blistry zamocowana jest odpowiednio pierwsza i druga listwa ślizgowa (3.2, 3.3). Drugie koła (4.2) przesuwające blistry zamocowane są przesuwnie na wałach (4), a druga listwa ślizgowa (3.3) zamocowana jest przesuwnie wzdłuż wałów (4) i elementy te sprzężone są z mechanizmem przesuwającym. Nad wspornikiem (3) blistrów, w sąsiedztwie pojemnika (1) blistrów, znajdują się kolejno skaner (6) oraz ułożona równoległe do przedniej ściany bocznej prowadnica liniowa (7) z wózkiem (7.1) napędzanym silnikiem kro-

kowym, do którego to wózka (7.1) zamocowany jest siłownik tłokowy (8) o kierunku przesuwu tłoka prostopadłym do powierzchni wspornika (3) blistrów. We wsporniku (3) blistrów, pod prowadnicą liniową (7), znajduje się otwór wypychanych tabletek (3.4). Siłownik (2) do wypychania blistrów, silnik napędzający (5), skaner (6), silnik krokowy i siłownik tłokowy (8) połączone są z modulem sterującym.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 06 13

U1 (21) **132561** (22) 2024 05 20

(51) **B65B 69/00** (2006.01)

A61J 3/00 (2006.01)

B65B 57/00 (2006.01)

B65D 83/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

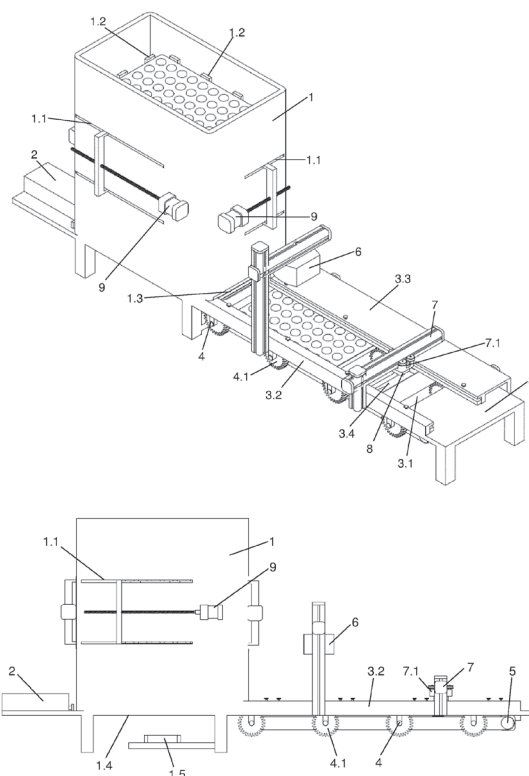
(72) NOWICKI MACIEJ; POŁĘDNIK BERNARD;
BARSZCZ MARCIN; MIŁOŚ MAREK

(54) **Sterowany dozownik tabletek z blistrów**

(57) Wzorem użytkowym jest sterowany dozownik tabletek z blistrów. Istotą sterowanego dozownika tabletek z blistrów posiadającego pojemnik i wspornik blistrów, napędzane koła przesuwające blistry oraz siłownik tłokowy do wypychania tabletek z blistrów jest to, że składa się z prostopadłościanego pojemnika (1) blistrów, w którego ścianach bocznych znajdują się prowadnice (1.1) dla ograniczników (1.2) krawędzi blistrów ustawianych równoległe do ścian bocznych pojemnika (1) blistrów za pomocą mechanizmu ustawiającego. W dolnej części przedniej ściany bocznej znajduje się otwór (1.3). Przy tylnej ścianie bocznej umieszczony jest siłownik (2) do wypychania blistrów. Dno (1.4) pojemnika (1) blistrów wykonane jest z materiału transparentnego dla światła, a pod nim zainstalowany jest czytnik elektroniczny (1.5). Za otworem (1.3) usytuowany jest wspornik (3) blistrów o dwóch krawędziach prostopadłych do przedniej ściany bocznej. We wsporniku (3) blistrów wykonane są otwory (3.1), w każdym z których znajduje się para składająca się z nieprzemieszczalnego i przemieszczalnego koła (4.1) przesuwającego blistry, które zamocowane są na wałach (4) ułożonych równoległe do przedniej ściany bocznej i które to koła (4.1) sprzężone są z silnikiem napędzającym (5). Nad krawędziami wspornika (3) blistrów prostopadłymi do przedniej ściany bocznej i nad nieprzemieszczalnymi i przemieszczalnymi kołami (4.1) przesuwającymi blistry zamocowana jest odpowiednio nieprzemieszczalna i przemieszczalna listwa ślizgowa (3.2, 3.3). Przesuwające koła przesuwające

blistry zamocowane są przesuwnie na wałach (4), a przemieszczalna listwa ślizgowa (3.3) zamocowana jest przesuwnie wzdłuż wałów (4) i elementy te sprzężone są z mechanizmem przesuwającym. Nad wspornikiem (3) blistrów, w sąsiedztwie pojemnika (1) blistrów, znajdują się kolejno skaner (6) oraz ułożona równoległe do przedniej ściany bocznej prowadnica liniowa (7) z wózkiem (7.1) napędzanym silnikiem krokowym, do którego to wózka (7.1) zamocowany jest siłownik tłokowy (8) o kierunku przesuwu tłoka prostopadłym do powierzchni wspornika (3) blistrów. We wsporniku (3) blistrów, pod prowadnicą liniową (7), znajduje się otwór wypychanych tabletek (3.4). Siłownik (2) do wypychania blistrów, silnik napędzający (5), skaner (6), silnik krokowy i siłownik tłokowy (8) połączone są z modulem sterującym, a czytnik elektroniczny (1.5) połączony jest z modulem identyfikacji oraz zarządzania harmonogramem podawania leków zintegrowanym z modulem sterującym.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 06 13

