



W I A D O M O Ś C I U R Z Ę D U P A T E N T O W E G O

Nr 2

LUTY — MARZEC

1966

**Wydawnictwo
Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Warszawa**

SPIS TREŚCI

Część I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

Polska		Str.
Poz.		
9	Zarządzenie nr 6 Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 31 grudnia 1965 r. w sprawie zamieszczania symboli Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej na drukach opisów patentowych	73
10	Uchwała Krajowej Narady w Sprawie Rozwoju Wynalazczości	90
Zagranica		
Francja		
11	Ustawa o znakach fabrycznych, handlowych lub usługowych	92

Część II

Wynalazki, wzory użytkowe, wzory zdobnicze, znaki towarowe

12	Wynalazki	
	Udzielenie patentów (od nru 51226 do nru 51573)	105
	Zmiany w rejestrze	120
	Wykreślenia z rejestru	122
	Odmowy udzielenia patentów, cofnięcia zgłoszeń wynalazków	122
13	Wzory użytkowe i wzory zdobnicze	
	Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 17258 do nru 17366)	125
	Rejestracja wzorów zdobniczych (od nru 7957 do nru 7969)	130
	Zmiany w rejestrach	130
	Wykreślenia z rejestrów	130
	Odmowy zarejestrowania wzorów użytkowych, cofnięcia zgłoszeń wzorów użytkowych	131
14	Znaki towarowe	
	Rejestracja (od nru 45236 do nru 45235, od nru 45257 do nru 45306 i od nru 45308 do nru 45343 oraz wspólne znaki towarowe nry 72 i 73)	131
	Przedłużenie ochrony	145
	Zmiany w rejestrze	146
	Wykreślenia z rejestru	148

Część III

Informacja Patentowa

15	Opisy patentowe	148
16	Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu	153

Część IV

Orzecznictwo

17	Postanowienie Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym PRL	154
----	--	-----

Część V

	Pytania i odpowiedzi	155
--	----------------------	-----

Część VI

	Ogłoszenia	156
	Sprostowania	125

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 29-32-91/6 wewn. 39

WARUNKI PRENUMERATY: Cena prenumeraty krajowej: półrocznie — 48,—; rocznie — 96,—;

Prenumeraty przyjmowane są do 10 dnia miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty. Prenumeratę na kraj dla czytelników indywidualnych przyjmują urzędy pocztowe oraz listonosze. Czytelnicy indywidualni mogą dokonywać wpłat również na konto PKO Nr 1-6-100020 — Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23. Wszystkie instytucje państwowe i społeczne mogą zamawiać prenumeratę wyłącznie za pośrednictwem Oddziałów i Delegatur „Ruch”. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 40% droższa od krajowej, przyjmuje Biuro Kolportażu Wydawnictw Zagranicznych „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23 konto PKO Nr 1-6-100024 tel. 20-46-88. Egzemplarze zdezaktualizowane można nabyć w Punkcie Wysyłkowym Prasy Archiwalnej „Ruch” — Warszawa, ul. Nowomiejska 15/17, konto PKO nr 114-6-700041 VII O/M Warszawa.

Cena 16 zł

Zakł. Graf. „Dom Słowa Polskiego”, W-wa. Zam. 1886/c. M-85
Pap. druk. sat. V kl. A1/70 g. Nakład 3750 egz.



W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 25 kwietnia 1966 r. Nr 2

Poz. 9 - 17

C Z Ę Ś Ć I

USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

POLSKA

9

ZARZĄDZENIE NR 6
PREZESA URZĘDU PATENTOWEGO PRL

z dnia 31 grudnia 1965 r.

**w sprawie zamieszczania symboli Międzynarodowej
Klasyfikacji Patentowej na drukach opisów patentowych**

- § 1. Zarządzam, **aby** z dniem 1 stycznia 1966 r. symbole Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, które są zamieszczane na drukach opisów patentowych, były zgodne z symbolami, zawartymi w zmienionym tekście Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej.
- § 2. Zmieniony tekst Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej stanowi załącznik do niniejszego zarządzenia.

Prezes Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
I. Czerwiński

*Załącznik do Zarządzenia
Prezesa Urzędu Patentowego PRL
z dnia 31 grudnia 1965 r.*

MIĘDZYNARODOWA KLASYFIKACJA PATENTOWA (MKP)

I. Uwagi ogólne

Z chwilą zwiększenia się liczby udzielanych patentów powstała konieczność ich segregowania według określonego układu porządkowego nazywanego powszechnie klasyfikacją patentową.

Wobec stosowania w różnych krajach uprzemysłowionych najrozmaitszych systemów klasyfikowania patentów, zaczęła wśród ludzi pracujących w dziedzinie wynalazczości dojrzywać myśl opracowania jednolitej klasyfikacji patentów na wynalazki, która odpowiadałaby ogólnemu interesowi i wymaganiom większości państw uprzemysłowionych.

W ramach prac Komitetu Rzeczników do Spraw Patentów Rady Europejskiej uchwalono dnia 17.07.1951 r. utworzenie specjalnego podkomitetu do spraw związanych z klasyfikacją patentową. Podkomitetowi temu zlecono przestudiowanie zagadnienia jednolitej klasyfikacji dla państw europejskich, a następnie przystąpienie do jej opracowania.

Dnia 19 grudnia 1954 roku została w Paryżu podpisana Konwencja Europejska o Międzynarodowej Klasyfikacji Patentów na Wynalazki.

Urzędy d/s wynalazczości krajów członkowskich RWPG postanowiły, że od dnia 1 lipca 1962 r. na publikowanych przez te Urzędy drukach opisów patentowych, oprócz symboli stosowanej dotychczas w tych krajach klasyfikacji patentowej będą podawane symbole Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej z podziałem na podklasy włącznie.

W roku 1961 Komitet Rzeczników do Spraw Patentów Rady Europejskiej uchwalił wprowadzenie pewnych zmian w tekście Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, które w myśl art. 2 p. 2 zawartej w Paryżu dnia 19.12.1954 roku Konwencji Europejskiej weszły w życie **dnia 16 grudnia 1961 roku.**

Urzędy d/s wynalazczości krajów członkowskich RWPG postanowiły, że ta zmieniona Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa będzie stosowana w tych krajach od dnia 1 stycznia 1966 r.

Równocześnie przestaje obowiązywać tekst Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej zamieszczony w „Wiadomościach Urzędu Patentowego nr 2 z 1963 r.

II. Podstawy Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej

Dla potrzeb klasyfikacji cała wiedza stosowana w Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej została podzielona na **8 działów**, a mianowicie:

- A — potrzeby ludzkie
- B — procesy robocze
- C — chemia i metalurgia
- D — włókiennictwo i papiernictwo
- E — budownictwo
- F — mechanika, oświetlenie i ogrzewanie
- G — fizyka
- H — elektryczność

Pszczególne działy oznaczone zostały kolejnymi dużymi literami alfabetu łacińskiego od A do H.

Działy te zostały z kolei podzielone na **poddziały**, które otrzymały tylko tytuły (nie otrzymały osobnych oznaczeń) i dla każdego z tych poddziałów przydzielono po dwadzieścia liczb zaczynających się od 01, 21, 41, 61 itd.

Dopiero połączenie oznaczającej dział dużej litery łacińskiej z dwucyfrową liczbą, odpowiadającą określonemu poddziałowi, tworzy drugą z kolei jednostkę podziału całej stosowanej wiedzy technicznej, którą nazwano **klasa**.

Symbole klas pisze się w sposób następujący: na przykład A 01, A 21, A 22, B 01, B 61, C 01, C 14 itd.

*) Termin „Jednostka klasyfikacyjna” oznacza klasę, która nie ma podklas, a również podklasy i dalsze podziały, które noszą symbol klasyfikacyjny i które będą stanowiły część rozszerzonego niniejszego układu.

kazywanie i przetwarzanie energii, budowanie, przygotowywanie środków żywnościowych, badanie, metody i sposoby pracy maszyn, rejestrowanie i przekazywanie informacji.

W wielu przypadkach treść rzeczowa jednostki klasyfikacyjnej nie ogranicza się do podanego wyrobu lub do podanego sposobu, ale musi być interpretowana w sposób następujący:

1. Jednostka klasyfikacyjna, która określa wyrób, mieści w sobie sposoby stosowane do wytworzenia tego wyrobu, o ile sposoby te nie są zawarte gdzie indziej w układzie klasyfikacji w jednostce lub jednostkach klasyfikacyjnych określających sposób. Jeżeli zatem jednostka klasyfikacyjna mieści w sobie sposób, to można również stosować podany niżej akapit 2.

Jednostka klasyfikacyjna określająca wyrób mieści w sobie również wszystkie elementy tego wyrobu, które nie są zawarte w innych jednostkach klasyfikacyjnych.

2. Jednostka klasyfikacyjna, która określa sposób, mieści w sobie wszystkie urządzenia, narzędzia, maszyny, środki techniczne lub materiały stosowane do wykonywania tego sposobu, o ile te urządzenia, narzędzia, maszyny, środki techniczne lub materiały nie są zawarte w układzie klasyfikacyjnym w jednostkach klasyfikacyjnych obejmujących wyroby, obejmuje ona również wszystkie wyroby wytwarzane za pomocą tego sposobu, a nie zawarte w układzie klasyfikacyjnym w jednostce klasyfikacyjnej określającej wyrób.

Układ klasyfikacyjny patentów na wynalazki

Tytuły klas

Dział A — Potrzeby ludzkie

KLASY

Rolnictwo

A 01 Rolnictwo; Leśnictwo; Hodowla zwierząt; Myśliwstwo; Łowiectwo; Rybołówstwo

Artykuły żywnościowe

A 21 Piekarnictwo; Jadalne wyroby mączne.
A 22 Rzeźnictwo; Przerób mięsa.
A 23 Artykuły żywnościowe i ich przerabianie, o ile nie zostały wymienione w innych klasach.
A 24 Tytoń; Cygara; Papierosy; Przybory dla palaczy.

Odzież

A 41 Ubranie.
A 42 Nakrycia głowy.
A 43 Obuwie.
A 44 Pasmanteria; Biżuteria.
A 45 Przybory osobiste i podróżne.
A 46 Wyroby szycarskie.
A 47 Meble; Przybory i przedmioty gospodarstwa domowego (drabiny A 64).

Medycyna i Higiena

A 61 Medycyna i weterynaria; Higiena.
A 62 Ratownictwo; Pożarnictwo (drabiny A 64).
A 63 Sport; Gry; Rozrywki.
A 64 Drabiny (drabiny okrętowe B 63b, drabiny dla lotnictwa B 64d, rusztowania budowlane E 04g).

Dział B — Procesy robocze

KLASY

Rozdzielanie i mieszanie

B 01 Mechaniczne i chemiczne sposoby i urządzenia (ogólnie).
B 02 Mielenie ziarna; Wstępna obróbka ziarna przed mieleniem; Kruszenie; Rozdrabnianie; Rozpylanie; Przesiewanie.
B 03 Płukanie i rozdzielanie rud, paliw, materiałów odpadkowych, popiołów i żużli.
B 04 Wirówki.
B 05 Rozpylanie i rozpryskiwanie w ogólności; Powlekanie powierzchni cieczami w ogólności.
B 06 Sposoby i urządzenia do wytwarzania i /lub przenoszenia drgań mechanicznych o częstotliwości poddźwiękowej, dźwiękowej lub nad dźwiękowej do wykonywania pracy mechanicznej dla ogólnego zastosowania (wytwarzanie drgań elektrycznych H 03b).

Obróbka

B 21 Blachy; Rury metalowe; Drut.
B 22 Odlewanie metali.
B 23 Obróbka mechaniczna metali; Obróbka innych tworzyw na tychże urządzeniach.
B 24 Szlifowanie; Polerowanie.
B 25 Narzędzia ręczne; Narzędzia pneumatyczne.
B 26 Ręczne narzędzia do cięcia i broń sieczna; Maszyny do cięcia i urządzenia nie przystosowane specjalnie do określonych materiałów lub celów*.
B 27 Obróbka i konserwacja drewna oraz materiałów podobnych.
B 28 Przeróbka cementu i gliny; Obróbka kamienia; Prasy do gliny i brykietów.
B 29 Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rógopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu (część mechaniczna).
B 30 Prasy.
B 31 Wyroby papierowe; Przerób papieru.

Drukarnictwo

B 41 Drukarnictwo; Maszyny do liniowania; Maszyny do pisanie; Stemple.
B 42 Introligatorstwo; Albumy; Segregatory; Druki specjalne.
B 43 Przybory do pisanie i rysowania.
B 44 Rzeźbiarstwo; Malarstwo; Sztuka dekoracyjna.

Transport

B 61 Koleje żelazne.
B 62 Pojazdy bezszynowe.
B 63 Okrety; Budowa okrętów; Żegluga.
B 64 Statki powietrzne; Lotnictwo; Astronautyka.
B 65 Transport; Opakowanie; Składowanie.
B 66 Dźwignice (podnośniki).
B 67 Rozlewnictwo.
B 68 Rymarstwo; Tapicerstwo.

Dział C — Chemia i Metalurgia

KLASY

Chemia

C 01 Chemia nieorganiczna.
C 02 Woda; Obróbka wody, ścieków i wód kanalizacyjnych (destylacja, filtracja, rozdzielanie B 01).
C 03 Szkło; Wełna mineralna i żuźlowa,

- C 04 Cementy; Zaprawy; Ceramika; Sztuczne kamienie; Obróbka kamienia (część chemiczna); Izolacje dźwiękowe i /lub cieplne (część chemiczna); Piece.
- C 05 Produkcja nawozów sztucznych.
- C 06 Materiały wybuchowe; Zapałki.
- C 07 Chemia organiczna (Związki, jak np. tlenki, siarczki i tlenosiarczki węgla, cyjan, fosgen, kwas cyjanowodorowy i jego sole C 01; barwniki C 09; związki wielkocząsteczkowe C 08; produkty fermentacji C 12).
- C 08 Związki wielkocząsteczkowe łącznie z ich wytwarzaniem i przeróbką chemiczną; Masy plastyczne z tych związków (wytwarzanie sztucznych nici, włókien, szczeciny i taśm D 01).
- C 09 Barwniki; Farby; Politury; Żywyce naturalne; Środki klejące; Różne substancje i mieszaniny.
- C 10 Paliwa; Smary; Bitumy.
- C 11 Oleje zwierzęce i roślinne; Tłuszcze, substancje tłuszczopodobne i woski; Otrzymywane z nich kwasy tłuszczowe; Środki piorące; Świece.
- C 12 Przemysł fermentacyjny; Piwo; Spirytus; Wino; Ocet winny; Drożdże.
- C 13 Cukier; Skrobia; Podobne węglowodany.
- C 14 Skóry surowe; Skóry futerkowe; Futra; Skóry wyprawione.

Metalurgia

- C 21 Hutnictwo żelaza.
- C 22 Hutnictwo metali (prócz żelaza); Stopy łącznie ze stopami żelaza.
- C 23 Obróbka i przeróbka metali sposobami innymi niż mechaniczne.

Dział D — Włókiennictwo i Papiernictwo

KLASY

Włókiennictwo

- D 01 Nitki i włókna naturalne i sztuczne (włókna szklane, wełna mineralna, wełna żużlowa C 03; nitki metalowe B 21).
- D 02 Przędzalnictwo.
- D 03 Tkactwo.
- D 04 Splatanie; Wyrób koronek; Maszyny dziewiarskie; Pasmantaria; Materiały nietkane.
- D 05 Szycie; Haftowanie.
- D 06 Bielenie; Pranie; Barwienie; Drukowanie i wykańczanie tkanin; Barwienie i bielenie skór; Pierze; Tapety; Pokrycia podłogowe.
- D 07 Liny; Kable (nie elektryczne).

Papiernictwo

- D 21 Wyrób papieru; Otrzymywanie celulozy.

Dział E — Budownictwo

KLASY

Budownictwo

- E 01 Budowa dróg, linii kolejowych i mostów.
- E 02 Budownictwo wodne; Fundamentowanie.
- E 03 Wodociągi; Kanalizacja.
- E 04 Budownictwo lądowe.
- E 05 Zamknięcia; Klucze; Okucia do okien i drzwi; Kasy pancerne.

Górnictwo

- E 21 Górnictwo.

Dział F — Mechanika, Oświetlenie i Ogrzewanie

KLASY

Silniki

- F 01 Silniki parowe; Zasobniki pary.
- F 02 Silniki spalinowe z wewnętrznym spalaniem; Silniki powietrzne i do specjalnych rodzajów par; Silniki sprężynowe i grawitacyjne.
- F 03 Silniki wiatrowe i wodne.
- F 04 Sprężarki; Dmuchawy; Pompy powietrzne.
- F 05 Pompy; Inne urządzenia do podnoszenia cieczy.
- F 06 Elementy maszyn i ich zespoły. Środki zabezpieczające normalną wydajność maszyn i urządzeń.
- F 07 Broń; Amunicja.

Oświetlenie i ogrzewanie

- F 21 Oświetlenie; Rozprowadzanie i użytkowanie gazu.
- F 22 Wytwarzanie pary.
- F 23 Paleniska i przynależne urządzenia.
- F 24 Instalacje do ogrzewania i przewietrzania budynków.
- F 25 Chłodzenie; Wytwarzanie i przechowywanie lodu; Wymienniki ciepła; Skraplanie na drodze mechanicznej trudno kondensujących się gazów.
- F 26 Suszenie; Suszarnie; Piece suszarnicze; Urządzenia do palenia kawy.

Dział G — Fizyka

KLASY

Przyrządy

- G 01 Pomiary.
- G 02 Optyka.
- G 03 Fotografia; Kinematografia.
- G 04 Zegarmistrzostwo.
- G 05 Regulacja; Sterowanie.
- G 06 Maszyny do liczenia i księgowania.
- G 07 Urządzenia kontrolne.
- G 08 Sygnalizacja.
- G 09 Nauczanie; Reklama.
- G 10 Instrumenty muzyczne; Akustyka.

Fizyka jądrowa

- G 21 Fizyka jądrowa.

Dział H — Elektryczność

KLASY

Elektryczność

- H 01 Elementy elektrotechniczne.
- H 02 Wytwarzanie, przetwarzanie i rozdział energii elektrycznej.
- H 03 Drgania elektryczne i technika impulsów.
- H 04 Telekomunikacja.
- H 05 Elektrotechnika specjalna.

Podział klas**A 01****Rolnictwo; Leśnictwo; Hodowla zwierząt; Myśliwstwo; Lowiectwo; Rybołówstwo**

- b Uprawa roli (sposoby głębienia bródz lub dołków do zasiewania, sadzenia lub nawożenia i /lub ich krycia A 01c).
- c Sadzenie; Sianie; Nawożenie (w związku z ogólną obróbką roli A 01b).
- d Zbiór plonów.
- f Obróbka zebranych plonów; Prasy do siana i słomy; Urządzenia do przechowywania owoców; Maszyny do masowego obierania i krajania warzyw i owoców.
- g Uprawa warzyw, kwiatów, owoców, winorośli i chmielu; Leśnictwo; Nawadnianie; Zraszanie.
- h Nowe odmiany roślin.
- j Mleczarstwo (część mechaniczna).
- k Hodowla zwierząt; Akwaria; Urządzenia do transportu żywych ryb; Rybołówstwo.
- l Podkuwanie zwierząt.
- m Sidła i pułapki na zwierzęta; Urządzenia do niszczenia szkodliwych zwierząt i szkodliwych roślin.
- n Zachowywanie zwierząt i roślin; Chemiczna obróbka gleby; Niszczenie szkodliwych zwierząt i roślin (chemicznie).

A 21**Piekarnictwo; Jadalne wyroby mączne**

- b Piecze piekarskie; Maszyny i urządzenia piekarskie.
- c Maszyny i urządzenia do przygotowywania i wyrobu ciasta.
- d Sposób przerabiania ciasta; Wypiek; Proszki do pieczenia i inne środki pomocnicze; Sucharki; Wyroby cukiernicze.

A 22**Rzeźnictwo; Przerób mięsa**

- b Ubój
- c Przerób mięsa (konserwowanie A 23b); Wyroby mięsne.

A 23**Artykuły żywnościowe i ich przerabianie, o ile nie zostały wymienione w innych klasach**

- b Konserwowanie i puszkowanie mięsa, ryb, jajek, owoców, jarzyn, maki i chleba; Konserwy w puszkach.
- c Mleko; Produkty mleczne; Wytwarzanie, pasteryzowanie, sterylizowanie i konserwowanie tych produktów (część chemiczna).
- d Namiastki masła; Oleje i tłuszcze jadalne (otrzymywanie, oczyszczanie i konserwowanie C 11).
- f Kawa, herbata i ich namiastki; Wytwarzanie, przygotowywanie i naparzanie.
- g Kakao; Czekolada; Wyroby cukiernicze; Lody.
- h Inne napoje bezalkoholowe.
- j Przetwory proteinowe; Koncentraty spożywcze.
- k Pasze; Urządzenia do wyrobu pasz.
- l Przygotowywanie i konserwowanie środków spożywczych; przygotowywane i konserwowane środki spożywcze, nie wymienione w innych klasach (krajanie i obieranie A 47j, A 01f).
- m Naczynia do gotowania i konserwowania środków spożywczych (sprzęt gospodarstwa domowego A 47j).

A 24**Tytoń; Cygara; Papierosy; Przybory dla palaczy**

- b Przygotowywanie i przerabianie tytoniu do palenia i żucia; Tytoń; Tabaka.
- c Maszyny do wyrobu cygar i papierosów.
- d Cygara; Papierosy.
- f Przybory dla palaczy; Zapalniczki.

A 41**Odzież**

- b Bielizna.
- c Gorsety.
- d Ubiory i dodatki do nich.
- f Zapięcia i wieszaki do odzieży.
- g Sztuczne kwiaty i pióra; Peruki; Maski.
- h Przybory krawieckie (maszyny do szycia D 05 b).

A 42**Nakrycia głowy**

- b Kapelusze; Nakrycia głowy.
- c Wyrób i wykańczanie kapeluszy i innych nakryć głowy.

A 43**Obuwie**

- b Obuwie.
- c Zapięcia; Snurowadła; Okucia; Ostrogi itp.
- d Maszyny; Narzędzia; Urządzenia; Sposoby wyrobu obuwia.

A 44**Pasmanteria; Bizuteria**

- b Guzik; Szpilki; Sprzączki; Zamki błyskawiczne itp.
- c Bizuteria; Bransoletki itp.

A 45**Przybory osobiste i podróżne**

- b Laski; Parasole; Parasolki; Wachlarze.
- c Portmonetki; Torby i kosze podróżne; Walizki.
- d Przybory toaletowe.
- f Wyposażenie podróżne i campingowe.

A 46**Wyroby szczotkarskie**

- b Szczotki; Pędzle; Miotły.
- c Trzonki, uchwyty i ich umocowania.
- d Wyrób szczotek, pędzli i mioteł.

A 47**Meble; Przybory i przedmioty gospodarstwa domowego**

(drabiny A 64)

- b Stoły; Biurka; Szafy; Meble stylowe; Komody.
- c Krzesła; Tapczany; Łóżka (tapicerstwo ogólne B 63 g)
- d Meble dziecięce.
- f Meble i sprzęt specjalny dla sklepów, magazynów, biur, barów itp; Urządzenia do odwijania i obcinania papieru z rulonów.
- g Sprzęt gospodarstwa domowego; Zastawy stołowe.

- h Wyposażenie drzwi i okien (okucia E 05).
- j Sprzęt kuchenny i urządzenia gospodarstwa domowego, nie wymienione pod A 47 g.
- k Domowe pomieszczenia sanitarne i ich wyposażenie (instalacje wodociągowe E 03 c; połączenie umywalki z kanalizacją E 03c; zlewy E 03 c).
- l Mycie i czyszczenie mieszkań oraz sprzętów domowych (szczotki A 46 b; pranie D 06 f).

A 61**Medycyna i weterynaria; Higiena**

- b Przybory, narzędzia i sposoby stosowane dla celów diagnostyki ogólnolekarskiej, chirurgicznej i położnictwa; Przybory do pielęgnacji rąk i nóg; Narzędzia do szczepień ochronnych.
- c Stomatologia; Zęby sztuczne; Czyszczenie zębów; (szczoteczki do zębów A 46 b); Wykałaczki do zębów; Aparaty do przepłukiwania jamy ustnej; Przybory do utrzymywania higieny jamy ustnej i zębów.
- d Narzędzia, przybory i sprzęt weterynaryjny.
- f Protezy (zęby sztuczne A 61 c); Szyny chirurgiczne; Materiały opatrunkowe i okłady; Sprzęt ochronny dla oczu i uszu.
- g Urządzenia do transportu i pielęgnacji chorych; Stoły i fotele operacyjne; Fotele stomatologiczne; Urządzenia pogrzebowe.
- h Gimnastyka lecznicza i sportowa; Sztuczne oddychanie; Masaż; Urządzenia do mycia i kąpieli poszczególnych części ciała chorych i dla celów specjalnych.
- j Farmaceutyczny sprzęt i środki pomocnicze; Urządzenia do dozowania leków; Butelki dla osesków; Spluwaczki.
- k Sposoby leczenia (nie chirurgiczne); Leki; Leczenie zębów (część chemiczna); Kosmetyki.
- l Sposoby i urządzenia do dezynfekcji i sterylizacji; Środki opatrunkowe; Balsamowanie zwłok.
- m Urządzenia do zasywania, wtłaczania, wstrzykiwania i rozpylania leków (bańki, odciągacze pokarmu, irygatory, strzykawki, rozpylacze, inhalatory itp.); Urządzenia do znieczulania miejscowego i ogólnego; Katetery; Dylatory; Urządzenia wprowadzające leki do jam ciała.

A 62**Ratownictwo; Pożarnictwo (Drabiny A 64)**

- b Sposoby, urządzenia i sprzęt ratowniczy (ratownictwo morskie B 63 c).
- c Urządzenia i sprzęt przeciwpożarowy.
- d Środki do gaszenia ognia; Chemiczne sposoby walki z ogniem i gazami trującymi.

A 63**Sport; Gry; Rozrywki**

- b Przyrządy do ćwiczeń gimnastycznych, gimnastyka, pływanie, wspinaczka i szermierka; Gry w piłkę; Wyposażenie treningowe.
- c Łyżwy; Narty; Narty wodne; Wrotki; Obręcze do trenowania; Boiska i bieżnie.
- d Kręgielnie, Lunaparki; Bilardy.
- f Gry w karty; Gry w kości; Rulety; Pasjanse; Zabawa w wyścigi konne i podobne gry.
- g Karuzele; Huśtawki; Konie na bieżniach; Tory saneczkowe; Tory zjazdowe; Podobne urządzenia rozrywkowe.
- h Zabawki, jak np. baki, lalki, obręcze, klocki budowlane.
- j Urządzenia teatralne, cyrkowe itp; Akcesoria do sztuk magicznych.
- k Tory wyścigowe; Wyposażenie i urządzenie torów.

A 64**Drabiny**

(Drabiny okrętowe B 63 b; drabiny dla lotnictwa B 64 d; rusztowania budowlane E 04 g)

- b Drabiny przesuwne.
- c Innego rodzaju drabiny (konstrukcja drabin ogólnie A 64 b).

B 01**Mechaniczne i chemiczne sposoby i urządzenia (ogólnie)**

- b Gotowanie; Aparatura do gotowania;
- c Kalcynowanie; Stapianie; Piece muflowe do celów chemicznych.
- d Rozdzielanie, np. odparowanie, destylacja, krystalizacja, filtracja, absorpcja, adsorpcja; Aparatura do rozdzielania (przesiewanie B 02 f, wirówki B 04).
- f Mieszanie, np. rozpuszczanie, emulgowanie, dyspergowanie.
- g Zestawianie.
- h Lewary do cieczy; Wirówki do kwasów; Urządzenia zasilające; Urządzenia do regulowania dopływu i odpływu.
- j Procesy chemiczne i/lub fizyczne oraz aparatura do ich prowadzenia (kataliza, chemia koloidów).
- k Procesy elektrochemiczne i odpowiednia aparatura; Elektroforeza.

B 02**Mielenie ziarna; Wstępna obróbka ziarna przed mieleniem; Kruszenie; Rozdrabnianie; Rozpylanie; Przesiewanie**

- b Przygotowanie ziarna do przemiału; Uszlachetnianie ziarna przez obróbkę powierzchniową, celem otrzymania produktu handlowego (otrzymywanie ciasta bezpośrednio ze zboża A 21 c; konserwowanie lub sterylizowanie zboża A 23 b; oczyszczanie owoców A 01 f; Przygotowanie słodu C 12 c).
- c Kruszenie, rozdrabnianie i rozpylanie w ogólności; Mielenie ziarna; Dopasowanie tarcz i walców młynskich (obróbka kamienia B 28 d).
- d (Podklasa skreślona. Treść wg B 02 c)
- f Odsiewanie; Przesiewanie; Sortowanie.
- g (Podklasa skreślona. Treść wg B 01 f)
- h (Podklasa skreślona. Treść wg B 01 d)

B 03**Płukanie i rozdzielanie rud, paliw, materiałów odpadkowych, popiołów i żużli**

- b Płukanie i rozdzielanie, z wyjątkiem magnetycznego i elektrycznego wydzielania i flotacji.
- c Wydzielanie magnetyczne i elektryczne.
- d Flotacja; Sedymentacja różnicowa.

B 04**Wirówki**

- b Wirówki.
- c Cyklony.

B 05**Rozpylanie i rozpryskiwanie w ogólności; Powlekanie powierzchni cieczami w ogólności****B 06**

Sposoby i urządzenia do wytwarzania i/lub przesyłania drgań mechanicznych o częstotliwości poddźwiękowej, dźwiękowej lub nadźwiękowej do wykonywania pracy mechanicznej dla ogólnego zastosowania (wytwarzanie drgań elektrycznych H 03 b)

B 21**Blachy; Rury metalowe; Druk**

- b Walcowanie metali (wytwarzanie specjalnych przedmiotów za pomocą walcowania, np. śrub, kół, pierścieni, tulei, kul B 21 h; gięcie na walcach B 21 d).
- c Wytwarzanie metalowych blach, rur, prętów i kształtowników sposobem innym niż przez walcowanie.
- d Obróbka i przeróbka metalowych blach, rur, prętów i kształtowników (operacje zastosowane przy wykonywaniu tego rodzaju przedmiotów B 21 b, c).
- f Obróbka i przeróbka drutu (zmniejszenie średnicy przez walcowanie B 21 b; przez przeciąganie B 21 c).
- g Wyrób gwoździ, szpilek lub igieł.
- h Wyrób przedmiotów specjalnych drogą walcowania, np. śrub, kół, pierścieni, tulei, kul.
U w a g a: Dana podklasa obejmuje jedynie operacje walcowania, przystosowane do wytwarzania wymienionych przedmiotów — o ile dotyczy to danego wynalazku — i nie jest połączona z inną operacją obróbki metali.

B 22**Odlewanie metali**

- b Piece odlewnicze i do wytopu.
- c Maszyny formierskie i rdzeniarskie.
- d Odlewnictwo i formierstwo w ogólności.

B 23**Obróbka mechaniczna metali; Obróbka innych tworzyw na tychże urządzeniach**

- b Toczenie; Wiercenie.
- c Frezowanie.
- d Struganie; Dłutowanie; Cięcie; Tłoczenie; Przeciąganie; Piłowanie; Obróbka pilnikiem; Skrobanie; Prostowanie; Podawanie.
- f Wyrób kół zębatach i zębatek.
- g Nacinanie gwintów; Obróbka śrub, łbów i nakrętek.
- h Wyrób pilników i tarników (zdzieraków).
- j Młoty; Prasy kuźnicze; Nitownice.
- k Kucie; Tłoczenie; Gięcie; Lutowanie; Spawanie; Cięcie palnikiem i niezbędne do tego urządzenia cieplne.
- l Wyrób przedmiotów kutech i wytłaczanych, np. podków, nitów, sworzni, kół itp.
- m Wyrób łańcuchów.
- n Proszki metalowe; Wyroby z metali sproszkowanych.
- p Inne rodzaje obróbki metali; Obróbka kombinowana; Obrabiarki uniwersalne.

B 24**Szlifowanie; Polerowanie**

- b Maszyny, urządzenia i sposoby szlifowania i polerowania różnych przedmiotów, powierzchni i materiałów; Przygotowanie tarcz szlifierskich; Urządzenia ochronne przy szlifierkach i maszynach do polerowania; Doprowadzanie materiału ściernego.
- c Oczyszczarka piaskowo-strumieniowa.
- d Narzędzia szlifierskie, np. tarcze szlifierskie i polerownicze; urządzenie do ostrzenia noży, wyrób materiałów ściernych.

B 25**Narzędzia ręczne; Narzędzia pneumatyczne**

- b Narzędzia do umocowywania lub łączenia, rozłączania i przytrzymywania; Imadła.

- c Narzędzia do wbijania gwoździ i spinania drutem.
- d Młotki ręczne; Kłofy.
- f Narzędzia kombinowane lub uniwersalne.
- g Trzonki do narzędzi; Skrzynki do narzędzi.
- h Stoły warsztatowe.

B 26**Ręczne narzędzia do cięcia i broń sieczna; Maszyny do cięcia i urządzenia, nie przystosowane specjalnie do określonych materiałów lub celów**

- b Narzędzia do cięcia.
- c Broń sieczna.
- d Maszyny lub urządzenia do cięcia i wykrawania, o ile nie zostały one specjalnie przystosowane do określonych materiałów lub celów, dla których przewidziana jest inna klasa.

B 27**Obróbka i konserwacja drewna oraz materiałów podobnych**

- b Piły.
- c Strugarki; Wiertarki; Frezarki; Tokarki; Obrabiarki uniwersalne.
- d Pokrywanie okleiną; Szlifowanie; Polerowanie; Wyrób ram i połączeń skośnych.
- f Wyrób wpustów i czopów; Dłutownice; Gwoździarki i zszywarki (narzędzia ręczne do wbijania gwoździ i spinania drutem B 25 c); Wyrób skrzyń, walizek i pojemników.
- g Maszyny i aparaty pomocnicze; Narzędzia; Urządzenia ochronne łącznie z osłonami do pił.
- h Gięcie; Bednarstwo; Wyrób kół.
- j Obróbka mechaniczna trzciny, korka i podobnych materiałów.
- k Sposoby i urządzenia do impregnacji (łącznie z suszeniem lub bez) i konserwacji drewna oraz uodpornienia od ognia; Wytrawianie i barwienie drewna.
- l Korowanie; Wyrób oklein, wiórów drzewnych i wełny drzewnej.
- m Sposoby i maszyny specjalne, np. do wyrobu gonatów, prasowanego drewna i czopów.
- n (Podklasa skreślona. Treść wg B 29 i C 08).

B 28**Przeróbka cementu i gliny; Obróbka kamienia; Prasy do gliny i brykietów.**

- b Prasy do brykietów, gliny i materiałów podobnych.
- c Przeróbka cementu i gliny.
- d Obróbka kamienia.

B 29**Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu (część mechaniczna).**

- b Przygotowanie i wstępne przerabianie materiału przed formowaniem.
- c Nadawanie kształtu w ogólności, np. formowanie, gięcie, cięcie, łączenie.
- d Sposoby i sprzęt do wytwarzania przedmiotów specjalnych.
- f Sposoby i aparaty szczególnie przystosowane do przeróbki tworzyw termoplastycznych.
- g Sposoby i aparaty szczególnie przystosowane do przeróbki tworzyw termoutwardzalnych.
- h Sposoby i aparaty szczególnie przystosowane do przeróbki kauczuku naturalnego i syntetycznego.
- j Sposoby i aparaty szczególnie przystosowane do przeróbki dotychczas nie wymienionych tworzyw, jak np. rogu, kości słoniowej, siarki.

B 30**Prasy**

- b Prasy hydrauliczne.
- c Prasy mechaniczne.

B 31**Wyroby papierowe; Przerób papieru**

- b Wyrób pudełek, kartonów, kopert, worków i torebek.
- c Wyrób przedmiotów zwijanych, np. rur.
- d Inne wyroby z papieru.
- f Urządzenia pomocnicze; Cięcie; Przygotowanie materiałów.

B 41**Drukarnstwo; Maszyny do liniowania; Maszyny do pisania; Stemple.**

- b Maszyny i przybory do wykonywania czcionek, składania i rozbierania składu czcionek; Rodzaje czcionek.
- c Sposoby sporządzania i odtwarzania form drukarskich (za wyjątkiem sposobów fotomechanicznych i fotoelektrycznych).
- d Aparaty do reprodukcji form drukarskich (za wyjątkiem urządzeń galwanoplastycznych).
- f Pośpieszne maszyny drukarskie; Maszyny rotacyjne; Biurowe maszyny drukarskie i maszyny dociskowe; Sposoby drukowania, wymagające zastosowania specjalnych maszyn.
- g Urządzenia pomocnicze i wyposażenie do wytwarzania zakładów (falcowania), dziurkowania, brązowania i krawędziowania.
- h Maszyny do liniowania.
- j Maszyny do pisania i ich wyposażenie.
- k Stemple; Urządzenia do stemplowania i numerowania.
- l Powielacze.
- m Sposoby drukowania, powielania i kopiowania; druk barwny (drukowanie tkanin D 06 p).
- n Płyty i folie drukarskie; Masy do smarowania powierzchni maszyn drukarskich, które służą do drukowania, barwienia, zwilżania itp.; Przygotowanie tych powierzchni do użytku i ich konserwacja.

B 42**Introligatorstwo; Albumy; Segregatory; Druki specjalne**

- b Sposoby broszuowania, narzędzia i urządzenia pomocnicze (narzędzia do zszywania drutem B 25 c).
- c Sposoby, wyposażenie i narzędzia introligatorskie łącznie z urządzeniem do cięcia.
- d Oprawa książek; Okładki; Arkusze niezbroszuowane; Karty pocztowe; Formularze.
- f Urządzenia do porządkowania i klasyfikacji, np. kartoteki.

B 43**Przybory do pisania i rysowania**

- b Płótki; Rylce; Kredki; Oprawki do ołówków i kredek; Umocowanie przyborów do pisania na odzieży lub przedmiotach; Kombinowane przybory do pisania.
- c Stalówki; Obsadki; Pióra; Pióra wieczne; Ochroniacze do piór; Urządzenia do napełniania, czyszczenia i wymiany stalówek piór wiecznych (kom-

binowane przybory do pisania włącznie z wielobarwnymi i uniwersalnymi B 43 b).

- d Kałamarze; Przybory do pisania.
- f Bibuła do atramentu; Utrwalacze do pieczęci. Wsporniki do rąk i ramion podczas pisania i rysowania; Urządzenia do wkładania dokumentów do kopert; Urządzenia do otwierania i zaklejania kopert; Wagi do listów; Przybory ręczne lub stołowe, mające na celu zwilżanie powierzchni sposobem kontaktowym, dla potrzeb biurowych lub osobistych.
- g Deski i tablice do pisania i rysowania zdadne do wielokrotnego użytku; Urządzenia do czyszczenia tablic ściennych lub szyfowych; Scyzoryki; Gumki lub urządzenia do ścierania; Podkładki do pisania i rysowania; Pluskiewki; Piórniki do przyborów piśmiennych i rysunkowych; Temperówki.
- h Rysownice; Linijki; Przybory do wykreslania krzywych; Grafiony; Przybory rysunkowe i urządzenia pomocnicze do rysowania i kreślenia, np. pantografy, o ile nie zostały przewidziane na innym miejscu; Pomoce rysunkowe.

B 44**Rzeźbiarstwo; Malarstwo; Sztuka dekoracyjna**

- b Maszyny, aparaty i narzędzia do rzeźbienia, modelowania, kopiowania, rytowania, giloszowania, rzeźbienia w drzewie i wytłaczania (wytłaczanie skór C 14b).
- c Wykonywanie dekoracji; Mozaiki; Intarsje.
- d Malowanie; Zdobienie; Rozpylacze do farb i metali.
- f Wzory i rysunki specjalne.

B 61**Koleje żelazne**

- b Różne systemy kolei żelaznych (atmosferyczne, pneumatyczne, ślizgowe o stopniowanej szybkości, zębate, nadziemne, podwieszone, linowe i wciągowo-koleje podziemne i tramwaje); Wyposażenie kolei, o ile nie zostało wymienione pod B 61 c do f.
- c Lokomotywy; Wagony silnikowe; silniki (wraz z ich wyposażeniem nieelektrycznym oraz wyposażeniem nieelektrycznym lokomotyw elektrycznych).
- d Wagony; Platformy; Drezyny; Drezyny rowerowe (pojazdy kolejowe); Wagony buforowe, jako zabezpieczenie na wypadek zderzenia.
- f Nadwozia (podwozia); Osie; Urządzenia do nastawiania osi; Ślizgowe łożyska oporowe; Koła; Osie toczne; Urządzenia ochronne.
- g Sprzęgi; Urządzenia pociągowe i zderzakowe.
- h Hamulce zainstalowane w wagonach; Hamulce powietrzne sterowane elektrycznie.
- j Przesuwnice; Obrotnice; Żurawie wodociągowe (kolumny); Kozły oporowe; Urządzenia do przetaczania wagonów; Platformy do transportu wagonów; Urządzenia ułatwiające pasażerom wsiadanie i wysiadanie z wagonów; Urządzenia przeładunkowe.
- k Pomocnicze wyposażenia kolejowe (Przyrządy wskazujące przegrzanie pewnych części; Przyrządy do wskazywania na lokomotywach i wagonach wadliwego ustawienia szyn, przyrządy do sprawdzania wieńców kół i powierzchni tocznych, urządzenia do przesuwania wagonów, hamulce z zasobnikiem energii, hamulce szynowe, zapory torowe, urządzenia do osadzania wagonów na torach i usuwania ich z torów, urządzenia do podnoszenia wagonów, urządzenia do mycia wagonów, urządzenia do przejmowania w ruchu worków pocztowych itp.).
- l Urządzenia nastawcze (rozjazdy za wyjątkiem trolejbusowych); Zapory na skrzyżowaniach kolejowych; Urządzenia sygnalizacyjne (włącznie z sygnalizacją na stacji); Wszystkie rodzaje zabezpieczania ruchu pociągów.

- m Koleje elektryczne (prócz ogólnych zasad budowy kolei); Urządzenia przewodzące prąd i izolujące przy szynach i łączach szynowych; Trakcyjna sieć górna i podziemna lub trakcyjne przewody szynowe; Podział linii trakcyjnej na sekcje; Zabezpieczenie przed prądami błądzącymi; Wagony montażowe i do remontu elektrycznej sieci trakcyjnej (konstrukcja izolatorów elektrycznych z wyłączeniem izolatorów sekcyjnych — H 01b).
- n Elektryczne wyposażenie kolei żelaznych; Napędy elektryczne lub elektromechaniczne pojazdów szynowych; Odbieraki prądu; Silniki włącznie ze sterowaniem elektrycznym silników w poszczególnych wagonach lub też całego zespołonego pociągu; Elektryczne lub elektromechaniczne hamulce.

B 62**Pojazdy bezszynowe**

- b Wózki ręczne; Wózki dziecięce; Sanie.
- c Pojazdy drogowe poruszane siłą zwierząt.
- d Pojazdy mechaniczne (podwozia, przenoszenie energii, zainstalowanie silnika, układy kierownicze itp.); Samochody ciężarowe; Przyczepy.
- f Koła; Osie i łożyska do pojazdów i rowerów.
- g Ogumienie; Pompy powietrzne i zawory dętkowe dla pojazdów mechanicznych, rowerów i innych rodzajów pojazdów.
- h Stojaki i wieszaki do rowerów; Zamki zabezpieczające rowery od kradzieży; Urządzenia do nauki jazdy na rowerach.
- j Siodełka i inne części rowerowe (urządzenia alarmowe i sygnalizacyjne (o ile stanowią one część składową roweru, bagażniki, osłony łańcuchów, błotniki).
- k Ramy rowerowe; Połączenia rurowe; Drażki i urządzenia kierownicze; Osłony łańcuchów (jako część ramy).
- l Hamulce rowerowe.
- m Napędy rowerowe (jedno i dwukołowe); Napędy do sań; Napędy poruszane siłą mięśni ludzkich lub też przy pomocy silników; Napęd pojazdów trzylub więcej kołowych — przy pomocy mięśni ludzkich.