U1 (21) **132562** (22) 2024 05 20

(51) **B65B 69/00** (2006.01)

A61J 3/00 (2006.01)

B65B 57/00 (2006.01)

B65D 83/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

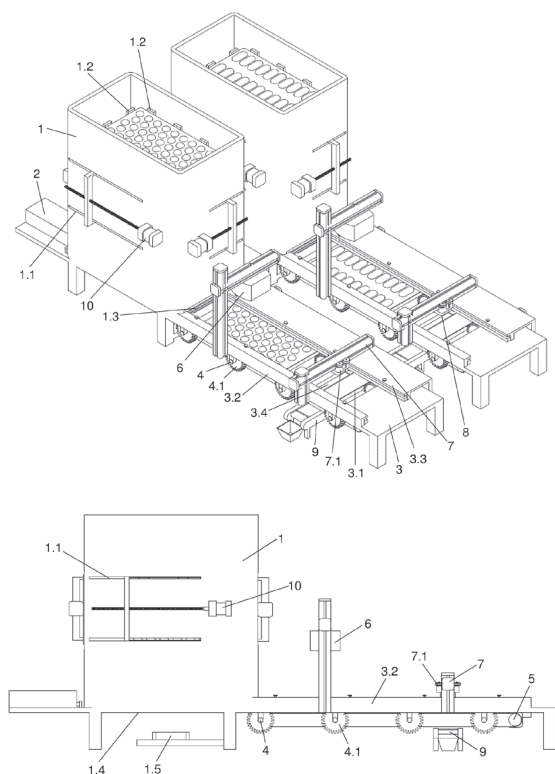
(72) POŁĘDNIK BERNARD; NOWICKI MACIEJ;
BARSZCZ MARCIN; BANDUROWICZ MARCIN

(54) **Urządzenie do dozowania tabletek z blistrów**

(57) Wzorem użytkowym jest urządzenie do dozowania tabletek z blistrów. Istotą urządzenia do dozowania tabletek z blistrów posiadającego pojemnik i wsporniki blistrów, napędzane koła przesuwające blistry oraz siłowniki tłokowe do wypychania tabletek z blistrów jest to, że składa się z zestawu ułożonych w szereg dozowników, z których każdy złożony jest z prostopadłościanego pojemnika (1) blistrów, w którego ścianach bocznych znajdują się prowadnice (1.1) dla ograniczników (1.2) krawędzi blistrów ustawianych równoległe do ścian bocznych pojemnika (1) blistrów za pomocą mechanizmu ustawiającego. W dolnej części przedniej ściany bocznej znajduje się otwór (1.3). Przy tylnej ścianie bocznej umieszczony jest siłownik (2) do wypychania blistrów. Dno (1.4) pojemnika (1) blistrów wykonane jest z materiału transparentnego dla światła, a pod nim

zainstalowany jest czytnik elektroniczny (1.5). Za otworem (1.3) usytuowany jest wspornik (3) blistrów o dwóch krawędziach prostopadłych do przedniej ściany bocznej. We wsporniku (3) blistrów wykonane są otwory (3.1), w każdym z których znajduje się para składająca się z nieprzemieszczalnego i przemieszczalnego koła (4.1, 4.2) przesuwającego blistry, które zamocowane są na wałach (4) ułożonych równoległe do przedniej ściany bocznej i które to koła (4.1, 4.2) sprzężone są z silnikiem napędzającym (5). Nad krawędziami wspornika (3) blistrów prostopadłymi do przedniej ściany bocznej i nad nieprzemieszczalnymi i przemieszczalnymi kołami (4.1, 4.2) przesuwającymi blistry zamocowana jest odpowiednio nieprzemieszczalna i przemieszczalna listwa ślizgowa (3.2, 3.3). Przemieszczalne koła (4.2) przesuwające blistry zamocowane są przesuwnie na wałach (4), a przemieszczalna listwa ślizgowa (3.3) zamocowana jest przesuwnie wzdłuż wałów (4) i elementy te sprzężone są z mechanizmem przesuwającym. Nad wspornikiem (3) blistrów, w sąsiedztwie pojemnika (1) blistrów, znajdują się kolejno skaner (6) oraz ułożona równoległe do przedniej ściany bocznej prowadnica liniowa (7) z wózkiem (7.1) napędzanym silnikiem krokowym, do którego to wózka (7.1) zamocowany jest siłownik tłokowy (8) o kierunku przesuwu tłoka prostopadłym do powierzchni wspornika (3) blistrów. We wsporniku (3) blistrów, pod prowadnicą liniową (7), znajduje się otwór wypychanych tabletek (3.4). Pod otworem wypychanych tabletek (3.4) umieszczony jest wspólny dla wszystkich dozowników przenośnik tabletek (9). W każdym dozowniku siłownik (2) do wypychania blistrów, silnik napędzający (5), skaner (6), silnik krokowy i siłownik tłokowy (8) oraz przenośnik tabletek (9) połączone są z modulem sterującym, a czytnik elektroniczny (1.5) połączony jest z modulem identyfikacji oraz zarządzania harmonogramem podawania leków zintegrowanym z modulem sterującym.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 06 13

U1 (21) 132563 (22) 2024 05 20

(51) B65B 69/00 (2006.01)

A61J 3/00 (2006.01)

B65B 57/00 (2006.01)

B65D 83/04 (2006.01)

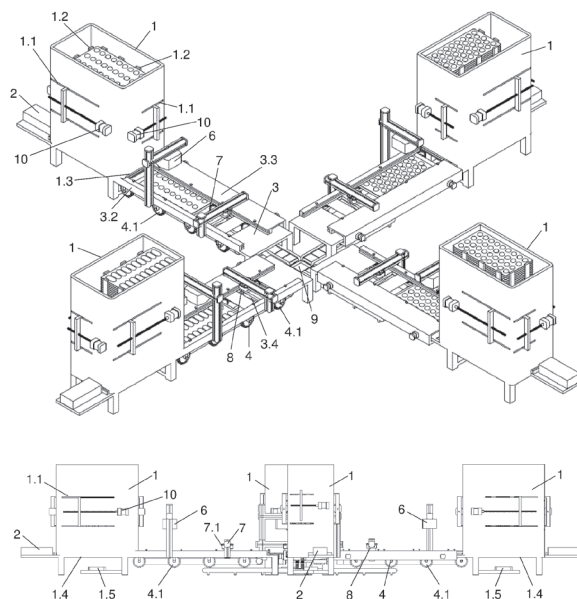
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) NOWICKI MACIEJ; POŁEDNIK BERNARD;
BARSCZ MARCIN; MONTUSIEWICZ JERZY

(54) Urządzenie do sterowanego dozowania tabletek z blistrów

(57) Wzorem użytkowym jest urządzenie do sterowanego dozowania tabletek z blistrów. Istotą urządzenia do sterowanego dozowania tabletek z blistrów posiadającego pojemnik i wsporniki blistrów, napędzane koła przesuwające blistry oraz siłowniki tłokowe do wypychania tabletek z blistrów jest to, że składa się z zestawu dozowników ułożonych na łuku okręgu, z których każdy złożony jest z prostopadłościennego pojemnika (1) blistrów, w którego ścianach bocznych znajdują się prowadnice (1.1) dla ograniczników (1.2) krawędzi blistrów ustawianych równoległe do ścian bocznych pojemnika (1) blistrów za pomocą mechanizmu ustawiającego. W dolnej części przedniej ściany bocznej znajduje się otwór (1.3). Przy tylnej ścianie bocznej umieszczony jest siłownik (2) do wypychania blistrów. Dno (1.4) pojemnika (1) blistrów wykonane jest z materiału transparentnego dla światła, a pod nim zainstalowany jest czytnik elektroniczny (1.5). Za otworem (1.3) usytuowany jest wspornik (3) blistrów o dwóch krawędziach prostopadłych do przedniej ściany bocznej. We wsporniku (3) blistrów wykonane są otwory, w każdym z których znajduje się para składająca się z nieprzemieszczalnego i przemieszczalnego koła (4.1) przesuwającego blistry, które zamocowane są na wałach (4) ułożonych równoległe do przedniej ściany bocznej i które to koła (4.1) sprzężone są z silnikiem napędzającym. Nad krawędziami wspornika (3) blistrów prostopadłymi do przedniej ściany bocznej i nad nieprzemieszczalnymi i przemieszczalnymi kołami (4.1) przesuwającymi blistry zamocowana jest odpowiednio nieprzemieszczalna i przemieszczalna listwa ślizgowa (3.2, 3.3). Przemieszczalne koła przesuwające blistry zamocowane są przesuwnie na wałach (4), a przemieszczalna listwa ślizgowa (3.3) zamocowana jest przesuwnie wzdłuż wałów (4) i elementy te sprzężone są z mechanizmem przesuwającym. Nad wspornikiem (3) blistrów, w sąsiedztwie pojemnika (1) blistrów, znajdują się kolejno skaner (6) oraz ułożona równoległe do przedniej ściany bocznej prowadnica liniowa (7) z wózkiem (7.1) napędzanym silnikiem krokowym, do którego to wózka (7.1) zamocowany jest siłownik tłokowy (8) o kierunku przesuwu tłoka prostopadłym do powierzchni wspornika (3) blistrów. We wsporniku (3) blistrów, pod prowadnicą liniową (7), znajduje się otwór wypychanych tabletek (3.4). Pod otworem wypychanych tabletek (3.4) umieszczona jest wspólna dla wszystkich dozowników zsuwnia tabletek (9). W każdym dozowniku siłownik (2) do wypychania blistrów, silnik napędzający (5), skaner (6), silnik krokowy i siłownik tłokowy (8) oraz przenośnik tabletek (9) połączone są z modulem sterującym, a czytnik elektroniczny (1.5) połączony jest z modulem identyfikacji oraz zarządzania harmonogramem podawania leków zintegrowanym z modulem sterującym.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 06 13

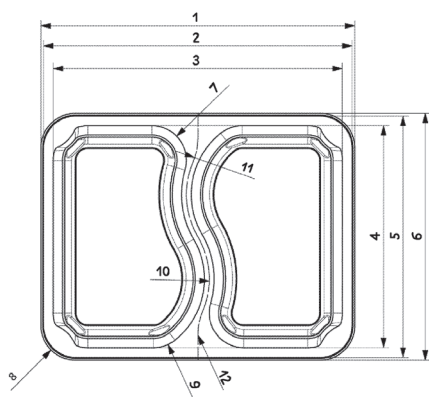
U1 (21) **131980** (22) 2024 02 16(51) **B65D 1/36** (2006.01)**B65D 81/32** (2006.01)(71) 6G GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Góra Kalwaria