B 63**Okrety; Budowa okrętów; Żegluga**

- b Budowa okrętów; Okrety; Wyposażenie okrętów i żegluga (olinowanie, sygnalizacja, boje); Umeblowanie okrętowe i urządzenia sanitarne; Przyrządy do obserwacji i pomiarów kierunku ruchu, oporu i szybkości posuwu; Łodzie podwodne; Holowniki; Aparaty do nurkowania; Uśmierzanie fal.
- c Urządzenia pochylni okrętowych i suchych doków; Wodowanie i wciąganie statków przy budowie i remoncie; Doki pływające; Łodzie ratunkowe; Ratownictwo morskie; Pasy i kamizelki ratunkowe.
- d Szalupy i innego rodzaju łodzie wprowadzane w ruch przy pomocy siły ludzkiej lub zwierzęcej.
- f Torpedy i miny.
- g Uzbrojenie i opancerzenie okrętów.
- h Napędy okrętowe (koła łopatkowe, śruby okrętowe i inne rodzaje napędów); Układy urządzeń napędowych.
- j Maszyny pomocnicze.

B 64**Statki powietrzne; Lotnictwo; Astronautyka**

- b Sterowce; Balony.
- c Samoloty; Śmigłowce (helikoptery); Poduszkowce.
- d Wyposażenie statków powietrznych; Zespoły napędowe.
- f Urządzenia naziemne np. wskaźniki granic lotniska i latarnie sygnalizacyjne (beacons).
- g Statki międzyplanetarne i ich wyposażenie.

B 65**Transport; Opakowanie; Składowanie**

- b Maszyny, urządzenia i sposoby pakowania (narzędzia do wbijania gwoździ i spinania drutem B 25c).
- c Maszyny i urządzenia do etykietowania.
- d Opakowania, pojemniki i wyposażenia pomocnicze, jak np. skrzynie, klatki, beczki, worki, skrzynki pocztowe; Stojaki i bębny do węzy, osłony, kartony, materiał do opakowania, uchwyty do opakowań, wiązadła do pakowania i plomby.
- f Wywóz śmieci.
- g Urządzenia do transportowania i magazynowania, np. pojemniki do załadunku i wyładunku (urządzenia załadunkowe do wagonów B 66f), cysterny, urządzenia przeciwsamozapłonowe w magazynach, transport wewnętrzny, rurowy, transport pneumatyczny, sortowanie poczty.

B 66**Dźwignice (podnośniki)**

- b Podnośniki.
- c Suwnice'.
- d Przyciągarki; Wciągarki stojakowe; Wciągniki (wielokrążkowe i ślimakowe).
- f Urządzenia do podnoszenia, np. do ładowania samochodów ciężarowych, np. dźwigniki zębatkowe i śrubowe, podnośniki do worków, wózki podnośnikowe, podnoszenie i przesuwanie przy pomocy przyrządów hydraulicznych lub pneumatycznych.

B 67**Rozlewnictwo**

- b Zbiorniki; Puszki; Butelki; Urządzenia do ich zamykania i otwierania; Kapsle; Puszki do konserw; Liczniki rozlewcze; Podstawki do szklanek z piwem; Korkociagi; Otwieracze do puszek.
- c Mycie, napełnianie i opróżnianie butelek, naczyń szklanych i beczulek.
- d Pompy do piwa; Urządzenia do wyszynku przy detalicznej sprzedaży; Syfony; Kurki itp.

B 68**Rymarstwo, Tapicerstwo**

- b Uprząż, Urządzenia zapobiegające rozbieganiu się koni i do szybkiego ich okiełznania, do tresowania i pętania koni oraz innych zwierząt pociagowych; Trzymadła do cugli; Ochraniacze koni; Baty itp.
- c Siodełka; Strzemiona.
- d Maszyny i urządzenia do wyrobu siodeł.
- f Wyrób przedmiotów ze skóry, brezentu i podobnego materiału.
- g Sposoby, narzędzia i maszyny tapicerskie; Tapicerstwo, o ile nie przewidziane zostało na innym miejscu.

C 01**Chemia nieorganiczna**

Pierwiastki niemetaliczne, metaloidy i ich związki, z wyjątkiem wymienionych pod C 01c (arsen, antymon C 22b).
Amoniak, cyjan i ich związki (C 01b ma pierwszeństwo w odniesieniu do soli kwasów tlenowych chłorowców, nadtlenuków, soli kwasu nadtlennowego, azydków, związków imidowych i amidowych, z wyjątkiem cyjanamidu i jego soli, azotynów, fosforów, soli kwasów tlenowych fosforu, krzemia-

nów, związków zawierających selen, tellur, arsen, antymon lub bor).

- d Związki metali alkalicznych (litu, sodu, potasu, rubidu, cezu). (C 01f i C 01g mają pierwszeństwo; Wodorki metali, sole kwasów tlenowych chlorowców, sole kwasu nadrtlenowego, nadrtlenki metali, siarczki, tiosiarczany, podsiarczyny, wielotleniany, związki selenu lub telluru, azotki, azydki, związki imidowe lub amidowe, azotyny, fosforki, sole kwasów tlenowych fosforu, węgliki, związki zawierające arsen, antymon, krzem lub bor C 01b; cyjanki, sole cyjanamidu, tiocyjaniiny C 01c).
- f Związki metali berylu, magnezu, glinu, wapnia, strontu, baru, radu, toru i metali ziem rzadkich (wodorki metali, sole kwasów tlenowych chlorowców, sole kwasu nadrtlenowego, nadrtlenki metali, siarczki magnezu, wapnia, strontu lub baru, tiosiarczany, podsiarczyny, wielotleniany, związki selenu lub telluru, azotki, azydki, związki imidowe lub amidowe, azotyny, fosforki, węgliki, sole kwasów tlenowych fosforu, związki zawierające arsen, antymon, krzem lub bor C 01b; cyjanki, sole cyjanamidu, tiocyjaniiny C 01c).

U w a g a :

Związki zawierające w swym składzie co najmniej dwa różne metale klasyfikuje się w odpowiedniej końcowej podklasie C 01f lub C 01g.

- g Związki metali nie wymienionych poprzednio (wodorki metali, sole kwasów tlenowych chlorowców, sole kwasu nadrtlenowego, nadrtlenki metali, tiosiarczany, podsiarczyny, wielotleniany, związki selenu lub telluru, azotki, azydki, związki imidowe lub amidowe, azotyny, fosforki, sole kwasów tlenowych fosforu, węgliki, związki zawierające arsen, antymon, krzem lub bor C 01b; cyjanki, sole cyjanamidu, tiocyjaniiny C 01c).

C 02

Woda; Obróbka wody, ścieków i wód kanalizacyjnych (destylacja, filtracja, rozdzielanie B 01)

- b Oczyszczanie wody i stosowaną do tego celu aparatura; Obróbka chemiczna; Środki zapobiegające tworzeniu się kamienia kotłowego i sposoby jego usuwania (środki antykorozyjne dodawane do wody C 23f).
- c Oczyszczanie wód kanalizacyjnych i ścieków (C 02b ma pierwszeństwo).
- d Nasycanie wody dwutlenkiem węgla lub innymi gazami (woda mineralna).

C 03

Szkło; Węlna mineralna i żuźlowa

- b Wytwarzanie, formowanie i wykańczanie.
- c Skład chemiczny szkła, glazur i emalii; Obróbka powierzchni szkła; Łączenie szkła ze szkłem lub innymi tworzywami.

C 04

Cementy; Zaprawy; Ceramika; Sztuczne kamienie; Obróbka kamienia (część chemiczna); Izolacje dźwiękowe i /lub cieplne (część chemiczna); Piece

- b Cementy; Zaprawy; Materiały ogniotrwałe; Wyroby ceramiczne i pokrywanie ich glazurą; Sztuczne kamienie; Impregnacja, barwienie utwardzanie i inne sposoby obróbki kamienia naturalnego i sztucznego oraz surowców wyjściowych; Izolacje dźwiękowe i /lub cieplne.
- c Piece do prażenia, glazurowania, wyżarzania lub wypalania cegły, wyrobów ceramicznych, porcelany itp.; Wypalanie nieforemnych mas ceramicz-

nych, cementu, wapna, gipsu itp.; Piece do suszenia, o ile stanowią one jedną całość z piecami do wypalania.

C 05

Produkcja nawozów sztucznych

U w a g a :

Jeżeli mieszanina nawozów lub jednorodny nawóz sztuczny zawierają w swym składzie elementy chemiczne kwalifikujące omawiany nawóz do kilku podklas, to zalicza się go tylko do pierwszej z tych podklas. W ten sposób nawóz azotowo-fosforowy lub superfosfat amonowy zalicza się do C 05 b, a nie do C 05 c, fosforan magnezowy do C 05 b, a nie do C 05 d, cyjanamid wapniowy do C 05 c, a nie do C 05 d. Mieszaninę nawozów klasyfikuje się w tych działach, które zostały przewidziane dla każdego ze składników, przy czym nieznaczne ilości, np. zanieczyszczenia w jednym ze składników nie są brane pod uwagę. Mieszaniny zawierające superfosfat należy zaklasyfikować do C 05 b, a także w działach odpowiadających reszcie składników.

- b Nawozy fosforowe.
- c Nawozy azotowe.
- d Inne nawozy nieorganiczne; Nawozy wytwarzające dwutlenek węgla.
- f Inne nawozy organiczne włącznie z nawozami z odpadków i śmieci.

C 06

Materiały wybuchowe; Zapałki

- b Materiały wybuchowe; Wytwarzanie mieszanek wybuchowych i związków wybuchowych o nieokreślonym składzie chemicznym (czyste związki C 01, C 07 lub C 08; mieszaniki wybuchowe i zapłonowe C 06 c).
- c Urządzenia i mieszaniki zapłonowe (włączając w to spłonki detonujące, płytki zapłonowe i masy zapalające do pneumatycznych zapalników); Spłonki naboje; Lonty; Ładunki wybuchowe; Sposoby minierskie; Mieszaniki samozapalne.
- d Ogień sztuczny i zestawy ich składników; Sposoby i środki do wytwarzania dymu i mgły; Masy świecące do świateł błyskowych; Gazy bojowe; Wytwarzanie gazu wybuchowego lub pędnego (część chemiczna), (paliwa C 10).
- f Zapałki; Wyrób zapałek.

C 07

Chemia organiczna

(Związki, jak np. tlenki, siarczki i tlenosiarczki węgla, cyjan, fosfor, kwas cyjanowodorowy i jego sole C 01; Barwniki C 09; Związki wielkocząsteczkowe C 08; Produkty fermentacji C 12)

U w a g a :

Sole związku, jeżeli nie zaznaczono inaczej, zalicza się do tej samej klasy co i sam związek, np. chlorowodorek aniliny klasyfikuje się tak, jakby ten związek zawierał tylko C, H i N, szczawian sodowy — jak kwas szczawiowy, merkaptidy — jak merkaptan.

Podobnie alkoholany i fenolany zalicza się do C 07 c, a nie do C 07 f. Jeśli nie ma innego odnośnika, wówczas związek zalicza się zawsze do podklasy najdalej, np. związek zawierający łańcuch alifatyczny i pierścień heterocykliczny zalicza się jedynie do związku heterocyklicznego, a sterol — jedynie do związku cyklopentanofenantrenowego.

Jeżeli związek chemiczny znajduje się w tautomerycznej postaci, wówczas zostaje on zaklasyfikowany w związku z postacią, która w danym układzie zajmuje ostatnie miejsce, o ile przedtem nie została specjalnie podana inna postać. Albuminy, proteiny oraz alkaloidy i glikozydy o nieznanym strukturze stanowią przykłady związków zaliczonych do C 07 g.

- b Ogólne sposoby i aparatura chemii organicznej.
- c Związki alifatyczne i karbocykliczne.
- d Związki heterocykliczne.
- f Związki alifatyczne, karbocykliczne i heterocykliczne, które poza jednym pierścieniem zawierają w swym składzie inne pierwiastki chemiczne niż wodór, chlorowce, tlen, azot, siarkę, selen i tellur, łącznie z ostatnio podanymi pierwiastkami lub też bez nich (acetylenki C 07 c; zawierające metal porfiry C 07 d).
- g Związki o nieznanym strukturze.

C 08

Związki wielkocząsteczkowe łącznie z ich wytwarzaniem i przeróbką chemiczną; Masy plastyczne z tych związków (wytwarzanie sztucznych nici, włókien, szpecyny i taśm D 01)

- b Polisacharydy i ich pochodne (wytwarzanie celulozy D 21; Wytwarzanie skrobi, cukru i podobnych węglowodanów C 13; Farby, lakiery, C 09 d; Środki do obróbki włókien D 06; Smary C 10 m; Materiały wybuchowe C 06).
- c Kauczuk naturalny i jego pochodne.
- d Kauczuk syntetyczny.

U w a g a :

Dla celów międzynarodowej klasyfikacji patentowej nazwę „kauczuk syntetyczny” ograniczono do zdolnych do wulkanizacji produktów kauczukowych, otrzymywanych przez polimeryzację sprzężonych dienów, które mogą zawierać jeden lub więcej innych monomerów nienasyconych. Zgodnie z powyższym, poliizobutylen jako niewulkanizujący się, nie należy do tej podklasy, lecz do C 08 f; Kauczuki silikonowe, wielosiarczki wieloalkilenowe i modyfikowane izocyjanianem poliamidy należą do C 08 g, faktysy — do C 08 h, a ciekłe polimery sprzężonych dienów — do C 08 f.

- f Produkty polimeryzacji, z wyjątkiem kauczuków syntetycznych, lecz łącznie z produktami polimeryzacji produktów polikondensacji (spolimeryzowane oleje schnące C 09 f).
- g Produkty polikondensacji i poliaddycji (reakcja dwóch grup).
- h Związki wielkocząsteczkowe i kompozycje tych związków, nie wymienione gdzie indziej.
- j Sposoby ogólne otrzymywania i obróbki.
- k Substancje dodatkowe do ogólnego stosowania.

C 09

Barwniki; Farby; Politury; Żyvice naturalne; Środki klejące; Różne substancje i mieszaniny

- b Barwniki organiczne i półprodukty do barwników; Zaprawy; Laki barwnikowe.
- c Otrzymywanie pigmentów nieorganicznych i/lub wypełniaczy w postaci niewłóknistej; Obróbka materiałów niewłóknistych celem poprawy ich właściwości pigmentujących i wypełniających.
- d Atramenty; Farby; Pokosty; Lakiery; Środki chemiczne do usuwania farb; Pasty i farby stałe do barwienia i drukowania.
- f Żyvice naturalne; Politury; Oleje schnące; Sykaltywy; Terpentyna.
- g Politury prócz spirytusowych: Smary do nart.

- h Wyrób kleju stolarskiego.
- j Środki klejące prócz kleju stolarskiego; Sposoby klejenia ogólnie.

U w a g a :

Organiczne wielkocząsteczkowe substancje klejące i oparte na ich podstawie mieszanki, według substancji i rodzaju mieszanki, klasyfikuje się zawsze do C 08, lecz ich zastosowanie do klejenia zalicza się do C 09.

- k Różne substancje i mieszanki.

C 10

Paliwa; Smary; Bitumy

- b Destylacja rozkładowa materiałów zawierających węgiel, do otrzymywania gazu, koksu, smoły i podobnych materiałów (oleje krakowe C 10 g).
- c Smoła i jej przeróbka; Ocet drzewny surowy.
- d Brykiety; Podpałki; Utwardzanie paliw ciekłych; Paliwa stałe i ich uszlachetnianie.
- f Cięcie, suszenie i przeróbka torfu.
- g Przekształcanie, np. krakowanie, rozkładowe uwodornianie, polimeryzacja, izomeryzacja, reforming, krakowanie w połączeniu z polimeryzacją węglowodorów i materiału zawierającego węgiel, łącznie z bitumami i woskami, do wytwarzania nieokreślonych mieszanin z gazowych, ciekłych lub stałych węglowodorów (oprócz przytoczonych w C 10 b); Otrzymywanie olejów i frakcji (wyłącznie mieszanin) z substancji zawierających węglowodory łącznie z produktami naturalnymi i wymienionymi wyżej produktami przemiany; Rafinacja i mieszanie paliw węglowodorowych; Woski mineralne i ich mieszaniny*.
- h Otrzymywanie acetyleny sposobem mokrym i jego oczyszczanie.
- j Wytwarzanie gazu wodnego, gazu powietrznego, gazu generatorowego i ich mieszanin.
- k Oczyszczanie gazu węglowego, gazu wodnego, gazu powietrznego i gazu generatorowego.
- f Paliwa nie wymienione gdzie indziej.
- m Smary; Rozproszone oleje mineralnych.

C 11

Oleje zwierzęce i roślinne; Tłuszcze; Substancje tłuszczopodobne i woski; Otrzymywane z nich kwasy tłuszczowe; Środki czyszczące; Świece

- b Otrzymywanie (tłoczenie, ekstrahowanie), rafinowanie i konserwowanie tłuszczów, substancji tłuszczopodobnych (np. lanoliny), olejów tłuszczowych i wosków łącznie z otrzymywaniem z odpadów; Olejki eteryczne; Substancje zapachowe (oleje schnące C 09 f).
- c Kwasy tłuszczowe otrzymywane z tłuszczów, olejów i wosków; Świece; Tłuszcze, oleje i kwasy tłuszczowe otrzymywane przez chemiczną przemianę z innych tłuszczów, olejów lub kwasów tłuszczowych.
- d Środki czyszczące (ogólnie); Mydła i ich wytwarzanie (łącznie z mydłami żywicznymi stosowanymi do klejenia papieru); Gliceryna.

C 12

Przemysł fermentacyjny; Piwo; Spirytus; Wino; Ocet winny; Drożdże

- b Procesy fermentacyjne; Aparatura; Środki i substancje wyjściowe do ogólnego zastosowania.
- C Słód; Brzeczka; Chmiel; Fermentacja etanolowa (etanol, piwo, drożdże).

- d Wytwarzanie drogą mikrobiologiczną, np. przez fermentację i biosyntezę innych związków chemicznych prócz etanolu.
- f Destylacja i rektyfikacja roztworów przefermentowanych; Odzyskiwanie produktów ubocznych; Skażanie alkoholu; Alkohol skażony.
- g Wina; Inne napoje alkoholowe (prócz piwa) i sposób ich przygotowania.
- h Pasteryzowanie; Sterylizowanie; Konserwowanie; Oczyszczanie; Klarowanie; Dojrzwanie.
- j Ocet winny i jego otrzymywanie.
- k Sposoby i aparatura do badań mikrobiologicznych; Wyosabnianie, identyfikacja i hodowanie mikroorganizmów, włączając wirusy; Mikrobiologiczne materiały i aparatura.
- l Oczyszczanie beczek; Aparatura do smołowania i odsmoławiania; Wypalanie beczek; Urządzenia piwowskie; Wyposażenie piwnic.

C 13**Cukier; Skrobia; Podobne węglowodany**

- b Mycie surowców przed otrzymaniem cukru, skrobi lub podobnych węglowodanów (składowanie produktów rolnych na plantacjach A 01 f, a poza miejscem uprawy B 65 g).
- c Krajalnice; Noże do krajania; Wyżmaczki wysłodkowe (prasy).
- d Otrzymywanie i oczyszczanie soków cukrowych.
- f Otrzymywanie i przerabianie cukru surowego, cukru i syropu.
- g Aparaty wyparne; Warniki.
- h Rębaczki do cukru; Maszyny kombinowane do cięcia, sortowania i pakowania cukru.
- j Odcukrzanie melasu.
- k Cukier gronowy; Cukier przemieniony (inwertowany); Cukier mlekowy (laktaza); Cukier słodowy (maltoza); Inne rodzaje cukrów (chemiczna synteza cukrów C 07 c).
- l Skrobia; Dekstryna; Podobne węglowodany (biologiczna synteza skrobi lub dekstranu C 12; Związki pochodne skrobi lub jej pochodnych, lub też ich produkty rozpadu, np. dekstryna, C 08 b).

C 14**Skóry surowe; Skóry futerkowe; Futra; Skóry wyprawione**

- b Mechaniczne traktowanie i obróbka skór surowych, skór futerkowych i skór wyprawionych w ogóle; Maszyny do strzyżenia futer; Wyrób pasów napędowych; Maszyny do dwojenia skór; Urządzenia do wyprawiania skór.
- c Chemiczne traktowanie skór futerkowych, skór surowych lub skór wyprawionych, np. garbowanie, impregnowanie, wykańczanie; Urządzenia służące do tego celu; Środki do garbowania (farbowanie i bielenie skór i futer D 06).

C 21**Hutnictwo żelaza**

- b Produkcja żelaza i stali łącznie z przygotowywaniem rud; Wytwarzanie surowki; Otrzymywanie żelaza sposobem bezpośrednim; Wielkie piece i nagrzewnice dmuchu.
- c Przetwarzanie surowki (świeżenie, wytwarzanie zlewnego żelaza i stali).
- d Hartowanie i wyżarzanie stali i żelaza (również przedmiotów, jak np. narzędzi); Uplastycznianie przez odwęglanie, odpuszczanie lub innymi sposobami (cementowanie sposobem dyfuzyjnym C 23 c).

C 22**Hutnictwo metali (prócz żelaza); Stopy łącznie ze stopami żelaza**

- b Produkcja i oczyszczanie metali, nie wymienionych pod C 22 d; Przygotowanie rud; Przerób żużla (węlna żużlowa C 03).
- c Stopy metali; Stopy żelaza.
- d Elektrolityczne i elektrotermiczne sposoby otrzymywania i oczyszczania metali.
- f Przekształcanie struktury fizycznej metali i stopów, oprócz żelaza i stali.

C 23**Obróbka metali sposobami innymi niż mechaniczne**

- b Elektrolityczna obróbka powierzchni (powlekanie galwaniczne); Galwanoplastyka; Pokrywanie przez elektroforezę.
- c Sposoby i urządzenia do pokrywania różnych materiałów metalami, nie przewidziane w innych klasach; Dyfuzyjne sposoby obróbki powierzchniowej metali.
- d Emaliowanie metali; Pokrywanie metali szklącą powłoką (skład chemiczny emalii lub glazur C 03 c).
- f Chemiczne traktowanie powierzchni, o ile nie zostało wymienione pod C 23 b — d; Ochrona metali przed korozją za pomocą środków technicznych, nie wymienionych gdzie indziej (malowanie B 44; przez zmiękczenie i oczyszczanie wody C 02).
- g Oczyszczanie i odtłuszczanie powierzchni metalowych sposobami chemicznymi, prócz elektrolitycznych (środki oczyszczające w ogóle C 11 d); środki do polerowania C 09 g).

D 01**Nitki i włókna naturalne i sztuczne (Włókna szklane, wełna mineralna, wełna żużlowa C 03; nitki metalowe B 21)**

- b Obróbka mechaniczna naturalnego surowca włókienniczego w celu otrzymania włókna do przędzenia.
- c Obróbka chemiczna naturalnego surowca włókienniczego w celu otrzymania włókna do przędzenia; Karbonizacja.
- d Mechaniczne sposoby i aparatura do wytwarzania nitek, włókien, szczeciny i taśm.
- f Chemiczne cechy znamienne przy wytwarzaniu sztucznych nitek, włókien, szczeciny i taśm.

D 02**Przędzalnictwo**

- b (Podklasa skreślona. Treść zawarta w D 01 b).
- c Przygotowanie włókien przednych.
- d Wyrób przędzy i jej skręcanie; Przędza.
- f Nawijanie, wykańczanie i pakowanie przędzy.

D 03**Tkactwo**

- b Maszyny przygotowujące przędę do tkania.
- c Urządzenia tworzące przesmyk tkacki, (nicielnice i maszyny żakarda).
- d Wyrób tkanin bez runka; Tkaniny w ogóle, z wyjątkiem tkanin z runkiem.
- f Wyrób tkanin z runkiem; Aksamit; Plusz; Szeniła.
- g Tkanie wyrobów z łyka trzcinowego, drzewnego i ze słomy.
- h Tkanie z nici metalowych.

- j Narzędzia i przybory tkackie.
- k Maszyny pomocnicze używane w tkactwie (przyrządy do krzyżowania nici, skręcanie, podwieszanie nici osnowowych, wytwarzanie kart i wzornic).

D 04**Splatanie; Wyrób koronek; Maszyny dziewiarskie; Pasmateria; Materiały nietkane**

- b Dziewiarstwo włącznie z maszynowym.
- c Splatanie i wyrób koronek; Tiule i wyroby z włókna karbonizowanego; Maszyny — pleciarki.
- d Pasmateria.
- f Wyrób dywanów, gobelinów, kilimów, makat i podobnych.
- g Wiązanie sieci (sieci druciane B 21 f).
- h Filce.
- j Inne materiały nietkane.

D 05**Szycie; Haftowanie**

- b Szycie.
- c Haftowanie.

D 06**Bielenie; Pranie, Barwienie; Drukowanie i wykańczanie tkanin; Barwienie i bielenie skór; Pierze; Tapety; Pokrycia podłogowe****U w a g a:**

Wyrazy „(część mechaniczna)” lub „(część chemiczna)” odnoszą się w każdym przypadku do oznaczania całej podklasy.

- b Bielenie, barwienie, merceryzowanie, impregnowanie, pranie włókien przędzalniczych, przędzy, tkanin i innych wyrobów włókienniczych; Folowanie tkanin itp.; Barwienie i bielenie skór (część mechaniczna).
- c Uszlachetnianie i wykańczanie przędzy, tkanin i dzianiny (część mechaniczna).
- d Drukowanie przędzy, tkanin, wyrobów dzianych, pokryć podłogowych i obić ściennych (część mechaniczna).
- f Pranie i wykańczanie (część mechaniczna).
- g Czyszczenie worków; Maszyny do czyszczenia i przeróbki pierza.
- h Fałdowanie, układanie, zdwijanie, mierzenie, nawijanie, krajanie konfekcjonowanie, pakowanie przędzy, tkanin itp. (część mechaniczna).
- j Plisowanie; Wyrób ryszek.
- k Pokrycia do podłóg i ścian, np. linoleum, linkrusta, cerata, namiastki skóry, obicia ścienne (część mechaniczna).
- l Bielenie włącznie z wybieleniem optycznym; Czyszczenie na sucho i pranie włókien, nici, przędzy, tkanin, pierza lub gotowych towarów włóknistych; Bielenie skór i futer (część chemiczna); (Obróbka chemiczną surowców włókienniczych w celu otrzymania włókien do przędzenia D 01; obróbka szklanych nici lub włókien, wełny mineralnej lub żużlowej C 03; bielenie papieru, masy celulozowej lub puchu bawełnianego D 21).
- m Obróbka włókien, nici, przędzy, tkanin, pierza lub towarów włóknistych z tego rodzaju materiałów, o ile nie była wymieniona gdzie indziej (część chemiczna).
- n Materiały do pokrywania ścian, podłóg itp., np. linoleum, cerata, sztuczna skóra, papa dachowa, składające się z włóknistej tkaniny pokrytej warstwą wielkocząsteczkowego tworzywa (część chemiczna).
- p Farbowanie i drukowanie materiałów włókienniczych; Farbowanie skór, futer lub stałych wielkocząsteczkowych substancji w każdej postaci (część chemiczna); (barwienie papieru D 21; barwienie włókien szklanych C 03 c; zaprawianie D 06 m; drukowanie powierzchni innych materiałów niż włókiennicze B 41 m).

- q Ozdabianie tkanin (część chemiczna). (Barwienie i drukowanie D 06 p).
- r (Podklasa skreślona. Treść włączona do D 06 m).

D 07**Liny, Kable
(nie elektryczne)****D 21****Wyrób papieru; Otrzymywanie celulozy**

- b Surowce włókniste i ich obróbka mechaniczna.
- c Otrzymywanie celulozy sposobem oddzielania składników niecelulozowych z materiałów zawierających celulozę; Sposoby i urządzenia do wykorzystania ługów.
- d Dalsza obróbka materiałów przed ich wejściem do maszyn papierniczych; Dodawanie substancji pomocniczych do papierowej osnowy na maszynie papierniczej.
- f Maszyny papiernicze; Sposoby wyrobu papieru na maszynach.
- g Wyposażenie maszyn papierniczych.
- h Tektura; Papier; Inne sposoby produkcji papieru niż podano pod D 21 f.
- j Wyrób przedmiotów z masy papierowej; Papier-mâché.

E 01**Budowa dróg, linii kolejowych i mostów**

- b Budowa nawierzchni linii kolejowych; Sprzęt do budowy nawierzchni; Maszyny do układania torów szynowych wszelkiego rodzaju.
- c Budowa dróg i nawierzchni, placów sportowych itd., Maszyny i urządzenia pomocnicze do budowy i naprawy dróg.
- d Budowa mostów i wiaduktów; Montaż mostów.
- f Dodatkowe wyposażenie dróg, np. budowa peronów, ustawienie drogowskich, zapór śniegowych itd.
- g Budowa tuneli.
- h Oczyszczanie dróg kołowych i linii kolejowych.

E 02**Budownictwo wodne; Fundamentowanie**

- b Budownictwo wodne, np. regulacja rzek, umacnianie brzegów, budowa tam i zapór, śluzy, urządzenia przystani i portów, kanały, melioracja.
- c Urządzenia i mechanizmy do podnoszenia okrętów.
- d Fundamentowanie.
- f Pogłębiarki; Roboty ziemne (Wydobywanie torfu C 10 f).

E 03**Wodociągi; Kanalizacja**

- b Sposoby i urządzenia do ujęcia, poboru, gromadzenia i rozprowadzania wody.
- c Domowe instalacje wodociągowe.
- d Klozety wodne i pisuary z urządzeniami do spłukiwania i dezynfekcji, włącznie z zaworami.
- f Instalacje kanalizacyjne; Odpowietrzanie i opróżnianie dołów ustępowych.

E 04**Budownictwo lądowe**

- b Ogólne konstrukcje budowlane; Ściany; Dachy; Stropy; Izolacja i inne rodzaje ochrony budynków (ościeżnice do drzwi i okien E 04 f).
 - c Materiały i elementy budowlane (materiały izolacyjne E 04 b; rusztowania E 04 g; konstrukcje mostowe E 01 d; tunele E 01 g; obudowa górnicza E 21; części maszyn budowlanych F 06).
 - d Pokrycia dachowe; Świetliki; Okna mansardowe; Rynny dachowe; Narzędzia dekarские.
- U w a g a:**
Podklasa niniejsza obejmuje nie tylko pokrycia dachowe, lecz również każdy podobny rodzaj wodoszczelnego pokrycia innych części budynku, zabezpieczającego od deszczu, śniegu, gradu itp. (Otynkowanie ścian zewnętrznych zaprawą gipsową lub innymi materiałami porowatymi E 04 f).
- f Roboty wykończeniowe, np. schody, podłogi, okna, drzwi.
- g Rusztowania; Odeskowania zwykłe i ślizgowe; Narzędzia budowlane i inne pomocnicze urządzenia budowlane, jak również ich zastosowanie; Obchodzenie się z materiałami budowlanymi na miejscu budowy; Remont i rozbiórka istniejących budynków.

U w a g a:

W tej podklasie wyraz „rusztowanie” obejmuje również innego rodzaju podpory użyte do celów podobnych.

- h Budowle specjalnego kształtu i do specjalnych celów (fundamentowanie E 02 d).

E 05**Zamknięcia; Klucze; Okucia do okien i drzwi; Kasy pancerne**

- b Zamki i części do nich; Zamki bezkluczowe; Kajdanki.
- c Zasuwy i zamknięcia, szczególnie do drzwi i okien.
- d Zawiasy i inne zawieszania do drzwi i okien.
- f Zamknięcia do drzwi i okien; Urządzenia zabezpieczające drzwi i okna od samozatraskiwania; Części dodatkowe.
- g Kasy pancerne i schowki.

E 21**Górnictwo**

- b Głębokie wiercenia.
- c Sposoby i maszyny w górnictwie i kamieniołomach.
- d Szyby; Wiercenie szybów; Sztolnie i ich budowa.
- f Przewietrzanie; Urządzenia ochronne; Transport; Wybieranie i wydobywanie; Wypełnianie zrobów (podsadzka); Ratownictwo górnicze.

F 01**Silniki parowe; Zasobniki pary**

- b Silniki parowe z posuwowym ruchem tłoka.
- c Silniki parowe z tłokiem wirującym lub wahliwym.
- d Turbiny parowe i powietrzne; Wspólne zasadnicze części wszystkich turbin.
- f Rozrządy suwakowe; Suwaki płaskie i tłokowe.
- g Rozrządy obrotowe.
- h Rozrządy zaworowe.

- j Urządzenie pomocnicze wpływające na bieg, silnika.
- k Specjalne urządzenia do wykorzystywania energii pary; Zasobniki pary.

F 02**Silniki spalinowe z wewnętrznym spalaniem; Silniki powietrzne i do specjalnych rodzajów par; Silniki sprężynowe i grawitacyjne.**

- b Silniki tłokowe ze spalaniem wewnętrznym.
- c Turbiny ze spalaniem wewnętrznym.
- d Rozrząd; Regulacja.
- f Części silników spalinowych.
- g Silniki tłokowe napędzane gorącymi gazami lub sprężonym powietrzem; Tłokowe silniki spalinowe ze spalaniem zewnętrznym; Wykorzystanie energii spalin z silników.
- h Silniki spalinowe na gazy specjalne.
- j Silniki sprężynowe i grawitacyjne; Silniki wykorzystujące energię zwierząt; Silniki do wykorzystywania energii cieplnej słońca.
- k Silniki strumieniowe (reakcyjne).
- l Silniki kombinowane; Siłownie.

F 03**Silniki wiatrowe i wodne**

- b Turbiny i koła wodne.
- c Inne silniki wodne, np. wykorzystujące napór słupa wody; Silniki wykorzystujące energię przyptyków i odpływów mórz i fal morskich.
- d Silniki wiatrowe.

F 04**Sprężarki; Dmuchawy; Pompy powietrzne**

- b Dmuchawy miechowe.
- c Tłokowe sprężarki i pompy powietrzne.
- d Sprężarki z wirującym tłokiem; Dmuchawy i sprężarki wirowe.
- f Strumieniowe pompy próżniowe i sprężarki.
- g Sprężarki wyporowe i pompy próżniowe, o ile nie zostały wymienione pod F 04 b — c.

F 05**Pompy; Inne urządzenia do podnoszenia cieczy**

- b Pompy z ruchem posuwowym tłoka; Pompy przeponowe; Sikawki.
- c Pompy wirowe i inne turbopompy.
- d Tętniki; Powietrzne podnośniki cieczy; Pompy strumieniowe; Tarany hydrauliczne.
- f Urządzenia czerpakowe (kubelkowe); Koła podłożne; Inne urządzenia do podnoszenia wody.
- g Pompy, nie wymienione pod F 05 b—f.

F 06**Elementy maszyn i ich zespoły; Środki zabezpieczające normalną wydajność maszyn i urządzeń**

- b Połączenia rozłączne i nierozłączne, np. gwoździe, czoły, połączenia skurczowe, klipy (główki ozdobne do gwoździ, śrub, itd. A 47 g).
- c Wały; Łożyska.
- d Sprzęgła stałe i wyłączalne; Hamulce.
- f Resory; Amortyzatory drgań i uderzeń.
- g Łańcuchy; Pasy napędowe.
- h Przekładnie.
- j Tłoki; Cylindry; Uszczelki.
- k Zawory; Krany; Kurki; Zamknięcia pływakowe.

- l Rury; Złącza rurowe; Materiały i powłoki izolacyjne i antykorozyjne.

U w a g a :

- W tej podklasie pod wyrazem „rury” należy rozumieć wszelkiego rodzaju rury i prety wzdłużnie wydrążone, które służą wyłącznie do przesyłania w nich cieczy, gazów lub specjalnych przedmiotów.
- m Podstawy maszyn. Fundamenty maszyn.
- n Smarowanie (specjalne odmiany przyrządów lub układów smarowniczych, zastosowane w określonych maszynach lub aparatach, klasyfikuje się wraz z tymi maszynami lub aparatach).
- p Urządzenia ochronne w ogóle (urządzenia ochronne, wykonane przy maszynach i aparatach ze specjalnym przeznaczeniem, klasyfikuje się wraz z tymi maszynami lub aparatach).
- q Elementy mechaniki precyzyjnej.
- r Dynamika cieczy i gazów, tj. sposoby i środki oddziaływania na przepływ gazów lub cieczy.

U w a g a :

Dana podklasa obejmuje sposoby i środki kontroli warstwy granicznej oraz inne sposoby i urządzenia nie przewidziane w innych klasach, wywierające wpływ na przepływ gazów lub cieczy przy przepływie i opuszczeniu powierzchni hamujących przepływ, np. wytwarzanie lub usuwanie wirów, odchylanie strug, kierowanie strumieniami przez łuki w przewodach, wpływ podziału przepływającego w przewodzie medium i zmniejszenie jego tarcia.

F 07

Broń; Amunicja

- b Ręczna broń palna, prócz wymienionych w F 07 c, k; Wyposażenie pomocnicze.
- c Wiatrowki, strzelby sprężynowe i dziecięce; Urządzenia do wywoływania wybuchów; Łuki i strzały, Wyrzutnie i miotacze.
- d Działa; Armaty ich montaż i podwozia (miotacze ognia F 07 j).
- f Amunicja; Przewóz i opakowanie amunicji.
- g Tarcze strzelnicze; Strzelnice; Kulochwyty.
- h Urządzenia celownicze i odnośne mechanizmy; Urządzenia nastawcze.
- j Opancerzenie; Wieże pancerne; Wozy pancerne i osłony; Środki zaczepne i obronne w ogólności.
- k Broń samoczynna lekka; Karabiny maszynowe; Karabiny automatyczne.
- l Zapalniki do pocisków.

F 21

Oświetlenie; Rozprowadzanie i użytkowanie gazu

- b Latarnie; Znicze; Lampy górnicze; Oprawy do lamp.
- c Skupienie światła i jego rozprowadzanie; Reflektory; Reflektory nastawne; Urządzenia do zaciemniania.
- d Połączenie różnorodnych źródeł światła.
- f Zbiorniki gazu; Rozprowadzanie gazu; Rury i zawory gazowe; Regulatory ciśnienia gazu; Urządzenia do mieszania i przetłaczania gazu.
- g Zapalniki gazu; Urządzenia do zapalania i gaszenia lamp gazowych.
- h Koszulki żarowe itp.
- j Palniki knotowe (inne palniki F 23 d, f).

F 22

Wytwarzanie pary

- b Kotle parowe (Ogrzewanie pomieszczeń F 24 d).
- c Specjalne sposoby wytwarzania pary; Ogrzewanie kotłów uprzednio podgrzanyimi substancjami; Paleniska zamknięte.
- d Podgrzewanie i mechaniczne oczyszczanie wody zasilającej; Zasilanie kotłów; Regulacja obiegu wodnego.
- f Wodowskazy; Urządzenia sygnalizacyjne i bezpieczeństwa.
- g Rurociągi; Osuszanie i przegrzewanie pary; Odwadniacze pary.
- h Czyszczenie kotłów i rur parowych.
- j Zamocowywanie i uszczelnianie rur.

F 23

Paleniska i przynależne urządzenia

- b Paleniska na paliwo stałe.
- c Paleniska na paliwo pyłowe.
- d Paleniska na paliwo ciekłe.
- f Paleniska na paliwo gazowe i do pieców hutniczych.
- g Krematoria i piece do spalania śmieci.
- h Ruszty paleniskowe włącznie z urządzeniami do czyszczenia i skrobania.
- j Kanały spalinowe; Czyszczenie kanałów spalinywych i rur kotłowych; Usuwanie popiołu; Oczyszczanie spalin.
- k Doprowadzanie paliwa do palenisk.
- l Doprowadzanie powietrza i regulacja ciągu.
- m Komory spalania i osprzęt do nich.
- n Regulacja i kontrola spalania.
- p Specjalne sposoby wytwarzania energii cieplnej.

F 24

Instalacje do ogrzewania i przewietrzania budynków

- b Piece grzejne i trzony kuchenne na paliwo stałe.
- c Inne piece grzejne i kuchenne.
- d Centralne ogrzewanie.
- f Klimatyzacja i przewietrzanie.
- g Urządzenia do podgrzewania wody (piecyki kapiełowe); Instalacje do zaopatrywania w ciepłą wodę.

F 25

Chłodzenie; Wytwarzanie i przechowywanie lodu; Wymienniki ciepła; Skraplanie na drodze mechanicznej trudno kondensujących się gazów

- b Maszyny chłodnicze.
- c Wytwarzanie lodu; Lody cukiernicze; (maszyny chłodnicze F 25 b).
- d Chłodziarki szafkowe; Chłodnie; Lodówki przenośne.
- f Skraplacze do pary i oparów.
- g Otwarte wymienniki ciepła.
- h Zamknięte wymienniki ciepła.
- j Skraplanie gazów; Rozdzielanie mieszanin gazów skroplonych; Butle do gazów sprężonych i ich napełnianie.

F 26

Suszenie; Suszarnie; Piece suszarnicze; Urządzenia do palenia kawy

- b Urządzenia do suszenia, sposoby i aparaty. Piece suszarnicze (suszarnie do słoju C 12 c).
- c Piece prażalnicze (do kawy itp.).

G 01**Przyrządy pomiarowe**

- b Przyrządy do pomiaru długości i grubości; Przyrządy podziałowe; Przyrządy; Warsztatowe przyrządy pomiarowe; Sprawdziany itp.
- c Przyrządy geodezyjne, nawigacyjne, aeronawigacyjne i geofizyczne; Fotogrametria.
- d Urządzenia wskazujące i rejestrujące do pomiarów w ogólności.
- f Przyrządy do pomiaru ilości przepływu i poziomu cieczy.
- g Wagi i urządzenia odważające.
- h Pomiary i analiza drgań poddźwiękowych, dźwiękowych i naddźwiękowych; Urządzenia do jednoczesnego wytwarzania i pomiarów drgań naddźwiękowych.
- j Pomiary i analiza promieniowania podczerwonego, widzialnego i nadfioletowego; Fotometry; Kolorymetry.
- k Termometry, np. bolometry, pirometry optyczne; Przyrządy meteorologiczne; Kalorymetry; Termometry.
- l Przyrządy do pomiaru siły, np. dynamometry, manometry, indykatory; Przyrządy do badania wytrzymałości i szczelności.
- m Urządzenia do badania maszyn, np. wyważanie części maszyn.
- n Badanie chemicznych i/lub fizycznych własności materiałów; Urządzenia laboratoryjne.
- p Szybkościomierze.
- q Liczniki; Obrotomierze; Krokomierze; Taksomierze.
- r Pomiary wielkości elektrycznych.

G 02**Optyka**

- b Podstawowe zespoły i elementy układów optycznych, jak soczewki, pryzmaty, zwierciadła optyczne.
- c Okulary.
- d Aparaty optyczne.

G 03**Fotografia; Kinematografia**

- b Aparaty fotograficzne i kinematograficzne; Aparaty projekcyjne i osprzęt do nich.
- c Sposoby fotografowania; Światłoczułe powierzchnie, klisze, błony, papiery; Fotografia barwna; Fotografia rentgenowska; Fotografia i kinematografia stereoskopowa; Fotografia plastyczna.
- d Przybory fotograficzne; Ciemnie.
- f Odtwarzanie fotomechaniczne.

G 04**Zegarmistrzostwo**

- b Zegary i zegarki (prócz elektrycznych); Zegary kalendarzowe; Kalendarze z napędem zegarowym.
- c Zegary elektryczne.
- d Maszyny i narzędzia zegarmistrzowskie.
- f Pomiary krótkich okresów czasu; Sposoby dokładnych pomiarów czasu.

G 05**Regulacja; Sterowanie**

- b Podstawowe urządzenia i elementy, np. czujniki i serwomotory.
- c Regulatory prędkości i urządzenia regulacyjne do silników.
- d Regulatory do regulowania wielkości nieelektrycznych, nie wchodzące do G 05 c.
- f Regulatory wielkości elektrycznych i silników elektrycznych.
- g Urządzenia sterujące.

G 06**Rachunkowość; Księgowanie**

- b Elementy konstrukcyjne
- c Mechaniczne cyfrowe maszyny do liczenia (dodawanie, odejmowanie, mnożenie i dzielenie).
- d Elektromechaniczne cyfrowe maszyny do liczenia (elektroniczne G 06 f).
- f Elektroniczne maszyny do liczenia, łącznie z maszynami sterowanymi za pomocą kart lub taśm dziurkowanych oraz magnetycznych i innych środków — jako nośników zapisów.
- g Mechaniczne i elektryczne maszyny rachunkowe i suwaki logarytmiczne.
- h Kasy rejestrujące.
- j Maszyny do księgowania i fakturowania.
- k Maszyny do statystyki; Urządzenia do cechowania, sortowania, składania kart i arkuszy itd., zawierających dane statystyczne; Rejestratory.