(72) SZULAK JAROSŁAW

(54) **Pojemnik na żywność**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojemnik na żywność o wymiarze zewnętrznym 227 mm – dłuższy bok (1) x 178 mm – krótszy bok (6), o wymiarach kołnierza przy jego krawędziach zewnętrznych 223 mm – dłuższy bok (2) i 174 mm – krótszy bok (5), składający się z dwóch lub trzech komór o wymiarze zewnętrznym 209 mm – dłuższy bok (3) i 160 mm – krótszy bok (4), gdzie promienie rogów komór (7, 9), a także promień rogu opakowania mają kąt 25°, zniemienny tym, że posiada perforację (12), która umożliwia podzielenie pojemnika na dwie niezależne części, a promienie perforacji (10, 11), wyznaczające kształt komór pojemnika, posiadają odpowiednio 60° i 40°.

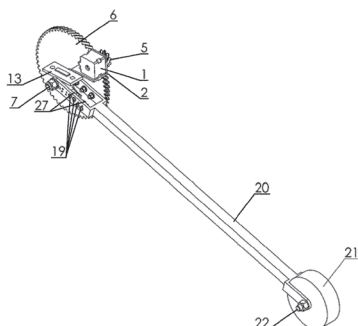
(6 zastrzeżeń)

U1 (21) **132530** (22) 2024 12 27(51) **B66F 3/44** (2006.01)(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) ŻMUDA MARCIN; JACKOWSKI JERZY

(54) **Mechanizm dźwigniowo-rolkowy**

(57) Mechanizm dźwigniowo-rolkowy składa się z dźwigni (20), której końce są zakończone „U” kształtnie. Na jednym z nich jest obrotowo zamocowana rolka (21) za pomocą połączenia śrubowego (22). Do pierwszego boku drugiego „U” kształtnego zakończenia po zewnętrznej jego stronie, za pomocą połączeń śrubowych, jest przykręcone koło zębate (6). Przez jego środek została poprowadzona śruba (7), która przechodzi przez boczne części drugiego „U” kształtnego zakończenia oraz przez wspornik osi obrotu (13). Został on wyposażony w podkładkę osi obrotu koła zębatego i umieszczony pomiędzy bocznymi częściami drugiego „U” kształtnego zakończenia. Dodatkowo pomiędzy bocznymi częściami drugiego „U” kształtnego zakończenia zamocowane są dwa wyłączniki krańcowe (27) za pomocą połączeń śrubowych wyłączników krańcowych (19). Dodatkowo koło zębate (6) współpracuje z kołem



zębata (5) osadzonym na wale silnika elektrycznego (1). Silnik elektryczny (1) został przymocowany do oprawy (2) za pomocą śrub.
(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

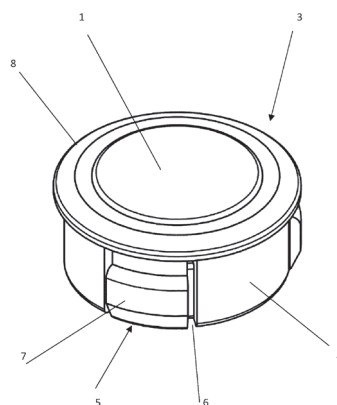
**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE**
U1 (21) **131970** (22) 2024 02 16(51) **E06B 9/00** (2006.01)**E06B 9/262** (2006.01)**E06B 9/40** (2006.01)(71) BARYLSKI DARIUSZ, Głubczyn;
RADZKA-BARYLSKA PATRYCJA, Głubczyn

(72) BARYLSKI DARIUSZ

(54) **Zespół magnesu, zwłaszcza do systemów przysłon
otworów konstrukcyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół magnesu, zwłaszcza do systemów przysłon otworów konstrukcyjnych. Zespół magnesu zwłaszcza do systemów przysłon otworów konstrukcyjnych posiada magnes (1) ze stopniowaną ścianką boczną oraz element osadcy (3) o ogólnym kształcie pierścienia dostosowanego kształtem do kształtu ścianki bocznej magnesu (1) tak, że ścianka boczna (4) elementu osadczego (3) także posiada stopniowanie. Ścianka boczna (4) elementu osadczego (3) posiada co najmniej jeden element mocujący (5), a element mocujący (5) stanowi odcinek pionowy ścianki bocznej (4) elementu osadczego (3) odseparowany od ścianki bocznej (4) elementu osadczego (3) co najmniej jedną szczeliną (6), ponadto element mocujący (5) posiada pogrubienie (7). Ścianka boczna (4) elementu osadczego (3) posiada odsadzenie (8), które odchodzi od górnej krawędzi (9) ścianki (4) bocznej elementu osadczego (3). Wysokość części ścianki bocznej magnesu (1) usytuowanej ponad jej stopniowaniem jest wyższa od wysokości części ścianki bocznej (4) elementu osadczego (3) usytuowanej ponad jej stopniowaniem. Szerokość górnej części magnesu (1) usytuowanej ponad stopniowaniem ścianki bocznej magnesu (1) jest mniejsza niż szerokość dolnej części magnesu (1). Zespół magnesu znajduje zastosowanie zwłaszcza w systemach przysłon takich jak na rolety czy plisy, otworów konstrukcyjnych takich jak okna czy drzwi, a zwłaszcza na elementach stolarki otworowej.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 131967 (22) 2024 02 15