G 07**Urządzenia kontrolne**

- b Urządzenia do drukowania i wydawania biletów przejazdowych; Urządzenia do obliczania ceny biletów za przejazdy; Aparaty do frankowania przesyłek pocztowych.
- c Urządzenia do kontroli czasu wejścia i wyjścia; Liczniki i wskaźniki pracy maszyn; Aparaty używane przy głosowaniu i loteryjne.
- d Maszyny do zmiany i sortowania pieniędzy.
- f Urządzenia uruchamiane przez wrzucenie monety.

G 08**Sygnalizacja**

- b Domowe i hotelowe urządzenie sygnalizacyjne i alarmowe; Urządzenia do uruchomienia dzwonów wieżowych.
- c Zdalne przekazywanie stanów i wyników pomierzonych wartości.
- d Przekazywanie zarządzeń; Urządzenia alarmowe przeciwpożarowe i milicyjne.
- f Sygnalizacja dźwiękowa i optyczna; Gwizdki; Syreny; Syreny do sygnalizacji dźwiękowej na okrętach w czasie mgły.

G 09**Nauczanie; Reklama**

- b Pomoce naukowe (muzyczne G 10 g); Planetaria; Globusy; Mapy.
- c Aparaty do kodowania i dekodowania.
- d Rozkłady jazdy kolejowe i podobne; Kalendarze wieloletnie (z napędem zegarowym G 04 b).
- f Dźwiękowe i optyczne reklamy i wystawy ruchome (wystawy sklepowe A 47 f).
- g Innego rodzaju reklamy i wystawy (wystawy sklepowe A 47 f).

G 10**Instrumenty muzyczne; Akustyka**

- b Organy; Harmonie.
- c Fortepiany i pianina.
- d Instrumenty orkiestrowe; Instrumenty strunowe; Organki ustne; Akordeony.
- f Mechaniczne instrumenty muzyczne (automatyczne).
- g Muzyczne pomoce naukowe.
- h Elektrofoniczne instrumenty muzyczne (wytwarzanie dźwięków drogą elektryczną).
- j Zapis i odtwarzanie dźwięków.
- k Urządzenia akustyczne nie wymienione na innym miejscu.

G 21**Fizyka jądrowa****H 01****Elementy elektrotechniczne**

- b Kable; Przewody; Izolatory (falowody H 01 p).
- c Oporniki.
- d Rdzenie ferromagnetyczne; Cewki indukcyjne lub elektromagnetyczne; Magnesy; Magnesowanie i rozmagnesowywanie.
- f Oporo indukcyjne; Transformatory (transformatory, cewki i dławiki do zastosowania w sieciach energetycznych lub podobnych układach zasilających i do pracy przy częstotliwościach przemysłowych — H 02 l; Rdzenie ferromagnetyczne i cewki indukcyjne lub elektromagnetyczne, w ogólności H 01 d).
- g Kondensatory; Prostowniki, detektory, łączniki i światłoczułe urządzenia typu elektrolitycznego.
- h Przekazniki.
- j Elektryczne rury i lampy wyładowcze (lampy łukowe ze spalającymi się elektrodami H 05 b; przyspieszacze cząstek (akceleratorów) H 05 h; ochronniki przepięciowe H 02 d).

U w a g a :

Podklasa ta dotyczy jedynie urządzeń do wytwarzania, kształtowania i wykorzystywania strumienia elektronów i/lub jonów, np. do sterowania, wskazywania lub włączania prądu elektrycznego, do zliczania impulsów elektrycznych, do wytwarzania światła lub innego rodzaju drgań elektromagnetycznych, jak promienie rentgena, w zamkniętym naczyniu, napełnionym określonym gazem, parą lub w którym jest próżnia, od ciśnienia i właściwości których zależy charakterystyka urządzenia.

- k Elektryczne lampy żarowe.
- l Przyrządy półprzewodnikowe (urządzenia elektrolityczne H 01 g lub H 01 m; ogniwa termoelektryczne H 01 m).

U w a g a :

Przyrządy półprzewodnikowe, tak jak zostały one potraktowane w danej podklasie, obejmują co najmniej jedną niepowiazaną potencjalną warstwę zaporową, która ma znaczenie dla pożądanego sposobu pracy urządzenia i rozdziela strefy o różnej przewodności, z których co najmniej jedna strefa posiada przewodność P, P⁺, N, N⁺, I lub S.

- m Ogniwa galwaniczne; Akumulatory; Ogniwa termoelektryczne.
- n Obudowa aparatury elektrycznej.
- p Falowody; Rezonatory, linie lub inne urządzenia falowodowe (anten H 04 d).

U w a g a :

W tej podklasie wyrażenie „typ falowodowy” — w połączeniu z liniami przesyłowymi — obejmuje tylko linie wielkiej częstotliwości o kablach koncentrycznych lub linie Lechera, a w połączeniu z rezonatorami, liniami opóźniającymi i innymi urządzeniami, — obejmuje wszystkie urządzenia z rozłożoną pojemnością i indukcyjnością.

H 02**Wytwarzanie, przetwarzanie i przesyłanie energii elektrycznej**

- b Rozdzielnie; Urządzenia rozdzielcze.
- c Łączniki.

- d Urządzenia zabezpieczające, np. bezpieczniki, ochronniki przepięciowe.
- f Złącza przewodów; Odbiorniki prądu.
- g Instalacje elektrycznych kabli i przewodów.
- h Zabezpieczenia przed porażeniem prądem elektrycznym.
- j Układy i systemy zespołowe maszyn, urządzeń i przewodów.
- k Maszyny elektryczne.
- l Transformatory, dławiki i cewki indukcyjne do zastosowania w sieciach energetycznych lub podobnych układach zasilających i do pracy przy częstotliwościach przemysłowej (transformatory i cewki indukcyjne, w ogóle H 01 f; rdzenie ferromagnetyczne i cewki indukcyjne lub elektromagnetyczne, w ogólności H 01 d).
- m Urządzenia do przetwarzania prądu zmiennego na zmienny, zmiennego na stały i stałego na stały (z częściami ruchomymi H 02 n).
- n Specjalne generatory, silniki i przetwornice.
- p Sterowanie generatorów, silników i przetwornic.

H 03**Drgania elektryczne i technika impulsów**

- b Wytwarzanie drgań elektrycznych.
- c Modulacja; Manipulacja.
- d Demodulacja i przenoszenie modulacji z jednej fali nośnej na inną.
- f Wzmacniacze.
- g Regulacja wytwarzania i wzmacniania.
- h Oporność pozorna układów elektrycznych. Obwody rezonansowe; Rezonatory (prócz rezonatorów wgnękowych lub podobnych — H 01 p).
- j Strojenie rezonatorów.
- k Technika impulsów.

H 04**Telekomunikacja**

- b Przenoszenie zależne od układu transmisyjnego; Tłumienie i ograniczenie interferencji lub zakłóceń.
- c Przesyłanie drgań modulowanych.
- d Anteny.
- f Synchronizowane systemy nadawania.
- g Nadawanie kierunkowe.
- h Rozgłoszenie.
- j Nadawanie wielokanałowe (multiplex).
- k Nadawanie szyfrem; Urządzenia do zagłuszania transmisji.
- l Telegrafia.
- m Telefonía.
- n Przesyłanie obrazów; Telewizja.
- p Radiolokacja i telemetria; Radionamierzanie w nawigacji morskiej i lotniczej.

H 05**Elektrotechnika specjalna**

- b Grzejnictwo i spawalnictwo elektryczne; Oświetlenie elektryczne, o ile nie zostało podane na innym miejscu.
- c Naelektryzowane ogrodzenia ochronne.
- d Wykrywanie ukrytych w ziemi złóż; Elektrogeologia.
- f Elektryczność atmosferyczna i statyczna; Prądy ziemne.
- g Elektro-, radio- i magnetoterapia; Rentgenoteknika.
- h Wytwarzanie wielokrotnie przyspieszonych i elektrycznie naładowanych cząsteczek i neutronów.
- j (Podklasa skreślona. Treść w głównych zarysach znajduje się w H 01 j).

10

O d R e d a k c j i

W dniach 7 i 8 stycznia 1966 r. odbyła się w Warszawie Krajowa Narada w sprawie rozwoju wynalazczości. Obrady obok posiedzeń plenarnych odbywały się w trzech sekcjach, a mianowicie:

- 1) Czynniki społeczny w ruchu wynalazczym,
- 2) Administracja i zaplecze techniczno-badawcze w rozwoju wynalazczości,
- 3) Ochrona patentowa twórczości wynalazczej.

Niżej podaje się tekst uchwały podjętej w wyniku obrad narady.

UCHWAŁA KRAJOWEJ NARADY W SPRAWIE ROZWOJU WYNALAZCZOŚCI

W budownictwie socjalistycznym Polski Ludowej wielką rolę odgrywa postęp techniczno-ekonomiczny. Na jego rozwój istotny wpływ ma wynalazczość pracownicza, przynosząca najszybciej nowoczesne, oryginalne, ekonomicznie uzasadnione rozwiązania technologiczne i konstrukcyjne. Wynalazczość pracownicza jest szczególnie cenną formą aktywności zawodowej i społecznej ludzi pracy oraz przejawem ich świadomego zaangażowania w umacnianie potencjału gospodarczego kraju. Rozwój wynalazczości pracowniczey zależy od inwencji twórczej kadry technicznej i naukowej oraz od aktywnego udziału szerokich rzesz robotników. Rozwój ten zależny jest także od klimatu społecznego, jaki otacza ruch wynalazczy, od sprawnego wdrażania i upowszechniania projektów wynalazczych przez administrację przemysłową. Zależy on również od skoordynowanego współdziałania przemysłu i placówek naukowych i naukowo-technicznych w pracy nad rozwojami nowej techniki.

W dorobku Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, w jej rosnącym potencjale gospodarczym i poziomie technicznym zawarty jest twórczy wysiłek wieloletniej rzeszy wynalazców i racjonalizatorów — robotników, majstrów, inżynierów, naukowców. Zgłosili oni w okresie 20 lat około 1 800 000 projektów racjonalizatorskich, których realizacja przyniosła krajowi efekty ekonomiczne na sumę wielu miliardów złotych.

Miniona 5-lątka charakteryzowała się dalszym rozwojem ruchu wynalazczego. W roku 1961 zgłoszono około 89 tys. projektów racjonalizatorskich, w tym 1784 wynalazków krajowych; w wyniku ich realizacji uzyskano efekty w wysokości 1,8 mld złotych, natomiast w roku 1964 zgłoszono około 140 tys. projektów, w tym 2646 wynalazków krajowych. Uzyskane z tego tytułu oszczędności przekroczyły sumę 3,5 mld złotych.

Na wzrost ten zdecydowany wpływ miało nowe Prawo wynalazcze oraz lepszy klimat dla masowej twórczości technicznej. Poważnie przyczyniły się do rozwoju ruchu wynalazczego również zobowiązania podejmowane i realizowane przez kluby techniki i racjonalizacji, które na apel KTiR Huty im. Lenina zadeklarowały uzyskanie droga racjonalizacji oszczędności na sumę około 9 mld złotych. W 5-leciu 1961—1965 oszczędności uzyskane w wyniku realizacji projektów wynalazczych wyniosły około 14 mld złotych.

Osiągnięcia wynalazców i racjonalizatorów umożliwiły wprowadzenie wielu udoskonalanych metod wytwarzania w przemyśle, realizację nowoczesnych konstrukcji oraz wpłynęły na podniesienie jakości wyrobów, torując w wielu przypadkach drogę ich eksportowi.

Za swój trud i osiągnięcia twórcy projektów uzyskują coraz wyższe uznanie społeczne, a wypłacone

wynagrodzenia za projekty wynalazcze w jednym tylko 1964 roku wyniosły około 190 milionów złotych.

Uczestnicy Krajowej Narady podkreślając dotychczasowy rozwój ruchu wynalazczego stwierdzają, że nie osiągnął on jeszcze należytego poziomu. Rezerwy inwencji twórczej załóg zakładów produkcyjnych oraz zaplecza naukowo-badawczego są jeszcze bardzo duże.

Na drodze rozwoju masowego ruchu wynalazczego występuje jeszcze niemało hamulców, których usunięcie jest warunkiem realizacji zadań stojących przed ruchem wynalazczym w latach 1966—1970. Ich analiza, dokonana na naradach branżowych i wojewódzkich poprzedzających Krajową Narađę, wykazała, że m. in. niedostateczne jest powiązanie tematyki wynalazczej i racjonalizatorskiej z planami rozwoju techniki w przemyśle. Nierównomierny jest stopień upowszechnienia wynalazczości i poziom organizacyjny tego ruchu oraz osiągane efekty w poszczególnych przemysłach, zjednoczeniach i zakładach produkcyjnych. Niewystarczające są jeszcze wysiłki podejmowane dla szybszego wdrażania i upowszechniania cennych rozwiązań technologicznych i konstrukcyjnych.

W wielu ogniwach przemysłu nie przestrzega się ściśle przepisów Prawa Wynalazczego. Występują zjawiska przewleknięcia trudniejszych decyzji i przerzucania odpowiedzialności na coraz wyższe ogniwa administracji przemysłowej. Stąd też wdrażanie wielu cennych projektów wynalazczych przesuwane jest z roku na rok. Często są przypadki nieprzestrzegania obowiązujących zasad finansowania ruchu wynalazczego, obliczania i terminowego realizowania wypłat należnych twórcom projektów wynalazczych.

W wielu ogniwach przemysłu nie powołano jeszcze służb technicznych w zakresie wynalazczości i ochrony własności przemysłowej, a tam gdzie one istnieją, stwierdza się często niedostateczną działalność i niewłaściwą ich organizację.

Zbyt mała jest jeszcze aktywność organizacji społecznych, technicznych i zawodowych, zwłaszcza w zakresie opieki nad twórcami oraz troski o tworzenie wokół wynalazczości pracowniczey zdrowej i twórczej atmosfery.

Wytłoczone przez IV Zjazd PZPR główne kierunki rozwoju naszej gospodarki narodowej w latach 1966—1970 wymagają zdecydowanie szybszego postępu technicznego i produkcji odpowiadającej poziomowi światowemu. Wymagają one również koncentracji uwagi na tych dziedzinach produkcji przemysłowej, w której występuje wysoki stopień przetwórstwa, i które charakteryzują się mniejszą materiałochłonnością lub umożliwiają zastępowanie tradycyjnych deficytowych surowców i materiałów — nowymi tworzywami.

W trosce o wyższy jakościowo poziom rozwoju naszej gospodarki, o coraz pełniejsze pokrycie potrzeb ilościowych — przemysł musi jednocześnie szybko podnieść jakość swoich wyrobów, dorównywać pod względem nowoczesności i poziomu produkcji najbardziej rozwiniętym gospodarczo krajom świata. Musi on stale podnosić efektywność ekonomiczną produkcji, podnosić wydajność pracy, zmniejszać zużycie deficytowych surowców i materiałów.

W myśl wskazań V Plenum KC PZPR musimy eksportować na rynki szczególnie pożądane coraz więcej wysokoopłacalnych wyrobów, wysokojakościowych maszyn i urządzeń opartych na oryginalnych rozwiązaniach technicznych, ekonomicznych, chronionych patentami. Dla umożliwienia realizacji tych trudnych zadań wprowadza się obecnie zmiany w systemie planowania i zarządzania, opracowuje się programy rekonstrukcji technicznej branż i zakładów.

Warunkiem wykonania tych wyższych jakościowo zadań jest pełniejsze niż dotychczas zaangażowanie się pracowników placówek naukowych i naukowo-technicznych oraz masowe włączenie się załóg do twórczości technicznej — do masowego ruchu wynalazczości pracowniczey.

Na podstawie dyskusji i zgłoszonych wniosków uczestnicy Krajowej Narady stwierdzają:

1. Podstawowym warunkiem wszechstronnego rozwoju inwencji twórczej ludzi pracy i jej efektywnego wykorzystywania jest odpowiedni klimat budzący wiarę we własne siły i celowość podejmowania prac wynalazczych i racjonalizatorskich, sprzyjający rozwojowi ambicji twórczej, szlachetnego współzawodnictwa i zespołowej współpracy. Administracja gospodarcza oraz organizacje społeczne, a zwłaszcza związki zawodowe, stowarzyszenia naukowo-techniczne NOT i organizacje młodzieżowe — są odpowiedzialne za stworzenie takich warunków i powinny tym zagadnieniom poświęcać stałą i coraz większą uwagę.

2. Obowiązujące przepisy z zakresu wynalazczości pracowniczej stwarzają właściwe warunki dla jej rozwoju i efektywnego wykorzystywania. Na podstawie licznych obserwacji stwierdza się jednak częste przypadki nieprzestrzegania, a nawet łamania tych przepisów przez organa administracji gospodarczej. W związku z powyższym zachodzi konieczność pełnego egzekwowania od wszystkich zainteresowanych realizacji tych przepisów oraz wzmocnienia kontroli w tym zakresie.

3. Wraz z rozwojem masowego ruchu wynalazczego konieczna jest stała aktualizacja przepisów prawnych w dziedzinie wynalazczości. Organizacje społeczne, a szczególnie związki zawodowe i stowarzyszenia NOT, powinny w tej sprawie występować z odpowiednimi inicjatywami.

Komitet Nauki i Techniki, Urząd Patentowy oraz resorty, uwzględniając zgłaszane postulaty, zobowiązane są powodować doskonalenie przepisów. Do najpilniejszych w tym zakresie należą:

- wprowadzenie uzupełnień dotyczących zasad organizacyjnych i finansowania zespołów wynalazczych i brygad racjonalizatorskich;

- uzupełnienie i uproszczenie zasad obliczania efektów z zastosowania projektów wynalazczych;

- dostosowanie przepisów wykonawczych Prawa wynalazczego do nowych uprawnień przedsiębiorstw i zjednoczeń w aktualnych warunkach zarządzania.

4. Wykonanie zadań stojących przed przedsiębiorstwami, zjednoczeniami i resortami w zakresie rozwoju techniki, unowocześnienia produkcji, poprawy jakości wyrobów, oszczędności paliw i surowców, wzrostu wydajności pracy, obniżki kosztów wytwarzania oraz poprawy warunków pracy, wymaga szerokiego stosowania i stałego doskonalenia metod tematycznego kierowania wynalazczością i racjonalizacją.

5. Konsekwentnej realizacji wymaga również obowiązek włączania przyjętych ważniejszych projektów wynalazczych do planów rozwoju techniki wszystkich ogniw produkcji i szczebli przemysłu, przy zapewnieniu kontroli ich wykonania. Nieodzowne jest również opracowywanie harmonogramów realizacji wszystkich przyjętych projektów.

6. Niezbędne jest dalsze zacieśnienie więzi przemysłu z placówkami naukowymi oraz zapleczem naukowo-technicznym przy wspólnym rozwiązywaniu trudnych problemów technicznych i realizacji projektów wynalazczych. Właściwą formą takiego współdziałania powinny być m. in. brygady racjonalizatorskie, składające się z pracowników przemysłu, zaplecza naukowego i naukowo-technicznego.

7. Ilość i poziom rozwiązań technicznych, zwłaszcza tych, które posiadają zdolność patentową, uzyskanych przez pracowników placówek zaplecza naukowo-badawczego, instytutów, biur konstrukcyjnych i technologicznych, laboratoriów i biur projektowych, powinna być przyjęta jako ważne kryterium oceny pracy tych placówek i zatrudnionych w nich pracowników. Kryteria te należy również uwzględnić przy awansowaniu i przyznawaniu stopni naukowych.

8. Celem usunięcia jednej z podstawowych słabości ruchu wynalazczego, jaką jest nikiłe upowszechnianie wypróbowanych w praktyce projektów wynalazczych, konieczne jest podjęcie skutecznych środków

w zjednoczeniach i ministerstwach dla zwiększenia stopnia ich rozpowszechniania. Stąd też konieczne jest zorganizowanie przez Komitet Nauki i Techniki oraz Urząd Patentowy, przy współudziale CRZZ i NOT, odpowiedniej branżowej i międzybranżowej informacji, a także wypracowanie odpowiedniego ramowego systemu upowszechniania projektów wynalazczych. Celowy jest również dalszy rozwój informacji o projektach wynalazczych w prasie technicznej.

9. Równoległe z usprawnianiem i właściwym wykorzystaniem organizacji informacji patentowej niezbędne jest stałe prowadzenie analiz odpowiednich dziedzin techniki światowej przed podejmowaniem nowych prac badawczych, nowych uruchomień, dostaw eksportowych, tematów wynalazczych i przy opracowywaniu planów rozwoju techniki. Obowiązkiem zakładów pracy, a zwłaszcza placówek zaplecza naukowo-technicznego, jest stałe śledzenie wynalazków i wzorów użytkowych wykładanych w Urzędzie Patentowym PRL do publicznego wglądu oraz zgłaszanie w stosunku do nich uzasadnionych zastrzeżeń.

10. Konieczna jest szersza niż dotychczas popularyzacja wśród kadry kierowniczej i inżynierjno-technicznej, wśród pracowników zaplecza naukowo-badawczego, zakładów fabrycznych i zespołów centrali handlu zagranicznego — podstawowych problemów polityki patentowej i ochrony własności przemysłowej.

Stowarzyszenia naukowo-techniczne NOT w porozumieniu z Urzędem Patentowym powinny rozwinąć działalność popularyzatorską, wykorzystując do tego celu domy technika i czasopisma techniczne. Niezbędne jest również uwzględnienie tej problematyki w programach szkół technicznych i ekonomicznych, a także na wydziałach prawnych uniwersytetów.

Uznaje się za konieczne podjęcie przez administrację, a w szczególności przez ministerstwa i zjednoczenia, szeroko zakrojonej akcji szkoleniowej w zakresie prawa wynalazczego, obejmującej służby wynalazczości, ekonomiczne, finansowo-księgowe i rewizyjno-kontrolne.

11. Celem stworzenia warunków dla prawidłowej realizacji zadań służby technicznej w zakresie wynalazczości i ochrony własności przemysłowej konieczne jest dokonanie analizy dotychczasowej jej działalności, przeprowadzenie weryfikacji jej pracowników oraz ilościowego i jakościowego wzmocnienia tych służb.

12. Zjednoczenia i ministerstwa powinny opracować plany rozmieszczenia rzeczników patentowych, przy czym niezbędne jest przyspieszenie ich szkolenia przy wykorzystaniu resortowych i stowarzyszeniowych ośrodków szkoleniowych. Konieczne jest dalsze rozwijanie branżowych ośrodków ochrony patentowej. Przyspieszenia wymaga również wydanie aktów normatywnych, dotyczących działalności rzeczników patentowych, oraz tworzenie odpowiednich warunków dla pełniejszego wykorzystania ich w zakładach pracy.

12. Ze względu na występujące w dziedzinie handlu zagranicznego zaniedbania należy przyspieszyć wydanie aktów normatywnych dotyczących współpracy resortu i handlu zagranicznego z przemysłem w zakresie polityki patentowej w celu zintensyfikowania eksportu patentów i licencji oraz zapewnienie racjonalnego ich importu.

14. Warunkiem szybkiego wdrażania projektów wynalazczych są właściwie zorganizowane prototypownie, zakłady i przemysłowe laboratoria doświadczalne. Resorty i zjednoczenia, organizując potrzebną siłę tych placówek, powinny zabezpieczyć niezbędne środki dla realizacji modeli, prototypów oraz dla prowadzenia prób i doświadczeń. Należy również uwzględnić projekty powstałe w placówkach zaplecza i w zakładach nie posiadających własnej bazy produkcyjnej.

15. Organizacje społeczne, a w szczególności związki zawodowe i stowarzyszenia naukowo-techniczne, powinny rozwinąć większą niż dotychczas działalność organizatorską w zakresie masowego ruchu wynalazczego, popularyzowania twórców, udzielania im po-

mocy i upowszechniania ich projektów wynalazczych. W tym celu należy wykorzystać wszystkie środki i formy społecznego oddziaływania (KtiR, społeczne przeglądy, organizowanie społecznych pracowni techniczno-ekonomicznych, konkursy, wystawy projektów wynalazczych itp.).

16. Związki zawodowe, współdziałając ze stowarzyszeniami naukowo-technicznymi, powinny tworzyć nowe i aktywizować istniejące kluby techniki i racjonalizacji, stanowiące ważny instrument organizowania, rozwijania i upowszechniania osiągnięć ruchu wynalazczych pracownicz, otaczając je skuteczniejszą niż dotychczas opieką.

17. Związki zawodowe, NOT, organizacje młodzieżowe i kobiece powinny szeroko popularyzować zagadnienia postępu technicznego wśród młodzieży i kobiet, inicjując różnorodne formy zwiększania ich aktywnego udziału w ruchu wynalazczości pracownicz.

18. Związki zawodowe oraz stowarzyszenia NOT powinny organizować społeczną kontrolę w zakresie przestrzegania przepisów prawa wynalazczego, współpracując w tym zakresie z organami kontroli państwowej.

19. Związki zawodowe, stowarzyszenia NOT i koła ZMS, a zwłaszcza KtiR, współdziałając z administracją gospodarczą powinny prowadzić szeroką akcję propagandową na rzecz „Racjonalizatorskiego Funduszu Pięciolatki”, tworzonego z oszczędności powstałych w wyniku realizacji projektów wynalazczych w latach 1966—1970.

Zobowiązania na rzecz tego funduszu muszą być poparte konkretnym organizacyjnym programem działania. Powinny one przyczyniać się do znacznego umniejszenia wynalazczości i uzyskania znacznie wyższych efektów ekonomicznych niż w ubiegłej 5-letce.

20. Uczestnicy narady zwracają się do kierowników resortów z postulatem zobowiązania zjednoczeń do omówienia postanowień niniejszej uchwały na posiedzeniach kolegiów i wyciągnięcia z niej praktycznych wniosków przy współudziale odpowiednich instancji związkowych. Uchwałę należy przedyskutować na zebraniu kół stowarzyszeń naukowo-technicznych NOT, w KtiR oraz w komisjach wynalazczości i racjonalizacji WKZZ—WKP NOT, wnioski zaś z dyskusji wnieść pod obrady odpowiednich organów samorządu robotniczego i instancji związkowych.

Dyskusja przeprowadzona w sekcjach problemowych Krajowej Narady wyłoniła szereg szczegółowych i konkretnie zaadresowanych wniosków. Wnioski te stanowią integralną część niniejszej uchwały. Uczestnicy narady zwracają się do jej organizatorów z postulatem, aby wszystkie przyjęte wnioski skierowane były do odpowiednich instancji i instytucji oraz w pełni zrealizowane.

O realizacji wniosków i postulatów organizatorzy powinni informować za pośrednictwem prasy codziennej i technicznej, a szczególnie czasopisma „Wynalazczość i Racjonalizacja”.

Uczestnicy Krajowej Narady zwracają się do wszystkich racjonalizatorów, nowatorów produkcji i wynalazców, do pracowników nauki, inżynierów, techników, mistrzów i robotników, do załóg zakładów produkcyjnych oraz placówek naukowych i naukowo-technicznych z apelem o szerokie twórcze włączenie się do społecznego nurtu wynalazczości pracownicz i wzięcie aktywnego udziału w tworzeniu Funduszu Racjonalizatorskiego Pięciolatki.

Apelujemy jednocześnie do kierowników administracji przemysłowej wszystkich szczebli, do Polskiej Akademii Nauk, a także do resortów kierujących szkolnictwem wyższym, oświatą, handlem zagranicznym i gospodarką finansową kraju o pomoc w pełnej realizacji wniosków z naszej Krajowej Narady, o powszechne tworzenie właściwego klimatu dla rozwoju wynalazczości zgodnie z intencjami i duchem Prawa wynalazczego.

Wyzwalając rezerwy tkwiące w inwencji twórczej każdego człowieka pracy będziemy przyspieszać rozwój techniki w Polsce, zwiększać potencjał gospodarczy naszego kraju i przyczyniać się w ten sposób do tworzenia coraz lepszych warunków życia ludzi pracy.

Warszawa, dnia 8 stycznia 1966 r.

Z A G R A N I C A

11

Francja

USTAWA O ZNAKACH FABRYCZNYCH, HANDLOWYCH LUB USŁUGOWYCH

(Nr 64-1360 z dnia 31 grudnia 1964 r.
Nr 65-472 z dnia 23 czerwca 1965 r.)¹⁾

Tytuł I. O prawie własności znaków

Artykuł 1

Za znaki fabryczne, handlowe lub usługowe uważa się nazwiska rodowe, pseudonimy, nazwy geograficzne, oznaczenia dowolne lub fantazyjne, charakterystyczną formę wytworu lub jego opakowania, etykiety, koperty, emblematy, odciski, stemple, pieczęcie, winiety, opaski, wypustki, kombinacje lub układy kolorystyczne, rysunki, płaskorzeźby, litery, cyfry, hasła i w ogóle wszelkie znaki materialne służące do odróżnienia wytworów, przedmiotów lub usług jakiegokolwiek przedsiębiorstwa.

¹⁾ Urzędowy komunikat Administracji Francuskiej (przyp. Redakcji „La Propriété industrielle”).

Znak fabryczny, handlowy lub usługowy nie jest obowiązkowy. Jednakże dekrety Rady Stanu mogą wyjątkowo uznać go za obowiązkowy dla określonych przez nie wytworów lub usług.

Artykuł 2

Zgłoszenie nazwiska rodowego jako znaku nie zabrania innej osobie o takim samym nazwisku posługiwać się swym nazwiskiem.

Jednakże jeżeli to posługiwanie się narusza prawa tego, kto zgłosił nazwisko jako znak, zgłaszający może żądać w drodze sądowej bądź unormowania, bądź zakazania tego posługiwania się.

Artykuł 3

Nie mogą (być uważane za znak, ani stanowić jego części oznaczenia, których używanie byłoby sprzeczne z porządkiem publicznym lub dobrymi obyczajami, jak również oznaczenia wyłączone przez artykuł 6 ter zmiennej konwencji paryskiej z dnia 20 marca 1883 r. o ochronie własności przemysłowej.

Poza tym nie mogą być uważane za znaki: — te, które są utworzone wyłącznie z koniecznego lub rodzajowego określenia wytworu i usługi lub które zawierają dane mogące wprowadzić publiczność w błąd;

— te, które są złożone wyłącznie z określeń, wskazujących istotną właściwość wytworu lub usługi albo skład wytworu.

Artykuł 4

Własność znaku nabywa się przez pierwsze zgłoszenie, ważne dokonane stosownie do przepisów niniejszej ustawy i dekrety wydanych w celu jej wykonania, które określają formy i warunki wymienionego zgłoszenia, jak też czynności i uiszczenia opłat, które utrzymują istnienie tego znaku.

Jednakże właściciel znaku, powszechnie znanego w rozumieniu artykułu 6^{bis} konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej, może domagać się unieważnienia zgłoszenia znaku mogącego wywołać pomylenie z jego znakiem. Gdy zgłoszenie to było dokonane w dobrej wierze, odnośna skarga nie może być wytoczona po upływie pięciu lat od daty zgłoszenia.

Z zastrzeżeniem przepisów przejściowych, przewidzianych w artykułach 35 i 36, samo używanie jako znaku jednego z oznaczeń, przewidzianych w artykule 1, nie stwarza dla tego, kto się nim posługuje, żadnego prawa.

Artykuł 5

Kto chce zgłosić znak, powinien złożyć w Państwowym Instytucie Własności Przemysłowej²⁾ lub w kancelarii sądu handlowego swego miejsca zamieszkania wzór znaku, zawierający wyliczenie wytworów lub usług, do których znak się stosuje, oraz odpowiadające im klasy.

Artykuł 6

Zgłaszający, mający miejsce zamieszkania za granicą, jest obowiązany dokonać wyboru miejsca zamieszkania we Francji.

Zgłoszenia swego znaku należy obowiązkowo dokonać w Państwowym Instytucie Własności Przemysłowej. Prawa pierwszeństwa, związanego z wcześniejszym zgłoszeniem zagranicznym, należy pod groźbą jego utraty domagać się w chwili zgłoszenia znaku. Jednakże można domagać się tego prawa w Państwowym Instytucie Własności Przemysłowej w ciągu sześciu miesięcy następujących po zgłoszeniu, za uprzednio wniesioną opłatą.

Artykuł 7

Zgłoszenie znaku powoduje wniesienie opłaty na rzecz Państwowego Instytutu Własności Przemysłowej.

Artykuł 8

Rejestracji i ogłoszenia ważne zgłoszonego znaku dokonuje Państwowy Instytut Własności Przemysłowej. Prawną datą rejestracji jest data zgłoszenia.

O odrzuceniu zgłoszenia z mocy przepisów artykułu 3 lub z powodu merytorycznej nieprawidłowości albo z braku opłaty orzeka Minister właściwy do spraw własności przemysłowej.

Artykuł 9

Zgłoszenie znaku wywiera skutek w ciągu dziesięciu lat. Własność znaku może być zachowana przez czas nieograniczony przez następne zgłoszenia, podlegające uiszczeniu opłat.

Artykuł 10

Właściciel zgłoszenia znaku może zrzec się skutków swego zgłoszenia w stosunku do wszystkich lub części wytworów lub usług, do których znak stosuje się.

²⁾ L'Institut national de la propriété industrielle (przyp. red.).

Artykuł 11

Traci swe prawa właściciel znaku, który, z wyjątkiem słusznej przyczyny, nie używał go lub nie powodował używania go w sposób publiczny i niedwuznaczny w czasie pięciu lat poprzedzających żądanie dotyczące pozbawienia praw.

Używanie w jednej klasie znaku, stanowiącego przedmiot zgłoszenia dla więcej klas, będzie wystarczające dla uniknięcia utraty praw, która mogłaby dosięgnąć zgłoszeń dotyczących klas pozostałych i nie używanych. Jednakże takie rozszerzenie skutków używania będzie dopuszczalne tylko wówczas, gdy zachodzi niejasność mogąca wyrządzić szkodę dla znaku zgłoszonego i używanego.

Utrata praw powinna być orzeczona przez decyzję sądową; z żądaniem uznania utraty praw będzie mogła wystąpić każda osoba zainteresowana.

Dowód stosowania przeprowadza się za pomocą wszelkich środków i ciąży on na właścicielu znaku, w stosunku do którego wniesiono o uznanie utraty praw.

Artykuł 12

O nieważności zgłoszenia znaku lub o utracie praw zgłaszającego orzekają sądy wielkiej instancji.

Artykuł 13

Zbycie lub udzielenie licencji na znak, a także oddanie go w zastaw, powinny być stwierdzone na piśmie. Mogą być one dokonywane niezależnie od jakiegokolwiek umowy dotyczącej przedsiębiorstwa, które znak stosuje lub powoduje jego stosowanie. Mogą być one całkowite lub częściowe. Sama licencja na stosowanie znaku może przewidywać ograniczenia terytorialne.

Artykuł 14

Każda zmiana w prawie dotyczącym znaku będzie mogła być przeciwstawiona wobec osób trzecich tylko na podstawie wzmianki, dokonanej w państwowym rejestrze znaków.

Artykuł 18

Bez uszczerbku dla stosowania postanowień konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej, osoby zagraniczne, których miejsce zamieszkania lub zakład znajduje się poza Francją, korzystają z dobrodziejstwa niniejszej ustawy w stosunku do znaków prawidłowo zgłoszonych lub zarejestrowanych w kraju miejsca zamieszkania lub zakładu, o ile znaki francuskie korzystają z wzajemności ochrony w tym kraju.

Tytuł II. O znakach wspólnych

Artykuł 16

Państwo, terytoria zamorskie, departamenty, gminy i zakłady publiczne, jak też syndykaty, związki syndykatów, stowarzyszenia, ugrupowania lub wspólnoty producentów, przemysłowców lub handlowców, posiadające zarząd legalnie utworzony i zdolność prawną, mogą dla celu interesu ogólnego, przemysłowego, handlowego lub rolniczego, albo dla popierania rozwoju handlu lub przemysłu swych członków, posiadać wspólne znaki fabryczne, handlowe lub usługowe.

Artykuł 17

Znaki wspólne są umieszczane bądź bezpośrednio przez osobę prawną lubo wspólnotą tytułem kontroli na niektórych wytworach lub przedmiotach, bądź, pod

jej nadzorem i na określonych warunkach, przez swych członków na wytworach ich wyrobu lub ich przemysłu albo na przedmiotach ich handlu.

Artykuł 18

Przepisy ogólne niniejszej ustawy i dekretoń wydanych w celu jej wykonania stosuje się do znaków wspólnych, bez uszczerbku dla stosowania przepisów szczególnych przewidzianych poniżej i przepisów odnoszących się do etykiet rolniczych, unormowanych ustawą nr 60—608 z dnia 5 sierpnia 1960 r., oraz do świadectw jakości unormowanych artykułami 7 i 8 prostującej ustawy finansowej nr 63—628 z dnia 2 lipca 1963 r. i tekstami późniejszymi.

Artykuł 19

Zgłoszenie znaku wspólnego powinno zawierać regulamin określający warunki, jakim podlega używanie znaku.

Jeżeli regulamin ten obejmuje postanowienia sprzeczne z porządkiem publicznym lub dobrymi obyczajami, odrzucenie zgłoszenia następuje na warunkach przewidzianych w artykule 8. Na tych samych warunkach odrzuca się zmiany poczynione w regulaminie, o ile są one sprzeczne z porządkiem publicznym lub dobrymi obyczajami.

Artykuł 20

Znak wspólny nie może być przedmiotem ani cesji, ani zastawu, ani egzekucji przymusowej w jakiegokolwiek formie.

Artykuł 21

Nieważność zgłoszenia znaku wspólnego lub utratę praw zgłaszającego orzeka się:

- 1) gdy osoba prawna lub wspólnota przestaje istnieć;
- 2) gdy osoba prawna lub wspólnota nie czyni zadość przepisom niniejszego tytułu;
- 3) gdy osoba prawna lub wspólnota używała lub świadomie pozwoliła na używanie swego znaku na warunkach innych niż określone w regulaminie;
- 4) gdy regulamin zawiera postanowienia sprzeczne z porządkiem publicznym lub dobrymi obyczajami.

W przypadku unieważnienia lub utraty praw znak wspólny nie może być zastosowany dla tych samych wytworów lub usług drogą nowego zgłoszenia, ani nie może być używany pod jakimkolwiek tytułem. Jednakże po upływie dziesięcioletniego okresu znak wspólny może być na nowo zgłoszony jako znak wspólny przez osobę prawną lub wspólnotę o tej samej przynależności państwowej.

Artykuł 22

Osoby mające prawo używania znaku wspólnego mogą korzystać z innych praw z nim związanych tylko w przypadku, gdy osoba prawna będąca właścicielem znaku wspólnego nie wywiązuje się ze swych obowiązków i pod warunkiem podniesienia tej sprawy.

Artykuł 23

Bez uszczerbku dla stosowania artykułów 2 i 3 konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej, osoby prawne lub wspólnoty zagraniczne posiadające zdolność procesową w ich własnym kraju i należące do jednej z kategorii, wymienionych w artykule 16, korzystają z dobrodziejstwa niniejszej ustawy w stosunku do znaków wspólnych prawidłowo zgłoszonych lub zarejestrowanych w ich własnym kraju, jeżeli francuskie znaki wspólne korzystają z wzajemności ochrony w tym kraju.

Tytuł III. Jurysdykcja

Artykuł 24

Z zachowaniem przepisów artykułu 384 kodeksu postępowania karnego, powództwa cywilne dotyczące znaków wnoszą się do sądów wielkiej instancji.

Artykuł 25

Właściciel znaku jest uprawniony spowodować dokonanie przez wybranych przez siebie komorników sądowych szczegółowego opisu, z zajęciem lub bez zajęcia rzeczowego, wytworów lub usług, co do których twierdzi, że są oznaczone, wprowadzone do obrotu lub dostarczone z jego szkodą i z pogwałceniem niniejszej ustawy.

Artykuł 26

W braku zwrócenia się przez powoda bądź na drogę cywilną, bądź na drogę karną poprawczą, w terminie piętnastu dni, poza czasokresami przewidzianymi w artykule 552 kodeksu postępowania karnego — opis lub zajęcie jest z pełnym skutkiem prawnym nieważne, co nie ma wpływu na odszkodowania, które — gdy występują — mogą być dochodzone.

Wszystkie skargi dotyczące zarazem kwestii znaków zgłoszonych i związanej z tym kwestii nieuczciwej konkurencji wnoszą się wyłącznie do sądów wielkiej instancji, jak jest to przewidziane w artykule 24.

Tytuł IV. Przepisy karne

Artykuł 27

Artykuł 422 kodeksu karnego otrzymuje następujące brzmienie:

„Art. 422. — Będą ukarani grzywną od 500 do 15 000 franków i karą więzienia od trzech miesięcy do trzech lat, albo tylko jedną z tych dwóch kar:

- 1) ci, którzy będą podrabiali znak, albo ci, którzy oszukańczo będą umieszczali znak należący do kogo innego;
- 2) ci, którzy będą używali znaku bez upoważnienia osoby zainteresowanej, nawet z dodaniem takich wyrazów, jak „wzór, fason, system, imitacja, rodzaj”. Nie jest jednak karalne używanie znaku przez wytwórców pomocniczych w celu wskazania przeznaczenia wytworu;
- 3) ci, którzy bez uzasadnienia prawnego będą zatrzymywali wytwory wiedząc, że są one opatrzone znakiem podrobionym lub oszukańczo umieszczonym, albo ci, którzy świadomie będą sprzedawali, wystawiali na sprzedaż, dostarczali lub oferowali do stawy wytworów lub świadczenie usług pod takim znakiem;
- 4) ci, którzy będą świadomie dostarczali wytwór lub świadczyli usługę inne niż te, jakich od nich żądano z myślą o wytworze lub usłudze ze zgłoszonym znakiem”.

Artykuł 28

W kodeksie karnym dodaje się artykuł 422-1 o następującym brzmieniu:

„Art. 422-1. — Będą ukarani grzywną od 500 do 10 000 franków i karą więzienia od jednego miesiąca do jednego, roku, albo tylko jedną z tych dwóch kar:

- 1) ci, którzy nie podrabiając zgłoszonego znaku będą się dopuszczali oszukańczego jego naśladownictwa mogącego zmylić kupującego, albo będą używali znaku oszukańczo naśladowanego;

- 2) ci, którzy świadomie będą czynili jakikolwiek użytek ze zgłoszonego znaku zawierającego dane zdolne zmylić kupującego co do natury, istotnych właściwości, składu lub zawartości zasad użytkowych, gatunku lub pochodzenia oznaczonego przedmiotu;
- 3) ci, którzy bez uzasadnienia prawnego będą zatrzymywali wytwory, wiedząc że są one opatrzone znakiem oszukańczo naśladowanym, albo ci, którzy świadomie będą sprzedawali, wystawiali na sprzedaż, dostarczali lub oferowali „dostawę wytworów lub świadczenie usług pod takim znakiem”.

Artykuł 29

W kodeksie karnym dodaje się artykuł 422-2 o następującym brzmieniu:

„Art. 422-2. — Będą ukarani grzywną od 500 do 5 000 franków i karą więzienia od piętnastu dni do sześciu miesięcy, albo tylko jedną z tych dwóch kar:

- 1) ci, którzy nie będą opatrywali swych wytworów znakiem, uznanym za obowiązkowy;
- 2) ci, którzy będą sprzedawali lub wystawiali na sprzedaż jeden lub więcej wytworów nie wyposażonych w znak uznany za obowiązkowy dla tego gatunku wytworów;
- 3) ci, którzy będą wykraczali przeciw przepisom dekretów, uznających znaki za obowiązkowe;
- 4) ci, którzy będą powodowali zamieszczanie w swych znakach oznaczeń, których używanie jest zakazane przez ustawodawstwo o znakach fabrycznych, handlowych lub usługowych”.

Artykuł 30

Artykuł 423 kodeksu karnego otrzymuje następujące brzmienie:

„Art. 423. — W przypadku recydywy kary, wymienione w artykułach 422, 422-1 i 422-2, będą mogły być podwołone”.

Artykuł 31

W kodeksie karnym dodaje się artykuł 423-1 o następującym brzmieniu:

„Art. 423-1. — Przestępcy będą mogli być ponadto pozbawieni prawa brania udziału w wyborach do sądów oraz izb handlowych i przemysłowych, izb rolnych i sądów rozjemczych na czas nie przekraczający dziesięciu lat.

W każdym przypadku sąd będzie mógł zarządzić, że wyrok skazujący zostanie ogłoszony w całości lub w części we wszystkich dziennikach, jakie sąd oznaczy, albo obwieszony stosownie do przepisów artykułu 50-1 niniejszego kodeksu”.

Artykuł 32

W kodeksie karnym dodaje się artykuł 423-2 o następującym brzmieniu:

„Art. 423-2. — Sąd może orzec konfiskatę wytworów, których znak mógłby stanowić naruszenie w myśl artykułów 422 i 422-1, jak również konfiskatę narzędzi i przyborów, które służyły do dokonania tego naruszenia.

W przypadku zwolnienia sąd może zarządzić utrzymanie zajęcia wytworów i przedmiotów, wskazanych w ustępie poprzednim.

Sąd może jednocześnie zarządzić, aby skonfiskowane wytwory zostały przekazane właścicielowi znaku podrobionego albo oszukańczo umieszczonego lub naśladowanego, co nie ma wpływu na jakiegokolwiek ewentualne odszkodowanie.

Może on jednocześnie orzec zniszczenie znaków, stanowiących naruszenie w myśl artykułów 422 i 422-1 lub 422-2 pkt 4.”

Artykuł 33

W kodeksie karnym dodaje się artykuł 423-3 o następującym brzmieniu:

„Art. 423-3. — W przypadkach, przewidzianych w artykule 422-2 pkt 1 i 2, sąd zawsze nakaże, aby znaki uznane za obowiązkowe zostały umieszczone na wytworach, których te znaki dotyczą.

Sąd będzie mógł orzec konfiskatę wytworów, jeżeli oskarżony był w ciągu ostatnich pięciu lat skazany z powodu jednego z występów, przewidzianych w artykule 422 pkt 1 i 2”.

Artykuł 34

W kodeksie karnym dodaje się artykuł 423-4 o następującym brzmieniu:

„Art. 423-4. — Kary, przewidziane w artykułach 422 do 423-3, mają zastosowanie w sprawach wspólnych znaków fabrycznych, handlowych lub usługowych. Poza tym karami, przewidzianymi w artykule 422, będą ukarani:

- 1) ci, którzy świadomie będą czynili jakikolwiek użytek ze wspólnego znaku w warunkach innych niż ustalonych w złożonym przy zgłoszeniu regulaminie w sprawie używania, przewidzianym przez przepisy dotyczące wspólnych znaków fabrycznych, handlowych lub usługowych;
- 2) ci, którzy świadomie będą sprzedawali lub wystawiali na sprzedaż jeden lub więcej wytworów, opatrzonych znakiem wspólnym używanym nieprawidłowo z punktu widzenia przepisów dotyczących znaków fabrycznych, handlowych lub usługowych;
- 3) ci, którzy w okresie dziesięciu lat od daty unieważnienia znaku wspólnego świadomie będą robili jakikolwiek użytek ze znaku odtwarzającego lub naśladowującego wymieniony znak wspólny;
- 4) ci, którzy w okresie dziesięciu lat od daty unieważnienia znaku wspólnego będą świadomie sprzedawali, wystawiali na sprzedaż, dostarczali lub oferowali dostawę wytworów lub świadczenie usług pod znakiem odtwarzającym lub naśladowającym wymieniony znak wspólny.

Przepisy niniejszego artykułu stosuje się do znaków lub etykiet, przewidzianych w rozdziale II tytułu I księgi III kodeksu pracy”.

Tytuł V. Przepisy ogólne i przejściowe

Artykuł 35

Utrzymuje się w mocy prawa, nabyte przed datą wejścia w życie niniejszej ustawy.

Zgłoszenia znaków, ważnie dokonane na podstawie przepisów ustawy z dnia 23 czerwca 1857 r., będą wywoływały skutek stosownie do przepisów niniejszej ustawy począwszy od daty jej wejścia w życie. Jednakże okres trwania ochrony, związanej z tymi zgłoszeniami, ustala się na lat piętnaście.

Właściciele praw poprzednio nabytych, którzy nie wykażą się zgłoszeniem mającym moc w dacie wskazanej w ustępie poprzednim, powinni pod groźbą utraty praw dokonać zgłoszenia w terminie trzech lat od tej daty. W dokumentach zgłoszenia powinna być wzmianka o istnieniu poprzednich praw. Jednakże wzmianka ta może być, przed upływem tego terminu, przedmiotem późniejszego oświadczenia za wniesieniem opłaty.

Artykuł 36

Osoby prawne lub wspólnoty, które zgłosiłyby lub korzystały ze znaku, nie zgłoszwszy go jako znaku wspólnego, będą obowiązane, aby mogły skorzystać

z dobrodziejstwa niniejszej ustawy, dokonać zgłoszenia, stosownie do jej przepisów, przed upływem okresu trzech lat od daty wejścia w życie tej ustawy.

Artykuł 37

Dekrety Rady Stanu ustalają warunki i okoliczności stosowania niniejszej ustawy.

Opłaty, pobierane na rzecz Państwowego Instytutu Własności Przemysłowej, są unormowane dekretem w warunkach przewidzianych w artykule 5 dekretu z mocą ustawy nr 59—2 z dnia 2 stycznia 1959 r. zawierającego podstawowe prawo w sprawie ustaw finansowych.

Artykuł 38

Uchyla się ustawę z dnia 23 czerwca 1857 r. i wszelkie inne przepisy, sprzeczne z niniejszą ustawą.

Artykuł 39

Niniejsza ustawa wejdzie w życie w dniu 1 sierpnia 1965 r. Stosuje się ją na terytoriach zamorskich.

Niniejsza ustawa będzie wykonywana jako ustawa Państwa.

(„*La Propriété industrielle*” z 1965 r. nr 4, str. 88—91 i nr 8, str. 176—177)

D e k r e t

w sprawie stosowania ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r. o znakach fabrycznych, handlowych lub usługowych

(Nr 65—621 z dnia 27 lipca 1965 r.)¹⁾

Rozdział I

Z g ł o s z e n i e z n a k u

Artykuł 1

Osoby fizyczne lub prawne, mające miejsce zamieszkania lub siedzibę firmy we Francji albo posiadające tam zakład przemysłowy lub handlowy, dokonują zgłoszenia swego znaku bądź w Państwowym Instytucie Własności Przemysłowej,²⁾ bądź zastępczo w kancelarii sądu handlowego lub sądu wielkiej instancji, w którego okręgu mają miejsce zamieszkania lub siedzibę zakładu.

Osoby fizyczne lub prawne, nie mające miejsca zamieszkania lub siedziby we Francji i nie posiadające tam zakładu przemysłowego lub handlowego, powinny dokonać zgłoszenia swego znaku w Państwowym Instytucie Własności Przemysłowej i obrać miejsce zamieszkania we Francji.

Artykuł 2

Zgłoszenia dokonuje strona zainteresowana albo pełnomocnik, zamieszkały lub wykonujący zawód we Francji. W braku odmiennych zastrzeżeń pełnomocnictwo rozciąga się na wszystkie czynności przewidziane w rozdziałach I i II niniejszego dekretu, z wyjątkiem artykułów 8, 9 i 14; jest ono zwolnione od uwierzytelnienia, opłaty stemplowej i rejestracji.

¹⁾ Urzędowy komunikat Administracji Francuskiej (przyp. Redakcji „*La propriété industrielle*”).

²⁾ *L'Institut national de la propriété industrielle* (przyp. Red.).

Artykuł 3

Kto chce skorzystać z prawa pierwszeństwa, przewidzianego w artykule 6 ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r., powinien **prześłać** do Państwowego Instytutu Własności Przemysłowej, w ciągu sześciu miesięcy od dokonania zgłoszenia, 'urzędowy odpis wcześniejszego zgłoszenia oraz, stosownie do przypadku, dowód swego prawa do żądania pierwszeństwa.

Artykuł 4

Zgłaszający powinien złożyć dla każdego zgłaszanego znaku:

- 1) podanie o zarejestrowanie znaku, na zwykłym papierze, zawierające stosownie do przypadku bądź żądanie prawa pierwszeństwa, bądź wzmiankę o istnieniu świadectwa gwarancyjnego wydanego na podstawie ustawy z dnia 13 kwietnia 1908 r.;
- 2) wzór znaku zawierający wyliczenie wytworów lub usług, do których znak stosuje się, oraz odpowiadające im **klasy** obowiązującej klasyfikacji, jak również nazwisko, imię i miejsce zamieszkania właściciela znaku;
- 3) kliszę znaku pozwalającą na odtworzenie go w Biuletynie Urzędowym Własności Przemysłowej³⁾;
- 4) kwotę opłaty;
- 5) stosownie do przypadku — pełnomocnictwo dla pełnomocnika.

Artykuł 5

Nie będzie przyjęte zgłoszenie, **które** nie zawiera po jednym egzemplarzu dokumentów wymienionych w punktach 1 i 2 artykułu 4, jak również kwoty opłaty za zgłoszenie.

Artykuł 6

Przy przyjęciu zgłoszenia na podaniu o zarejestrowanie zamieszcza się adnotacje, dotyczące daty, godziny i miejsca zgłoszenia, jego numeru porządkowego, jak też uiszczenia opłat. Zgłaszającemu wydaje się pokwitowanie zgłoszenia.

Państwowy Instytut Własności Przemysłowej i każda kancelaria, o **której** mowa w artykule 1, prowadzi rejestr protokołów zgłoszeń.

Artykuł 7

Jeżeli zgłoszenia dokonano w kancelarii, dokumenty zgłoszenia i kwota pobranych opłat zostają przekazane, w ciągu pięciu dni od zgłoszenia, do Państwowego Instytutu Własności Przemysłowej, **który** potwierdza ich odbiór.

Artykuł 8

Następne zgłoszenia w celu odnowienia, przewidziane w artykule 9 wyżej wspomnianej ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r., podlegają takim samym formalnościom jak pierwsze zgłoszenie.

Zgłoszenie w celu odnowienia powinno być dokonane przed ustaniem ważności poprzedniego zgłoszenia; jest ono skuteczne w ciągu dziesięciu lat od dnia, w którym zostało dokonane.

Artykuł 9

Zgłoszenie w celu odnowienia, które nie zawiera zmian w porównaniu z poprzednim zgłoszeniem, biorąc pod uwagę ostatni **stan** poprzedniego zgłoszenia, może jeszcze być ważne dokonane w ciągu sześciu

³⁾ *Bulletin officiel de la propriété industrielle* (przyp. Red.).

miesiący od ustania ważności poprzedniego zgłoszenia, przez uiszczenie dodatkowej opłaty. W tym przypadku zgłoszenie w celu odnowienia jest skuteczne w ciągu dziesięciu lat od dnia ustania ważności poprzedniego zgłoszenia.

Rozdział II

Rejestracja i zgłoszenie znaku

Artykuł 10

W przypadku merytorycznego braku lub niewystarczającego uiszczenia opłat, zawiadamia się o tym zgłaszającego, który ma jednomiesięczny termin do usunięcia braków swego zgłoszenia. Na uzasadniony wniosek termin ten może być przedłużony do trzech miesięcy.

Artykuł 11

Aż do czasu zarejestrowania znaku zgłaszający może być upoważniony, na swoją prośbę, do sprostowania wytkniętych błędów merytorycznych w złożonych dokumentach.

Jeżeli sprostowanie nie zostaje dokonane w udzielonym terminie, rejestracja znaku następuje według stanu dotychczasowego.

Artykuł 12

Jeżeli okaże się, że zgłoszone oznaczenie podpada pod przepisy artykułu 3 ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r., zgłaszający otrzymuje o tym umotywowane zawiadomienie w terminie trzech miesięcy bądź od daty zgłoszenia, gdy zostało ono dokonane w Państwowym Instytucie Własności Przemysłowej, bądź od daty otrzymania przez Państwowy Instytut Własności Przemysłowej dokumentów wskazanych w artykule 7. Zgłaszającemu przysługuje trzymiesięczny termin, licząc od zawiadomienia, na przedstawienie swych uwag; na uzasadniony wniosek termin ten może być przedłużany do sześciu miesięcy.

Artykuł 13

Każda decyzja odrzucająca zgłoszenie powinna być umotywowana i podana zgłaszającemu do wiadomości.

Artykuł 14

Podanie o zarejestrowanie może być cofnięte przed odrzuceniem zgłoszenia lub przed zarejestrowaniem znaku. Cofnięcie może ograniczać się do części tworów lub usług, wyszczególnionych w podaniu.

Cofnięcia podania o zarejestrowanie dokonuje się przez pisemne oświadczenie, skierowane do Państwowego Instytutu Własności Przemysłowej lub w nim złożone.

Oświadczenie w sprawie cofnięcia może dotyczyć tylko jednego znaku. Sporządza je zgłaszający lub pełnomocnik. W tym ostatnim przypadku do oświadczenia powinno być dołączane specjalne pełnomocnictwo upoważniające do cofnięcia.

W oświadczeniu w sprawie cofnięcia należy wskazać czy były lub nie były udzielone licencje na używanie lub ustanowione prawa zastawu. W przypadku twierdzącym do oświadczenia powinna być dołączona pisemna zgoda licencjobiorcy lub wierzyciela zastawniczego.

Jeżeli podanie o zarejestrowanie zostało sporządzone przez więcej osób, cofnięcie go może nastąpić (tylko wówczas, gdy tego domagają się wszystkie te osoby łącznie).

Artykuł 15

Znak rejestruje się w państwowym rejestrze znaków, przewidzianym w artykule 14 ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r., z chwilą uznania zgłoszenia za ważne dokonane.

Artykuł 16

W Biuletynie Urzędowym Własności Przemysłowej ogłasza się:

- znaki zarejestrowane;
- wzmianki dotyczące przyznania praw pierwszeństwa lub dotyczące świadectw gwarancyjnych;
- wzmianki dotyczące odnowienia zgłoszeń.

Artykuł 17

Zaświadczenie o rejestracji znaku przesyła się zgłaszającemu wraz z zawiadomieniem o ogłoszeniu.

Rozdział III

Zrzeczenie się skutków zgłoszenia

Artykuł 18

Zrzeczenia się skutków zgłoszenia, przewidzianego w artykule 10 ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r., dokonuje się przez pisemne oświadczenie skierowane do Państwowego Instytutu Własności Przemysłowej lub w nim złożone.

Oświadczenie w sprawie zrzeczenia się może dotyczyć tylko jednego znaku. Sporządza je właściciel znaku lub pełnomocnik. W tym ostatnim przypadku do oświadczenia powinno być dołączone specjalne pełnomocnictwo upoważniające do zrzeczenia się.

W oświadczeniu w sprawie zrzeczenia się należy wskazać, czy były lub nie były udzielone licencje na używanie lub ustanowione prawa zastawu. W przypadku twierdzącym do oświadczenia powinna być dołączona pisemna zgoda licencjobiorcy lub wierzyciela zastawniczego.

Jeżeli znak jest zarejestrowany na rzecz więcej osób, oświadczenie w sprawie zrzeczenia się powinno być sporządzone przez wszystkie te osoby łącznie.

Artykuł 19

Zrzeczenie wpisuje się do państwowego rejestru znaków i ogłasza w Biuletynie Urzędowym Własności Przemysłowej. Jest ono skuteczne z datą przyjęcia oświadczenia w Państwowym Instytucie Własności Przemysłowej. Zawiadomienie o wpisaniu przesyła się do autora oświadczenia w sprawie zrzeczenia się.

Rozdział IV

Państwowy rejestr znaków

Artykuł 20

Państwowy Instytut Własności Przemysłowej prowadzi państwowy rejestr znaków. Zawiera on, dla każdego znaku, wzór znaku, dane dotyczące zgłoszenia, numer rejestracyjny, jak również wpisy przewidziane w artykule 19 i w niniejszym rozdziale.

Wpisu dokonuje się przez umieszczenie w rejestrze dokumentów nadających się do przeciwstawienia osobom trzecim w przypadkach wskazanych w artykułach 19, 20, 23 i 24, albo przez zamieszczenie w tym rejestrze wzmianki w przypadkach wskazanych w artykułach 25, 26 i 27.

Artykuł 21

Podania o dokonanie wpisu w państwowym rejestrze znaków dotyczące — w odniesieniu do znaku — przeniesienia własności, odstąpienia prawa używania lub przyznania takiego prawa albo ustanowienia lub odstąpienia prawa zastawu, oraz wszelkie inne akty zmieniające prawo związane ze znakiem, mogą być składane tylko przez osoby będące stronami tych aktów, przez spadkobierców lub legatariuszów albo przez pełnomocnika należycie do tego upoważnionego. Należy do nich dołączyć:

- 1) bądź jeden z oryginałów aktu, jeżeli jest nim akt prywatny; bądź urzędową kopię, jeżeli jest autentyczna, bądź dokument ustalający przejście w przypadku zmiany wskutek śmierci;
- 2) stosownie do przypadku, poświadczony wyciąg z dostarczonego dokumentu wystarczający dla ustalenia przejścia lub przyznania, jeżeli wnioskodawca chce tylko ten wyciąg przeciwstawić osobom trzecim;
- 3) stosownie do przypadku, pełnomocnictwo dla pełnomocnika;
- 4) kwotę opłat.

Artykuł 22

W razie nieusunięcia braków na warunkach przewidzianych w artykule 10, każde podanie o dokonanie wpisu w państwowym rejestrze znaków, nie odpowiadające przepisom artykułu 21, zostaje odrzucone.

Decyzja o odrzuceniu zawiera uzasadnienie i jest podana zgłaszającemu do wiadomości; złożone dokumenty zostają mu odesłane.

Artykuł 23

Każde zajęcie dotyczące znaku powinno być podane do wiadomości Państwowemu Instytutowi Własności Przemysłowej, jak również protokół publicznego przetargu znaku, do którego można będzie przystąpić na podstawie wyroku zatwierdzającego zajęcie. Zawiadomienia te zostają wpisane do państwowego rejestru znaków.

Artykuł 24

Każda ostateczna decyzja sądowa orzekająca nieważność zgłoszenia lub ustanie praw zgłaszającego albo rozstrzygająca w sprawie własności znaku powinna być, na żądanie sekretarza sądowego, wpisana do państwowego rejestru znaków.

Artykuł 25

Każde świadectwo gwarancyjne jest przedmiotem wpisu z urzędu w państwowym rejestrze znaków, o ile nie było o tym świadectwie wzmianki w podaniu o zarejestrowaniu znaku.

Artykuł 26

Do państwowego rejestru znaków mogą być wpisywane zmiany nazwiska, nazwy lub adresu, jak również sprostowania błędów merytorycznych. Wpis może być uzależniony od złożenia uzasadniających dokumentów.

Artykuł 27

Wpisy dotyczące zastawów ustanowionych na znakach wykreśla się na podstawie złożenia bądź ostatecznej decyzji sądowej, bądź pisemnego oświadczenia, w którym wierzący lub jego cesjonariusz uzasadniający swe prawa wyraża zgodę na wykreślenie.

Artykuł 28

O każdym wpisie w państwowym rejestrze znaków czyni się wzmiankę w Biuletynie Urzędowym Własności Przemysłowej.

Artykuł 29

Każdemu wnioskodawcy wydaje się:

- 1) poświadczenia tożsamości zawierające wzór znaku, dane dotyczące zgłoszenia, numer rejestracyjny oraz, jeżeli ma to miejsce, ograniczenia w liście wytworów lub usług wynikające ze zrzeczenia lub z decyzji sądowej;
- 2) reprodukcje wpisów dokonanych w państwowym rejestrze znaków;
- 3) zaświadczenia stwierdzające brak wpisu.

Rozdział V

Znaki wspólne

Artykuł 30

Znaki wspólne są poza tym poddane przepisom szczególnym niniejszego rozdziału.

Artykuł 31

Przy zgłaszaniu znaku wspólnego zgłaszający powinien jednocześnie złożyć dokumenty przewidziane w artykule 4 i regulamin określający warunki, jakim podlega używanie tego znaku.

O każdej zmianie dokonanej w złożonym regulaminie zawiadamia się Państwowy Instytut Własności Przemysłowej, który czyni o niej wzmiankę w państwowym rejestrze znaków i ogłasza w Biuletynie Urzędowym Własności Przemysłowej zawiadomienie dotyczące tej zmiany.

Artykuł 32

Gdy przepisy prawne lub regulaminowe uzależniają używanie znaku wspólnego od uprzedniego sądowego zatwierdzenia regulaminu, podanie o zarejestrowanie powinno zawierać wzmiankę, wraz z dowodami na poparcie, że zostało uzyskane zatwierdzenie sądowe, a w braku tego — że wystąpiono o takie zatwierdzenie.

Gdy ostateczne decyzje w przedmiocie zatwierdzenia sądowego zostały wydane po zgłoszeniu znaku, zgłaszający powinien podać je do wiadomości Państwowemu Instytutowi Własności Przemysłowej. Znak może być zarejestrowany dopiero wówczas, gdy wnioskodawca udowodni, że otrzymał zatwierdzenie sądowe.

Organy obarczone obowiązkiem sądowego zatwierdzenia powinny zawiadamiać Państwowy Instytut Własności Przemysłowej o swych decyzjach.

Wszelkie wzmianki i decyzje dotyczące sądowego zatwierdzenia regulaminu wpisuje się do państwowego rejestru znaków i ogłasza w Biuletynie Urzędowym Własności Przemysłowej.

Artykuł 33

O odrzuceniu zgłoszenia orzeka się w warunkach przewidzianych w artykule 10, o ile nie ma zgodności między wytworami lub usługami wskazanymi w złożonym regulaminie a tymi, w stosunku do których zgłaszający chce używać znaku.

W tych samych warunkach odrzuca się zmiany dokonane w złożonym regulaminie, gdy powodują one brak zgodności.

Artykuł 34

O odrzuceniu zgłoszenia orzeka się w warunkach przewidzianych w artykule 12, o ile regulamin zawiera postanowienia sprzeczne z porządkiem publicznym lub dobrymi obyczajami, albo jeżeli podanie w sprawie przewidzianego w artykule 32 sądowego zatwierdzenia regulaminu zostało odrzucone.

W tych samych warunkach odrzuca się zmiany wniesione do zgłoszonych regulaminów, gdy zmiany te zawierają takie postanowienia.

Artykuł 35

Regulaminy są dostępne do wglądu publicznego w Państwowym Instytucie Własności Przemysłowej. Każdemu wnioskodawcy mogą być wydane odbitki.

Artykuł 36

W celu skorzystania z przepisów ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r. dotyczących znaków wspólnych, właściciele rejestracji lub zgłoszeń, dokonanych w myśl porozumienia madryckiego z dnia 14 kwietnia 1891 r. lub umowy francusko-włoskiej z dnia 8 stycznia 1955 r. dotyczącej znaków, powinni przesłać lub złożyć regulamin w Państwowym Instytucie Własności Przemysłowej w terminie sześciu miesięcy od daty zarejestrowania lub zgłoszenia. Stosownie do przypadku — do regulaminu tego należy dołączyć tłumaczenie w języku francuskim.

O złożeniu regulaminu umieszcza się wzmiankę w państwowym rejestrze znaków i ogłasza w Biuletynie Urzędowym Własności Przemysłowej.

Rozdział VI

Opisanie i zajęcie

Artykuł 37

Szczegółowego opisanie, wraz z zajęciem lub bez niego, przewidzianego w artykule 25 ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r., dokonuje się na podstawie zarządzenia przewodniczącego sądu wielkiej instancji, w którego okręgu powinny być czynności dokonane.

Zarządzenie wydaje się na zwykły wniosek i na podstawie udowodnienia zarejestrowania znaku. Stosownie do przypadku — zawiera ono wyznaczenie biegłego do pomocy dla sekretarza sądowego przy opisie.

Gdy wystąpiono o zajęcie rzeczy, sędzia może zażądać od wnioskodawcy kaucji, która powinna być złożona przed przystąpieniem do zajęcia.

Pod groźbą nieważności i odszkodowania, które obciążałoby sekretarza sądowego, dzierżycielom przedmiotów zajętych lub opisanych izostawia się odpis zarządzenia oraz, stosownie do przypadku, dokumentu stwierdzającego złożenie kaucji.

W przypadku, kiedy chodzi o stwierdzenie podmianny wytworu lub usługi, sekretarz sądowy jest obowiązany okazać zarządzenie dopiero po wprowadzeniu do obrotu wytworu lub po wykonaniu świadczenia usługi, a jeżeli zarządzenie upoważnia do kilku stwierdzeń podmianny — dopiero po ostatniej dostawie wytworu lub ostatnim świadczeniu usługi.

Rozdział VII

Przepisy przejściowe

Artykuł 38

Rejestracje lub zgłoszenia, dokonane z zastosowaniem porozumienia madryckiego z dnia 14 kwietnia 1891 r., lub umowy francusko-włoskiej z dnia 8 stycz-

nia 1955 r. w sprawie znaków, mające moc we Francji w dniu 1 sierpnia 1965 r., w dalszym ciągu są tu skuteczne aż do ustania określonego dla nich okresu trwania.

Gdy chodzi o znak wspólny, właściciele tych rejestracji lub zgłoszeń podlegają przepisom artykułu 38 ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r.

Artykuł 39

Gdy o istnieniu praw poprzednich, wskazanych w artykule 35 (ustęp 3) ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r., oznajmia się w chwili zgłoszenia, o istnieniu tych praw należy nadmienić w podaniu o zarejestrowanie oraz powinny być te prawa przedmiotem pisemnego oświadczenia określającego zakres stosowania znaku w dniu 1 sierpnia 1965 r., jak też rodzaj i datę faktów, które pozwoliłyby nabyć i zachować własność tego znaku. Oświadczenie to wymienia zwłaszcza poprzednie zgłoszenia i rejestracje, jak również tytuły tymczasowej ochrony na wystawach, na których znak był wystawiony.

Artykuł 40

Gdy oświadczenie o istnieniu praw poprzednich, wskazanych w ustępie 3 artykułu 35 znowelizowanej ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r., jest złożone po zgłoszeniu, oświadczenie to powinno być przekazane do Państwowego Instytutu Własności Przemysłowej lub do niego dotrzeć przed dniem 1 sierpnia 1968 r. Oświadczenie to zostaje wpisane do państwowego rejestru znaków; wzmiankę o tym zamieszcza się w Biuletynie Własności Przemysłowej.

Artykuł 41

Z zastrzeżeniem stosowania znowelizowanego artykułu 46 ustawy nr 51—598 z dnia 24 maja 1951 r. warunki i okoliczności stosowania artykułu 4, 6, 10, 17, 21, 26 i 31 niniejszego dekretu są ustalone uchwałą Ministra właściwego do spraw własności przemysłowej.

Artykuł 42

Przepisy niniejszego dekretu wchodzi w życie z dniem 1 sierpnia 1965 r. Mają one zastosowanie na terytoriach zamorskich.

Artykuł 43 ⁴⁾

(„*La propriété industrielle*” z 1965 r. nr 11, str. 250—254)

D e k r e t

w sprawie opłat i należności, pobieranych w przedmiocie własności przemysłowej

(Nr 65—622 z dnia 27 lipca 1965 r.)

Tytuł I

Patenty na wynalazki

Artykuł 1

Każde zgłoszenie podania o udzielenie patentu na wynalazek lub o wydanie świadectwa dodatkowego powoduje pobranie opłaty, zwanej „opłatą za zgłoszenie”.

Wniesiona opłata za podanie o udzielenie patentu pokrywa pierwszą roczną opłatą za ten patent.

⁴⁾ Pominęto klauzulę formalną (przyp. Redakcji „*La Propriété industrielle*”).

Uchwała, ustalająca wysokość tej opłaty, określa również ulgi płatnicze przyznane osobom fizycznym dokonującym zgłoszenia na własną rzecz.

W przypadku odrzucenia lub cofnięcia podania, połowa opłaty za zgłoszenie zostaje zwrócona osobie zainteresowanej.

Artykuł 2

Znosi się opłatę za publikację, przewidzianą w artykułach 1 do 3 ustawy z dnia 19 marca 1937 r.

Artykuł 3

Drugi ustęp artykułu 6 bis ustawy z dnia 5 lipca 1844 r., zmieniony ustawą z dnia 7 lipca 1948 r., zostaje ponownie zmieniony w następujący sposób:

„Zgłaszający, który dla jednego podania będzie chciał skorzystać z więcej praw pierwszeństwa, będzie obowiązany, w stosunku do każdego z nich, przestrzegać powyższych przepisów; będzie on poza tym obowiązany uiścić opłatę dodatkową za każde powołane prawo pierwszeństwa i złożyć dowód wniesienia tej opłaty, zwrotnej w przypadku odrzucenia lub cofnięcia podania we wskazanym wyżej terminie sześciu miesięcy”.

Artykuł 4

Po uiszczeniu dodatkowych opłat dopuszcza się:

- 1) opisy, dołączone do podań o udzielenie patentów na wynalazki lub o wydanie świadectw dodatkowych, przekraczające 500 wierszy o 50 znakach drukarskich każdy;
- 2) rysunki, dołączone do podań o udzielenie patentów na wynalazki lub o wydanie świadectw dodatkowych, obejmujące więcej niż 6 arkuszy małego formatu lub 3 arkuszy dużego formatu.

Artykuł 5

Opłaty dodatkowe, wymienione wyżej w artykule 4, są wymagalne w terminie dwóch miesięcy od powiadomienia zgłaszającego o wysokości kwoty przypadającej do zapłaty.

Nieuiszczenie tych opłat w wyżej wymienionym terminie jest równoznaczne ze zrzeczeniem się podania. O przepisie tym zamieszcza się wzmiankę w zawiadomieniu, przewidzianym w poprzednim ustępie.

W przypadku cofnięcia lub odrzucenia podania opłaty te zostają zwrócone.

Artykuł 6

Pobiera się opłatę za sprostowanie błędów merytorycznych w opisach i rysunkach, dotyczących patentów lub świadectw dodatkowych.

Artykuł 7

Ustęp drugi artykułu 32 ustawy z dnia 5 lipca 1844 r., zmieniony dekretem z dnia 30 września 1953 r., zostaje ponownie zmieniony w następujący sposób:

„Osoba zainteresowana będzie jednakże korzystać z sześciomiesięcznego terminu do ważnego uiszczenia swej opłaty rocznej. W tym przypadku będzie ona obowiązana poza tym do wniesienia opłaty dodatkowej”.

Artykuł 8

Państwowy Instytut Własności Przemysłowej ¹⁾ po-

¹⁾ *L'Institut national de la propriété industrielle* (przyp. redakcji).

biera opłaty lub należności z tytułu następujących czynności:

- 1) za wydanie urzędowego odpisu podania o udzielenie patentu lub o wydanie świadectwa dodatkowego;
- 2) za wydanie urzędowego odpisu patentu lub świadectwa dodatkowego;
- 3) za wydanie kopii dokumentów pierwszeństwa;
- 4) za wydanie duplikatu dokumentu lub poświadczenia, dotyczącego patentu lub świadectwa dodatkowego;
- 5) za zaświadczenie autentyczności wydrukowanego opisu patentu lub świadectwa dodatkowego;
- 6) za wydanie zaświadczenia o stanie uiszczenia opłat rocznych;
- 7) za przyjęcie podania o wydanie opinii w sprawie nowości wynalazku.

Znosi się opłatę za sporządzenie w maszynopisie odpisu patentu lub świadectwa dodatkowego, opłatę za sprawdzenie i opłatę za wydanie oryginałów patentów.

Tytuł II

Opłaty dotyczące znaków fabrycznych, handlowych lub usługowych

Artykuł 9

Zgłoszenie znaku lub zgłoszenie znaku w celu odnowienia powoduje uiszczenie opłaty za zgłoszenie i opłaty za każdą klasę wytworów lub usług.

Jeżeli zgłoszenie znaku w celu odnowienia jest dokonane w ciągu sześciu miesięcy od ustania ważności poprzedniego zgłoszenia, powoduje ono uiszczenie dodatkowej opłaty za opóźnienie.

Artykuł 10

Wystąpienie o przyznanie prawa pierwszeństwa, przewidziane w artykule 6 zmienionej ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r., powoduje, oddzielenie w stosunku do każdego żadanego prawa pierwszeństwa, uiszczenie opłaty.

Gdy wystąpienie o przyznanie prawa pierwszeństwa jest dokonane w ciągu sześciu miesięcy następujących po zgłoszeniu znaku, powoduje ono uiszczenie opłaty dodatkowej.

Artykuł 11

Powoduje również uiszczenie opłaty:

- 1) zgłoszenie regulaminu określającego warunki, jakim podlega używanie znaku wspólnego;
- 2) zgłoszenie tekstu zmieniającego regulamin, gdy nastąpiło ono po rejestracji znaku wspólnego;
- 3) oświadczenie o istnieniu Draw Doprzednich, przewidziane w ustępie 3 artykułu 35 zmienionej ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r., gdy zostaje ono złożone po zgłoszeniu znaku.

Artykuł 12

W przypadku odrzucenia zgłoszenia lub cofnięcia przed zarejestrowaniem znaku, wniesione opłaty zostają zwrócone, z wyjątkiem połowy opłat za zgłoszenie znaku i za zgłoszenie regulaminu.

W przypadku odrzucenia lub zrzeczenia się, odnoszącego się do części wytworów lub usług, przed zarejestrowaniem znaku, pobrane w nadmiarze opłaty za klasy zostają zwrócone.

Artykuł 13

Powodują uiszczenie opłaty:

- 1) każdy wpis do państwowego rejestru znaków, do-

- konany w wyniku zastosowania artykułów 19, 21 i 23 nr 65—521 z dnia 27 lipca 1965 r.;
- 2) każdy wpis do państwowego rejestru znaków, dokonany w wyniku zastosowania artykułu 26 dekretu nr 65—621 z dnia 27 lipca 1965 r.;
- 3) wykreślenie z państwowego rejestru znaków wpisu, dotyczącego znaku oddanego w zastaw;
- 4) wydanie kopii wpisów dokonanych w państwowym rejestrze znaków lub zaświadczenia, stwierdzającego, że w odniesieniu do znaku nie ma żadnego wpisu.

Artykuł 14

Podlega opłacie wydanie poświadczenia tożsamości znaku obejmującego wzór znaku, listę wytworów lub usług, dla których znak był zgłoszony, oraz, jeżeli ma to miejsce, ograniczenia tej listy wynikające ze zrzeczenia lub decyzji sądowej, jak również dane dotyczące zgłoszenia i numeru rejestracyjnego.

Artykuł 15

Podlega opłacie wydanie kopii regulaminu znaku wspólnego.

Artykuł 16

Powoduje uiszczenie opłaty za dokonywane przez Państwowy Instytut Własności Przemysłowej poszukiwanie wcześniejszych praw w sprawie znaków fabrycznych, handlowych lub usługowych.

Tytuł III

Opłaty dotyczące wzorów
rysunkowych i modeli

Artykuł 17

Przed przyjęciem zgłoszenia wzoru rysunkowego lub modelu i przed sporządzeniem protokołu z tego zgłoszenia sekretarz sądu rozejmczego lub sekretarz sądu handlowego lub sądu wielkiej instancji pobiera na rzecz Państwowego Instytutu Własności Przemysłowej, jednocześnie z innymi opłatami, opłatę za zgłoszenie każdego modelu lub wzoru rysunkowego wchodzącego w skład zgłoszenia.

Artykuł 18

Wydanie kopii wzmianek objaśniających i kopii oświadczenia w sprawie zgłoszenia wzoru rysunkowego lub modelu powoduje pobranie opłaty, niezależnie od kosztów odbitki fotograficznej przedmiotu.

Artykuł 19

Ostemplowanie przed użytkowaniem rejestrów wzorów rysunkowych, złożonych stosownie do przepisów wyżej wymienionego dekretu z dnia 10 marca 1914 r., podlega uiszczeniu opłaty.

Artykuł 20

Zgłaszanie wzorów rysunkowych, przewidziane w artykule 5 wyżej wymienionego dekretu z dnia 10 marca 1914 r., następuje przy pomocy specjalnych kopert, wykonanych i wydawanych przez Państwowy Instytut Własności Przemysłowej.

Pobiera się opłaty za zarejestrowanie i strzeżenie każdego zgłoszenia, jak również za jego odnowienie.

Tytuł IV

Przepisy różne

Artykuł 21

Warunki i tryb pobierania oraz wysokość opłat i należności, przewidzianych w niniejszym dekrete, są ustalane w drodze uchwał międzyministerialnych, powziętych przy zastosowaniu artykułu 46 ustawy z dnia 24 maja 1951 r. Warunki sprzedaży różnych publikacji Państwowego Instytutu Własności Przemysłowej, jak też kopii dokumentów znajdujących się w posiadaniu tego Instytutu i nie wymienionych w artykułach poprzednich, są również ustalane w drodze uchwał, powziętych przy zastosowaniu znówelizowanego artykułu 46 ustawy z dnia 24 maja 1951 r.

Artykuł 22

Uchyla się przepisy sprzeczne z przepisami niniejszego dekretu, mianowicie artykuły 1 do 3 ustawy z dnia 19 marca 1937 r., artykuł 3 ustawy nr 48—1974 z dnia 31 grudnia 1948 r., dekret nr 49—243 z dnia 23 lutego 1949 r., ostatni ustęp artykułu 6 ustawy z dnia 14 lipca 1909 r. o wzorach rysunkowych i modelach oraz artykuł 21 dekretu z dnia 26 czerwca 1911 r. wydanego w celu wykonania wspomnianej ustawy.

Artykuł 23

Niniejszy dekret stosuje się na terytoriach zamorskich.

Artykuł 24

Ministrowi Przemysłu, Strażnikowi Pieczęci, Ministrowi Sprawiedliwości, Ministrowi Finansów i Spraw Ekonomicznych oraz Ministrowi Stanu do Spraw Departamentów i Terytoriów Zamorskich porucza się, każdemu w zakresie jego właściwości, wykonanie niniejszego dekretu, który będzie ogłoszony w Dzienniku Urzędowym Republiki Francuskiej²⁾ i wejdzie w życie ze skutkiem od dnia 1 sierpnia 1965 r.

(„La Propriété industrielle” z 1965 r. nr 11, str. 254—256).

2) *Journal officiel de la République française* (przyp. Red.).

Przepisy wykonawcze

do ustawy nr 64-1360 z dnia 31 grudnia 1964 r. o znakach fabrycznych, handlowych lub usługowych, zmienionej ustawą nr 65-472 z dnia 23 czerwca 1965 r.

(Z dnia 27 lipca 1965 r.)

Artykuł 1

Podanie o zarejestrowanie, wymienione w artykule 4 dekretu nr 65-621 z dnia 27 lipca 1965 r., sporządza się w trzech egzemplarzach, na papierze o wymiarach 21 X 27 cm, stosownie do wzoru załączonego¹⁾ do niniejszej uchwały. Formularze podania o zarejestrowanie można otrzymać w Państwowym Instytucie Własności Przemysłowej²⁾.

Artykuł 2

1. — Podanie o zarejestrowanie zawiera:
- a) nazwisko, imiona i przynależność państwową lub nazwę firmową i formę prawną, jak również dokładny adres zgłaszającego.

1) Załącznik pominięto (przyp. Redakcji „La Propriété industrielle”).

2) *L'Institut national de la propriété industrielle* (przyp. Red.).

Jeżeli podanie sporządza kobieta zamężna, jej nazwisko rodowe powinno być umieszczone przed nazwiskiem swego męża.

Jeżeli jest więcej wnioskodawców i jeżeli nie ma wspólnego pełnomocnika, osobą, do której powinny być kierowane urzędowe zawiadomienia, jest ta, której nazwisko jest w podaniu umieszczone na pierwszym miejscu;

- b) nazwisko i adres pełnomocnika, jeżeli taki jest ustanowiony; w tym przypadku obranym miejscem zamieszkania nie może być miejsce zamieszkania pełnomocnika;
- c) wyliczenie wytworów lub usług, do których znak się stosuje, oraz wskazanie odpowiadających im klas według międzynarodowej klasyfikacji, ustalonej porozumieniem nicejskim z dnia 15 czerwca 1957 r.;
- d) przedstawienie znaku, uzupełnione wskazaniem kolorów zastrzeganych. Jeśli jest potrzebne — przedstawienie to określa się za pomocą krótkiego opisu znaku, zwłaszcza gdy znak jest utworzony z charakterystycznego kształtu wytworu lub jego opakowania;
- e) gdy chodzi o zgłoszenie w celu odnowienia — datę, miejsce i numer porządkowy poprzedniego zgłoszenia, jak również numer jego rejestracji w państwowym rejestrze znaków;
- f) przy zgłoszeniach znaków wspólnych — wzmiankę wskazującą na to, że o taki znak chodzi;
- g) przy zgłoszeniach dokonywanych w okresie przejściowym, przy zastosowaniu artykułu 35 (ustęp 3) ustawy z dnia 31 grudnia 1964 r. — wzmiankę o istnieniu praw poprzednich;
- h) stosownie do przypadku — żądanie przyznania prawa pierwszeństwa lub świadectwa gwarancyjnego, wymienione w artykule 3;
- i) stosownie do przypadku — żądanie przyznania dobrodziejstwa z umowy francusko-włoskiej z dnia 8 stycznia 1955 r.

2. — Nazwiska i nazwy, wymienione w punkcie 1 pod literami a) i b), powinny być napisane dużymi literami.

3. — Podanie powinno zawierać wykaz załączonych dokumentów.

4. — Podanie powinno być opatrzone datą i podpisane przez zgłaszającego lub jego pełnomocnika. Ten ostatni powinien poprzedzić swój podpis wzmianką, wskazującą że jest pełnomocnikiem. Jeżeli zgłaszający jest osobą prawną, podpis powinien być poprzedzony oznaczeniem stanowiska osoby podpisanej. W każdym przypadku za podpisem powinno być podane dużymi literami nazwisko osoby podpisanej.

Artykuł 3

1. — Jeżeli zgłaszający chce skorzystać, z mocy artykułu 4 konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej, z jednego lub więcej zgłoszeń znaków w jednym z krajów związkowych, w podaniu należy wskazać rodzaj, datę i numer każdego zgłoszenia, kraj, w którym zostało ono dokonane, oraz nazwisko i przynależność państwową tego, kto go dokonał.

2. — Gdy zgłoszenie w kraju pochodzenia było dokonane przez osobę inną niż zgłaszający we Francji, dowód wskazany w artykule 3 dekretu nr 65-621 z dnia 27 lipca 1965 r. powinien być zredagowany w języku francuskim lub, gdy jest on zredagowany w języku obcym, powinien mieć załączone tłumaczenie. Dowód ten jest zwolniony od uwierzytelnienia, ostemplowania i rejestracji.

3. — Jeżeli zgłaszający chce przyznania mu dobrodziejstwa ze świadectwa gwarancyjnego, wydanego z okazji wystawy na mocy ustawy z dnia 13 kwietnia 1908 r., podanie powinno wskazać urzędową datę otwarcia wystawy i nazwisko właściciela świadectwa gwarancyjnego.

Artykuł 4

W pełnomocnictwie dla pełnomocnika należy podać nazwisko i imiona zgłaszającego lub jego nazwę, jego adres oraz nazwisko i adres pełnomocnika.

Pełnomocnictwo powinno być podpisane przez zgłaszającego, a gdy chodzi o osobę prawną — powinno zawierać oznaczenie stanowiska osoby podpisanej.

Artykuł 5

Wzór znaku, wskazany w artykule 4 dekretu nr 65-621 z dnia 27 lipca 1965 r., sporządza się na papierze o wymiarach 21 X 27 cm, według wzoru załączonego³⁾ do niniejszej uchwały.

Zgłaszający dostarcza trzy egzemplarze wzoru znaku oraz dodatkowe egzemplarze w ilości odpowiadającej ilości klas wytworów lub usług, do których znak stosuje się.

W Państwowym Instytucie Własności Przemysłowej można otrzymać formularze, służące do sporządzenia wzoru znaku.

Artykuł 6

1. — Wzór znaku zawiera:

- a) nazwisko, imiona i przynależność państwową lub nazwę firmową i formę prawną, jak również dokładny adres zgłaszającego;
- b) nazwisko i adres pełnomocnika;
- c) wyliczenie wytworów lub usług, do których znak stosuje się, oraz wskazanie odpowiadających im klas według międzynarodowej klasyfikacji, ustalonej porozumieniem nicejskim z dnia 15 czerwca 1957 r.;
- d) przedstawienie znaku, uzupełnione wskazaniem kolorów zastrzeganych. Jeśli jest potrzebne — przedstawienie to określa się za pomocą krótkiego opisu znaku, zwłaszcza gdy znak jest utworzony z charakterystycznego kształtu wytworu lub jego opakowania;
- e) gdy chodzi o zgłoszenie w celu odnowienia — datę, miejsce i numer porządkowy poprzedniego zgłoszenia, jak również numer jego rejestracji w państwowym rejestrze znaków.