(51) **F16K 3/26** (2006.01)
F24D 19/10 (2006.01)
G01F 1/86 (2006.01)
G05D 23/00 (2006.01)
G01F 1/22 (2006.01)

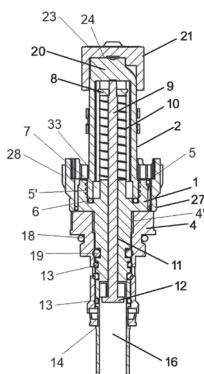
(71) BŁASIAK SZYMON, Bielsko-Biała;
 KRASOŃ MICHAŁ, Porąbka

(72) BŁASIAK SZYMON; KRASOŃ MICHAŁ

(54) **Przepływomierz do regulacji czynnika grzewczego**

(57) Przepływomierz do regulacji czynnika grzewczego zawierający tuleję regulacyjną (1), tuleję wskaźnikową (2), przy czym tuleja wskaźnikowa (2) zamknięta jest na swym górnym końcu, a w jej wnętrzu przesuwnie umieszczony jest element wskaźnikowy (8) osadzony na popychaczu (9); złączkę korpusową (4) osadzoną na obwodzie tulei regulacyjnej (1). Tuleja regulacyjna (1) posiada kanał (16), przy czym przez otwór centralny (11) tulei regulacyjnej (1) przebiega przesuwnie osadzony w nim popychacz (9), którego górny koniec osadzony jest w sprężynie oporowej (10), usytuowanej w obrębie tulejki wskaźnikowej (2), przy czym popychacz (9) z jednej strony zakończony jest walcowym grzybkiem (12), natomiast z drugiej strony posiada element wskaźnikowy (8). Przepływomierz charakteryzuje się tym, że na górnym końcu tulei wskaźnikowej (2) jest wypust (20) o profilu wielokątnym, a ponadto na tym wypuście (20) jest osadzony motylek regulacyjny (21), a ponadto na tulei regulacyjnej (1) i złączce korpusowej (4) osadzony jest pierścień dwufunkcyjny (27).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 131969 (22) 2024 02 16

(51) **H02S 20/23** (2014.01)
E04D 13/18 (2018.01)
H01L 31/042 (2014.01)
F24S 25/30 (2018.01)

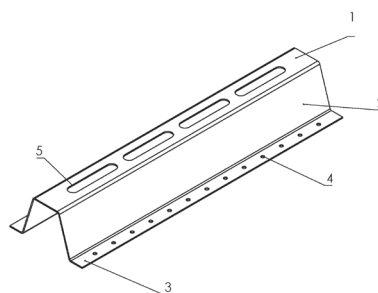
(71) CORAB SPÓŁKA AKCYJNA, Olsztyn

(72) WESOŁEK ADAM

(54) **Mostek trapezowy do montażu paneli fotowoltaicznych**

(57) Mostek trapezowy do montażu paneli fotowoltaicznych na blachodachówce, mający w przekroju poprzecznym zarys w kształcie trapezu, a w dolnej części mostka rozszerzające ramiona trapezu zakończone podstawami, charakteryzuje się tym, że mostek wykonany jest z jednego elementu stali ogniotrwałej, a od dachu (1) wygięte są rozszerzające się ramiona (2) pod kątem α od 95° do 115° , najkorzystniej $107,1^\circ$ zakończone podstawami (3), a kąt β między podstawami (3) a ramionami (2) wynosi również od 95° do 115° , najkorzystniej $107,1^\circ$. Podstawy (3) mają wybite otwory (4) o średnicy 4,5 mm służące do montażu na blachodachówce za pomocą blachowkrętów, a na dachu (1) wybite są otwory (5) „fasolki” do montażu paneli za pomocą klem.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 131971 (22) 2024 02 16

(51) **H02S 20/23** (2014.01)
H01L 31/042 (2014.01)
H02S 20/30 (2014.01)
F24S 25/636 (2018.01)

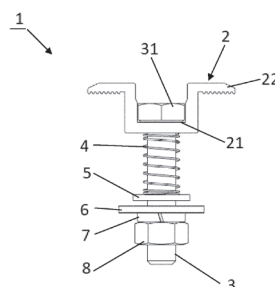
(71) ENERGY 5 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gostynin

(72) RUTKOWSKI CEZARY

(54) **Zespół klemy środkowej do montażu paneli fotowoltaicznych**

(57) Ujawniony jest zespół (1) klemy środkowej do montażu paneli fotowoltaicznych, nadający się do zamocowania w górnej części profilu wsporczego (9) instalacji fotowoltaicznej. Zespół (1) klemy środkowej zawiera klemy środkową (2) wyposażoną w kanał (21) klemy oraz dwa boczne ramiona (22), gdzie w kanale (21) klemy osadzona jest śruba montażowa (3) z łbem sześciokątnym (31). W stanie zamontowania w instalacji fotowoltaicznej, w położeniu powyżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy środkowej wyposażony jest w górną podkładkę (5) oraz sprężynę śrubową (4), w której prowadzona jest śruba montażowa (3). W położeniu poniżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy środkowej posiada pierwszą dolną podkładkę (6) oraz drugą dolną podkładkę (7), gdzie średnica zewnętrzna pierwszej dolnej podkładki (6) jest większa niż średnica zewnętrzna drugiej dolnej podkładki (7). Poniżej drugiej dolnej podkładki (7) śruba montażowa (3) zabezpieczona jest nakrętką (8).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 131972 (22) 2024 02 16