2. — Stosownie do przypadku wzór znaku zawiera dane, wymienione w punkcie 1 pod literami f) do i) artykułu 2.

3. — W egzemplarzach wzoru znaku, jak też w egzemplarzach dodatkowych, nie należy zamieszczać żadnych innych danych niż te, jakie wymieniono w punktach 1 i 2.

4. — Nazwiska i nazwy, wymienione w punkcie 1 pod literami a) i b), powinny być napisane dużymi literami.

5. Dane, wymienione w wyżej podanych punktach, powinny być umieszczone wyłącznie na pierwszej stronie wzoru znaku.

Artykuł 7

Klisza, dostarczona w celu ogłoszenia znaku w Biuletynie Urzędowym Własności Przemysłowej⁴⁾, powinna odpowiadać kliszom zazwyczaj używanym w drukarstwie. Grubość jej powinna wynosić 23 mm; inne jej wymiary powinny mieścić się w granicach między 15 mm a 9 cm. Powinna ona dokładnie odwzorować znak w taki sposób, aby były widoczne wszystkie jego szczegóły.

Nazwisko i adres zgłaszającego lub jego pełnomocnika powinny być napisane na boku kliszy.

³⁾ Wzór pominięto (przyp. Redakcji „La Propriété industrielle”).

⁴⁾ Bulletin officiel de la propriété industrielle (przyp. Red.).

Artykuł 8

Regulaminy, jak również ich zmiany, wskazane w artykule 31 dekretu nr 65-621 z dnia 27 lipca 1965 r., powinny być dostarczone w. dziesięciu egzemplarzach.

Artykuł 9

Wzmianki, wskazane w artykule 6 dekretu nr 65-621 z dnia 27 lipca 1965 r., wpisuje się na egzemplarzach podania o zarejestrowanie; umieszcza się tam także stempel instytucji, która otrzymała zgłoszenie.

Pierwszy egzemplarz jest przeznaczony do akt znaku, przechowywanych przez Państwowy Instytut Własności Przemysłowej. Drugi jest włączony do rejestru protokółów zgłoszenia, trzeci zaś zwraca się zgłaszającemu jako pokwitowanie.

Artykuł 10

Przy przyjęciu zgłoszenia umieszcza się na egzemplarzach wzoru znaku adnotację, dotyczące daty, godziny i miejsca zgłoszenia, jak również jego numer porządkowy.

Artykuł 11

Państwowy Instytut Własności Przemysłowej odsyła zgłaszającemu dokumenty zgłoszenia nie odpowiadające przepisom niniejszej uchwały wraz z wezwaniem do dostarczenia nowych prawidłowych dokumentów. Zachowuje on jeden egzemplarz początkowo złożonych dokumentów.

Artykuł 12

Po opublikowaniu znaku w Biuletynie Urzędowym Własności Przemysłowej klisza zostaje zwrócona zgłaszającemu, jeżeli napisał on na niej swoje nazwisko i swój adres stosownie do przepisów artykułu 7. W braku tych wskazówek klisza drukarska zostaje zniszczona.

Artykuł 13

Podania o dokonanie wpisu w państwowym rejestrze znaków, przewidziane w artykule 21 dekretu nr 65-621 z dnia 27 lipca 1965 r., składa się w czterech egzemplarzach i zawierają one:

- 1) datę, miejsce i numer zgłoszenia, numer rejestracyjny, jak również oznaczenie znaku i wszelkie inne dane pozwalające na jego zidentyfikowanie;
- 2) nazwisko, imiona lub nazwę i adres osób będących stronami aktu, spadkobierców lub legatariuszów;
- 3) rodzaj i zakres prawa, przeniesionego lub przyszanego;
- 4) rodzaj i datę dostarczanego aktu lub dokumentu;
- 5) wzmiankę o dostarczeniu wyciągu, wskazanego w artykule 21 punkt 2 dekretu nr 65-621 z dnia 27 lipca 1965 r.;
- 6) datę podania i podpis zgłaszającego lub pełnomocnika.

Jeden z egzemplarzy, opatrzony adnotacją o wpisie, zostaje zwrócony wnioskodawcy.

Artykuł 14

Podania o wpisanie do państwowego rejestru znaków, przewidziane w artykule 26 dekretu nr 65-621 z dnia 27 lipca 1965 r., składa się w czterech egzemplarzach i zawierają one:

- 1) datę, miejsce i numer zgłoszenia, numer rejestracyjny, jak również oznaczenie znaku i wszelkie inne dane pozwalające na jego zidentyfikowanie;
- 2) nazwisko, imiona lub nazwę i adres tych właścicieli znaków, którzy figurują w państwowym rejestrze znaków przed wniesieniem podania o wpis;

- 3) zmiany brzmienia nazwiska, nazwy lub adresu, jak również sprostowania błędów merytorycznych;
- 4) stoisownie do przypadku, rodzaj i datę dostarczonego dokumentu uzasadniającego;
- 5) datę podania i podpis wnioskodawcy lub pełnomocnika.

Jeden z egzemplarzy, opatrzony adnotacją o wpisie, zostaje zwrócony wnioskodawcy.

Artykuł 15

Do aktu, wskazanego w artykule 21 punkt 1 dekretu nr 65-621 z dnia 27 lipca 1965 r., powinny być dołączone dwie odbitki.

To samo dotyczy wyciągu, wskazanego w artykule 21 punkt 2 wymienionego dekretu. W tym ostatnim przypadku do aktu, na podstawie którego wyciąg został sporządzony, nie dołącza się odbitki.

Artykuł 16

Gdy podanie o dokonanie wpisu w państwowym rejestrze znaków dotyczy znaku, którego ochrona we Francji wynika z międzynarodowej rejestracji, dokonanej w zastosowaniu porozumienia madryckiego z dnia 14 kwietnia 1891 r., należy dostarczyć wyciąg z międzynarodowego rejestru znaków opatrzony datą nie starszą niż sprzed trzech miesięcy, dotyczący znaku wskazanego w podaniu.

Artykuł 17

Przepisy niniejszej uchwały wchodzi w życie z dniem 1 sierpnia 1965 r.

Artykuł 18

Dyrektorowi Państwowego Instytutu Własności Przemysłowej porucza się wykonanie niniejszej uchwały, która zostanie ogłoszona w Dzienniku Urzędowym Republiki Francuskiej.⁵⁾

(„La Propriété industrielle” z 1965r. nr 11, str. 256—258)

5) *Journal officiel de la République française* (przyp. Red.).

Ustalenie opłat pobieranych w przedmiocie znaków fabrycznych, handlowych lub usługowych

(Z dnia 21 lipca 1965 r.)

Artykuł 1

Ustala się wysokość opłat, pobieranych w przedmiocie znaków fabrycznych, handlowych lub usługowych, według tabeli załączonej do niniejszej uchwały.

Artykuł 2

Dyrektorowi Państwowego Instytutu Własności Przemysłowej¹⁾ porucza się wykonanie niniejszej uchwały, która zostanie ogłoszona w Dzienniku Urzędowym Republiki Francuskiej²⁾ i wejdzie w życie ze skutkiem od dnia 1 sierpnia 1965 r.

Załącznik

Opłaty do pobrania	Kwota franków
Opłata za zgłoszenie lub odnowienie zgłoszenia	40
Opłata od każdej klasy wytworów lub usług	10

¹⁾ *L'Institut national de la propriété industrielle* (przyp. Red.).

²⁾ *Journal officiel de la République française* (przyp. Red.).

Opłata dodatkowa za opóźnione odnowienie zgłoszenia	20
Opłata za żądanie przyznania prawa pierwszeństwa	20
Opłata dodatkowa za opóźnione żądanie przyznania prawa pierwszeństwa	10
Opłata za zgłoszenie regulaminu znaku wspólnego lub tekstu zmieniającego	40
Opłata za opóźnione oświadczenie o istnieniu praw poprzednich	30
Opłata za podanie o międzynarodową rejestrację znaku	30
Opłaty dotyczące państwowego rejestru znaków:	
Wpisy przewidziane w artykułach 19, 21 i 23 oraz wykreślenia przewidziane w artykule 27 dekretu nr 65—621 z dnia 27 lipca 1965 r.: od każdego wpisu lub wykreślenia i od każdego znaku	25
Wpisy przewidziane w artykule 26 wymienionego dekretu: od każdego wpisu i od każdego znaku	10
Wydanie odbitki wpisów lub zaświadczenia negatywnego: od każdego znaku	10
Opłata za wydanie poświadczenia tożsamości	15
Opłata za wydanie odbitki regulaminu znaku wspólnego: Do 10 stron	12
Ponadto, od każdego 5 stron dodatkowych	6
Opłata za poszukiwanie istnienia wcześniejszych praw: od każdego piętnastoletniego okresu i od każdego znaku	10
(<i>„La Propriété industrielle” z 1965 r. nr 11, str. 258</i>)	

Ustalenie różnych opłat pobieranych w przedmiocie patentów na wynalazki

(Z dnia 27 lipca 1965 r.)

Artykuł 1

Wysokość opłaty za zgłoszenie podania o udzielenie patentu na wynalazek lub o wydanie świadectwa dodatkowego, przewidzianej w artykule 1 dekretu nr 65-622 z dnia 27 lipca 1965 r., ustala się na 70 franków.

Artykuł 2

Osoby fizyczne działające na własną rzecz będą mogły, na zwykły wniosek skierowany do dyrektora Państwowego Instytutu Własności Przemysłowej¹⁾,

¹⁾ L'Institut national de la propriété industrielle (przyp. Red.).

uiścić opłatę ustaloną w poprzednim artykule w dwóch ratach; pierwszą w wysokości 20 franków — w chwili zgłoszenia, a drugą w wysokości 50 franków — w terminie sześciu miesięcy od dnia zgłoszenia.

Wniosek, aby mógł być przyjęty, powinien być przedstawiony wraz z pokwitowaniem stwierdzającym wpłacenie zaliczki i powinien być zredagowany stosownie do wzoru załączonego²⁾ do niniejszej uchwały.

Nieuiszczenie pozostałej kwoty w udzielonym terminie jest równoznaczne ze zrzeczeniem się podania o udzielenie patentu lub o wydanie świadectwa dodatkowego.

Artykuł 3

Wysokość opłaty dodatkowej za żądanie przyznania prawa pierwszeństwa, przewidzianą w artykule 6^{bis} ustawy z dnia 5 lipca 1844 r., zmienionym artykułem 3 dekretu nr. 65—622 z dnia 27 lipca 1965 r., ustala się na 20 franków.

Artykuł 4

Wysokość opłaty dodatkowej za opóźnienie, przewidzianej w artykule 32 ustawy z dnia 5 lipca 1844 r., zmienionym ostatnio artykułem 7 dekretu nr 65-622 z dnia 27 lipca 1965 r., ustala się na 2 franki.

Artykuł 5

Wysokość należności, ustanowionej na rzecz Państwowego Instytutu Własności, Przemysłowej artykułem 23 dekretu nr 60-507 z dnia 30 maja 1960 r., ustala się na 400 franków od każdego podania o udzielenie patentu specjalnego na lekarstwo lub o wydanie świadectwa dodatkowego.

Artykuł 6

Dyrektorowi Państwowego Instytutu Własności Przemysłowej i dyrektorowi rachunkowości publicznej porucza się, każdemu w zakresie jego właściwości wykonanie niniejszej uchwały, która zostanie ogłoszona w Dzienniku Urzędowym Republiki Francuskiej³⁾ i wejdzie w życie ze skutkiem od dnia 1 sierpnia 1965 r.

(*„La Propriété industrielle” z 1965 r. nr 11, str. 258—259*)

²⁾ Wzór pominięto (przyp. Redakcji „La Propriété industrielle”).

³⁾ Journal officiel de la République française (przyp. Red.).

C Z Ę S C I I

WYNALAZKI, WZORY UŻYTKOWE WZORY ZDOBNICZE ZNAKI TOWAROWE

12

W Y N A L A Z K I

UDZIELENIE PATENTÓW

(Od nru 51226 do nru 51573)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentowego są zamieszczone daty zgłoszenia wynalazków w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz” są podane daty zgłoszeń zagranicznych uzasadniających prawo pierwszeństwa oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców opatentowanych wynalazków. Skrót „Pr.” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

Klasa 1. Przygotowywanie i wzbogacanie rud, paliw i innych minerałów

la, 3 **51251**. 22.9 1964. Pierwsz. 23.9 1963 (Holandia). Stamicarbon N.V.. Heerlen, Holandia. Sposób rozdzielania mieszaniny cząstek stałych według ciężaru właściwego oraz osadzarka do stosowania tego sposobu.

la, 3 **51312**. 17.3 1964. Pierwsz. 26.3 1963 (Holandia). Stamicarbon N.V.. Heerlen, Holandia. Sposób uruchamiania osadzarki oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

la, 13 **51565**. 30.6 1964. Przedsiębiorstwo Geologiczne w Katowicach Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Urządzenie do oczyszczania płuczek. Stanisław Pietruch. Pr.

la, 19 **51479**. 15.4 1965. Zakłady Górniczo-Hutnicze „Sabinów”. Sabinów, Polska. Sposób odzyskiwania resztek koksu z żużla poželudowego. Inż. Ignacy Marjański, dr inż. Stanisław Bednarski, mgr Tadeusz Chmura, inż. Gustaw Jakubski, inż. Lucjan Rydel, inż. Wiesław Imiołczyk, inż. Witold Ziółkowski, mgr inż. Jacek Dutkiewicz, i inż. Bronisław Jakubczyk Pr.

la, 28/01 **51326**. 8.9 1964. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wełnowiec, Polska. Sposób przesiewania metalicznego pyłu cynkowego i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Henryk Grzegorek, mgr inż. Marian Kochmaniewicz, mgr inż. Zdzisław Radzikowski, mgr inż. Jakub Sozański, mgr inż. Jerzy Szema i mgr inż. Stefan Zieliński. Pr.

la, 35 **51247**. 6.4 1964. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Jednowirnikowa nawrotna kruszarka młotkowa. Inż. Antoni Jędo, inż. Tadeusz Słoniowski, inż. Bronisław Wasylewicz. Pr.

la, 36 **51281**. 18.3 1965. Główny Instytut Górnicztwa. Katowice, Polska. Sposób automatycznego dozowania odczynników chemicznych zwłaszcza do flotownika oraz urządzenie do stosowania tego sposobu”. Inż. Zbigniew Turczyński. Pr.

1c, 1/01 **51298**. 1.7 1964. Centralne Laboratorium Kopalnych Surowców Chemicznych. Warszawa, Polska. Sposób wywoływania selektywnej flokulacji wodnych zawiesin mineralnych. Mgr Dorota Grzelak i mgr inż. Irena Szymańska. Pr.

1c, 7/01 **51546**. 20.6 1964. Pierwsz. 21.6 1963. (Francja) Preparation Industrielle des Combustibles, Fontainebleau, Francja. Sposób doprowadzania odczynnika do flotownika przy flotacji pianowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Klasa 2. Piekarnictwo

2c, 3/02 **51305**. 10.5 1965. Władysław Lutomski. Szczecin, Polska. Stanisław Piekarski. Lublin-Węglin, Polska. Sposób wytwarzania chleba turystycznego. Władysław Lutomski i Stanisław Piekarski.

Klasa 3. Odzież

3b, 7 **51265**. 8.3 1965. Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer Porąbka”. Zagórze, Polska. Górnicze ubranie ochronne. Mgr inż. Włodzimierz Lepiarz i inż. Jarosław Mróz. Pr.

Klasa 4. Oświetlenie za pomocą paliw i palniki grzewcze

4c, 8 **51422**. 5.5 1965. Juliusz Bartnik. Mikołów. Polska. Witold Bartnik, Mikołów, Polska. Zawór

zabezpieczający do pieców gazowych. Juliusz Bartnik i Witold Bartnik.

4g, 44/40 51315. 29.5 1965. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Palnik zanurzeniowy. Stanisław Bretsznajder i Jerzy Piskorski. Pr.

Klasa 5. Górnictwo

5a, 12/10 51325. 1.7 1965. Przedsiębiorstwo Hydrologiczne. Wrocław, Polska. Urządzenie do zmechanizowanego okrętnego wykonywania odwiertów hydrogeologicznych. Inż. Jan Urbański, inż. Stanisław Tokarski i inż. Ryszard Małaszkiwicz. Pr.

5a, 18/30 51489. 21.12 1964. Wasserwirtschafts-direktion Spree-Oder — Neisse Cottbus. Cottbus, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do mierzenia szczelin w podziemiu.

5a, 31/20 51545. 10.4 1962. Shell Internationale Research Maatschappij N.V. Haga, Holandia. Sposób wiercenia w gruntach przepuszczalnych.

5b, 4/01 51437. 19.6 1963. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Lekka pneumatyczna wiertarka szyboudarowa. Mgr inż. Stanisław Chwieduk. Pr.

5b, 39 51273. 25.2 1963. Kopalnia Węgla Kamiennego „Michał” Przedsiębiorstwo Państwowe. Siemianowice Śląskie, Polska. Jednobębnowy kombajn krótko-zabiorowy z wychylną głowicą do wybierania pokładów węgla w dwóch warstwach. Inż. Jan Tańczyk, inż. Karol Labus, inż. Marian Skowronek i mgr inż. Jan Chamuła. Pr.

5b, 39 51564. 3.4 1965. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Organ urabiający do kombajnów węglowych. Mgr inż. Stanisław Walkiewicz i Karol Matusek. Pr.

5b, 40 51239. 18.11 1964. Kopalnia Rudy Żelaza „Grodzisko”. Grodzisko, Polska. Górniczy kombajn ścianowy o napędzie hydraulicznym. Inż. Edward Kułaga, Wacław Głowa, mgr inż. Władysław Jurczak i Tadeusz Grzybowski. Pr.

5c, 7 51241. 18.4 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”. Ruda Śląska, Polska. Sposób eksploatacji złóż węgla kamiennego zalegającego w filarach ochronnych lub oporowych. Inż. Jerzy Szczerba, inż. Zdzisław Gola, Karol Trutwin, mgr inż. Jan Tomica i Zygmunt Rzytki. Pr.

5c, 10/01 51468. 10.8 1963. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Stojak górniczy. Mgr inż. Józef Kowal. Pr.

5c, 10/01 51525. 31.8 1961. Pierwsz. 2.9 1960. (Francja) Houillers du Bassin du Nord et du Pas-de-Calais. Douai, Francja. Hydrauliczny stojak teleskopowy.

5c, 11 51415. 25.11 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”. Niedobrzyce, Polska. Uchwyt mocujący szyny podciągowe obudowy tymczasowej w górniczych wyrobiskach chodnikowych. Inż. Henryk Zorychta, Paweł Wajdeman i inż. Jacek Zajac. Pr.

5d, 2/10 51514. 4.11 1964. Kopalnia Węgla Ka-

miennego „Łagiewniki”. Bytom, Polska. Górnicza tama regulacyjna. Mgr inż. Ryszard Merkel i mgr inż. Tadeusz Golisz. Pr.

5d, 11 51302. 9.5.1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Marcel”. Radlin, Polska. Zastawka do ry-nien przenośnika zgrzeblowego zabezpieczająca przed wolno spadającymi przedmiotami. Mgr inż. Zygmunt Student i Andrzej Gojny. Pr.

5d, 11 51311. 3.11 1964. VEB Mansfeld Kombinat Wilhelm Pieck. Eisleben, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do zmiany kierunku naczyni zgarbiakowych w kopalni.

5d, 11 51395. 3.11 1964. VEB Mansfeld Kombinat Wilhelm Pieck. Eisleben, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do zmiany kierunku naczyni zgarbiakowych w kopalni.

5d, 11 51414. 30.12 1963. Kopalnia Węgla Kamiennego „Marcel” Przedsiębiorstwo Państwowe. Radlin, Polska. Zastawka zabezpieczająca do zgrzeblowych przenośników hamujących. Mgr inż. Stanisław Kokot i inż. Hubert Holona. Pr.

5d, 11 51541. 31.12 1964. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Układ połączeń urządzenia do sygnalizacji ruchu węgla, na przesypach i wysypach kopalnianych. Mgr inż. Eugeniusz Kania i inż. Ryszard Kidon. Pr.

5d, 15/01 51410. 4.1 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Przedsiębiorstwo Państwowe. Ruda Śląska, Polska. Czołowa tama podsadz-kowa. Patent dodatkowy do patentu nr 44820. Inż. Jan Olesiński, inż. Andrzej Torka, inż. Ludwik Orłowski, mgr inż. Tadeusz Głowacz, mgr inż. Krzysztof Krajewski. Pr.

Klasa 6. Przemysł fermentacyjny

6a, 15/03 51271. 24.11 1962. Szczecińskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego i Drożdżowego. Szczecin, Polska. Urządzenie do nagazowywania cieczy w kadziach fermentacyjnych. Wiswaldis Prieditis. Pr.

6a, 22/07 51398. 7.7 1964. Pierwsz. 19.9 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Arzneimittelwerk Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób otrzymywania czystej krystalicznej leucynaminopeptydazy.

Klasa 7. Wytwarzanie i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali

7a, 2 51356. 20.3 1963. Pierwsz. 22.3 1962 (Szwecja). Morgardshammars Mek. Verkstads Aktiebolag. Morgardshammar, Szwecja. Walcarka.

7c, 19 51301. 4.5 1964. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Urządzenie do cięcia lub fazowania rur. Inż. Gustaw Grzegorzczak, inż. Zygmunt Kubiak, inż. Edward Rojek i Mirosław Grabarczyk. Pr.

7d, 9 51335. 6.6 1964. Bielskie Zakłady Obi-c Zgrzeblonych i Artykułów Skórzanych. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do skośnego obcinania spłaszczzonego drutu w sadzarkach do obic zgrzebl-

nich. Jan Czudek, inż. Władysław Kotwicki, inż. Paweł Tyrna, Jan Kaczmarek, Kurt Szveda i Tadeusz Biernot. Pr.

7d, 9 51519. 6.6 1964. Bielskie Zakłady Obić Zgrzeblnych i Artykułów Skórzanych. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do obracania o 180° spłaszczonego drutu w sadzarkach do obić zgrzeblnych. Jan Czudek, inż. Władysław Kotwicki, inż. Paweł Tyrna, Jan Kaczmarek, Kurt Szveda i Tadeusz Biernot. Pr.

Klasa 8. Bielenie, pranie, farbowanie, drukowanie tkanin i tapet oraz apretura

8m, 8/02 51400. 17.9 1964. Pierwsz. 4.10 1963 dla zastrz. 3 2.3 1964. dla zastrz. 2 i 4 (Szwajcaria). CIBA Societe Anonyme. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób barwienia wełny oraz środki do stosowania tego sposobu.

Klasa 10. Paliwa

10a, 1/01 51237. 20.5 1965. Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”. Zabrze, Polska. Mury izolacyjno-przyczółkowe baterii pieców koksowniczych. Franciszek Neumann. Pr.

10a, 22/05 51317. 29.3 1965. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób termicznego odsiarczania koksu naftowego z ropy zwłaszcza rurociągowej. Prof. dr inż. Bohdan Kalinowski i mgr inż. Rafał Włodarski. Pr.

10b, 1 51557. 14.4 1965. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Sposób tlenowo-termicznej obróbki brykietów, aglomeratów o dowolnym składzie i węgla oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Dr. inż. Henryk Zieliński. Pr.

10b, 8 51316. 30.11 1964. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Środek zapobiegający tworzeniu się nalepów na zewnętrznych powierzchniach ogrzewalnych kotłów. Doc. dr inż. Tadeusz Mielecki i mgr inż. Wacław Szulakowski. Pr.

Klasa 12. Procesy chemiczne i aparatura chemiczna

12a, 5 51238. 12.8 1964. Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Starogard Gdański, Polska. Sublimator do ciągłej sublimacji stałych substancji organicznych z obiegiem gazu nośnego. Mgr inż. Witold Gawkowski i inż. Leonard Misiewicz. Pr.

12c, 19/01 51528. 25.8 1961. Pierwsz. 30.8 1960. (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Piec do pirolitycznego wytwarzania acetyleny z metanu lub innych węglowodorów.

12d, 2 51272. 17.8 1964. Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych. Tarnowskie Góry, Polska. Dysza filtracyjna. Paweł Kawka, Albin Kozioł i Ireneusz Drożdż. Pr.

12g, 1/01 51339. 6.8 1964. Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego. Warszawa, Polska. Sposób prowadzenia wymiany jonowej w wymienniku przeciwprądowym. Mgr Ryszard Dobrowolski. Pr.

12g, 2/01 51250. 23.3 1963. Pierwsz. 28.3 1962. (Niemiecka Republika Federalna). Jan Sellin. Monthey, Szwajcaria. Piec rurowy do bezpośredniego ogrzewania gazów lub cieczy.

12i, 10 51373. 13.4 1964. Politechnika Śląska (Katedra Chemii Ogólnej B). Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania wodorofluorku sodowego. Doc. dr inż. Władysław Augustyn i mgr inż. Marian Kryowski. Pr.

12i, 33/32 51358. 16.4 1963. Pierwsz. 18.4 1962 dla zastrz. 2, 3, 4, 5 i 6; 2.3 1963 dla zastrz. 1 (Francja). Pierre, Rene, Roger CÔMe. Boulogne sur Seine, Francja. Sposób wytwarzania ekspandowanych związków krzemowych o bardzo małym ciężarze właściwym.

12k, 3/14 51421. 2.9 1964. Zygmunt Eckstein. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania cyjanidów metali alkalicznych. Zygmunt Eckstein.

12m, 11/26 51472. 20.1 1965. Zakłady Chemiczne „Tarnowskie Góry”. Tarnowskie Góry, Polska. Sposób równoczesnego wytwarzania chlorku barowego i siarczku sodowego. Prof. dr inż. Czesław Troszkiewicz, dr inż. Romuald Bogoczek, mgr inż. Zbigniew Wałaszek, inż. Jan Fiołna, inż. Bronisław Dąbrowski i inż. Leopold Haczek. Pr.

12n, 49/08 51464. 27.5 1964. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Sposób wytwarzania magnetytu przeznaczonego do wytwarzania tlenków magnetycznych, stosowanych do magnetycznego zapisu dźwięków lub innych sygnałów, na drodze redukcji hydroksytlenku żelazowego. Prof. Tadeusz Ignacy Rabek i mgr inż. Danuta Żuchowska. Pr.

12o, 3/05 51386. 31.7 1963. Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”. Poznań, Polska. Sposób rozdzielania o-nitroacetanilidu i p-nitroacetanilidu. Mgr Andrzej Żmójdzin. Pr.

12o, 5/01 51359. 19.12 1962. Pierwsz. 22.12 1961 (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób oczyszczania metanolu.

12o, 7/01 51526. 16.7 1963. Pierwsz. 17.7 1962. (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania rozpuszczalnego w wodzie paraformaldehydu.

12o, 9 51332. 7.11 1963. Kujawskie Zakłady Koncentratów Spożywczych. Włocławek, Polska. Sposób wytwarzania waniliny. Prof. mgr inż. Zdzisław Ziółkowski, mgr inż. Józef Respondek, inż. Wojciech Perski i inż. Roman Waczyński. Pr.

12o, 9 51380. 7.11 1963. Kujawskie Zakłady Koncentratów Spożywczych. Włocławek, Polska. Sposób wytwarzania waniliny. Prof. mgr inż. Zdzisław Ziółkowski, mgr inż. Józef Respondek, inż. Wojciech Perski, inż. Roman Waczyński i mgr Henryk Wawrzyniak. Pr.

12o, 11 51321. 15.6 1963. Warszawska Fabryka

Syntetyków Zapachowych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania octanu linalilu. Mgr inż. Edmund Krzyżanowski, Andrzej Walicki, Wiesław Lisowski i Ryszard Groszek. Pr.

12o, 11 51329. 15.6 1964. Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar” Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania allilobromku estru dwuetyloaminoetylowego kwasu alfa-hydroksy-dwufenylooctowego. Dr Nikodem Iciek. Pr.

12o, 11 51349. 27.1 1964. Zygmunt Eckstein. Warszawa, Polska. Krzysztof Majewski. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania monoestrów sacharazowych kwasów aryloksyalkanokarboksylowych. Zygmunt Eckstein i Krzysztof Majewski.

12o, 11 51387. 17.3 1964. Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania obojętnego octanu amonowego w postaci krystalicznej. Mgr Hubert Eisermann i mgr Zenon Pałka. Pr.

12o, 11 51465. 18.2 1964. Polska Akademia Nauk (Zakład Syntezy Organicznej). Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania estrów etylowych kwasów 3-nitro-1, 2-propano- oraz 3-nitro-1, 2-butano-karboksylowych. Doc. dr Abram Ostaszyński, prof. dr Tadeusz Urbański i mgr Jerzy Welgat. Pr.

12o, 11 51539. 2.3 1964. Spółdzielnia Pracy Chemicznej „Argon”. Łódź, Polska. Sposób wydzielania kwasu glutarowego i kwasu bursztynowego z ługów macierzystych przy produkcji kwasu adypinowego z cykloheksanolu. Mgr Leon Dworakowski, dr Czesław Korzeniewski i Radosław Szafraniak. Pr.

12o, 11 51543. 15.6 1964. Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar” Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania czwartorzędowych soli amoniowych dwufenylooctanu N-bis-(2-hydroksyetylo)-2-aminoetylowego. Prof. dr Anna Chrzęszczewska i dr Nikodem Iciek. Pr.

12o, 14 51242. 6.4 1964. Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar”. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania kwasu 5-chlorosalicylowego. Mgr Jerzy Gniłka i mgr Krystyna Józefiak. Pr.

12o, 14 51531. 3.6 1964. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób oczyszczania surowego kwasu tereftalowego zawierającego kwasy benzoesowy i ftalowy. Stanisław Grzelczyk, Hanna Turlewicz i Wojciech Dmowski. Pr.

12o, 16 51352. 5.9 1963. Pierwsz. 19.9 1962 (Francja). Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzanilidu.

12o, 16 51547. 1.8 1964. Pierwsz. 3.8 1963. (Niemiecka Republika Federalna). Chemische Werke Witten G.m.b.H. Witten/Ruhr, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania amidów estrów karbocyklicznych aromatycznych kwasów dwukarboksylowych. Patent dodatkowy do patentu nr 50769.

12o, 17/03 51423. 8.4 1964. Pierwsz. 11.4 1963 (Holandia). Stamicarbon N.V. Heerlen. Holandia. Sposób otrzymywania mocznika o niskiej zawartości biuretu.

12o, 23/03 51483. 19.11 1963. Pierwsz. 20.11 1962

(Francja). Société Nationale des Petroles d'Aquitaine. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania dwusiarczzków organicznych.

12o, 25 51407. 28.2 1964. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania chlorowodoru amitryptyliny. Dr Alicja Świrski i mgr Alicja Rączka. Pr.

12o, 25/04 51535. 8.10 1964. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób rozdzielania mieszaniny sterydów. Mgr inż. Wiesław Lewenstein, mgr Sabina Raczkowska i mgr inż. Zdzisław Zakrzewski. Pr.

12p, 1/01 51353. 12.2 1964. Pierwsz. 13.2 1963 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób oczyszczania dwupirydyli od terpyrydyli.

12p, 1/01 51367. 25.6 1964. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania chlorowodoru 1-(β-chloroetylo)-2-pirydonu. Dr inż. Andrzej Sacha. Pr.

12p, 1/01 51500. 27.1 1965. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania estrów dwualkiloaminoetylowych kwasu nikotynowego i ich soli. Doc. dr Paweł Nantka-Namirski, mgr Jerzy Gniłka, mgr Jerzy Pacholczyk, mgr Leszek Ptaszyński i mgr inż. Witold Czerwiński. Pr.

12p, 1/01 51504. 25.6 1964. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania pochodnych N-benzylu-2-pirydonu. Mgr Barbara Gogolimska i prof. dr Halina Bojarska-Dahlig. Pr.

12p, 1/10 51351. 11.6 1963. Pierwsz. 22.6 1962 (Francja). Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinoliny.

12p, 4 51397. 16.7 1963. Pierwsz. 19.7 1962 dla zastrz. 1, 2, 3, 5, i 6 23.10 1962 dla zastrz. 4 i 7 (Szwajcaria). Sandoz A.G., Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenotiazyny.

12p, 6 51425. 13.5 1964. Egyesült Gyógyszer-és Tápszergyár. Budapeszt, Węgry. Sposób wytwarzania pochodnych piperazyny.

12p, 7 51331. 20.5 1964. Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar” Przedsiębiorstwo Państwowe. Jelenia Góra, Polska. Sposób wytwarzania estrów fosforowych tiaminy. Dr Przemysław Lenkowski, mgr Mieczysław Medoń, inż. Józef Wajcht, mgr Halina Daszkiewicz. Pr.

12p, 10 51355. 28.9 1963. Pierwsz. 29.9 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Arzneimittelwerk Dresden. Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania pochodnych alloksazyny i ich 5-N-tlenków.

12p, 10 51571. 20.2 1964. Pierwsz. 22.2 1963 dla zastrz. 1—4; 4.4 1963 dla zastrz. 5 i 6 (Szwajcaria). Sandoz A.G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych, zwłaszcza związków 1-aza-tioksantenowych.

12q, 1/02 51540. 5.10 1964. Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta” Przedsiębiorstwo Państwowe. Zgierz, Polska. Sposób wytwarzania 2,6-dwu-

chloro-4-nitroaniliny. Inż. Jan Ziemnicki i inż. Barbara Kwiatkowska. Pr.

12q, 3 **51530**. 15.5 1964. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śl., Polska. Sposób wytwarzania katalizatora niklowego do uwodornienia nitryli elifatycznych do amin alifatycznych. Mgr Dominik Nowak i mgr inż. Irena Gajdzik. Pr.

12q, 6/01 **51568**. 14.10 1964. Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Jelenia Góra, Polska. Sposób wydzielania histaminy z roztworów po mikrobiologicznej dekarboksylacji histydyny. Inż. Tadeusz Wojtarowicz, inż. Felician Mozołowski i Antonina Berezczuk. Pr.

12q, 13 **51396**. 26.7 1962. Pierwsz. 6.3 1962 (Francja). Societe Nationale des Petroles d'Aquitaine. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania ketoksymów.

Klasa 13. Kotły parowe dla energetyki wraz z wyposażeniem oraz rurociągi parowe

13a, 5 **51350**. 13.2 1965. Ireneusz Górawski. Wrocław, Polska. Kocioł płomienicowo-płomieniówkowy. Ireneusz Górawski.

13b, 36/04 **51381**. 8.6 1965. Zespół Elektrociepłowni Powiśle — Siekierki (Elektrociepłownia Siekierki). Warszawa, Polska. Układ zabezpieczający pompy zasilające. Inż. Marian Richter i inż. Kazimierz Cichocki. Pr.

Klasa 14. Silniki parowe, siłownie parowe

14c, 8/01 **51360**. 12.6 1964. Pierwsz. 3.7 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Turbinenfabrik Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do sterowania przepływu pary lub gazu przez dysze lub łopatkę turbin osiowych, zwłaszcza turbin o sterowanym dopływie.

Klasa 18. Hutnictwo żelaza

18b, 5/10 **51240**. 31.5 1963. Huta Warszawa. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania tygla pieca indukcyjnego. Jan Bąk. Pr.

18b, 5/52 **51416**. 8.5 1965. Huta „Warszawa”. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania w piecu łukowym stali zawierającej molibden. Mgr inż. Roman Krzeszowski, inż. Mieczysław Kozłowski, mgr Krystyna Pawlak i mgr inż. Marian Łęgowiecki. Pr.

Klasa 19. Budowa kolei, dróg i mostów

19a, 9/46 **51411**. 3.5 1961. PKP Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa. Warszawa, Polska. Sposób sprężystego przymocowania szyny do podkładu betonowego. Dr inż. Tadeusz Basiewicz, mgr inż. Andrzej Dyśko i inż. Jan Łączyński. Pr.

19a, 27/02 **51460**. 21.1 1965. Pierwsz. 27.1 1964.

(Szwajcaria). Matisa Materiel Industriel S. A. Lozanna, Szwajcaria. Podbij arka podsypki toru kolejowego.

19a, 29/34 **51283**. 6.5 1965. Instytut Geodezji i Kartografii. Warszawa, Polska. Sposób pomiaru rozstawu i odchyień od prostoliniowości szyn torów podsuwnicowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Dr inż. Wojciech Janusz, inż. Mieczysław Smółka, inż. Stefan Zykubek i Ryszard Witkowski. Pr.

19a, 33/08 **51233**. 18.12 1964. Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej. Kozłowa Góra, Polska. Urządzenie do przesuwania torów kolejowych. Józef Kala. Pr.

Klasa 20. Eksploatacja kolei i ruch kolejowy

20d, 6 **51435**. 24.1 1964. Polskie Koleje Państwowe (Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa). Warszawa, Polska. Urządzenie do bezluzowego prowadzenia zestawów kołowych pojazdów szynowych. Prof. dr inż. Hipolit Sobolewski, inż. Zygmunt Żoźna, mgr inż. Andrzej Zieliński i mgr inż. Jerzy Wojtowicz. Pr.

20e, 1 **51498**. 14.1 1965. Polskie Koleje Państwowe (Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa). Warszawa, Polska. Sprzęg do rozłączania pojazdów szynowych podczas ruchu pociągów. Mgr inż. Władysław Orzechowski. Pr.

Klasa 21. Elektrotechnika

21a¹, 33/22 **51376**. 10.12 1964. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Sposób offsetowania retransmisyjnych stacji telewizyjnych małej mocy. Dr inż. Daniel Józef Bem i mgr inż. Andrzej Drozd. Pr.

21a⁴, 10 **51320**. 24.12 1964. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Sposób pomiaru parametrów przetworników piezoelektrycznych i układ do stosowania tego sposobu. Prof. dr inż. Leszek Filipiński. Pr.

21a⁴, 14/01. **51485**. 6.4 1965. Pierwsz. 9.4 1964 (Holandia). N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Urządzenie nadawcze do transmisji drgań modulowanych.

21a⁴, 66/05 **51296**. 1.3 1965. Polska Żegluga Morska. Szczecin, Polska. Szerokopasmowa odbiorcza antena telewizyjna. Włodzimierz Nosal. Pr.

21c, 2/34 **51566**. 23.7 1965. Gliwickie Zakłady Tworzyw Sztucznych. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania laminatów foliowanych do elektrotechnicznych i elektronicznych obwodów drukowanych. Mgr inż. Lucjan Domagała, mgr inż. Franciszek Kubala, mgr Zbigniew Łazowski, mgr inż. Piotr Penczek, inż. Mieczysław Rojski, Stanisław Zieliński i inż. Helena Zientek. Pr.

21c, 7/03 **51342**. 11.5 1965. Centralne Biuro Konstrukcji Kablowych. Ożarów, Polska. Urządzenie do izolowania żył kabli telekomunikacyjnych. Mgr.

- inż. Andrzej Golachowski i mgr inż. Arkadiusz Heropolitański. Pr.
- 21c, 22 51295. 30.6 1965. Inwalidzka Spółdzielnia Pracy „Zorza”. Warszawa, Polska. Niskonapięciowy przewód przyłączeniowy. Inż. Mieczysław Chwedorzewski. Pr.
- 21c, 23/05 51293. 22.1 1964. Zakład Energetyczny Gdańsk. Gdańsk, Polska. Wnętrzowa małosilnicowa głowica kablowa wysokiego napięcia. Mgr inż. Jan Imieliński, mgr inż. Jerzy Pirsztel i Kazimierz Kusowski. Pr.
- 21c, 27/02 51473. 14.5 1965. Zakład Doświadczalny Instytutu Maszyn Matematycznych PAN. Warszawa, Polska. Głowica łączówkowa z dosuwanymi zespołami zestykowymi. Inż. Janusz Stankiewicz. Pr.
- 21c, 36/01 51364. 20.3 1965. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Małosilnicowy wyłącznik wysokiego napięcia. Mgr inż. Tadeusz Puacz, Tadeusz Pasterz, mgr inż. Ryszard Duczkowski i inż. Tadeusz Dworski. Pr.
- 21c, 40/52 51462. 4.3 1965. Politechnika Gdańska Katedra Wysokich Napięć i Przyrządów Rozdzielczych. Gdańsk, Polska. Skompensowany układ stykowy. Dr inż. Wojciech Winiarski. Pr.
- 21c, 46/01 51475. 1.12 1964. Huta „Warszawa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Układ połączeń elektrohydraulicznych zaworów szybkozamykających do sterowania hydraulicznych kantowników. Władysław Gorzala, Antoni Kasiński, Stanisław Mucha i Tadeusz Szymański. Pr.
- 21c, 54/05 51303. 17.9 1964. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych „TEIPOD” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kraków, Polska. Potencjometr beztrząskowy. Zbigniew Rudnicki i inż. Tadeusz Siewarga. Pr.
- 21c, 57/05 51257. 11.2 1965. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Układ impulsowego bezstykowego sterowania pracą silnika prądu stałego oraz hamowania tego silnika. Prof. Antoni Jabłoński, mgr inż. Janusz Czapla, mgr inż. Zygmunt Giziński i mgr inż. Jacek Kowalski. Pr.
- 21c, 62/62 51515. 1.3 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Układ sterowania napędu zespołów popychających w urządzeniach walcowniczych. Mgr inż. Bolesław Kwiasowski. Pr.
- 21c, 62/65 51234. 19.6 1965. Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych. Łódź, Polska. Układ sterowania elektrycznego w przewijarkach i łączniarkach przędzy wyposażonych w przerwniki. Mgr inż. Andrzej Szrajner i inż. Zbigniew Włodarczyk. Pr.
- 21c, 62/65 51497. 16.6 1964. Pierwsz. 18.6 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Spinnereimaschinenbau Karl-Marx-Stadt. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna). Urządzenie sterujące do czesarek, zwłaszcza czesarek szybkobieżnych.
- 21c, 62/80 51345. 8.7 1965. Fabryka Obrabiarek do Drewna. Bydgoszcz, Polska. Urządzenie sterujące rozstaw pił tarczowych w obrzynarce podwójnej do drewna lub w pile formatowej. Inż. Hubert Lewandowski i mgr inż. Leszek Januszewski. Pr.
- 21d¹, 55/60 51297. 4.12 1964. Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych im. F. Dzierżyńskiego „Dolmel”. Wrocław, Polska. Układ gazowy chłodzenia wodorowego generatorów synchronicznych dużej mocy. Inż. Wiesław Drzazga, inż. Lucjan Hantel i inż. Rufin Styrzewski. Pr.
- 21e, 5/05 51431. 15.6 1965. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania wielkoprądowych udarów prostokątnych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Andrzej Balcerzak i mgr inż. Jerzy Janusz Zieliński. Pr.
- 21e, 11/12 51447. 21.1 1964. Przemysłowy Instytut Elektroniki. Warszawa, Polska. Urządzenie do pomiaru bezwładności widikonu. Inż. Stanisław Baner i inż. Zbigniew Faust. Pr.
- 21e, 28/01 51477. 1.7 1965. Zakład Doświadczalny Instytutu Maszyn Matematycznych. Warszawa, Polska. Sposób pomiaru przebiegów napięciowych w określonych punktach czasowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Franciszek Szawłowski, mgr inż. Józef Filipiński, inż. Jan Panek i inż. Wilhelm Legendziewicz. Pr.
- 21e, 32 51287. 1.4 1965. Instytut Maszyn Matematycznych. Warszawa, Polska. Kompensator techniczny do pomiaru małych napięć, zwłaszcza małych sił termoelektrycznych i napięć proporcjonalnych do wartości chwilowych indukcji i natężenia pola magnetycznego, występujących przy pomiarach dynamicznej pętli histerezy miniaturowych rdzeni magnetycznych sposobem ferrometrycznym. Dr inż. Edward Skowroński. Pr.
- 21e, 36/01 51354. 3.11 1964. Pierwsz. 7.11 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Transformatoren — und Röntgenwerk Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do pomiaru natężenia prądu za pomocą magnetycznych mierników napięcia.
- 21e, 37/03 51280. 23.2 1965. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób badania zdolności wyłączania i trwałości łączeniowej przełączników. mocy transformatorów i układ probierczy do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Jerzy Kelaś. Pr.
- 21f, 60/03 51347. 8.6 1965. Spółdzielnia Pracy „Elektrometal”. Cieszyn, Polska. Lampa z agregatem prądotwórczym złożonym z turbiny powietrznej i prądnicy zwłaszcza do zastosowania w kopalniach gazowych. Inż. Karol Taska, Karol Jaworski i Andrzej Błaszczok. Pr.
- 21g, 1/01 51417. 8.2 1965. Zakład Badań i Studiów Teletechniki. Warszawa, Polska. Nawijarka członkowa do rdzeni pierścieniowych. Władysław Biskupski. Pr.
- 21g, 1/02 51429. 5.6 1965. Instytut Badań Jądrowych. Świerk, Polska. Elektromagnes. Inż. Edmund Fuksiewicz. Pr.
- 21g, 10/01 51314. 3.6 1961. Pierwsz. 9.3 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Vakutronik. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Membranowy kondensator drgający z elektrodami płytkowymi.