(51) *H02S 20/23* (2014.01)
H01L 31/042 (2014.01)
H02S 20/00 (2014.01)
F24S 25/636 (2018.01)

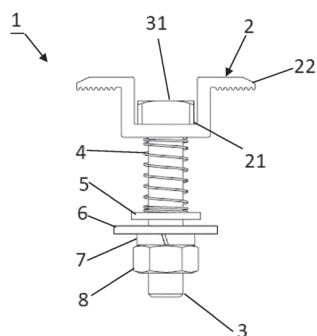
(71) ENERGY 5 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gostynin

(72) RUTKOWSKI CEZARY

(54) **Zespół klemy środkowej do montażu paneli
fotowoltaicznych**

(57) Ujawniony jest zespół (1) klemy środkowej do montażu paneli fotowoltaicznych, nadający się do zamocowania w górnej części profilu wsporczego instalacji fotowoltaicznej. Zespół (1) klemy środkowej zawiera klemę środkową (2) wyposażoną w kanał (21) klemy oraz dwa boczne ramiona (22), gdzie w kanale (21) klemy osadzona jest śruba montażowa (3) z łbem czterokątnym (31). W stanie zamontowania w instalacji fotowoltaicznej, w położeniu powyżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy środkowej wyposażony jest w górną podkładkę (5) oraz sprężynę śrubową (4), w której prowadzona jest śruba montażowa (3). W położeniu poniżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy środkowej posiada pierwszą dolną podkładkę (6) oraz drugą dolną podkładkę (7), gdzie średnica zewnętrzna pierwszej dolnej podkładki (6) jest większa niż średnica zewnętrzna drugiej dolnej podkładki (7). Poniżej drugiej dolnej podkładki (7) śruba montażowa (3) zabezpieczona jest nakrętką (8).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 131973 (22) 2024 02 16

(51) *H02S 20/23* (2014.01)
H01L 31/042 (2014.01)
H02S 20/00 (2014.01)
F24S 25/636 (2018.01)

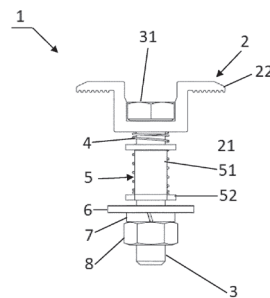
(71) ENERGY 5 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gostynin

(72) RUTKOWSKI CEZARY

(54) **Zespół klemy środkowej do montażu paneli
fotowoltaicznych**

(57) Ujawniony jest zespół (1) klemy środkowej do montażu paneli fotowoltaicznych, nadający się do zamocowania w górnej części profilu wsporczego instalacji fotowoltaicznej. Zespół (1) klemy środkowej zawiera klemę środkową (2) wyposażoną w kanał (21) klemy oraz dwa boczne ramiona (22), gdzie w kanale (21) klemy osadzona jest śruba montażowa (3) z łbem sześciokątnym (31). W stanie zamontowania w instalacji fotowoltaicznej, w położeniu powyżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy środkowej wyposażony jest w sprężynę śrubową (4), w której prowadzona jest śruba montażowa (3) oraz adapter (5). W położeniu poniżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy środkowej posiada pierwszą dolną podkładkę (6) oraz drugą dolną podkładkę (7), gdzie średnica zewnętrzna pierwszej dolnej podkładki (6) jest większa niż średnica zewnętrzna drugiej dolnej podkładki (7). Poniżej drugiej dolnej podkładki (7) śruba montażowa (3) zabezpieczona jest nakrętką (8).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 131974 (22) 2024 02 16

(51) *H02S 20/23* (2014.01)
H01L 31/042 (2014.01)
H02S 20/00 (2014.01)
F24S 25/636 (2018.01)

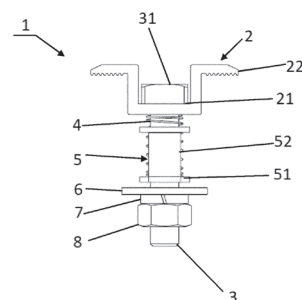
(71) ENERGY 5 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gostynin

(72) RUTKOWSKI CEZARY

(54) **Zespół klemy środkowej do montażu paneli
fotowoltaicznych**

(57) Ujawniony jest zespół (1) klemy środkowej do montażu paneli fotowoltaicznych, nadający się do zamocowania w górnej części profilu wsporczego instalacji fotowoltaicznej. Zespół (1) klemy środkowej zawiera klemę środkową (2) wyposażoną w kanał (21) klemy oraz dwa boczne ramiona (22), gdzie w kanale (21) klemy osadzona jest śruba montażowa (3) z łbem czterokątnym (31). W stanie zamontowania w instalacji fotowoltaicznej, w położeniu powyżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy środkowej wyposażony jest w sprężynę śrubową (4), w której prowadzona jest śruba montażowa (3) oraz adapter (5). W położeniu poniżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy środkowej posiada pierwszą dolną podkładkę (6) oraz drugą dolną podkładkę (7), gdzie średnica zewnętrzna pierwszej dolnej podkładki (6) jest większa niż średnica zewnętrzna drugiej dolnej podkładki (7). Poniżej drugiej dolnej podkładki (7) śruba montażowa (3) zabezpieczona jest nakrętką (8).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 131975 (22) 2024 02 16

(51) *H02S 20/23* (2014.01)
H02S 20/00 (2014.01)
F24S 25/634 (2018.01)

(71) ENERGY 5 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gostynin

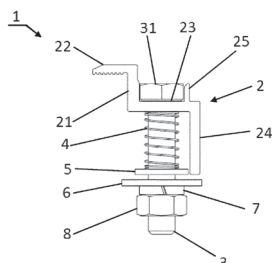
(72) RUTKOWSKI CEZARY

(54) **Zespół klemy końcowej do montażu paneli
fotowoltaicznych**

(57) Ujawniony jest zespół (1) klemy końcowej do montażu paneli fotowoltaicznych, nadający się do zamocowania w górnej części profilu wsporczego instalacji fotowoltaicznej. Zespół (1) klemy końcowej zawiera klemę końcową (2) posiadającą pionowe ramię górne (21) z poziomym daszkiem (22), stopę (23) klemy oraz pionowe ramie dolne (24). W stopie (23) klemy umieszczona jest śruba montażowa (3) o łbie sześciokątnym (31), która swym wolnym końcem osadzana jest w profilu wsporczym instalacji fotowoltaicznej.

W stanie zamontowania w instalacji fotowoltaicznej, w położeniu powyżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy końcowej wyposażony jest w górną podkładkę (5) oraz sprężynę śrubową (4), w której prowadzona jest śruba montażowa (3). W położeniu poniżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy końcowej posiada pierwszą dolną podkładkę (6) oraz drugą dolną podkładkę (7), gdzie średnica zewnętrzna pierwszej dolnej podkładki (6) jest większa niż średnica zewnętrzna drugiej dolnej podkładki (7). Poniżej drugiej dolnej podkładki (7) śruba montażowa (3) zabezpieczona jest nakrętką (8).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 131976 (22) 2024 02 16

(51) H02S 20/23 (2014.01)

H02S 20/00 (2014.01)

F24S 25/634 (2018.01)

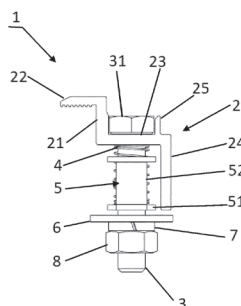
(71) ENERGY 5 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gostynin

(72) RUTKOWSKI CEZARY

(54) Zespół klemy końcowej do montażu paneli fotowoltaicznych

(57) Ujawniony jest zespół (1) klemy końcowej do montażu paneli fotowoltaicznych, nadający się do zamocowania w górnej części profilu wsporczego instalacji fotowoltaicznej. Zespół (1) klemy końcowej zawiera klemę końcową (2) posiadającą pionowe ramię górne (21) z poziomym daszkiem (22), stopę (23) klemy oraz pionowe ramię dolne (24). W stopie (23) klemy umieszczona jest śruba montażowa (3) o łbie sześciokątnym (31), która swym wolnym końcem osadzana jest w profilu wsporczym instalacji fotowoltaicznej. W stanie zamontowania w instalacji fotowoltaicznej, w położeniu powyżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy końcowej wyposażony jest w adapter (5) oraz sprężynę śrubową (4), w której prowadzona jest śruba montażowa (3). W położeniu poniżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy końcowej posiada pierwszą dolną podkładkę (6) oraz drugą dolną podkładkę (7), gdzie średnica zewnętrzna pierwszej dolnej podkładki (6) jest większa niż średnica zewnętrzna drugiej dolnej podkładki (7). Poniżej drugiej dolnej podkładki (7) śruba montażowa (3) zabezpieczona jest nakrętką (8).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 131977 (22) 2024 02 16

(51) H02S 20/23 (2014.01)

H02S 20/20 (2014.01)

F24S 25/634 (2018.01)

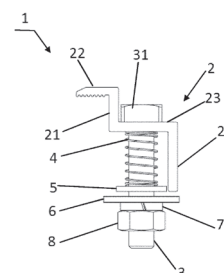
(71) ENERGY 5 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gostynin

(72) RUTKOWSKI CEZARY

(54) Zespół klemy końcowej do montażu paneli fotowoltaicznych

(57) Ujawniony jest zespół (1) klemy końcowej do montażu paneli fotowoltaicznych, nadający się do zamocowania w górnej części profilu wsporczego instalacji fotowoltaicznej. Zespół (1) klemy końcowej zawiera klemę końcową (2) posiadającą pionowe ramię górne (21) z poziomym daszkiem (22), stopę (23) klemy oraz pionowe ramię dolne (24). W stopie (23) klemy umieszczona jest śruba montażowa (3) o łbie czterokątnym (31), która swym wolnym końcem osadzana jest w profilu wsporczym instalacji fotowoltaicznej. W stanie zamontowania w instalacji fotowoltaicznej, w położeniu powyżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy końcowej wyposażony jest w górną podkładkę (5) oraz sprężynę śrubową (4), w której prowadzona jest śruba montażowa (3). W położeniu poniżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy końcowej posiada pierwszą dolną podkładkę (6) oraz drugą dolną podkładkę (7), gdzie średnica zewnętrzna pierwszej dolnej podkładki (6) jest większa niż średnica zewnętrzna drugiej dolnej podkładki (7). Poniżej drugiej dolnej podkładki (7) śruba montażowa (3) zabezpieczona jest nakrętką (8).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 131978 (22) 2024 02 16

(51) H02S 20/23 (2014.01)

H02S 20/20 (2014.01)

F24S 25/634 (2018.01)