21g, 10/05 **51294**. 7.11 1964. Zakłady Ceramiki Radiowej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kondensatorów stałych jedno lub wielopojemnościowych z tworzywa ceramicznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Jan Omelańczuk, Józef Widaj i Józef Sroka. Pr.

21g, 18/01 **51538**. 19.10 1962. Instytut Technologii Nafty. Kraków, Polska. Zasilacz do komór jonizacyjnych. Mgr inż. Józef Sikora. Pr.

21g, 29/01 **51490**. 10.12 1964. Pierwsz. 2.7 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Pentacon Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie zestykowe do cienkich warstw umieszczonych na nośniku, w szczególności w elementach fotoelektrycznych.

21g, 29/01 **51491**. 28.1 1965. Pierwsz. 12 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Opornik fotoelektryczny.

21h, 29/11 **51262**. 15.5 1965. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Sposób zgrzewania oporowego poprzez warstwę klejową w stanie stałym, a zwłaszcza w postaci folii. Mgr inż. Janusz Garścia. Pr.

21h, 30/02 **51288**. 30.11 1964. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Elektrohydrauliczny układ automatycznej regulacji prędkości posuwu elektrody roboczej w drażarkach elektroiskrowych. Mgr inż. Zbigniew Adamczyk, mgr inż. Alfred Libeskind i Stanisław Błaszczuk. Pr.

21h, 30/02 **51496**. 18.5 1964. Pierwsz. 30.7 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Inducal Berlin „Herman Schlimme”. Berlin Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do elektroiskrowego, równomiernego utwardzania powierzchniowego.

Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, farby, kleje

22a, 1 **51385**. 20.7 1965. Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Pabianice, Polska. Sposób wytwarzania mieszanych, kompleksowych barwników azowych typu 1 : 2, zawierających kobalt. Mgr inż. Janusz Osiński, inż. Ryszard Sałagacki, mgr Wiesław Cieślak i mgr inż. Krystyn Włodarski. Pr.

22a, 9 **51368**. 30.12 1964. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania trójazynowych czerni bezpośrednich. Jan Gierlach i Jerzy Małkowski. Pr.

22g, 1 **51420**. 11.2 1965. Augustyn Jakubowski. Warszawa, Polska. Mieczysław Zakrzewski, Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania tuszu do długopisów. Augustyn Jakubowski i Mieczysław Zakrzewski.

22g, 7/01 **51383**. 4.2 1965. Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych im. F. Dzierżyńskiego „Dolmel” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Wrocław, Polska. Pasta do zabezpieczania powierzchni metali i tworzyw sztucznych przed zanieczyszczeniem lakierami, żywicami i masami asfaltowymi. Inż. Krzysztof Cmikiewicz i Janina Orłowska. Pr.

22h, 2 **51413**. 13.7 1962. Zjednoczenie Przemysłu

Graficznego (Centralne Laboratorium Farb Graficznych). Gdańsk, Polska. Sposób usuwania wody z mydeł nierozpuszczalnych w wodzie i roztwarzanie ich w rozpuszczalnikach niewodnych. Pr.

22h, 3 **51340**. 14.11 1964. Radomska Fabryka Farb i Lakierów. Radom, Polska. Sposób wytwarzania lakieru bezbarwnego do piłek i zabawek gumowych. Ireneusz Kielski, Ryszard Klimont, Kazimierz Kołodziejczyk i Stefan Boczoń. Pr.

22h, 3 **51424**. 21.5 1964. Pierwsz. 16.11 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna) VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Lakiery wielobarwne.

22i, 1 **51282**. 30.12 1963. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Masa do uszczelniania nadwozi samochodów. Wiesław Szurek, Cecylia Majewska, Andrzej Kaźmierczak i Tadeusz Stefanowski. Pr.

22i, 1 **51409**. 8.11 1961. Zakłady Chemiczne „Sarżyna”. Sarżyna, Polska. Kit chemoodporny. Edward Jarek, Elżbieta Skrzypińska-Tracz, Roman Góralski i Kazimierz Bany. Pr.

Klasa 23. Przemysł tłuszczowy i olejowy

23a, 5 **51328**. 13.2 1965. Łódzkie Zakłady Chemiczne. Łódź, Polska. Sposób otrzymywania lanołiny o dużej liczbie wodnej. Inż. Roman Zarzycki i mgr Tadeusz Żyżniewski. Pr.

23b, 1/05 **51405**. 11.5 1963. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska. Sposób rafinowania frakcji naftowych o temperaturze wrzenia 150—300°C. Mgr Henryk Żołna, dr Dominik Nowak, doc. dr Alfred Hopfinger, mgr inż. Zygmunt Hehn, mgr inż. Janina Płonka. Pr.

23c, 1/01 **51366**. 5.4 1965. Instytut Technologii Nafty. Kraków, Polska. Sposób otrzymywania wielofunkcyjnego dodatku do olejów. Mgr Władysław Szwed. Pr.

23c, 1/01 **51492**. 18.1 1964. Pierwsz. 21.1 1963 (Włochy). Snam S.p.A. Mediolan, Włochy. Dodatek do olejów stosowanych jako ciecz chłodząca i smary wysokociśnieniowe.

23c, 1/01 **51533**. 31.3 1964. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Sposób otrzymywania olejów niepalnych. Inż. Stanisław Kramarczyk. Pr.

23c, 1/01 **51561**. 14.5 1964. Przedsiębiorstwo Państwowe Rafineria Nafty Czechowice. Czechowice-Dziedzice, Polska. Smar do przekładni zębatych zwłaszcza w elektrowozach. Mgr inż. Mieczysław Śmietana. Pr.

23c, 1/04 **51408**. 27.2 1964. Gdańskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego „Fregata”. Gdańsk, Polska. Sposób wytwarzania środka do smarowania powierzchni trących przy wyginaniu rur na zimno oraz środka wytworzony tym sposobem. Antoni Nowaliński, Stanisław Szpak-Szpakowski, Ludwik Gołędzinowski i Henryk Netkowski. Pr.

Klasa 24. Urządzenia paleniskowe

24k, 5/03 **51453**. 4.6 1963. Stefan Weychert. Warszawa, Polska. Jerzy Raabe. Warszawa, Polska.

Sposób wykonywania płyt promiennikowych z mniejszych drobno perforowanych płytek ceramicznych i lepiszcze do ich spajania. Stefan Weychert i Jerzy Raabe.

Klasa 29. Włókna przędne

29a, 2/03 **51319**. 20.6 1964. Instytut Przemysłu Włókien Łykowych. Poznań, Polska. Agregat do przerobu słomy włóknistej na łyko (włókno) jednopostaciowe. Inż. Zbigniew Karasiński. Pr.

29a, 6/06 **51336**. 20.7 1965. Centralne Laboratorium Przemysłu Dziewiarskiego i Pończosznictwa. Łódź, Polska. Sposób kędzierzawienia przędzy z włókien syntetycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Hubert Radecki i prof. dr inż. Władysław Gundlach. Pr.

29a, 6/12 **51556**. 23.2 1965. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Łódź, Polska. Sposób filtracji roztworów przedzalnicznych. Mgr inż. Henryk Lisik, mgr inż. Mirosław Kopa. Pr.

29a, 7 **51505**. 9.4 1964. Instytut Włókiennictwa. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania włókien wykurczanych, zwłaszcza termoplastycznych. Mgr inż. Halina Mrożewska, mgr inż. Włodzimierz Jędrzejewski i Władysław Fijak. Pr.

29b, 3/65 **51524**. 5.10 1964. Pierwsz. 9.10 1963 (Szwajcaria). Lonza A. G. Gampel. Kanton Wallis, Szwajcaria. Sposób wytwarzania roztworów przedzalnicznych z polimerów akrylonitrylu. Patent dodatkowy do patentu nr 49 305.

Klasa 30. Lecznictwo

30a, 14/01 **51532**. 30.11 1964. Akademia Medyczna. Wrocław, Polska. Urządzenie do wymóżdżania płodu. Dr med. Mieczysław Cisko. Pr.

30a, 19/05 **51235**. 4.1 1964. Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej. Warszawa, Polska. Przyrząd do usuwania zaćmy oraz innych tkanek. Prof. doc. dr Tadeusz Krwawicz. Pr.

30b, 11 **51307**. 4.8 1964. Olgierd Witold Czajkowski. Warszawa, Polska. Sposób wykonywania protez zębowych o indywidualnych cechach zgryzowych oraz przyrząd do stosowania tego sposobu. Patent dodatkowy do patentu nr 45116. Olgierd Witold Czajkowski.

30g, 6/03 **51231**. 29.3 1965. Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Urządzenie do automatycznego liczenia i dozowania drażetek. Inż. Ryszard Ziętek. Pr.

30h, 2/03 **51371**. 17.5 1965. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania zespołu glikozydów nasercowych z ziela konwalii. Aleksander Ożarowski, Mieczysław Łukaszewski i Wojciech Krószczynski. Pr.

30h, 2/04 **51391**. 3.2 1965. Poznańskie Zakłady Koncentratów Spożywczych. Poznań, Polska. Sposób otrzymywania preparatu aminokwasowego, pozbawionego fenyloalaniny. Mgr Henryk Świtek, mgr Włodzimierz Słowiński, mgr Zofia Pordąb, dr

Zdzisław Pazoła, dr Antoni Świerczyński i mgr Stefan Wojtkowiak. Pr.

30h, 2/40 **51230**. 17.5 1965. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wydzielania enzymów protelitycznych z pozostałości trzustki po wyodrębnieniu insuliny. Stefan Marcinkiewicz i Maria Budzyńska. Pr.

30h, 6 **51330**. 7.4 1964. Drwalewskie Zakłady Przemysłu Bioweterynaryjnego. Drwalew, Polska. Sposób otrzymywania płynnego podłoża do produkcji szczepionki Stauba. Inż. Henryk Jaskólski. Pr.

30h, 9/02 **51370**. 18.1 1965. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania tabletek zawierających leki. Mgr Wacław Chrzęszcz i mgr inż. Zygmunt Grabowiecki. Pr.

30h, 9/02 **51377**. 8.3 1965. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania bezwodnego roztworu zeiny do zastosowania przy sporządzaniu leków tabletkowych. Mgr Wacław Chrzęszcz, mgr Łucja Chwiłkowska, mgr inż. Zygmunt Grabowiecki i mgr Jerzy Surowiecki. Pr.

30h, 9/02 **51388**. 31.5 1965. Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Jelenia Góra, Polska. Sposób otrzymywania węgla aktywnego w granulach do stosowania doustnego. Mgr Stanisław Wojeński. Pr.

30h, 13/01 **51517**. 16.7 1964. Warszawska Fabryka Mydła i Kosmetyków. Warszawa, Polska. Preparat kosmetyczny do pielęgnacji skóry. Mgr inż. Zofia Rautenstrauch. Pr.

30h, 13/01. **51542**. 16.7 1964. Warszawska Fabryka Mydła i Kosmetyków. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania emulsyjnych preparatów kosmetycznych obniżających wrażliwość skóry na zimno. Mgr inż. Zofia Rautenstrauch. Pr.

Klasa 31. Odlewnictwo łącznie z formierstwem

31c, 1/01 **51292**. 28.11 1962. Fabryka Sucheja Destylacji Drewna. Gryfino, Polska. Sposób otrzymywania spoiwa do rdzeni i form odlewniczych. Prof. dr Stanisław Prosiński, mgr inż. Zdzisław Czechowski, mgr inż. Stanisław Hulisz, mgr inż. Jerzy Romański i mgr inż. Tadeusz Rzepa. Pr.

31c, 1/01 **51501**. 24.7 1964. Politechnika Częstochowska. Częstochowa, Polska. Sposób ulepszania bentonitów do celów odlewniczych. Prof. dr inż. Wacław Sakwa i dr inż. Tadeusz Wachelko. Pr.

31c, 1/03 **51392**. 14.4 1965. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. (Zespół Chemii Budowlanej). Warszawa, Polska. Spoiwo do rdzeni i form odlewniczych. Inż. Janusz Pomirski, inż. Mariusz Szafiański, inż. Wiesław Zadęcki i inż. Waldemar Mierzejewski. Pr.

31c, 9 **51252**. 5.3 1964. Pierwsz. 7.11 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Giesserei und Maschinenbau „Ferdinand Kunert”. Schmiedenberg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do samoczynnej wymiany płyt modelowych w maszynach formierskich.

31c, 10/05 **51244**. 14.11 1964. Huta Baildon. Katowice, Polska. Nadstawka izolacyjna do odlewa-

nia stali uspokojonej. Dr inż. Adam Semkowicz, mgr inż. Otto Przegędza, mgr inż. Eugeniusz Majewski, mgr inż. Jerzy Sułkowski i doc. dr Tadeusz Mazanek. Pr.

31c, 15/04 **51502**. 24.7 1964. Politechnika Częstochowska. Częstochowa, Polska. Sposób wytwarzania ścisłych odlewów. Prof. dr inż. Wacław Sakwa, Stanisław Gryzio i Stanisław Banak. Pr.

31c, 15/04 **51503**. 20.1 1965. Politechnika Częstochowska. Częstochowa, Polska. Sposób wytwarzania ścisłych odlewów ze stopu Al-Mg. Prof. dr inż. Wacław Sakwa i mgr inż. Bogdan Iwaszyk. Pr.

Klasa 32. Szkło, wata mineralna i żużlowa

32b, 3/18 **51495**. 6.4 1965. Pierwsz. 1.7 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Jenaer Glaswerk Schott & Gen., Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fluoroborane szkło optyczne.

32b, 11/00 **51548**. 10.11 1964. Pierwsz. 2.3 1964. VEB Schaumglaswerk Taubenbach. Schmiedefeld, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania szkła piankowego o powtarzalnej zdolności pianotwórczej.

Klasa 34. Artykuły gospodarstwa domowego, maszyny, przybory, meble

34k, 4/05 **51394**. 10.8 1964. Adam Kowalski. Gdańsk, Polska. Lucjan Zawadzki. Gdańsk, Polska. Urządzenie ręcznikowe. Adam Kowalski i Lucjan Zawadzki.

Klasa 35. Dźwignice

35b, 1/01 **51232**. 21.11 1964. Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych „MOSTOSTAL”. Warszawa, Polska. Przęsło powłokowe suwnicy. Mgr inż. Józef Szule. Pr.

35b, 6/04 **51452**. 22.12 1962. Romuald Cwikielnik. Wrocław, Polska. Urządzenie chwytakowe samozaciskające do przenoszenia stosów cegły sposobem bezaletowym. Romuald Cwikielnik.

35c, 3/03 **51506**. 11.12 1964. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Sposób sterowania dwucylindrowych, szybko działających hamulców maszyn wyciągowych przy hamowaniu bezpieczeństwa. Mgr inż. Tadeusz Zmysłowski. Pr.

Klasa 36. Ogrzewanie, wietrzenie i zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę

36c, 9/82 **51553**. 15.3 1965. Pierwsz. 28.1 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Deutsche Bauakademie. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do regulowania mocy w konwektorach do ogrzewania jednorurowego.

36d, 4/25 **51419**. 14.11 1964. Zakłady Urządzeń

Przemysłowych. Nysa, Polska. Urządzenie do usuwania gazów spawalniczych. Mgr inż. Adolf Pacek, mgr inż. Jan Górka, Zdzisław Sikorski, Andrzej Flakowski, Andrzej Mróz i Wacław Pytliński. Pr.

Klasa 37. Budownictwo lądowe i naziemne

37a, 4 **51236**. 19.1 1965. Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska. Element nośny ściany kurtynowej. Stanisław Sztajerwald. Pr.

37a, 6 **51555**. 5.4 1965. Siegfried Schmidt. Bremen, Niemiecka Republika Federalna. Helga Sender. Schwäbisch Hall-Hessental, Niemiecka Republika Federalna. Elementy budowlane i sposób wykonywania z nich układów tarczownicowych.

37b, 3/02 **51536**. 12.3 1965. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Fundament metalowy przeznaczony do podpierania urządzeń, zwłaszcza w kopalniach odkrywkowych. Doc. dr inż. Zbigniew Kowal. Pr.

37b, 4/01 **51291**. 10.3 1965. Zakład Badań i Doświadczeń Przemysłu Betonów. Warszawa, Polska. Sposób kotwienia strun przy produkcji elementów strunobetonowych. Mgr inż. Rola Izbiński. Pr.

37b, 4/01 **51306**. 31.12 1964. Józef Draguła. Warszawa, Polska. Zdzisław Kobierski. Warszawa, Polska. Słup betonowy sprężony struną. Patent zależny od patentu nr 51128. Józef Draguła, Zdzisław Kobierski i Wincenty Zalewski.

37b, 5/04 **51309**. 16.1 1964. Artur Fischer. Tümlingen, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie do przytrzymywania śrub mocujących w murze.

37d, 40/04 **51544**. 30.11 1964. Pierwsz. 18.12 1963. (Niemiecka Republika Federalna). Artur Fischer. Tümlingen, Niemiecka Republika Federalna. Tuleja wiertnicza w postaci sworznia.

37f, 7/02 **51275**. 20.3 1963. Pierwsz. 26.3 1962 dla zastrz. 1–8 i 2.4 1962 dla zastrz. 9–12 (Wielka Brytania). Arnold Richard Dawson. Worcester Park, Wielka Brytania. Ramsay Vickers Todd. Burgess Hill, Wielka Brytania. Składany magazyn.

Klasa 38. Obróbka drewna

38a, 5 **51412**. 27.5 1965. Wojskowe Zakłady Motoryzacyjne Nr 4. Wrocław, Polska. Urządzenie do cięcia klinów drewnianych. Inż. Ignacy Mrukowicz. Pr.

38c, 2/01 **51512**. 26.11 1964. Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Maszynowego Leśnictwa. Wrocław, Polska. Szlifierko-polerka lub szlifierka zwłaszcza do drewna. Inż. Aleksander Piwowar. Pr.

38h, 3 **51229**. 7.10 1960. Instytut Technologii Drewna. Poznań, Polska. Sposób otrzymywania środka do zabezpieczania tarcicy i drewna okrągłego przed grzybami barwiącymi, zwłaszcza przed „sinizną”. Mgr inż. Piotr Stolarski, dr inż. Edward Tarociński i dr Edmund Urbanik. Pr.

Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i mas rogowych

39a², 1/02 51534. 4.3.1964. Przemysłowy Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania form z żywic. Inż. Witold Spionek i mgr inż. Zbigniew Brojer. Pr.

39a³, 7/00 51516. 21.6 1965. Gliwickie Zakłady Tworzyw sztucznych. Gliwice, Polska. Sposób ciągły wytwarzania mikafolii i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Franciszek Kubala, inż. Stefan Kotarski, inż. Ryszard Wołczyk, inż. Józef Żołądek, Antoni Dziobak i inż. Zygfryd Dracz. Pr.

39a⁶, 9/10 51480. 18.12 1964. Zakłady Przemysłu Gumowego „Piastów”. Piastów, Polska. Forma do wulkanizacji wyrobów gumowo-metalowych. Józef Rutkowski. Pr.

39b, 7 51401. 19.12 1961. Pierwsz. 22.12 1960 (Włochy). Montecatini Societa Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wulkanizowania polimerów.

39c, 18 51570. 6.3 1962. Pierwsz. 12.5 1961. (Niemiecka Republika Federalna). Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft Leverkusen — Rayererk, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania wysokocząsteczkowych polioksymetylenów.

39c, 25/01 51278. 15.12 1962. Pierwsz. 20.12 1961 (Włochy). Montecatini Societa Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania kopolimerów o dużej zawartości fluoru.

39c, 25/01 51286. 19.11 1963. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Błachownia Śląska, Polska. Sposób wytwarzania wosku polietylenowego. Inż. Józef Gibas, dr Dominik Nowak, prof. dr inż. Józef Obłój, mgr inż. Jerzy Wojciechowski, Ryszard Jagiełło i Eugenia Janisz. Pr.

39c, 25/05 51399. 16.8 1963. VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania silnie kwaśnych kationitów organicznych z sulfonowanego usieciowanego polistyrenu.

39c, 25/05 51567. 3.12 1964. Zakłady Chemiczne Oświęcim. Oświęcim, Polska. Sposób otrzymywania inicjatora polimeryzacji stosowanego przy produkcji syntetycznego kauczuku. Mgr inż. Anna Bielecka, mgr inż. Erwin Krótki i dr inż. Jerzy Jaworski. Pr.

39c, 30 51484. 28.10 1963. Pierwsz. 7.11 1962 (Szwajcaria). Inwenta A. G. für Forschung und Patentverwertung. Zürich, Szwajcaria. Sposób utwardzania żywic epoksydowych.

Klasa 40. Hutnictwo metali (za wyjątkiem żelaza), stopy

40a, 7/04 51430. 10.9 1963. Politechnika Warszawska (Katedra Metaloznawstwa). Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania technicznego tlenku glinu w procesie wielkopicowym. Prof. Kornel Wesołowski i dr inż. Michał Ryczek. Pr.

40a, 15/06 51228. 10.7 1963. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób przerobu metalu błyszczącego. Mgr inż. Franciszek Grzesiek, mgr inż. Jan Sosin, mgr inż. Zygmunt Syroczyński, mgr inż. Artur Wawrzak, mgr inż. Stanisław Wołoszyn. Pr.

40a, 19/30 51434. 21.6 1965. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wełnowiec, Polska. Sposób otrzymywania cynku czystego z cynków odpadowych oraz wtórnych stopów cynkowych i ich odpadów w postaci metalicznej. Patent dodatkowy do patentu nr 44983. Inż. Zbigniew Ochmański, mgr inż. Jakub Sozański i mgr inż. Stefan Zieliński. Pr.

40a, 19/32 51269. 18.6 1965. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wełnowiec, Polska. Sposób rafinacji cynku i urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Zbigniew Ochmański. Pr.

40c, 1/20 51266. 27.5 1965. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wełnowiec, Polska. Sposób odzyskiwania cynu zawartej w odpadach białej blachy i urządzenie do stosowania tego sposobu. Stanisław Świerczyński, Bernard Ziemia, mgr inż. Stefan Zieliński, mgr inż. Zdzisław Radzikowski, Aleksander Turowski, Alojzy Sztucki, mgr inż. Jan Kasprzak, Maksymilian Imach i Bonifacy Bargieł. Pr.

40c, 5/00 51363. 15.6 1965. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania stopów nikiel-cynk w postaci proszku o wysokim stopniu dyspersji. Dr inż. Jan Przyłuski i mgr inż. Kazimierz Juszczyk. Pr.

Klasa 41. Nakrycia głowy, filce

41a, 1/08 51334. 26.6 1965. Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Milana”. Legnica, Polska. Urządzenie do czyszczenia beretów. Albin Krzymowski. Pr.

Klasa 42. Przyrządy

42b, 5 51274. 4.12 1964. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Sposób pomiaru odchyłki długości lub szerokości blachy od wymiaru założonego, podczas procesu walcowania. Mgr inż. Leon Ledwoń, mgr inż. Jan Dyndał i mgr inż. Stefan Kwiatkowski. Pr.

42b, 12/03 51258. 13.2 1965. Instytut Odlewnictwa. Kraków, Polska. Urządzenie do pomiaru grubości warstwy powierzchniowej o własnościach magnetycznych innych niż własności podłoża ferromagnetycznego. Doc. dr inż. Antoni Karamara, mgr inż. Stanisław Korcył i mgr inż. Janusz Rutkowski. Pr.

42b, 26/01 51518. 29.4 1965. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych „Telpod”. Kraków, Polska. Segregator małych ferromagnetycznych przedmiotów. Mgr inż. Jan Szrednicki. Pr.

42c, 5/02 51300. 7.5 1964. Polskie Zakłady Optyczne. Warszawa, Polska. Teodolit z wahadłowym

kompensatorem odczytów kręgu pionowego oraz kompensator do tego teodolitu. Dr inż. Janusz Chalecki. Pr.

42c, 9/01 **51382**. 7.5 1964. Kujawska Fabryka Monometrów. Włocławek, Polska. Mechanizm napędowy profilografu. Inż. Waldemar Siemionow i Wiesław Więckowski. Pr.

42c, 24/01 **51378**. 3.2 1965. Wyższa Szkoła Rolnicza. Lublin, Polska. Przyrząd do określania nachyleń powierzchni terenu. Prof. dr Stefan Ziemiński. Pr.

42c, 26/02 **51375**. 3.8 1964. Politechnika Krakowska. Kraków, Polska. Urządzenie do pomiaru parametrów wód gruntowych i powierzchniowych. Doc. dr inż. Julian Pałka i mgr inż. Jerzy Domski. Pr.

42d, 1/12 **51289**. 22.5 1965. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Przetwornik elektromechaniczny do pomiarowych czujników wielkości nieelektrycznych. Mgr inż. Józef Fórmaniak i mgr inż. Zygmunt Michałowski. Pr.

42d, 1/15 **51494**. 5.11 1964. Pierwsz. 20.5 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Spezialwaagenfabrik „Rapido”. Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie i układ przemiany wychylenia wskazówki w wartość cyfrową na drodze fotoelektrycznej.

42d, 10 **51227**. 18.6 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza (Instytut Badań Jądrowych). Kraków, Polska. Układ integratora automatycznego do chromatografii gazowej. Dr inż. Kazimierz Korbel i mgr inż. Jan Łasa. Pr.

42e, 27 **51261**. 23.1 1965. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Dozownik pyłowy. Mgr inż. Sławomir Hulanicki i doc. dr Bohdan Głowiak. Pr.

42e, 36 **51344**. 4.5 1965. „Warsowin” Stołeczne Zakłady Winiarsko-Spożywcze Przemysłu Terenowego. Warszawa, Polska. Przyrząd do pomiaru objętości cieczy w kufach. Wiktor Krac. Pr.

42f 34/01 **51482**. 15.9 1964. Alfons Wróblewski. Warszawa, Polska. Przegub nożowy do wagi w szczególności do wagi pomostowej. Alfons Wróblewski.

42f, 34/15 **51550**. 17.2 1964. Pierwsz. 7.3 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Oschatzer Waagenfabrik. Oschatz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie projekcyjne do wag, w szczególności do wag precyzyjnych.

42i, 11/05 **51284**. 19.12 1964. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Termometr do pomiaru temperatury powierzchni korpusów obrabiarek. Inż. Władysław Migdał. Pr.

42i, 19/04 **51558**. 19.5 1965. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Wilgotnościomierz pojemnościowy. Doc. dr Marian Łapiński, mgr inż. Wojciech Włodarski i mgr inż. Maciej Karwowski. Pr.

42k, 1/02 **51365**. 29.3 1965. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Sposób zamocowania tarcz stanowiących obudowę czujników na wałku pomiarowym momentomierza. Mgr inż. Tadeusz Stachowski. Pr.

42k, 7/05 **51463**. 9.12 1963. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Przeróbki Plastycznej Metali Nieżelaznych). Kraków, Polska. Przyrząd do kontrolnego przeprowadzania pomiaru siły nacisku walców na metal w procesie walcowania. Doc. dr inż. Jerzy Wantuchowski i Edward Sabuda. Pr.

42k, 49/02 **51428**. 11.6 1965. Politechnika Krakowska. Kraków, Polska. Sposób badania wytrzymałości próżniowanych konstrukcji cienkościennej. Prof. dr inż. Bronisław Kopyciński, doc. dr inż. Władysław Muszyński i dr inż. Władysław Ziobroń. Pr.

42k, 49/02 **51559**. 27.5 1965. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób wykrywania wad teksturalnych w izolatorach pełnopniowych wysokonapięciowych. Dr inż. Jerzy Ranachowski i mgr inż. Erazm Chejłto. Pr.

42l, 1/03 **51379**. 9.4 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza (Instytut Techniki Jądrowej). Kraków, Polska. Radioizotopowy przyrząd do pomiaru gęstości cieczy płynących w rurociągach. Dr inż. Kazimierz Korbel, mgr inż. Jan Łasa i inż. Tadeusz Owsiak. Pr.

42l, 3/07 **51341**. 4.3 1965. Zakłady Azotowe Kędzierzyn. Kędzierzyn, Polska. Sposób ciągłego oznaczania stężenia jonów miedziawych wodno-amoniakalnych. Inż. Barbara Kijowska, Helena Gasiel i Emilia Baran. Pr.

42l, 3/08 **51384**. 5.3 1965. Huta Baildon. Katowice, Polska. Sposób przygotowania próbek do analizy spektralnej. Mgr Stanisław Gregorczyk. Pr.

42l, 4/06 **51402**. 5.4 1965. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Masa wskaźnikowa do szybkiego oznaczania tlenu w powietrzu. Mgr inż. Ludwik Lipiński i mgr inż. Edmund Tokarzewski. Pr.

42l, 4/16 **51403**. 22.3 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza (Instytut Techniki Jądrowej). Kraków, Polska. Urządzenie do dozowania próbek gazów lub cieczy. Inż. Tadeusz Owsiak, inż. Jan Dobrzański i mgr inż. Jan Łasa. Pr.

42l, 7/02 **51404**. 28.1 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Technologii Szkła). Kraków, Polska. Urządzenie do pomiaru punktu mięknięcia i lepkości szkła. Doc. mgr inż. Paweł Schleifer i dr inż. Zygmunt Czerwiński. Pr.

42l, 13/02 51393. 6. 2 1965. Kazimierz Radwan. Łódź, Polska. Aparat destylacyjny do oznaczania mikroilości azotu metodą Kjeldohla. Kazimierz Radwan.

42s, **51226**. 14.1 1965. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Sposób pomiaru przemieszczeń w ultradźwiękowej fali poprzecznej. Patent dodatkowy do patentu nr 50287. Prof. dr inż. Leszek Filipczyński. Pr.

42s, **51560**. 13.3 1965. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Termosonda ultradźwiękowa. Dr Jerzy Zieniuk. Pr.

Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; łowiectwo i rybołówstwo

45a, 61/02 **51563**. 31.7 1963. Poznańska Hodowla Roślin. Poznań, Polska. Sprzęg do maszyn rolniczych. Bronisław Czechowski. Pr.

45c, 55/06 **51337**. 24.4 1965. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Prowadnice listew nożowych w zespołach tnących maszyn żniwnych. Inż. Janusz Kaczmarek i inż. Stanisław Jarczyński. Pr.

45e, 43/02 **51432**. 20.5 1964. Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa. Warszawa, Polska. Dłutownica do kolb kukurydzy. Mgr Jerzy Łobaczewski. Pr.

45g, 9/04 **51449**. 20.4 1965. Zakłady Mechaniczne „Tarnów”. Tarnów, Polska. Urządzenie do schładzania cieczy, zwłaszcza mleka. Mgr inż. Stanisław Gęza i inż. Zdzisław Rak. Pr.

45g, 25/00 **51318**. 5.1 1965. Instytut Przemysłu Mleczarskiego. Warszawa, Polska. Zestaw urządzeń do topienia serów. Prof. Alojzy Świątek, mgr Tadeusz Wilczyński i mgr inż. Wacław Sobociński. Pr.

45g, 25/06 **51562**. 7.12 1964. Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich (Fabryka Aparatury Mleczarskiej). Warszawa, Polska. Krzepnik. Patent dodatkowy do patentu nr 48863. Mgr inż. Wojciech Tuszyński, dr inż. Jerzy Jakubowski, mgr inż. Wiktor Zarzycki i inż. Jerzy Ryszkowski. Pr.

45h, 5/00 **51362**. 25.4 1964. Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa. Warszawa, Polska. Wóz paszowy dla trzody chlewnej. Patent dodatkowy do patentu nr 50888. Mgr inż. Józef Ruszkowski. Pr.

45k, 7/22 **51322**. 18.6 1965. Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „WUKO”. Łódź, Polska. Dysza do polewaczek samochodowych sterowana pneumatycznie. Mgr inż. Marian Dąbrowski, mgr inż. Jerzy Dmochowski, inż. Rosław Jaworski i mgr inż. Józef Wolniarski. Pr.

45l, 1/00 **51304**. 12.6 1965. Stanisław Andrianowicz. Bytom, Polska. Józef Skorobohaty. Zabrze, Polska. Sposób utrwalania okazów przyrodniczych w żywicy. Stanisław Adrianowicz i Józef Skorobohaty.

45l, 19/02 51569. 6.9 1962. Pierwsz. 8.9 1961 dla zastrz. 1—3 (Wielka Brytania). May & Baker Limited. Dagenham, Wielka Brytania. Preparat do zwalczania chwastów.

45l, 19/02 **51573**. 28.2 1964. Pierwsz. 28.2 1963. (Wielka Brytania). May & Baker Limited. Dagenham, Wielka Brytania. Preparat do zwalczania chwastów. Patent dodatkowy do patentu nr 51569.

Klasa 46. Silniki spalinowe, silniki sprężynowe i na sprężone powietrze oraz inne silniki

46a⁴, 19/02 51313. 4.6 1932. Pierwsz. 4.7 1961 (Węgry). Sandor Czike. Budapeszt, Węgry. Inż. Gabor Czike. Budapeszt, Węgry. Czterosuwowy silnik spalinowy.

46a⁵, 3 51357. 21.2 1963. Henry Samuel Gilbert. Pevensey Bay/Sussex, Wielka Brytania. Walter Charles Sheen. Arlington/Wirginia, Stany Zjednoczone Ameryki. Georg Nigel Ricks. Weybridge/Surrey, Wielka Brytania. Maszyna z tłokiem wirującym pracująca jako silnik spalinowy.

46a⁵, 3 51361. 4.5 1961. Pierwsz. 30.5 1960 (Włochy). Rotor Societa Meccanica Italiana S. p. A. Rzym, Włochy. Maszyna robocza lub silnik z zespołem wirujących elementów cylindrycznych. 14 51461. 4.5 1961. Pierwsz. 30.5 1960

46c¹, 14 51486. 29.2 1964. VEB Zentrale Entwicklung und Konstruktion (ZEK) Dieselmotoren Rosslau. Rosslau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do odśrodkowego oczyszczania oleju w silnikach spalinowych.

46c³, 17/02 51248. 23.12 1964. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urządzeń Chemicznych. Kraków, Polska. Urządzenie do sprawdzania działania podciśnieniowego regulatora wyprzedzania zapłonu silnika samochodowego. Zygmunt Kaczkowski. Pr.

Klasa. 47. Elementy maszyn

47a, 17 **51488**. 5.12 1964. Pierwsz. 6.12 1963 (Francja). Société d'Exploitation des Ressorts Auto-Amortisseurs Jarret S.A., Paryż, Francja. Resor, zderzak lub opór z elastomerem speżanym hydrostatycznie.

47a, 20 51459. 17.2 1964. Pierwsz. 9.3 1963 dla zastrz. 12—15; 17.5 1963 dla zastrz. 1—11; 18.5 1963 dla zastrz. 16—22 i 16.7 1963 dla zastrz. 23—29 (Włochy). Carlo Camossi. Mediolan, Włochy. Sposób tłumienia drgań i przenoszenia momentów siły za pomocą lin i urządzenie do stosowania tego sposobu.

47b, 33 **51470**. 16.6 1965. Dolnośląskie Biuro Projektów Górniczych, Przedsiębiorstwo Państwowe. Wrocław, Polska. Labiryntowe uszczelnienie łożyska. Mgr inż. Ferdynand John. Pr.

47c, 6 **51270**. 8.2 1965. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego im. Bolesława Krzywoustego Przedsiębiorstwo Państwowe. Wrocław, Polska. Połączenie wielowypustowe. Mgr inż. Zbigniew Dąbek i inż. Eugeniusz Pieniążek. Pr.

47c, 8 **51471**. 30.3 1965. Centralne Biuro Konstrukcyjne Pras i Młotków. Warszawa, Polska. Sprzęgło przeciążeniowe. Mgr inż. Zbigniew Mazurczak. Pr.

47c, 8 **51481**. 29.3 1965. Centralne Biuro Konstrukcyjne Pras i Młotów. Warszawa, Polska. Sprzęgło przeciążeniowe. Mgr inż. Zbigniew Mazurczak. Pr.

47f, 8/01 **51552**. 15.5 1963. Pierwsz. 15.5 1962 (Francja). Union Siderurgique et Industrielle. Paryż, Francja. Urządzenie uszczelniające do rur zwłaszcza betonowych.

47f, 10 51324. 5.4 1965. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Zaciskowy łącznik przewodów giętkich do mocowania rur metalowych bez gwintu. Inż. Andrzej Noworotko i mgr inż. Albin Ksieniewicz. Pr.

47f, 22/80 **51290**. 10.9 1964. Zakłady Mechaniczne „Tarnów”. Tarnów, Polska. Sposób wytwarzania pierścieni grafitowych do uszczelniania wałów napędowych sprzężarek. Inż. Stefan Łaziński. Pr.

47g, 21/06 **51456**. 8.4 1965. Kazimierz Zygmunt. Gdańsk, Polska. Urządzenie do sterowania zaworem z elastycznym elementem zamykającym lub regulującym przepływ. Kazimierz Zygmunt.

47g, 36 **51537**. 28.2 1963. Huta „Stalowa Wola”. Stalowa Wola, Polska. Sposób amortyzacji uderzeń hydraulicznych w instalacjach wody wysokiego ciśnienia i urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Edwin Gielarek. Pr.

47g, 40/01 **51343**. 23.1 1965. Odlewnia Żeliwa „Węgierska Górka”. Węgierska Górka, Polska. Uszczelnienie grzybka zaworu hydrantu podziemnego. Tadeusz Kita. Pr.

47h, 15 **51476**. 21.12 1964. Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Maszynowego Leśnictwa. Wrocław, Polska. Przekładnia bezstopniowa na pas klinowy. Inż. Jan Placzek. Pr.

47i, 2 **51521**. 20.11 1962. Henryk Szmydyngier. Warszawa, Polska. Czesław Szmydyngier. Warszawa, Polska. Urządzenie do przesuwu zgrubnego i drobnego do przyrządów obserwacyjnych, pomiarowych i innych. Henryk Szmydyngier i Czesław Szmydyngier.

Klasa 48. Obrabianie metali za pomocą innych niż mechaniczne środków technicznych

48a, 3/00 **51520**. 29.5 1964. Tadeusz Okupny. Bydgoszcz, Polska. Sposób otrzymywania wzorzystej struktury w warstwie cynkowej. Tadeusz Okupny.

48a, 3/02 **51389**. 27.4 1965. Fabryka Podzespołów Radiowych „EIWA” Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób elektrochemicznego trawienia powierzchni folii tantalowej na elektrody kondensatorów elektrolitycznych. Mgr inż. Waldemar Nowakowski, mgr inż. Janusz Mierzejewski i Krystyna Nowakowska. Pr.

48a, 5/70 **51299**. 20.11 1964. „Prozamet”-Bepes” Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego. Warszawa, Polska. Sztynny zawieszkowy automat galwanizerski z centralnym napędem przesuwu poziomego i ruchu oscylacyjnego zawieszek. Mgr inż. Jan Koźniewski, dr inż. Tadeusz Pietrzkiewicz, mgr inż. Jerzy Mioduszewski, mgr inż. Jerzy Wichliński, mgr inż. Edward Kozłowski i mgr inż. Stanisław Sumiński. Pr.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49a, 15 **51243**. 21.9 1964. Fabryka Obrabiarek Metalowego H. Cegielski. Poznań, Polska. Urządzenie do kąowego ustalania wrzeciona w automatach tokarskich. Mgr inż. Andrzej Łukaszewicz, mgr inż. Leonard Karcz i Henryk Scheffler. Pr.

49a, 15 **51243**. 21.9 1964. Fabryka Obrabiarek

„Rafamet” Przedsiębiorstwo Państwowe. Kuźnia Raciborska, Polska. Układ konstrukcyjny obrabiarki podtorowej do profilowania zestawów kołowych i sposób tego profilowania. Inż. Mieczysław Książek, inż. Józef Nowak i inż. Michał Rudzki. Pr.

49a, 22/02 **51510**. 29.6 1965. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski. Poznań, Polska. Urządzenie do sterowania automatów tokarskich. Mgr inż. Andrzej Łukaszewicz. Pr.

49a, 33/01 **51323**. 6.2 1964. Zakłady Mechaniczne „Łabędy”. Łabędy, Polska. Sposób obróbki zgrubnej skrawaniem zwłaszcza odlewów staliwnych i żeliwnych oraz narzędzie do stosowania tego sposobu. Gerard Hajok. Pr.

49a, 35/03 **51509**. 28.6 1965. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski. Poznań, Polska. Urządzenie do przełączania suportu rewolwerowego, zwłaszcza w automatach tokarskich. Mgr inż. Andrzej Łukaszewicz i mgr inż. Gerhard Laekel. Pr.

49c, 27/02 **51254**. 16.11 1961. Pierwsz. 12.6 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Werkzeugmaschinenfabrik Vogtland. Plauen/Vogtl., Niemiecka Republika Demokratyczna. Narzędzie do obróbki walcowych otworów.

49h, 35/01 **51255**. 2.4 1964. Pierwsz. 9.11 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Chemische Werke Buna. Schkopau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Forma odlewnicza do termowego spawania pionowo ustawionych prętów stalowych, okrągłych.

49h, 36/01 **51260**. 26.4 1965. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania elektrody nierdzewnej do łukowego napawania. Doc. dr inż. Jan Węgrzyn i mgr inż. Jerzy Ziemiński. Pr.

49h, 36/01 **51285**. 29.4 1965. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Elektroda do układania stopu utwardzanego dyspersyjnie. Doc. dr inż. Jan Węgrzyn i mgr inż. Jerzy Ziemiński. Pr.

49h, 36/01 **51467**. 28.5 1965. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Elektroda do łukowego spawania stali o zwiększonej wytrzymałości i odporności na korozję atmosferyczną. Inż. Stanisław Kraszewski. Pr.

49h, 36/01 **51572**. 9.12 1963. Pierwsz. 15.12 1962. (Austria) Gebr. Böhler Co. Aktiengesellschaft. Wiedeń, Austria. Sposób do elektrycznego spawania żużlowego węglowej i niskostopowej stali budowlanej.

49h, 36/10 **51466**. 12.5 1965. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Topnik bezmanganowy do spawania łukiem krytym. Doc. dr Jan Węgrzyn, mgr inż. Edward Chuchro i mgr inż. Jerzy Ziemiński. Pr.

49i, 4 **51253**. 10.12 1963. Pierwsz. 10.12 1962 (Holandia). Nedschroef Octrooi Maatschappij N.V.. Helmond, Holandia. Maszyna do wyrobu śrub, nakrętek i podobnych przedmiotów.

49i, 16 **51348**. 2.10 1963. Centralne Laboratorium Obróbki Plastycznej. Poznań, Polska. Urządzenie do kucia wałów korbowych. Mgr inż. Tadeusz Rut. Pr.

**Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie
wraz z przygotowaniem przemiału**

50c, 8/90 **51499**. 17.2 1964. Główny Instytut Górniczo-Przemysłowy. Katowice, Polska. Urządzenie do selektywnego kruszenia węgla w procesie jego wzbogacania. Dr inż. Jerzy Winnicki i mgr inż. Ryszard Lach. Pr.

Klasa 52. Szycie i haftowanie

52a, 46/02 **51338**. 10.12 1964. Jeleniogórskie Zakłady Przemysłu Odzieżowego. Jelenia Góra, Polska. Urządzenie do podwijania brzegów tkaniny ze szwem w trakcie jej zszywania. Jan Kacik. Pr.

Klasa 53. Artykuły spożywcze, używki

53c, 3/01 **51277**. 8.6 1961. Pierwsz. 11.6 1960 (Niemiecka Republika Federalna). Erich Hensen. Bremen, Niemiecka Republika Federalna. Opakowanie produktów spożywczych przeznaczonych do zamrażania.

53e, 6/01 **51406**. 16.5 1964. Instytut Przemysłu Mleczarskiego. Warszawa, Polska. Sposób ciągłego wytwarzania podpuszczkowego sera dojrzewającego. Prof. Alojzy Świątek. Pr.