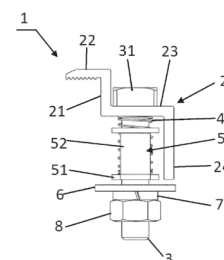
(71) ENERGY 5 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gostynin

(72) RUTKOWSKI CEZARY

(54) Zespół klemy końcowej do montażu paneli fotowoltaicznych

(57) Ujawniony jest zespół (1) klemy końcowej do montażu paneli fotowoltaicznych, nadający się do zamocowania w górnej części profilu wsporczego instalacji fotowoltaicznej. Zespół (1) klemy końcowej zawiera klemę końcową (2) posiadającą pionowe ramię górne (21) z poziomym daszkiem (22), stopę (23) klemy oraz pionowe ramię dolne (24). W stopie (23) klemy umieszczona jest śruba montażowa (3) o łbie czterokątnym (31), która swym wolnym końcem osadzana jest w profilu wsporczym instalacji fotowoltaicznej. W stanie zamontowania w instalacji fotowoltaicznej, w położeniu powyżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy końcowej wyposażony jest w adapter (5) oraz sprężynę śrubową (4), w której prowadzona jest śruba montażowa (3). W położeniu poniżej górnej powierzchni profilu wsporczego zespół (1) klemy końcowej posiada pierwszą dolną podkładkę (6) oraz drugą dolną podkładkę (7), gdzie średnica zewnętrzna pierwszej dolnej podkładki (6) jest większa niż średnica zewnętrzna drugiej dolnej podkładki (7). Poniżej drugiej dolnej podkładki (7) śruba montażowa (3) zabezpieczona jest nakrętką (8).

(4 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
447564	B22F (2006.01)	8
447737	A61K (2006.01)	6
447745	C12N (2006.01)	11
447746	A61F (2006.01)	5
447749	C12N (2010.01)	12
447750	E06C (2006.01)	15
447751	B65D (2006.01)	10
447752	C07H (2006.01)	11
447754	G01S (2006.01)	21
447755	G01S (2006.01)	22
447756	G06T (2017.01)	22
447757	E21C (2006.01)	15
447758	B23K (2006.01)	8
447759	E21C (2006.01)	16
447762	E06B (2006.01)	15
447763	E06B (2006.01)	14
447764	F28D (2006.01)	19
447765	E06B (2006.01)	14
447766	E06B (2006.01)	14
447767	E06B (2006.01)	14
447768	G01N (2014.01)	20
447769	H01J (2006.01)	23

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
447773	G01N (2006.01)	20
447774	E02D (2006.01)	12
447775	F28D (2006.01)	19
447776	A61H (2006.01)	5
447777	A63B (2006.01)	8
447778	H01M (2010.01)	23
447779	C22B (2006.01)	12
447780	A24D (2006.01)	5
447782	G01N (2006.01)	21
447783	A61H (2006.01)	6
447787	E06B (2006.01)	15
447788	A61H (2006.01)	6
447789	G01N (2006.01)	21
447790	G01N (2006.01)	21
447791	G10K (2006.01)	22
447793	F16K (2006.01)	18
447794	F28F (2006.01)	19
447796	H01J (2006.01)	22
447798	B63B (2020.01)	9
447799	B32B (2006.01)	9
447807	C12N (2006.01)	11
447810	F03G (2006.01)	16

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
447811	F03G (2006.01)	17
447812	F03G (2006.01)	17
449383	G01M (2006.01)	20
449565	A61L (2006.01)	7
449568	A61L (2006.01)	7
450174	A01C (2006.01)	5
450183	H02S (2014.01)	23
450260	F16F (2006.01)	18
450333	E04B (2006.01)	13
450533	F02K (2006.01)	16
450534	F16L (2006.01)	18
450678	C08L (2006.01)	11
450697	B32B (2019.01)	8
450916	E03C (2006.01)	13
451047	B32B (2006.01)	9
451290	B65D (2006.01)	10
451304	C07C (2006.01)	10
451465	A62D (2006.01)	7
451644	E04B (2006.01)	13
451653	G01B (2006.01)	19

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131963	B61H (2006.01)	26
131965	B26F (2006.01)	25
131967	F16K (2006.01)	30
131968	B60C (2006.01)	25
131969	H02S (2014.01)	30
131970	E06B (2006.01)	29
131971	H02S (2014.01)	30
131972	H02S (2014.01)	31

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131973	H02S (2014.01)	31
131974	H02S (2014.01)	31
131975	H02S (2014.01)	31
131976	H02S (2014.01)	32
131977	H02S (2014.01)	32
131978	H02S (2014.01)	32
131980	B65D (2006.01)	29
131981	B60S (2019.01)	26

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
132421	B23P (2006.01)	25
132530	B66F (2006.01)	29
132560	B65B (2006.01)	26
132561	B65B (2006.01)	27
132562	B65B (2006.01)	27
132563	B65B (2006.01)	28

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO22/221516	132421

SPROSTOWANIE

Nr BUP	Strona	Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
31/2025	10	451158	(72) ZAJĄC JÓZEF; FAŁDA BEATA; PENKAŁA PIOTR; LONKOWIC PAWEŁ; RÓŻAŃSKA MAGDALENA; RÓŻAŃSKI PIOTR	(72) ZAJĄC JÓZEF; FAŁDA BEATA; PENKAŁA PIOTR; LONKWIC PAWEŁ; RÓŻAŃSKA MAGDALENA; RÓŻAŃSKI PIOTR