53g, 3/03 **51390**. 31.8 1965. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „INCO” (Zespół Chemii Gospodarczej). Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania z serwatki składnika paszy treściwej. Mgr inż. Jerzy Żywił. Pr.

53g, 4/02 **51418**. 31.10 1964. Zakłady Mięśne Przedsiębiorstwo Państwowe. Lublin, Polska. Sposób wytwarzania kiszzonek. Mgr Stanisław Szewczyk, mgr inż. Zbigniew Pliszyński i inż. Witold Skawiński. Pr.

53i, 1/20 **51259**. 23.12 1964. Instytut Przemysłu Mleczarskiego. Warszawa, Polska. Sposób uzdatniania albuminy z serwatki. Dr inż. Jan Cesul, inż. Paweł Sikora i mgr inż. Stefan Filipkowski. Pr.

Klasa 55. Wytwarzanie celulozy, papieru i tektury

55d, 8/10 **51427**. 16.12 1964. Pierwsz. 20.12 1963 dla zastrz. 1, 2, 3, 5; 6.6 1964 dla zastrz. 4, 6, 7, 8 i 7.12 1964 dla zastrz. 9—20 (Niemiecka Republika Federalna). Feldmühle Aktiengesellschaft. Düsseldorf-Oberkassel, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania wstęgi runa włóknistego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

**Klasa 57. Fotografia, kinematografia,
film dźwiękowy**

57c, 11/03 **51523**. 2.10 1963. Pierwsz. 8.3 1963. (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Kamera — und Kinowerke Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do skokowego posuwu błony filmowej, zwłaszcza do kopiarek filmowych.

Klasa 59. Pompy do cieczy

59b, 5/61 **51372**. 16.10 1964. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Sposób zabezpieczania silnika elektrycznego pompy głębinowej przed zanieczyszczeniami i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Eugeniusz Młotkowski. Pr.

Klasa 61. Ratownictwo i pożarnictwo

61a, 10/50 **51454**. 26.9 1964. Wiesław Giryn. Warszawa, Polska. Halina Miazga. Warszawa, Polska. Sposób wyrobu ciężarka do koca gaśniczego. Wiesław Giryn. Halina Miazga.

61b, 2 **51374**. 9.12 1964. Instytut Technologii Nafty. Kraków, Polska. Sposób otrzymywania środka pianotwórczego do gaśnic. Mgr inż. Jerzy Matynian. Pr.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63c, 1/08 **51246**. 15.4 1965. Centrala Handlu Obuwem. Łódź, Polska. Mechanizm do wózka wodzonego po torze bezszynowym. Mgr Jerzy Sadowski i Wacław Buchman. Pr.

63c, 8/41 **51461**. 9.12 1964. Pierwsz. 4.3 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Sachsenring Automobilwerke Zwickau. Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie wyrównujące prędkości kątowe w przekładni zmianowej zębatej, zwłaszcza do samochodów.

63c, 16/03 **51279**. 14.2 1964. Pierwsz. 20.2 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Sachsenring Automobilwerke Zwickau. Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do samoczynnego włączania i wyłączania sprzęgła zwłaszcza do samochodów.

63c, 34/01 **51436**. 23.2 1963. Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Motoryzacyjnego. Warszawa, Polska. Przekładnia hydromechaniczna jednobiegowa. Mgr inż. Henryk Fajnhaken. Pr.

63c, 34/01 **51439**. 23.2 1963. Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Motoryzacyjnego. Warszawa, Polska. Przekładnia hydromechaniczna dwubiegowa. Patent dodatkowy do patentu nr 51436. Mgr inż. Henryk Fajnhaken. Pr.

63c, 34/01 **51449**. 23.2 1963. Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Motoryzacyjnego. Warszawa, Polska. Przekładnia hydromechaniczna dwubiegowa nawrotna. Patent dodatkowy do patentu nr 51436. Mgr inż. Henryk Fajnhaken. Pr.

63c, 44 **51276**. 7.8 1963. Pierwsz. 13.2 1963 (Wielka Brytania). Bright Manufacturing Company Limited. Coventry, Wielka Brytania. Zacisk ciągły wykonany z metalowego paska.

63c, 65 **51455**. 18.11 1964. Adam Ogrodnik. Krosno n/Wisłokiem, Polska. Reflektor do pojazdów mechanicznych. Adam Ogrodnik.

63h, 1/06 **51487**. 19.10 1963. Pierwsz. 19.10 1962 (Wielka Brytania). Moulton Consultants Limited. Londyn, Wielka Brytania. Rower pedałowaty lub motorower. Patent dodatkowy do patentu nr 47114.

Klasa 65. Okrętownictwo i zagadnienia morskie

65a¹, 7 **51445**. 5.4 1965. Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego. Wrocław, Polska. Barka do przewozu ładunków ze zdalnie sterowanym opróżnianiem zasobników. Mgr inż. Waldemar Bihl, inż. Tadeusz Tomczyk i Wojciech Zbilut. Pr.

65a¹, 13 **51308**. 23.11 1964. Pierwsz. 25.11 1963 (Wielka Brytania). Harrison Lackenby. London, Wielka Brytania. Statek wielokadłubowy.

Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie

67a, 2 **51451**. 26.11 1963. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego. Rzeszów, Polska. Sposób i urządzenie do wykonywania wiertel krętych do wiercenia w metalach. Jan Marek. Pr.

67a, 6 **51522**. 24.2 1965. Pierwsz. 13.11 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Elektrogerätewerk Suhl. Suhl, Niemiecka Republika Demokratyczna. Szlifierka do noży, osadzona w elektrycznych maszynach kuchennych, zwłaszcza w elektrycznych mieszalnikach.

67a, 12 **51441**. 9.12 1964. Centralne Biuro Konstrukcji Łożysk Toczących. Warszawa, Polska. Urządzenie do oscylacyjnego dogładzania bieżni w pierścieniach łożysk kulkowych. Mgr inż. Lucjan Iwanek i mgr inż. Robert Szybisz. Pr.

67a, 32/02 **51442**. 1.8 1964. Kraśnicka Fabryka Wytwarzania Metalowych. Kraśnik Fabryczny, Polska. Elektrowrzeciono szybkoobrotowe. Inż. Aleksander Sobstyl, inż. Kazimierz Gierszewski i Mieczysław Wilczyński. Pr.

67c, 1 **51433**. 26.9 1964. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „Inco” (Zespół Produkcji Mechanicznych i Różnych). Warszawa, Polska. Sposób wyrobu cienkościennych ściernic pierścieniowych o spoiwie gumowym. Witalis Szlagatys, Krzysztof Burgieł i Józef Dojnik. Pr.

Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchniowe

75c, 5/04 **51268**. 27.11 1964. Gdyńska Stocznia Remontowa. Gdynia, Polska. Sposób narzucania materiału izolacyjnego na powierzchnię, zwłaszcza korka, na ściany ładowni statków i urządzenie do stosowania tego sposobu. Ignacy Nowosielski. Pr.

Klasa 76. Przędzalnictwo

76b, 13 **51448**. 20.5 1965. Żyrardowskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego im. Rewolucji 1905 r. Żyrardów, Polska. Sposób rozciągania taśmy z krótkich włókien łykowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Janusz Waszczewski. Pr.

76c, 10/01 **51444**. 12.11 1963. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do samoczynnego wprowadzenia nie-

doprzędu w zwoje spiralki nibyskrętowej. Patent dodatkowy do patentu nr 45413. Inż. Wacław Roskoń i mgr inż. Kazimierz Adamaszek. Pr.

Klasa 80. Wyroby ceramiczne

80a, 6/01 **51346**. 22.4 1965. Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „Madro”. Kraków, Polska. Układ sterowniczy urządzenia do dozowania materiałów sypkich. Mgr inż. Janusz Borek. Pr.

80a, 9/01 **51249**. 14.8 1963. Jan Kazimierz Krauze. Kraków, Polska. Hydrator półautomatyczny. Jan Kazimierz Krauze.

80a, 35/01 **51513**. 18.6 1965. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wełnowiec, Polska. Urządzenie do zdejmowania retort ceramicznych wytwarzanych na prasie służącej do formowania tych retort. Inż. Piotr Tomecki, Józef Karbowski, Daniel Chochół i Jerzy Kołodziej. Pr.

80b, 1/02 **51310**. 5.2 1964. Pierwsz. 8.10 1963 (Francja). Société Industrielle des Matériaux Blancs. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania kształtek z zaprawy na bazie kredy mikroporowatej. Patent dodatkowy do patentu nr 48838.

80b, 21/04 **51493**. 2.9 1963. Pierwsz. 3.9 1962 (Francja). Simone Garnier. Paryż, Francja. Sposób obróbki materiałów celulozowych.

80b, 25/03 **51551**. 19.5 1964. Pierwsz. 27.5 1963 (Węgry). Magyar Asvanyolaj és Földgáz Kísérleti Intézet. Veszprém, Węgry. Sposób utleniania bitumu i urządzenie do stosowania tego sposobu.

80c, 5 **51478**. 15.6 1965. Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych. Kraków, Polska. Urządzenie hydrauliczne do przepychania wsadu w piecach przemysłowych, zwłaszcza wózków w piecach tunelowych przemysłu ceramicznego. Mgr inż. Marian Borkowski. Pr.

80c, 13 **51264**. 26.4 1965. Zakłady Przemysłu Wapienniczego „Kamień Wielki”. Kamień Śląski, Polska. Urządzenie do podtrzymywania wykładziny ogniotrwałej w piecach szybowych w czasie remontu. Inż. Zdzisław Góral. Pr.

80c, 14/01 **51554**. 11.12 1954. Pierwsz. 12.12 1963 (Francja). Lambert Freres & Cie, Corneilles-en-Parisis, (Seine-et-Oise), Francja. Sposób prażenia gipsu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

80c, 14/20 **51507**. 22.5 1965. Instytut Materiałów Ogniotrwałych. Gliwice, Polska. Chłodnik szybowy, dwurusztowy do studzenia zbrylających się spieków wypalanych w piecach obrotowych. Dr inż. Leszek Ludera. Pr.

Klasa 81. Transport i opakowanie

81a, 1 **51549**. 15.1 1964. Pierwsz. 16.1 1963 (Szwecja). A. B. Tetra. Lund, Szwecja. Opakowanie z tworzywa giętkiego ale stosunkowo sztywnego, napełniane materiałem pakowanym i szczelnie zamknięte.

81a, 2/01 **51457**. 19.5 1964. Pierwsz. 20.5 1963.

(Szwecja). AB Akerlund & Rausing. Lund, Szwecja. Sposób wytwarzania opakowania.

81c, 13 **51458**. 19.5 1964. Pierwsz. 20.5 1963. (Szwecja). AB Akerlund & Rausing. Lund, Szwecja. Opakowanie.

81e, 75 **51245**. 19.2 1965. Cementownia „Nowa Huta”. Kraków, Polska. Zasuwa do kierowanych rozwidleń przewodów transportowych, zwłaszcza transportu pneumatycznego materiałów sypkich. Inż. Zdzisław Blok. Pr.

81e, 83/02 **51474**. 23.7 1964. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Bezstykowy układ automatyzacji transportu ciągłego oparty na iskrobezpiecznych elementach logicznych. Mgr inż. Stefan Bialik, dr inż. Andrzej Grzywak, Paweł Olszowski, Norbert Rak, Brunon Skwarczyński i Stefan Uplawa. Pr.

81e, 111 **51263**. 10.5 1965. Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer Porąbka”. Zagórze, Polska. Urządzenie oraz układ elektryczny do automatycznego załadowywania wagonów kolejowych materiałem sypkim lub ziarnistym. Mgr inż. Franciszek Wszółek mgr inż. Włodzimierz Tuszek, mgr inż. Alfred Bek, mgr inż. Henryk Wiczorek, mgr inż. Tadeusz Rachniowski, mgr inż. Juliusz Pellar, mgr inż. Maria Roterman, Stanisław Mołek i inż. Eugeniusz Ciechowski. Pr.

81e, 136 **51426**. 3.10 1964. Pierwsz. 23.10 1963 (Holandia) Landbouwwerktuigen — en Machinefabriek H. Vissers N. V. Nieuw Vennep, Holandia. Przenośnik ślimakowy instalowany w ścianach czołowych zbiornika lub koryta.

81e, 154 **51443**. 26.11 1964. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Nadajnik poczty pneumatycznej. Piotr Chorzelski, Joachim Hajduk, inż. Michał Górski i inż. Mieczysław Panz. Pr.

Klasa 82. Suszarnie, suszenie, piecyki do palenia kawy, wirówki

82a, 40/20 **51256**. 17.3 1964. Pierwsz. 19.3 1963 (Szwecja). AB Svenska Fläktfabriken, Nacka, Szwecja. Urządzenie regulacyjne do suszarni lub podobnej instalacji do obróbki materiałów taśmowych lub warstwowych.

82b, 14 **51527**. 14.4 1965. Pierwsz. 14.4 1964. (Czechosłowacja). Ceskoslovenska akademie ved. Praha, Czechosłowacja. Płyta do wirówki.

Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe

84a, 11/00 **51267**. 2.2 1965. Wojewódzki Zarząd Wodnych Melioracji. Kraków, Polska. Sposób wykonywania studzienek drenarskich. Inż. Stanisław Doniec. Pr.

84c, 3/06 **51446**. 20.3 1965. Zakłady Sprzętu Budowlanego nr 2. Solec Kujawski, Polska. Urządzenie wibracyjne do zagęszczania gruntu lub betonu. Mgr inż. Eugeniusz Karaszewski i Henryk Kubera. Pr.

84c, 3/12 **51469**. 30.1 1961. Przedsiębiorstwo Bu-

downictwa Inżynieryjno-Morskiego „Hydrobudowa — 4”. Gdańsk, Polska. Przesłony szczelne w gruncie, zwłaszcza dla zabezpieczenia wykopów przed napływem wód gruntowych. Inż. Alfons Guzman, mgr Ewa Paszyc i inż. Jerzy Sobieraj. Pr.

84c, 5/62 **51450**. 27.1 1964. Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Poznań, Polska. Sposób wykonania izolowanych pali fundamentowych. Mgr inż. Bogumir Wołowczyk i mgr inż. Andrzej Rawecki. Pr.

84c, 13/10 **51438**. 28.7 1965. Zakłady Sprzętu Budowlanego Nr 2, Solec Kujawski, Polska. Hydrauliczna głowica mocująca wibromłota, przystosowanego do wbijania lub wyciągania z gruntu elementów długich. Patent dodatkowy do patentu nr 49067. mgr inż. Eugeniusz Karaszewski i Henryk Kubera. Pr.

84d, 3/40 **51529**. 22.4 1964. Pierwsz. 2.5 1963. (Niemiecka Republika Federalna). Dipl. inż. Friedrich Schwing jun. Wanne-Eickel, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie robocze koparki uniwersalnej lub podobnej maszyny.

Klasa 85. Oczyszczanie wody, zaopatrywanie w wodę, woda mineralna i musująca oraz kanalizacja

85c, 1 51369. 29.8 1963. Instytut Chemii Nieorganicznej. Gliwice, Polska. Sposób unieszkodliwiania odpadów zawierających pięciosiarczek fosforu. Czesława Bandrowska, Eugeniusz Cudzik i Daniel Żmuda. Pr.

85e, 18 **51327**. 20.6 1962. Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji. Gdańsk, Polska. Filtrosy do napowietrzania osadu czynnego w oczyszczalniach ścieków oraz sposób ich wytwarzania. Inż. Anna Onoszko, inż. Stanisław Onoszko i inż. Zdzisław Cichoń. Pr.

Klasa 86. Tkactwo

86c, 7 **51508**. 16.9 1963. Instytut Włókiennictwa. Łódź, Polska. Urządzenie do produkcji tkanin opakunkowych wytwarzanych w splocie gazejskim — metodą półkrętu. Mgr inż. Henryk Bargieł. Pr.

86g, 7/01 **51333**. 1.6 1965. Centralne Laboratorium Stosowania i Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania jednoczęściowego czółenka tkackiego z tworzywa sztucznego. Inż. Andrzej Broda, inż. Joanna Michalska, inż. Zygmunt Piechota, inż. Andrzej Rynkowski, inż. Zofia Żak i Stanisław Woźniak. Pr.

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Zmiany, dokonane w rubryce A rejestru patentowego, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela albo posiadacza patentu i pełnomocnika, a zmiany dokonane w rubryce C tego rejestru — nazwiska twórcy (współtwórców) wynalazku oraz numeru świadectwa autorskiego.

40844. Dnia 5.2 1966 r. w rubryce A wykreślono wpis „Karol Żyro Skarżysko-Kamienna, Ernest Wójciekian Skarżysko-Kamienna, Polska” oraz dokonano wpisu „Zakłady Metalowe Przedsiębiorstwo Państwowe Skarżysko, Polska; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”; w rubryce C dokonano wpisu „Karol Żyro 18668, Ernest Wójciekian 18669”.

43685. Dnia 7.12 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Janusz Klaudel Puławy, Polska”, oraz dokonano wpisu „Ministerstwo Rolnictwa Warszawa, Polska” w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny” w rubryce C dokonano wpisu „Janusz Klaudel 18329”.

43711. Dnia 5.2 1966 r. w rubryce A dokonano wpisu „Mgr inż. Henryk Zdziech”.

43972. Dnia 9.11 1965 r. w rubryce „A” wykreślono wpis „Bronisław Sikorski Warszawa, Polska Apolonia Skarzyńska, Warszawa, Polska inż. Józef Felkner i mgr Wanda Modlibowska rzecznicy patentowi Warszawa” oraz dokonano wpisu „Centrala Wytwórczo Usługowa „Libella” Sp. z o.o. Warszawa, Polska; w rubryce „B” wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny; w rubryce C dokonano wpisu „Bronisław Sikorski 18017 Apolonia Zabłocka 18018”.

44634. Dnia 25.2 1966 r. w rubryce A wykreślono wpis Stefan Grudziecki Gdańsk, Polska” oraz dokonano wpisu „Politechnika Gdańska Gdańsk, Polska” w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny” w rubryce C dokonano wpisu Stefan Grudziecki 18780.

44764. Dnia 21.2 1966 r. w rubryce A wykreślono wpis „Henryk Wojtowicz Warszawa, Polska i Stefan Świątek Komorów, Polska. Inż. Kazimierz Śniennicki rzecznik patentowy, Warszawa” oraz dokonano wpisu „Zjednoczenie Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal” Warszawa, Polska” w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny” w rubryce C dokonano wpisu „Henryk Wojtowicz 18714 i Stefan Świątek 18715”.

45452. Dnia 18.12 1965 r. w rubryce „C” dokonano wpisu „Wilhelm Brela 18199”.

46587. Dnia 29.1 1966 r. w rubryce A wykreślono wpis „Aktiebolaget Pellerins Margarinfabrik Göteborg, Szwecja” oraz dokonano wpisu „Aktiebolaget Aritmos Göteborg, Szwecja”.

48573. Dnia 20.12 1965 r. w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Stanisław Świeżewski 18200 inż. Józef Borowiec 18201 inż. Roman Woźniak 18202 inż. Stefan Pakosz 18203.

49044. Dnia 3.2 1966 r. w rubryce C dokonano wpisu „inż. Zbigniew Ochmański 18731”.

49178. Dnia 24.1 1966 r. w rubryce C dokonano wpisu „Zenon Niwczyk 18504, Janusz Wolniewicz 18505 Franciszek Kuczma 18506, Bronisław Gorczyk 18507”.

49298. Dnia 15.12 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Inż. Andrzej Suski Warszawa, Polska oraz dokonano wpisu „Ministerstwo Szkolnictwa Wyższego Warszawa, Polska; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” i dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

49299. Dnia 15.12 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Inż. Andrzej Suski Warszawa, Polska oraz dokonano wpisu „Ministerstwo Szkolnictwa Wyższego Warszawa, Polska; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

49300. Dnia 15.12 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Inż. Andrzej Suski Warszawa, Polska oraz dokonano wpisu „Ministerstwo Szkolnictwa Wyższego Warszawa, Polska; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

49737. Dnia 22.1 1966 r. w rubryce C dokonano wpisu „Inż. Bengt Arne Palm 18333”.

49934. Dnia 27.12 1965 r. w rubryce C, dokonano wpisu „Mgr Herbert Cichóń 18196 inż. Bolesław Czajkowski 18197 Alojzy Pniok 18198”.

50333. Dnia 18.2 1966 r. w rubryce A wykreślono wpis „Jan Wysoczyński Gdańsk, Polska” oraz dokonano wpisu „Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Warszawa, Polska” w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny i dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

50378. Dnia 18.11 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Svenska Rotor Maskiner Aktiebolag Nacka, Szwecja” oraz dokonano wpisu „Svenska Rotor Maskiner Hydromechanik Aktiebolag Stockholm, Szwecja”.

50664. Dnia 24.1 1966 w rubryce A wykreślono wpis „Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Drożdżowego Szczecin, Polska” oraz dokonano wpisu „Szczecińskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego i Drożdżowego Szczecin, Polska”.

50700. Dnia 3.2 1966 r. w rubryce C dokonano wpisu „Adam Hlibowicki 18667”.

50925. Dnia 22.2 1966 r. w rubryce A wykreślono wpis „Instytut Farmaceutyczny Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Starogardzie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe Starogard Gdański, Polska”.

50944. Dnia 15.1 1966 r. w rubryce A wykreślono wpis „Mgr inż. Michał Hryhorowicz Warszawa, Polska Ksawery Nowicki Podkowa Leśna, Polska” oraz dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Przemysłu Chemicznego „Postęp”, Warszawa, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepra-

owniczy, patent główny niezależny" oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy, patent główny niezależny”.

WYKRESLENIA Z REJESTRU

Liczba oznacza numer rejestru patentowego. Patent, wpisany do rejestru patentowego pod tym numerem, wygasł na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) oraz został wykreślony z tego rejestru.

art. 70 ust. 1 pkt 1

47589

ODMOWY UDZIELENIA PATENTÓW COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

100072. 15.11 1962. 3.2 1963. Aktiebolaget Rix — Maskiner. Klippan, Szwecja. Młockarnia do roślin strączkowych, w szczególności grochu.

100185. 28.11 1962. 9.1 1963. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Kauczuk olejowy z polimeru butadienowego-styrenowego zawierający pozostałość rop krajowych bezparafinowych i (lub) polidieny oraz sposób jego wytwarzania.

100279. 11.12 1962. 29.3 1963. Śląskie Zakłady Przemysłowe. Tarnowskie Góry, Polska. Hydrauliczne urządzenie do mocowania rur na gietarce.

100371. 22.12 1962. 31.8 1963. Montecatini, Societa Generale per l'Industria Mineraria e Chimica, Mediolan, Włochy. Środki o działaniu przeciwstatycznym i smarującym.

100409. 28.12 1962. 17.5 1963. Montecatini Societa Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób otrzymywania polimerów olefinowych w warunkach bezwodnych i beztlenowych w obecności katalizatorów Zieglera-Natty.

100579. 25.1 1963. 4.4 1963. Instytut Tele- i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Wirnik silnika prądu stałego lub zmiennego wykonany metodą obwodów drukowanych i sposób jego wytwarzania.

100967. 9.3 1963. 30.9 1964. Poznańskie Zakłady Mechaniczne WZGS „Samopomoc Chłopska”. Poznań, Polska. Urządzenie do załadunku i wyładunku nawozów sztucznych wyposażone w kryty przenośnik ślimakowy.

101166. 30.3 1963. 12.6 1963. VEB Spindelfabrik Hartha, Niemiecka Republika Demokratyczna. Zespół ułożyskowania wzdłużnego wrzecion przędzarek i skrzętarek z przesuwym promieniowym łożyskiem wzdłużnym.

101420. 24.4 1963. 31.12 1964. Stefan Grzyb. Ruda Śląska 6, Halemba, Polska. Bezosadnikowy system

podsadzania ścian poprzecznych podsadzką płynną. 102279. 31.7 1963. 31.8 1963. Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania nitropochodnych przy użyciu ozotanu acetylu.

102405. 19.8 1963. 31.10 1963. Mieczysław Michniewski. Częstochowa, Polska. Władysław Sieprawski. Częstochowa, Polska. Baterijny zestaw elektrycznego oświetlenia nagrobków (grobow) względnie choinek lub wieńcy.

102432. 19.8 1963. 28.2 1965. „Społem” ZSS Zakłady Wytwórcze. Włocławek, Polska. Sposób oczyszczania powierzchni grzejnych z kamienia kotłowego kotłów, wyparek itp. przy pomocy elementów kulistych poruszających się wraz z obiegiem konwekcyjnym czynnika.

102481. 29.8 1963. 30.4 1964. Mieczysław Michniewski. Częstochowa, Polska. Władysław Sieprawski. Częstochowa, Polska. Pierścień do mocowania przewodów elektrycznych w puszkach rozgałęźnych.

102860. 29.10 1963. 31.3 1965. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Konwertor tlenowy z otworem w dnie pancerza.

102918. 5.11 1963. 29.2 1964. Janusz Grzybowski i Stanisław Starzewski. Olsztyn, Polska. Kotwica rybacka rozprężna.

102937. 7.11 1963. 31.12 1963. Kujawskie Zakłady Koncentratów Spożywczych. Włocławek, Polska. Sposób ekstrakcji waniliny z hydrolizatu kwaśnego.

103062. 21.11 1963. 31.10 1964. Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”. Zgierz, Polska. Sposób wytwarzania czarnych wybarwień na włóknach hydrofolowych, a zwłaszcza poliestrowych lub polielinylnitrylowych przy zastosowaniu pochodnych p-aminodwufenyloaminy.

103071. 27.11 1963. 31.12 1963. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania chlorowodoru estru dwumetyloaminoetanolu kwasu p-chlorofenoksy-octowego, o działaniu terapeutycznym.

103600. 3.1 1964. 29.2 1964. Kazimierz Stodoła. Nowy Świętów, Polska. Pomoce naukowe do repetycji materiału nauczania.

103797. 21.2 1964. 30.6 1964. Aleksander Waksmundzki. Katowice, Polska. Filtr wodny.

103901. 28.2 1964. 30.5 1964. Krzysztof Werneński. Bydgoszcz, Polska. Feliks Dworski. Bydgoszcz, Polska. Napęd posuwów w jednostce obróbkowej uniwersalnej typu IUA.

103922. 4.3 1964. 30.6 1965. Instytut Techniki Budowlanej. Warszawa, Polska. Sposób zmiany właściwości sypkiej masy estrichgipsowej przeznaczonej do prasowania wyrobów budowlanych polegających na poddaniu tej masy częściowej hydratacji.

103970. 11.3 1964. 31.10 1964. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób odzysku ładu z ołowiu (do 95%) za pomocą wodorotlenku sodu lub wodorotlenku potasu oraz azotanu sodu lub azotanu potasu.

104071. 19.3 1964. 30.4 1965. VEB Werk Für Bauelemente der Nachrichtentechnik. Teltow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Elektromechaniczne filtry pasmowe z pospawanych korpusów rezonansowych.

104128. 25.3 1964. 30.5 1964. Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego. Katowice, Polska. Urządzenie izotopowo-przebieżnikowe zabezpieczające turbinę parową przed uderzeniem strugi wodnej z kotła w czasie plunienia poprzez działanie impulsem na zawór szybkozamykający.

104151. 27.3 1964. 31.8 1964. Rhone—Poulenc S.A. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania nowych pochodnych piperazyny o właściwościach chemoterapeutycznych zwłaszcza przeciwnowotworowych.

104194. 14 1964. 30.9 1964. Politechnika Gdańska Katedra Elektrotechniki Morskiej. Gdańsk, Polska. Jonowy wykrywacz dymu z przebieżnikiem elektrostacyjnym.

104327. 15.4 1964. 31.10 1964. Sosnowiecka Fabryka Lin i Drutu. Sosnowiec, Polska. Sposób wykonania stalowych lin nieodkrętnych przez skręcanie maszynowe w określonych kierunkach poszczególnych warstw splotów w linie.

104404. 23.4 1964. 31.5 1964. Zenon Piasek. Warszawa, Polska. Stanisław Wąsowicz. Warszawa, Polska. Władysław Hofman. Warszawa, Polska. Abram Ostaszyński. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania przetworów ziemniaczanych wzbogacanych azotem związanym organicznie.

104509. 6.5 1964. 31.6 1964. Mgr inż. Stanisław Cygański. Radom, Polska. Nóż tokarski obrotowy. Obrót noża może być spowodowany oporami skrawania lub mechanicznie.

104699. 29.5 1964. 31.5 1965. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego. Wrocław, Polska. Głosnomówiacy wzmacniacz rozmów telefonicznych.

104808. 5.6 1964. 31.10 1964. Joaquin Pena Mecho. Lizbona, Portugalia. Enrique Gonzales Sicilia. Sevilla, Hiszpania. Sposób wytwarzania dodatku do karmy dla zwierząt.

104820. 13.5 1964. 31.5 1965. Stocznia Marynarki Wojennej. Gdynia, Polska. Sposób prasowania na zimno końcówki złącza płaskiego i matryca do stosowania tego sposobu.

104848. 11.6 1964. 31.8 1964. Hieronim Priebe. Szczecin, Polska. Sposób uszczelniania zbiorników z betonu polegający na wypełnieniu nieszczelności betonu specjalnie przygotowanym roztworem bentonitowym.

104885. 15.6 1964. 30.9 1964. Łódzkie Zakłady Radiowe T-4 Przedsiębiorstwo Państwowe, Łódź, Polska. Układ stereofoniczny umożliwiający również uzyskiwanie pseudostereofonii dwukanałowej z nagrań monofonicznych.

104909. 17.6 1964. 30.9 1964. Zakłady Naprawcze Sprzętu Wiertniczego. Sosnowiec, Polska. Sposób wykonywania kadłubów do rur szybkooskrętnych.

104910. 17.6 1964. 31.8 1964. Zakłady Naprawcze Sprzętu Wiertniczego. Sosnowiec, Polska. Sposób wykonywania nakrętek do rur szybkooskrętnych

doprowadzające sprężone powietrze do urządzeń pneumatycznych używanych w górnictwie polegający na dwustopniowym kuciu rur w matrycy o odpowiednim kształcie.

105193. 17.7 1964. 31.12 1964. Zakłady Konstrucyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Sprzęgło elektromagnetyczne poślizgowe, bezpiśceniowe do napędu dołowych urządzeń górniczych.

105195. 15.7 1964. 30.9 1964. Instytut Wzornictwa Przemysłowego. Warszawa, Polska. Ceramiczny imbryk stołowy.

105286. 14.5 1964. 31.10 1964. Koneckie Zakłady Odlewnicze. Końskie, Polska. Sposób produkcji rur dwukielichowych przez dołączenia do rury jednokielichowej drugiego kielicha przy użyciu płynnego metalu.

105404. 5.8 1964. 30.11 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”. Zabrze, Polska. Stropnica stalowo-członowa do obudowy wnęk kombajnowych posiadająca szybkozłączny zamek składający się z dwóch blach zaczepowych i blachy rdzeniowej.

105429. 6.8 1964. 31.10 1964. Instytut Elektroniki. Warszawa, Polska. Beztykowe urządzenie automatyczne do ochrony katodowej podziemnych urządzeń metalowych.

105541. 22.8 1964. 31.01 1965. VEB ZEK Pumpen und Verdichter (Haale) Saale, Niemiecka Republika Demokratyczna. Dwustopniowa sprężarka tłokowa z napędem ręcznym w której tłok 1-go stopnia jest jednocześnie cylindrem 2-go stopnia.

105664. 7.9 1964. 30.4 1965. Jerzy Kaliciński. Sopot, Polska. Janusz Burczyński. Gdańsk, Polska. Automatyczny sposób pomiaru długości przesuwających się przedmiotów, wykonanych z materiałów ferromagnetycznych lub zawierających materiał ferromagnetyczny.

105684. 9.9 1964. 31.12 1964. Laboratorium Przemysłu Pasmanteryjnego przy Z.P.P. im. St. Lenartowskiego. Łódź, Polska. Sposób usztywniania końcówek sznurowadeł za pomocą błony filmowej.

105726. 14.9 1964. 31.12 1964. Eustachy Berezowski. Kraków, Polska. Krzysztof Eligiusz Przebindowski. Kraków, Polska. Urządzenie pomocnicze do przeprowadzania egzaminów ze wskaźnikiem ilości prawidłowych odpowiedzi.

105775. 15.9 1964. 31.5 1965. Instytut Maszyn Matematycznych Polskiej Akademii Nauk. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania ferrytów zawierających magnez, zwłaszcza ferrytów o prostokątnej pętli histerezy.

105812. 24.9 1964. 30.1 1965. Placidov Perani. Mediolan, Włochy. Karuzela dla dzieci z wózkami opuszczającymi się po drodze śrubowej.

105881. 3.10 1964. 31.12 1964. Stanisław Sciga, Warszawa, Polska. Urządzenie do zmiany ruchu obrotowego na ruch postępowy.

105899. 6.10 1964. 31.12 1964. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób prania wyrobów włókienniczych w rozpuszczalnikach organicznych z równoczesnym odkazaniem za pomocą soli czwartorzędowych zasad amoniowych.

105949. 10.10 1964. 27.2 1964. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Mocierz służący do bezpośredniego pomiaru mocy mechanicznej z silnika.

105954. 12.10 1964. 31.1 1965. Marian Hryniewicz. Gdańsk, Polska. Łyżka do butów.

105956. 12.10 1964. 28.2 1965. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Tranzystorowy wykrywacz metali do przenośników.

105989. 15.10 1964. 31.12 1964. Wrocławskie Biuro Projektów Konstrukcyjnych Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych. Wrocław, Polska. Szlifierka do podłóg parkietowych o tarczach ściennych umieszczonych pod kątem do podłogi.

105991. 15.10 1964. 31.3 1965. Zakłady Mechaniczne w Łabędach Przedsiębiorstwo Państwowe. Łabędy, Polska. Wieloprzewodowe, wolnoobrotowe złącze do urządzeń hydraulicznych składające się z tulei posiadającej na wewnętrznej ścianie rowki połączone z przyłączami do odprowadzania oleju.

106019. 19.10 1964. 31.12 1964. Zakłady Mechaniczne „Tarnów”. Tarnów, Polska. Masa do wytwarzania pierścieni uszczelniających w sprężarkach chłodniczych.

106084. 28.10 1964. 31.12 1964. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób rozdrabniania materiałów twardych drobnoziarnistych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.

106100. 26.10 1964. 30.4 1965. Szczeciński Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa. Płonia, Polska. Sposób uszczelniania aparatów np. wymienników ciepła, polegający na wywinieciu płaszcza i przyspawaniu go do dna sitowego.

106107. 30.10 1964. 31.12 1964. Zakłady Chemiczne „Pronit” im. Bohaterów Studzianek. Pionki, Polska. Klej do łączenia skórzanych i gumowych elementów obuwia.

106173. 5.11 1964. 31.12 1964. Alojzy Kalinowski. Warszawa, Polska. Sposób konserwowania jaj.

106222. 29.9 1964. 28.2 1965. Żerańska Fabryka Elementów Betonarskich „Faelbet”. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania betonów komórkowych polegający na przepuszczaniu przez masę dwutlenku węgla w temp. 100°C i pod ciśnieniem do 0,9 atm. i pary wodnej pod ciśnieniem 8 do 13 atmosfer.

106239. 12.11 1964. 31.1 1965. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kleju epoksydowego modyfikowanego dwucjandwuamidem i poliwinylbutyraliem.

106264. 13.11 1964. 31.3 1965. Filipczak Józef. Piotrków, Polska. Namiastka herbaty, sporządzona z liści mięty pieprzowej przez oddestylowanie z nich oleju eterycznego, wysuszenie i rozdrobnienie.

106290. 16.11 1964. 31.1 1965. Zdzisław Kraszewski. Warszawa, Polska. Mechanizm do zamiany ruchu obrotowego na ruch posuwisto zwrotny, wyposażony w tarczę gwiazdową posuwową ułożoną ukośnie na wale napędowym.

106528. 5.12 1964. 30.6 1965. Wielkopolskie Za-

kłady Teletechniczne. Poznań, Polska. Diodowy zrównoważony modulator amplitudy.

106561. 9.12 1964. 28.2 1965. Instytut Przemysłu Drobno i Rzemiosła. Warszawa, Polska. Wyrób cukierniczy o strukturze piankowej którego korpus składa się głównie z przecieru owocowego.

106599. 20.10 1964. 27.2 1965. Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska. Urządzenie do wykrywania styku ściernicy z materiałem.

106758. 23.12 1964. 31.5 1965. VEB Keramische Werke Neuhaus. Neuhaus-Schierschnitz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Pirometr a zwłaszcza czujnik pirometru do pomiaru wysokiej temperatury, zawierający fotodiode.

106760. 23.12 1964. 31.3 1965. Łódzkie Zakłady Chemiczne. Łódź, Polska. Baza szamponowa oraz sposób wytwarzania tej bazy szamponowej z alkilobezenosulfomianu trójetanolaminy z dodatkiem estru poliglikolowego.

106852. 2.1 1965. 31.5 1965. Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych. Wrocław, Polska. Sposób wytwarzania używki dla zwierzyny płowej.

196966. 13.1 1965. 30.4 1965. Towarzystwo Świądomo Macierzyństwa „Securitas”. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania tabletek antykoncepcyjnych polegający na wprowadzaniu do masy tabletkowej niewielkiej ilości albuminy.

107061. 21.1 1965. 31.3 1965. Kazimierz Podgórski. Gliwice, Polska. Joanna Podgórska. Gliwice, Polska. Sposób oczyszczania wozów w czasie ich opróżniania w wywrocie obrotowym, przez poddawanie ich drganiom np. za pomocą elektromagnesów.

107087. 22.1 1965. 31.3 1965. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Układ konstrukcyjny suportu do obróbki zestawów kołowych zaopatrzone w jeden lub dwa suwaki sześciokątne zabudowane przesuwnie w zamkniętych prowadnicach.

107128. 22.1 1965. 31.3 1965. Kopalnia i Zakłady Przetwócze Siarki. Miechów. k. Tarnobrzega, Polska. Uszczelnienie silnika pompy wirowej głębinowej za pomocą odpowiednio ukształtowanych tulei i pierścienia gumowego.

107152. 28.1 1965. 31.3 1965. Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska. Sposób otrzymywania dodatku do olejów przekładniowych.

107184. 23.5 1964. 30.6 1965. Wojewódzkie Zjednoczenie Państwowych Gospodarstw Rolnych. Kępno, Polska. Reflektor wsteczny do oświetlania drogi przy mijaniu się pojazdów.

107501. 18.2 1965. 31.6 1965. Instytut Przemysłu Zielarskiego. Poznań, Polska. Sposób mechanicznego pozbawiania nasion kasztanowca *Aesculus hippocastanum* L. skórzastej powłoki nasiennej.

107658. 27.2 1965. 31.5 1965. Fabryka Samochodów Ciężarowych. Lublin, Polska. Strugarka typu Gleason do stożkowych kół zębatach o zębach prostych z przystawką umożliwiającą frezowanie zębów łukowych.

107782. 5.3 1965. 31.5 1965. Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel”.

Wrocław, Polska. Sposób wytwarzania izolacji trzpienia uchwytu trzymadła szczotkowego silnika trakcyjnego.

107798. 6.3 1965. 31.5 1965. Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego. Katowice, Polska. Urządzenie do pomiaru wielkości napięć krokowych i dotykowych występujących przy stacjach elektroenergetycznych wysokiego napięcia.

107830. 9.3 1965. 31.5 1965. Zgierskie Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Jana Pietrusińskiego. Zgierz, Polska. Sposób barwienia włókien poliestrowych na kolor czarny.

107854. 10.3 1965. 30.6 1965. Huta „Warszawa”. Warszawa, Polska. Przesłona przezroczysta z cieczą pochłaniającą promieniowanie ciepłe jako ochrona przed działaniem promieniowania cieplnego.

107962. 17.3 1965. 31.5 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Sposób odzyskiwania ciepła z elektrycznych pieców łukowych i łukowo-oporowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

108056. 14.11 1964. 30.6 1965. Zdzisław Duda. Maków-Mazowiecki, Polska. Silnik magnetyczny.

108186. 31.3 1965. 31.5 1965. Kopalnia Węgla Kamiennego „Kazimierz-Juliusz”. Kazimierz, Polska. Sposób bezdymnego spalania węgla za pomocą dopalaczy umieszczonych u wylotu paleniska.

108255. 5.4 1965. 30.6 1965. Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy. Szczecin, Polska. Sposób włączania kryz do zaworu w istniejącej sieci centralnego ogrzewania.

108276. 30.11 1964. 31.5 1965. Politechnika Szczecińska. Szczecin, Polska. Palnik plazmowy z przesuwą wzdłuż osi dyszy elektroda.

108288. 7.4 1965. 31.5 1965. Zakłady Chemiczne „Oświęcim”. Oświęcim, Polska. Pompa dozująca.

108318. 8.4 1965. 30.6 1965. Witold Kulesza. Warszawa, Polska. Jerzy Kałasznikow. Warszawa, Polska. Sposób rozprowadzania rurociągów recyrkulacyjnych w instalacjach użytkowych ciepłej wody.

108329. 9.4 1965. 31.7 1965. Mgr inż. Zygfryd Liberus. Gliwice, Polska. Układ regulacji prędkości obrotowej silnika asynchronicznego trójfazowego za pośrednictwem częstotliwości.

108387. 14.4 1965. 30.6 1965. Wojewódzkie Zjednoczenie Przedsiębiorstw Spożywczych Państwowego Przemysłu Terenowego. Wrocław, Polska. Sposób zmniejszenia strat jęczmienia podczas jego słodowania przez stosowanie wody namokowej zawierającej substancje giberylinowe.

108395. 14.4 1965. 30.6 1965. Zakłady Mięsne-Rzeźnia Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Sposób wstępnego odwadniania mięsa przez poddanie go działaniu siły odśrodkowej w wirówce.

108477. 20.7 1965. 30.6 1965. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Urządzenie do kontroli prędkości dojazdowej naczynia wydobywczego w szybach kopalnianych.

108506. 22.4 1965. 30.6 1965. Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”. Zgierz, Polska. Sposób wytwarzania 2³/₄ chinazolono/-3-azabenzantronu na drodze acetylacji i kondensacji 1-aminoantrachinonu z kwasem antranilowym.

108629. 30.4 1965. 30.6 1965. Kopalnia Węgla Kamiennego „Julian”. Piekary Śląskie, Polska. Sposób kotwienia górotworu w wyrobiskach górniczych przy użyciu kotw, zamocowywanych w otworach górotworu za pomocą ciekłego tworzywa sztucznego.

108661. 3.5 1965. 30.6 1965. Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”. Siersza, Polska. Urządzenie do otwierania i zamykania pojemnika ze źródłem promieniotwórczym.

109601. Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej, Warszawa, Polska. Bezpiecznik ścinowy płytkowy składany do pras mimośrodowych.

Sprostowania

W nrze 4 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1965 roku, na str. 208, szpalta 1, w wierszu 19 od dołu zamiast nazwiska współtwórcy wynalazku „inż. Andrzej Basan” powinno być „inż. Andrzej Basaj”.

W nrze 6 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1965 roku, na str. 321, szpalta 2, w wierszach 25 i 26 zamiast tytułu wynalazku „Urządzenie do ręcznego przesuwu stołu «wytarczarki do diamentowania»” powinno być „Urządzenie do ręcznego przesuwu stołu obrabiarki zwłaszcza wytarczarki do diamentowania”.

WZORY UŻYTKOWE I WZORY ZDOBNICZE REJESTRACJA

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory użytkowe i wzory zdobnicze. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych wzorów. Po skrócie „Pierwsz.” jest podana data zgłoszenia zagranicznego lub wystawienia na Ogólnokrajowym Przeglądzie Prototypów oraz Nowych Konstrukcji Maszyn i Urządzeń w Katowicach, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwa kraju lub miasta, w którym dokonano tego zgłoszenia lub wystawienia. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory użytkowe i wzory zdobnicze oraz tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych. Skróót „Pr.” oznacza, że zarejestrowane wzory użytkowe są wzorami pracowniczymi.

WZORY UŻYTKOWE**(Od nru 17258 do nru 17366)****Klasa 3. Odzież**

3b **17296**. 31.12 1964. Michał Podolak. Warszawa, Polska. Fartuszek dziecięcy. Michał Podolak.

3b **17346**. 28.1 1965. Jerzy Mindowicz. Gdańsk, Polska. Rękawica do mycia. Jerzy Mindowicz.

3b **17365**. 8.2 1965. Aleksander Szenfeld. Warszawa, Polska. Kształtka do wiązania krawata. Aleksander Szenfeld.

3c **17298**. 18.3 1965. Marian Berner. Warszawa, Polska. Spinka do mankietów. Marian Berner.

3c **17348**. 18.3 1965. Jerzy Baranowski. Warszawa, Polska. Zapięcie zatrzaskowe. Jerzy Baranowski.

Klasa 4. Oświetlenie za pomocą paliw i palniki grzewcze

4b **17291**. 6.7 1964. Spółdzielnia Pracy „Skala”. Warszawa, Polska. Stołowa lampa elektryczna. Inż. Józef Pachowski i Jerzy Kowalski. Pr.

4b **17294**. 27.5 1965. Jerzy Zawadzki. Warszawa, Polska. Żyrandol składany imitujący kryształ. Jerzy Zawadzki.

Klasa 5. Górnictwo

5d **17270**. 11.11 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pszów, Polska. Urządzenie do przewozu pierścieni obudowy górniczej. Rajmund Skaba, Joachim Fojcik i Wiktor Pionior. Pr.

5d **17338**. 5.4 1965. Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych. Tarnowskie Góry, Polska. Górniczy aparat ucieczkowy. Mgr inż. Zygmunt Prusek i Rudolf Fica. Pr.

Klasa 7. Wytwarzanie i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali

7d **17306**. 30.12 1964. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Urządzenie do prostowania i cięcia drutu, zwłaszcza okrągłego. Inż. Zbigniew Bartman, mgr inż. Zbigniew Karge i mgr inż. Józef Sobkowiak. Pr.

Klasa 11. Introligatorstwo

11d **17322**. 10.12 1964. Biblioteka Główna Wyższej Szkoły Rolniczej. Kraków, Polska. Zakładka metalowa. Mgr Maria Zawłocka.

11e **17319**. 7.12 1964. Antoni Mossakowski. Bydgoszcz, Polska. Rozkładana makieta. Antoni Mossakowski.

11e **17324**. 22.2 1965. Tomasz Sawicki. Warszawa, Polska. Kalendarz kieszonkowy. Tomasz Sawicki.

Klasa 15. Drukarnstwo

15a **17323**. 21.12 1964. Drukarnia Narodowa Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Szafka na magazyny linotypowe. Tadeusz Olesiński, Mieczysław Cmielewski, Julian Szymański i Józef Hel. Pr.

Klasa 19. Budowa kolei, dróg i mostów

19c **17353**. 30.1 1964. Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych. Gdańsk, Polska. Samojedzna maszyna do wykonywania nawierzchni i podbudowy ziemno-cementowej. Mgr inż. Piotr Baranowicz, mgr inż. Eugeniusz Kutrzeba, inż. Zbigniew Jakubowski, Roman Majer, Stanisław Wąsik i Józef Śmiechowski. Pr.

Klasa 21. Elektrotechnika

21d **17260**. 6.8 1963. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Wirnik silnika asynchronicznego. Mgr inż. Stanisław Nitka i mgr inż. Stanisław Szyja. Pr.

21d **17350**. 6.11 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pszów, Polska. Przyrząd do izolowania cewek, zwłaszcza cewek do silników elektrycznych. Rajmund Skaba, Joachim Fojcik i Alfred Szulik. Pr.

21d³ **17259**. 2.4 1965. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Układ elektryczny zapobiegający powstawaniu iskrzeń na zestawkach czujników zrywu taśmy włókien w rozciągarkach. Jan Kwaszewski. Pr.

21d³ **17266**. 2.4 1965. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Układ elektrycznego urządzenia do programowego sterowania rozdzielaczy elektropneumatycznych w pralniach. Jan Kwaszewski. Pr.

21e **17352**. 22.6 1965. Józef Klimczak. Szczecin, Polska. Skrzynka probiercza. Józef Klimczak.

21e **17361**. 22.6 1965. Józef Klimczak. Szczecin, Polska. Skrzynka probiercza, zwłaszcza do sprawdzania baterii i żarówek niskonapięciowych. Józef Klimczak.

21f **17359**. 14.4 1965. Częstochowskie Zakłady WYROBÓW Blacharskich Przemysłu Terenowego. Częstochowa, Polska. Kieszonkowa latarka elektryczna. Zdzisław Grzesiakowski i Tadeusz Włodarski. Pr.

21g **17258**. 1.3 1965. Fabryka Półprzewodników „Tewa”. Warszawa, Polska. Kaseta do elektrotrawienia złącz elementów półprzewodnikowych. Tadeusz Leszczyński i Bogdan Bajczuk. Pr.

21g **17356**. 14.9 1963. Skarb Państwa Ministerstwo Obrony Narodowej. Warszawa, Polska. Zapalarka tranzystorowa. Mgr inż. Kazimierz Bocheński, mgr inż. Władysław Kiczko, mgr inż. Józef Makarewicz, dr inż. Jerzy Rutkowski i mgr inż. Tadeusz Wiślawski. Pr.

21h **17316**. 20.3 1965. Pierwsz. 4.12 1964 (Ogólno-

krajowy Przegląd Prototypów oraz Nowych Konstrukcji Maszyn i Urządzeń w Katowicach). Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pabianice, Polska. Urządzenie do spawania polichlorku winylu. Ryszard Florczak. Pr.

21h 17360. 18.6 1965. Spółdzielnia Pracy „Introdruk”. Warszawa, Polska. Urządzenie do jednoczesnego wykrawania i zgrzewania okienek z folii z tworzywa sztucznego do skoroszytów, okładek i skorowidzów. Marian Pierzgalski i Romuald Załuga. Pr.

Klasa 27. Dmuchawy, pompy i sprężarki powietrzne

27c 17302. 11.12 1964. Henryk Bielski. Gliwice, Polska. Elektryczny wentylator bateryjny. Henryk Bielski.

Klasa 31. Odlewnictwo łącznie z formierstwem

31c 17351. 11.1 1965. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Karuzelowa maszyna do odlewania wlewków metali, a zwłaszcza cynku. Inż. Piotr Tomecki, mgr inż. Jan Kasprzyk, mgr inż. Stefan Zieliński, Ryszard Kozioł i Norbert Musioł. Pr.

Klasa 33. Przybory do użytku osobistego i przybory podróżne

33b 17345. 18.1 1965. Mieczysław Matyjek. Podkowa Leśna, Polska. Futerał do okularów. Mieczysław Matyjek.

33b 17347. 2.2 1965. „Społem” Związek Spółdzielni Spożywców. Warszawa, Polska. Koszyk do zakupów. Jerzy Nowicki. Pr.

33b 17349. 20.5 1965. Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy „Odrodzenie”. Warszawa, Polska. Torba plażowa. Adam Maj. Pr.

33c 17299. 15.6 1965. Wacław Trzeciński. Warszawa, Polska. Lokówka. Wacław Trzeciński.

33c 17357. 31.8 1964. Antoni Rogowski. Sopot, Polska. Lusterko składane. Wzór zależny od wzoru nr 15886. Antoni Rogowski.

Klasa 34. Artykuły gospodarstwa domowego, maszyny, przybory, meble

34c 17340. 3.5 1965. Instytut Transportu Samochodowego. Warszawa, Polska. Ręczny odkurzacz pneumatyczny przystosowany do czyszczenia wnętrz samochodów. Tytus Borkowski i Sławomir Gołębiowski. Pr.

34e 17272. 14.1 1965. Leon Gamdzyk. Warszawa, Polska. Wózek do karnisza do zasłon, firanek lub portier. Leon Gamdzyk.

34e 17334. 17.11 1964. Leon Gamdzyk. Warszawa, Polska. Karnisz o dwóch torach tocznych. Leon Gamdzyk.

34g 17276. 20.5 1965. Spółdzielnia Pracy „Chemiater”. Warszawa, Polska. Krzesło składane z pulpitem. Inż. Czesław Majewski, inż. Piotr Chodorowski i Halina Wróblewska. Pr.

34g 17309. 1.4 1963. Lucjan Golacik. Toruń, Polska. Łóżko rozkładane. Lucjan Golacik.

34l 17261. 21.11 1963. Stefan Komecki. Lublin, Polska. Czerpak do wybierania mas półpłynnych z naczyń. Stefan Komecki.

34l 17275. 30.4 1965. Centralne Biuro Konstrukcji Okrętowych Nr 1. Gdańsk, Polska. Urządzenie do skórowania filetów rybnych. Mgr inż. Jerzy Jagoda. Pr.

34l 17312. 7.1 1965. Andrzej Bukowski. Warszawa, Polska. Stojak do suszenia bielizny. Andrzej Bukowski.

34l 17313. 13.3 1965. Henryk Koczorowski. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Barbara Walczyńska. Żyrardów, Polska. Irmina Pabis. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Dziadek do orzechów. Henryk Koczorowski, Barbara Walczyńska i Irmina Pabis.

34l 17332. 12.5 1965. Józef Chełmoński. Warszawa, Polska. Wieszak na szczotki i inne przybory kuchenne. Józef Chełmoński.

34l 17337. 17.7 1964. Gorlickie Zakłady Przemysłu Drzewnego. Gorlice, Polska. Wieszak turystyczny. Inż. Jerzy Sitek, inż. Władysław Raichel i Tadeusz Liana. Pr.

34l 17339. 16.4 1965. Stanisław Koch. Piaseczno, Polska. Wieszak składany ze szczotką. Stanisław Koch.

Klasa 37. Budownictwo lądowe i naziemne

37b 17343. 6.10. 1964. Ostrowskie Zakłady Ceramiki Budowlanej. Ostrow Wlkp., Polska. Pustak ceramiczny. Julian Moraś. Pr.

37b 17344. 14.12 1963. Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej Budownictwa. Rzeszów, Polska. Budowlana płyta konstrukcyjno-izolacyjna. Jan Bogacz, Apolonia Małecka i Józef Bogacz. Pr.

Klasa 42. Przyrządy

42a 17277. 19.6 1965. Tadeusz Skrzynecki. Warszawa, Polska. Przymiar rysunkowy. Tadeusz Skrzynecki.

42d 17336. 28.1 1965. Kraśnicka Fabryka Wrobów Metalowych. Kraśnik Fabryczny, Polska. Wysokociśnieniowy pneumatyczny przyrząd do kontroli otworów. Mgr inż. Wit Werys, mgr inż. Zygmunt Pytko, mgr inż. Stanisław Lendzion i Jadwiga Kuźmicka. Pr.

42f 17314. 28.4 1965. Tarczyńska Fabryka Urządzeń Handlowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Tarczyn k/W-wy, Polska. Obudowa wagi stołowej. Jerzy Książek. Pr.

42h 17335. 3.12 1964. Jerzy Jeliński. Stara Miłostna k.Warszawy, Polska. Czytnik. Jerzy Jeliński.

42k 17274. 6.4 1965. Zakład Badań i Doświadczeń

Wrocławskiego Zjednoczenia Budownictwa. Wrocław, Polska. Przyrząd do badań wytrzymałościowych betonu z nomogramem do odczytywania wyników badań. Mgr inż. Wiesław Kondratowicz. Pr.

42k **17366**. 31.12 1964. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Urządzenie do badania szczelności dławnic. Mgr inż. Eugeniusz Kania, inż. Jerzy Wypler i mgr inż. Alina Szeloch. Pr.

42m **17310**. 8.12 1964. Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego „Prozamet-Bepes”. Warszawa, Polska. Suwak obrotowy do wyznaczania parametrów przy spawaniu łukiem elektrycznym. Inż. Eligiusz Sobolewski. Pr.

42n **17271**. 21.1 1965. Saturnin Duliński. Legionowo k/Warszawy, Polska. Tablica obecności, zwłaszcza dla dzieci w przedszkolu. Saturnin Duliński.

42n **17273**. 15.2 1965. Stefan Wojdziak. Poznań, Polska. Obudowa kalendarza mechanicznego. Stefan Wojdziak.

42p **17342**. 10.10 1964. Wyższa Szkoła Rolnicza. Lublin Polska. Urządzenie do pomiaru długości kroków zwierząt pociagowych przy ocenie ich wartości użytkowej. Doc. dr Ewald Sasimowski. Pr.

Klasa 46. Silniki spalinowe, silniki sprężynowe i na sprężone powietrze oraz inne silniki

46a **17355**. 11.11 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pszów, Polska. Przyrząd do usuwania sworzni z tłoków samochodowych, ciągników i sprężarek. Joachim Fojcik i Rajmund Skaba. Pr.

46b **17293**. 27.10 1964. Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej w Kielcach Oddział w Kielcach. Kielce, Polska. Układ urządzeń do sprawdzania i do regulacji układów zasilania silników gaźnikowych. Bolesław Sokołowski i Edward Pasternak. Pr.

46c¹ **17292**. 24.10 1964. Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej w Kielcach Oddział w Kielcach. Kielce, Polska. Urządzenie do sprawdzania działania sprężarek samochodowych. Bolesław Sokołowski i Edward Pasternak. Pr.

Klasa 47. Elementy maszyn

47b **17300**. 29.3 1965. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Człon wykonawczy dla układu sterowania samoczynnego. Mgr inż. Janusz Szweykowski, Roman Trzaska i Antoni Rutkowski. Pr.

47f **17263**. 5.12 1964. Kazimierz Laskowski. Bydgoszcz, Polska. Ściskacz ślimakowy. Kazimierz Laskowski.

47g **17301**. 4.11 1963. Instytut Sadownictwa. Skierniewice, Polska. Zawór elektromagnetyczny do cieczy. Jan Stępień. Pr.

47g **17354**. 12.6 1965. Centralne Biuro Konstruk-

cji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Zawór zwrotny, klapowy. Mgr inż. Marian Cempulik i Werner Rurański. Pr.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49a **17304**. 11.6 1964. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Rozwiertak tarczowy wykańczający nasadzany na trzpień. Mgr inż. Adam Bułat i mgr inż. Bogusław Pakosiewicz. Pr.

49a **17307**. 29.1 1965. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Urządzenie do nakiełkowania. Mario Radoń. Pr.

49a **17308**. 3.2 1965. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Rozwiertak trzpieniowy nastawny. Mgr inż. Andrzej Kowal. Pr.

Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie wraz z przygotowaniem przemiału

50d **17269**. 7.11 1964. Wrocławskie Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych. Wrocław, Polska. Sito drgające. Mgr inż. Kazimierz Banyś, inż. Henryk Wodczicko i Henryk Puculek. Pr.

Klasa 58. Prasy

58b **17278**. 28.6 1965. Stołeczne Wytwórnie Win, Miodów Pitnych i Napojów Gazowanych Przemysłu Terenowego. Warszawa, Polska. Urządzenie do formowania stosu ładunkowego przy wyciskaniu soków owocowych. Mgr inż. Jerzy Aleksandrowicz i Jan Grotek. Pr.

Klasa 59. Pompy do cieczy

59a **17341**. 21.6 1965. Alfons Glazer. Pruszcz Gdański, Polska. Władysław Piotrowski. Gdańsk, Polska. Ręczna pompa wirowa. Alfons Glazer i Władysław Piotrowski.

59b **17311**. 18.12 1964. Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Samozasysająca pompa rotacyjna. Wzór zależny od wzoru nr 16771. Mgr inż. Bolesław Boczar, mgr inż. Marek Gut i Mariusz Jasiński. Pr.

59c **17262**. 26.2 1965. Ryszard Chwalko. Warszawa, Polska. Wirnikowa pompa próżniowa. Ryszard Chwalko.

Klasa 60. Regulatory do silników, siłowniki — „silniki nastawcze”

60 **17358**. 25.1 1965. Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych „Mostostal”. Warszawa, Polska. Pneumatyczno-elektryczne urządzenia blokujące. Mgr inż. Jerzy Dąbrowski. Pr.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63 **17326**. 2.3 1965. Koszalińskie Powiatowe Zakłady Przemysłu Terenowego. Sianów, Polska.

Układ hamulcowy pojazdu przyczepnego. Inż. Bronisław Stachowiak, Witalis Karallus, Marian Oleksy, Zdzisław Rybarczyk, inż. Zbigniew Bąkowski, inż. Bolesław Korzeniowski i inż. Jan Pyś. Pr.

63a 17327. 2.3 1965. Koszalińskie Powiatowe Zakłady Przemysłu Terenowego. Sianów, Polska. Wóz. Inż. Bronisław Stachowiak, Witalis Korallus, Marian Oleksy, Zdzisław Rybarczyk, inż. Zbigniew Bąkowski, inż. Bolesław Korzeniowski i inż. Jan Pyś. Pr.

63c 17284. 8.10 1963. Zakłady Mechaniczne „Ursus”. Ursus, Polska. Korek odpowietrzający zwłaszcza skrzynek przekładniowych i bloków pędnych wykonany z tworzywa sztucznego. Mgr inż. Henryk Poddany. Pr.

63c 17317. 21.4 1964. Jan Koziej. Lublin, Polska. Mechanizm do rozkładania przedniego siedzenia w samochodzie osobowym. Jan Koziej.

63c 17364. 1.2 1965. Wrocławskie Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych. Wrocław, Polska. Przyczepa wywrotka. Mgr inż. Kazimierz Banyś, mgr inż. Leszek Gajosiński i mgr inż. Władysław Tomeczko. Pr.

63g 17283. 8.12 1964. Ryszard Gabryel. Józefów, Polska. Torba motocyklowa. Ryszard Gabryel.

Klasa 64. Wyszynk

64a 17281. 9.9 1964. Barbara Gintowt. Warszawa, Polska. Przyrząd do zdejmowania kapsli z burotelek. Barbara Gintowt.

64a 17290. 15.3 1963. Franciszek Didyk. Kraków, Polska. Zamknięcie do naczyń szklanych. Franciszek Didyk.

64a 17330. 8.3 1965. Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych „Współpraca”. Wołomin, Polska. Zamknięcie do termosów. Antoni Bortkiewicz, Andrzej Rymsza i Jerzy Rymsza. Pr.

64a 17363. 16.11 1964. Gdański Zarząd Aptek. Gdańsk, Polska. Butelka z kroplomierzem, zwłaszcza na leki. Mgr Tadeusz Kamiński, mgr Zbigniew Lasota i Franciszek Zdrojewski. Pr.

Klasa 65. Okrętownictwo i zagadnienia morskie

65c 17295. 29.7 1964. Bolesław Rutczyński. Kielce, Polska. Rozbieralna niezatapialna łódka. Bolesław Rutczyński.

Klasa 66. Rzeźnictwo i przerób mięsa

66b 17264. 16.9 1964. Zakłady Mięsne. Tarnowskie Góry, Polska. Urządzenie do napełniania osłonek oraz do rozdrabniania mięsa. Zenon Górny, Bronisław Łotocki, Henryk Mielnik i Franciszek Misztela. Pr.

66b 17268. 16.9 1964. Zakłady Mięsne. Gliwice, Polska. Urządzenie wielolejkowe do napełniania jelit. Bronisław Łotocki, Henryk Mielnik, Zenon Górny i Ludwik Raszka. Pr.

Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie

67c 17315. 2.11 1964. Okręgowy Zarząd Wodny. Warszawa, Polska. Przyrząd do ostrzenia narzynek. Stanisław Sosno i Kazimierz Skrobik. Pr.

Klasa 68. Wyroby ślusarskie

68a 17265. 22.2 1965. Hotel „Orbis-Merkury”. Poznań, Polska. Plakietka do kluczy hotelowych. Edward Kaczmarek. Pr.

68a 17305. 16.9 1964. Roman Howil. Poznań, Polska. Zamek. Roman Howil.

Klasa 69. Narzędzia do krajania łączenie z bronią sieczną i kolną

69 17277. 28.9 1964. Mikołaj Kopczański. Łódź, Polska. Krawieckie nożyczki o napędzie elektrycznym. Mikołaj Kopczański.

Klasa 70. Przybory do pisanie i rysowania

70b 17286. 22.2 1965. Spółdzielnia Pracy Wyróbów Chemicznych i Piśmiennych „Styloplast”. Kraków, Polska. Wieczne pióro. Janina Dębowska. Pr.

70b 17331. 9.3 1965. Antoni Czajka. Warszawa, Polska. Temperówka. Antoni Czajka.

70b 17333. 28.9 1964. Antoni Heda. Warszawa, Polska. Długopis. Antoni Heda.

70d 17287. 27.2 1965. Bernard Intek. Poznań, Polska. Temperówka. Bernard Intek.

70d 17328. 6.3 1965. Tomasz Sawicki. Warszawa, Polska. Kalendarzowy komplet biurkowy. Tomasz Sawicki.

70d 17329. 6.3 1965. Franciszek Sawicki. Warszawa, Polska. Podstawka do bloczków. Franciszek Sawicki.

Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchniowe

75c 17297. 16.2 1965. Pierwsz. 28.3 1964. (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Plattenwerk „Max Dietel”. Meissen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do powlekania przedmiotów, zwłaszcza kafli piecowych, barwnikiem i emalią.

75c 17320. 30.1 1964. Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego im. Marcelego Nowotki Przedsiębiorstwo Państwowe. Zielona Góra, Polska. Kończówka pistoletu do malowania metodą hydrauliczną. Stefan Tarłowski. Pr.

Klasa 77. Sport, zabawki, urządzenia do gier i zabaw

77f 17279. 29.7 1964. Bolesław Rutczyński. Kielce, Polska. Gokart dziecięcy o konstrukcji rozbieżnej. Bolesław Rutczyński.

77f 17280. 8.8 1964. Spółdzielnia Pracy Przemysłu Zabawkarskiego „Radość”. Kraków, Polska. Taczki dziecięce. Marian Ptasznik i Władysław Mucha. Pr.

77f 17282. 28.11 1964. Ryszard Brzostowski. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci ruletki zaopatrzonej w temperówkę. Ryszard Brzostowski.

77f 17285. 29.1 1965. Kazimierz Rózek. Gliwice, Polska. Zabawka zawierająca przezroczą do oglądania. Kazimierz Rózek.

77f 17288. 1.3 1965. Spółdzielnia Pracy „Steele”. Wrocław, Polska. Zabawka w postaci armaty pneumatycznej. Lech Szttyler. Pr.

77f 17318. 18.5 1964. Jerzy Kwiatkowski. Szczecin, Polska. Zabawka w postaci budownictwa segmentowego. Jerzy Kwiatkowski.

77f 17325. 1.3 1965. Spółdzielnia Pracy „Steele”. Wrocław, Polska. Zabawka w postaci samolotu odrzutowego. Eugeniusz Baranowski. Pr.

77f 17362. 23.6 1964. Wiktor Stankiewicz. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci konia na biegunach. Wiktor Stankiewicz.

Klasa 81. Transport i opakowanie

81c 17289. 1.3 1965. Wacław Pyżalski. Poznań, Polska. Urządzenie do sprawdzania zawartości skrzynek. Wacław Pyżalski.

81e 17321. 14.11 1964. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do formowania i przenoszenia taśmy zgrzeblarkowej w zespołach zgrzeblarkowych. Rudolf Brachaczek. Pr.

Klasa 87. Narzędzia i przybory robocze, również narzędzia pneumatyczne powszechnego zastosowania

87a 17303. 27.3 1965. Krakowskie Zakłady Zabawkarskie Przemysłu Terenowego Kraków, Polska. Imadło ślusarskie. Marian Kotarba. Pr.

WZORY ZDOBNICZE

(Od nru 7957 do nru 7969)

3 7968. 27.10 1965. Bronisław Cyman. Słupsk, Polska. Naszyjnik. Bronisław Cyman.

6 7960. 18.8 1965. Stefan Całusiński. Warszawa, Polska. Sztucce. Stefan Całusiński.

10 7957. 15.1 1965. Tadeusz Podśędek. Warszawa, Polska. Bronisław Sawoniak. Warszawa, Polska. Podstawka ścienna do kwiatów. Tadeusz Podśędek i Bronisław Sawoniak.

10 7961. 3.9 1965. Emil Kamiński. Zgierz, Polska. Stojak do proporca lub chorągiewki. Emil Kamiński.

10 7965. 3.8 1964. Zakłady Płyt Pilśniowych. Czarna Woda, Polska. Sztuczna choinka składana. Stanisław Osika, Ludwik Odachowski i Leszek Zukowski.

11 7969. 6.12 1965. Bronisław Wilamowski. War-

szawa, Polska. Rozpylacz do lakieru do włosów. Bronisław Wilamowski.

13 7963. 11.11 1965. Józef Getta. Warszawa, Polska. Pochewka skórzana do kluczyków samochodowych. Józef Getta.

16 7958. 31.3 1965. Maria Sierpińska. Warszawa, Polska. Brelok. Maria Sierpińska.

16 7964. 16.11 1965. Irena Salbert. Chorzów, Polska. Pantofel domowy. Irena Salbert.

17 7959. 12.8 1965. Józef Kalter. Kraków, Polska. Długopis ozdobny. Józef Kalter.

17 7962. 10.9 1965. Jerzy Radomyski. Katowice, Polska. Temperówka. Jerzy Radomyski.

17 7966. 31.8 1965. Jan Raj. Katowice, Polska. Temperówka — gwizdek. Jan Raj.

17 7967. 27.9 1965. Jan Raj. Katowice, Polska. Temperówka. Jan Raj.

ZMIANY W REJESTRACH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych.

WZORY UŻYTKOWE

14384. Dnia 15.12 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

14385. Dnia 15.12 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

14508. Dnia 15.12 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

16361. Dnia 15.2 1966 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

WZÓR ZDOBNICZY

7705. Dnia 5.1 1966 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru zdobniczego.

WYKREŚLENIA Z REJESTRÓW

Liczby oznaczają numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Prawa z rejestracji wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, wpisanych do rejestrów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 2 i art. 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) lub na podstawie § 11 ust. 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45), a wzory te zostały wykreślone z tych rejestrów.

WZORY UŻYTKOWE

12513	12528	12535	12553	12556	12560	12562	12574
12578	12587	14899	14902	14903	14904	14905	14906
14907	14908	14909	14914	14917	14918	14923	14924
14925	14926	14928	14938	14942	14945	14948	14950
14951	14952	14960	14961	14962	14964	14968	14969
15129	15148	15182	15189	15191	15289	15301	15379
15401	15512	15603	15607	15671	15685	15708	15752
15762	15914	15996					

WZORY ZDOBNICZE

7313 7587 7589 7590 7592 7846 7863 7867 7873

**ODMOWY ZAREJESTROWANIA
WZORÓW UŻYTKOWYCH****COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WZORÓW UŻYTKOWYCH**

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsce zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

35316. 20.2 1964. 31.10 1964. Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Transportu i Sprzętu Budowlanego. Gdańsk, Polska. Urządzenie do rozgrzewania oleju w misce olejowej silników spalinowych przy pomocy swobodnie przepływającej gorącej wody. Ma zastosowanie w okresie zimowym, gdy skrzepnięty olej utrudnia rozruch silnika.

35811. 7.7 1964. 30.9 1964. Instytut Badawczy Leśnictwa Warszawa, Polska. Łopata do sadzenia sadzonek składająca się z dwóch skrzydełek ustawianych pod kątem około 90°.

36018. 25.9 1964. 30.11 1964. Alfons Glazer. Pruszcz Gdański, Polska. Uchwyty i szyny do mocowania firan składające się z klocka i zamocowanych do niego szyn o kształcie dwuteowym.

36111. 29.10 1964. 31.1 1965. Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica. Gliwice, Polska. Wylew z kadzi do odlewania stali w próżni pozwalający na zmniejszenie kąta rozproszenia strumienia odlewanej stali.

36177. 13.11 1964. 31.12 1964. Zdzisław Szczepański. Warszawa, Polska. Zapalniczka elektryczna do gazu o kształcie cygara, wewnątrz której umieszczona jest indukcyjna cewka elektromagnesu z rdzeniem.

36302. 12.12 1964. 28.2 1965. Miejskie Przedsiębiorstwo Instalacyjne. Warszawa, Polska. Zawór kątowny do podłączenia płuczki klozetowej.

36308. 17.12 1964 r. 28.2 1965. Wojskowe Zakłady

Motoryzacyjne nr 5. Poznań, Polska. Zmechanizowany, piętrowy magazyn samochodów zaopatrzonego w stalowe dwupoziomowe pomosty z ruchomymi platformami.

36341. 24.12 1964. 28.2 1965. Jan Hernik. Radom, Polska. Wózek do karnisza w którym stosunek średnicy kół do szerokości jego obrzeża w części tocznej jest zawarty w granicach 20 do 30.

36357. 2.1 1965. 30.4 1965. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Samoczynna zwijarka taśmy tabulogramu.

36363. 8.1 1965. 28.2 1965. Michał Ozga. Kraków, Polska. Nakładka przeciwsłoneczna na okulary zaopatrzone w sprężyste zaczepy.

36408. 16.1 1965. 31.3 1965. Tadeusz Klemczak. Poznań, Polska. Pierścienie wykonane z tworzywa sztucznego z wygrawerowanym na nich napisem, służące do oznaczania zawartości butelek.

36497. 8.2 1965. 31.3 1965. Spółdzielnia Pracy „Styloplast”. Kraków, Polska. Długopis o oprawce z kapturkiem, przy czym piszącą końcówkę zakrywa się po użyciu kapturkiem.

36550. 22.2 1965. 30.4 1965. Leonard Prałat. Poznań, Polska. Obsadka służąca jednocześnie jako linijka.

36578. 1.3 1965. 30.4 1965. Jan Raj. Katowice, Polska. Uchwyt do podwiązek, w którego górnej części klamery wykonana jest podłużna szczelina.

36618. 8.3 1965. 30.4 1965. Stanisław Rypiński. Poznań, Polska. Zabawka w postaci znaków drogowych.

36638. 11.3 1965. 30.6 1965. Włodzimierz Ciesielski. Radom, Polska. Żeton kasowy wykonany z kolorowego polistyrenu w kształcie krążka z otworem.

36679. 19.3 1965. 30.4 1965. Hanna Chaniczewska. Warszawa, Polska. Piórniki z folii tworzywa sztucznego służące jednocześnie jako kosmetyczka.

36836. 29.4 1965. 30.6 1965. Kopalnia Węgla Kamiennego „Silesia”. Czechowice-Dziedzice, Polska. Lutownica elektryczna na napięcie 24 V mająca element grzejny zabudowany w grocie lutownicy.

14

Z N A K I T O W A R O W E**REJESTRACJA**

(Od nru 45236 do nru 45255, od nru 45257 do nru 45306 i od nru 45308 do nru 45343 oraz wspólne znaki towarowe nry 72 i 73)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych lub rejestru wspólnych (związkowych) znaków towarowych. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych znaków. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, do których oznaczania znaki te są przeznaczone, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

45236. 27.10 1965. Wanda Kłosińska. Warszawa, Polska. Montaż długopisów i wkładów. **Towary:** długopisy i wkłady do długopisów.

AWA

45237. 8.5 1965. VEB Stickstoffwerk Piesteritz. Lutherstadt Wittenberg-Piesteritz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka chemiczna. **Towary:** lekarstwa, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły

drogeryjne, środki do niszczenia szkodliwych zwierząt i roślin, środki kielkobójcze i bakteriobójcze, środki do konserwowania żywności, wyroby chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, środki do gaszenia ognia, środki do hartowania i do lutowania, masa do odcisków lekarskich, środki do plombowania zębów, surowce mineralne, środki izotermiczne i izolacyjne jak wełna żuźlowa, izolacyjne materiały piankowe z żywicy sztucznej, wyroby azbestowe takie jak wypełnione azbestem mieszanki tłoczone; nawozy, krzem, karborund, bębny karbidowe, puszk blaszane, części pojazdów ze szkła organicznego, barwniki, farby, lakiery, zaprawy do metali, żywice, kleiwa, środki apreturowe i garbniki, wyroby z korka, z masy perłowej, z rogu i z podobnych materiałów takich jak mieszanki z tłoczonych, wtryskiwanej lub odlewanej sztucznej żywicy, sztuczne członki, części ciała, oczy, zęby, przyrządy i instrumenty lekarskie i higieniczne; surowce i półprodukty do wyrobu papieru, środki do pielęgnowania ciała i środki upiększające, środki do prania i bielenia, środki chroniące przed rdzewieniem, środki do szlifowania, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem do skór), kamienie sztuczne, kamienie naturalne, wapno budowlane i nawozy wapienne, środki do konserwowania drewna, materiały budowlane.



45238. 19.6 1965. **Hayakawa Denki Kogyo Kabushiki Kaisha.** Osaka, Japonia. Wytwórnia przyrządów telewizyjnych i radiowych. **Towary:** nadajniki i odbiorniki radiowe i telewizyjne, maszyny i aparaty radarowe, maszyny i aparaty telemetryczne i do zdalnego kierowania, maszyny do zapisywania i do odtwarzania dźwięków, elektryczne fonografy, elektryczne automaty do odtwarzania muzyki z płyt, taśma do urządzeń do zapisywania dźwięków, urządzenia telewizyjne i taśmy do zapisywania, amplifikatory, prostowniki oraz akcesoria do wymienionych towarów.



45239. 5.12 1964. **Aluminum Company of America.** Pittsburgh, Stan Pensylwania, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka aluminium. **Towary:** wlewki z aluminium i z jego stopów, zakrętki i zamknięcia do butelek i innych zbiorników, aluminiowe formy piaskowe i trwałe formy odlewnicze, aluminiowe kęsy i wlewki, aluminiowe kształtki kute i wyciskane, folie i arkusze z aluminium, luty aluminiowe, aluminium granulowane, kable aluminiowe, kable aluminiowe wzmocnione stałą, łopatki do kondensatorów do celów elektrotechnicznych, topnik do spawania, zaciski do kabli metalowych, przyrządy do zapobiegania wibracji kabli elektrycznych, nieżelazne nity do rur, gwoździe, gonty aluminiowe, dachy faliste, rury spustowe, rynny, taśmy metalowe uszczelniające konstrukcję dachów, aluminiowe pigmenty malarskie, farby aluminiowe, niezapisane płyty litograficzne.

ALCOA

45240. 20.7 1965. **Société Rhodiaceta.** Paryż, Francja. Wytwórnia wyrobów z włókien sztucznych. **Towary:** przędza, tkaniny, nakrycia na łóżka i na stoły, artykuły włókiennicze, odzież, buty, kamasze i pantofle, koronki, hafty, wstążki, sznurowadła, guziki, zatrzaski, haftki, szpilki i igły, sztuczne kwiaty.



marque déposée

45241. 26.3 1965. **Studebaker Corporation.** South Bend, Stan Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka samochodów. **Towary:** samochody.

STUDEBAKER

45242. 22.3 1965. **Lamson Paragon Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** papier, artykuły papiernicze wszelkiego rodzaju (z wyjątkiem kwitów i dowodów zapłaty), artykuły z tekstury wszelkiego rodzaju, worki i woreczki papierowe, materiały pakunkowe, maszyny do pisania, urządzenia zasilające papierem, artykuły biurowe, materiały do uczenia i szkolenia, klisze drukarskie, kasy rejestracyjne, maszyny do kontowania, maszyny do liczenia, maszyny programujące, tabu-

latory, urządzenia do rejestracji czasu, czasomierze, szuflady segregujące, maszyny rejestrujące (z wyłączeniem maszyn dźwiękowych), aparaty do przytwierdzenia do maszyn biurowych w celu wskazywania, że są gotowe do działania lub do sygnalizowania braku siły napędowej lub zapasu papieru, maszyny do kontrolowania działania maszyn do pisania, powielarki, adresarki i tym podobne urządzenia do zastosowania w biurach i do maszyn do liczenia i sumatorów, części i przybory do tych maszyn.

PARAGON

45243. 8.6 1965. **VEB Chemische Maschinenbauwerke Rudisleben.** Rudisleben, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** aparaty i agregaty do wytwarzania polichlorku winylu, poliwinylu, polioctanu winylu, preparatów farmaceutycznych oraz środków do tępienia szkodników, aparaty i agregaty do rozkładu powietrza oraz do otrzymywania czystego tlenu gazowego, gazowego tlenu technicznego, tlenu ciekłego, gazowego azotu jak również do otrzymywania argonu, kryptonu i ksenonu, aparaty i agregaty do rozkładu pozostałości gazowych syntezy amoniaku, przewody rurowe do wymienionych towarów, urządzenia gaźnikowe z pompą, urządzenia gaźnikowe do odparowywania ciekłego tlenu, zbiorniki transportowe i stacyjne do ciekłego tlenu, obiegowe i opadowe urządzenia do odparowywania, jak również urządzenia do zagęszczania wywarów, roztworów kąpieli przedziałniczych, ługów sodowych oraz ługów odpadkowych siarczanowych i siarczynowych, parowe urządzenia przetwornikowe do odzyskiwania grzejnego kondensatu parowego w siłowniach i instalacjach przemysłowych, wymienniki ciepła w postaci wiązek rur, jako grzejniki, chłodnice, kondensatory i parowniki, maszyny do mieszania, kolumny rektyfikacyjne i destylacyjne w postaci kolumn z wypełnieniem, kolumn sitowych, dzwonowych i tunelowych, wymienniki ciepła z komorami wirowymi, pompy (z wyjątkiem pomp do gaszenia ognia i do celów leczniczych), sprężarki, kotły parowe, konstrukcje stalowe i metalowe, urządzenia do wydawania paliwa, zbiorniki i przewody do urządzeń do dystrybucji paliwa.



45244. 20.6 1965. **VEB Deutsche Werkstätten Hellerau.** Dreżno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka mebli, luster, tkanin i dywanów. **Towary:** meble, lustra, ramy obrazów, tkaniny, dywany.



45245. 1.9 1965. **Toruńskie Zakłady Budowy Urządzeń Chemicznych.** Toruń, Polska. Fabryka wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** pompy wirowe chemoodporne pionowe i poziome do cieczy agresywnych, zawory przeponowe, zawory membranowe z wykładziną chemoodporną, mieszałki, mieszalniki turbinowe do cieczy agresywnych, granulatory taśmowe i oscylacyjne, aparatura chemiczna typu zbiornikowego ciśnieniowa i bezciśnieniowa ze stali kwasoodpornych, ze stali zwykłej węglowej z wykładziną chemoodporną lub bez wykładziny, urządzenia transportowe, jak przenośniki ślimakowe, taśmowe i rurowe.



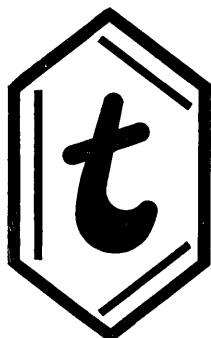
45246. 19.5 1965. **Zakłady Przemysłu Filcowego.** Łódź, Polska. Wytwórnia płyt i wyrobów filcowych. **Towary:** płyty filcowe; filc: uszczelkowy, podkładowy, wojłok, Gost, FSO-biały, FSO-szary, polerski, przybitkowy, zgrzeblarski, mikrofonowy, muzyczny, hutniczy, podeszwowo szary, podeszwo wy impregnowany, siodłowy, szary, siodłowy impregnowany, cholewkowy, wyściółkowy; krążki polerskie filcowe, krążki do szkła; włóknina przesywana, impregnowana, tapicerska, dźwiękochłonna.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w różnych zestawieniach kolorów.

45247. 23.9 1965. **Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych.** Warszawa, Polska. Fabryka wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** folia oraz worki i woreczki z niej, butelki, termosy, kanistry i podobne pojemniki, płyty płaskie i faliste, rury i złącza do nich, detale i kształtki do różnych pojazdów, maszyn, odbiorników radiowych, tele-

wizyjnych, lodówek, mebli i innych urządzeń, artykuły gospodarstwa domowego, zabawki, artykuły sanitarne, obudowy akumulatorów, abażury, nakrętki i korki, łodzie, prety, kaski.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym, czerwonym i niebieskim na drukach oraz w postaci wyciśniętej na wyrobie w kolorze wyrobu.

45248. 27.9 1965. **Karkonoskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „Karelma”**. Piechowice, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** silniki głębinowe, silniki do obrabiarek drewna, spawarki, zgrzewarki, transformatory olejowe, zespoły prądotwórcze.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

45249. 10.7 1965. **Gebr. Wolf in Verwaltung**. Neukirchen (Pleisse), Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów przędzalniczych i dzianin. **Towary:** przędza bawełniana, wełniana i jedwabna.

BELA

45250. 10.7 1956. **F. Hoffmann-La Roche & Co. Aktiengesellschaft**. Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka środków chemicznych i farmaceutycznych. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne do celów lekarskich, higienicznych i naukowych, preparaty farmaceutyczne i surowce farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki konserwujące dla

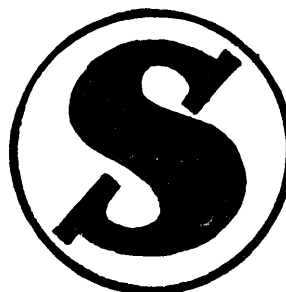
środków żywności, środki do zwalczania zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne, preparaty kosmetyczne, olejki eteryczne, mydła, dietetyczne środki odżywcze.

LIMBITROL

45251. 10.6 1965. **VEB Reglerwerk Dresden**. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyrządów i urządzeń techniki rozrządowej. **Towary:** pneumatyczne przyrządy regulujące, zawierające aneroidy.

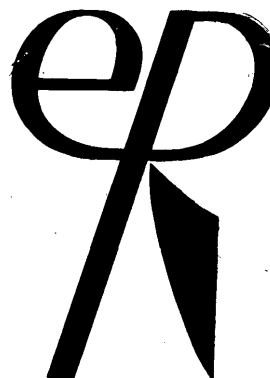
CRONIBAL

45252. 14.8 1965. **Zakłady Włókien Sztucznych „Stilon”**. Gorzów Wlkp., Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** włókno poliamidowe, jak przędza włókiennicza, przędza kordowa; włókno cięte, żyłka rybacka i techniczna, szczecina szczotkarska i tapicerska, polimer granulowany, folia trójocianowa, taśma magnetyczna, poliamid modyfikowany.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i odcieniach.

45253. 24.9 1965. **Zakłady Przemysłu Wełnianego im. E. Plater**. Wasilków, Polska. Wytwórnia tkanin. **Towary:** tkaniny wełniane zgrzebne.



45254. 17.8 1965. **Carreras Limited**. Basildon, Essex, Wielka Brytania. Wytwórnia wyrobów tytoniowych. **Towary:** tytoń surowy lub przerobiony, artykuły dla palących, zapalaki.

HENELEIGH

45255. 24.8 1965. **Merck & Co., Inc.** Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** biologiczne aktywne substancje pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego dla ludzi i zwierząt, w postaci kultur bakterii szczepionek, serum, wirusów, produktów gruczołowych i wyciągów z nich, roztworów proteinowych, organów zwierzęcych i innych substancji podobnego pochodzenia, również chemicznie niestałe preparaty farmaceutyczne w postaci liofilizowanej, substancje i preparaty chemoterapeutyczne w postaci liofilizowanej; wymienione substancje i preparaty stosowane do użytku wewnętrznego i zewnętrznego jako czynniki kwasotwórcze, alkalizujące, uśmierzające, znieczulające, uśmierzające bóle, zobojętniające kwasy, środki przeciw robaczycy, środki przeciwastmatyczne, środki przeciw wymiotom, przeciwkiłowe, przeciwmalaryczne, przeciwnerwicowe, przeciwpelagryczne, przeciwnilne, przeciwrachityczne, przeciwrumatyczne, przeciwświerzbowe, przeciwnilcowe, środki antyseptyczne, środki przeciwskurczowe, środki przeciwsyfilityczne, środki ściągające, środki pobudzające serce, środki przeczyszczające, środki chemoterapeutyczne, środki żółciopędne, środki osłabiające krążenie krwi, środki przeciwko podrażnieniu, środki na poty, dodatki dietetyczne, środki ułatwiające trawienie, środki moczopędne, środki wywołujące lub przyspieszające poród lub poronienie, środki wywołujące miesiączkowanie, środki zmniejszające, produkty endokrynologiczne, środki wykrztuśne, środki grzybobójcze, środki bakteriobójcze, środki pobudzające działalność gruczołów, środki przeciwko gonokokom, środki krwiotwórcze, środki przeciwko hemoroidom, czynniki hemostatyczne, środki pobudzające wątrobę, środki nasenne, czynniki wstrzymujące wydzielanie moczu i kału, antyseptyki do jelit, środki do leczenia zapalenia rogówki oka, środki powodujące przemianę mleka, lekařstwa do nosa, środki opoterapeutyczne, środki oftalmiczne, środki organoterapeutyczne, środki przyspieszające poród, środki przeciwko pasożytom, środki wywołujące przekrwienie, środki przeciwsklerotyczne, środki uspakajające, środki pobudzające trawienie, antyseptyki stosowane przy chorobach pęcherza, środki do odkwaszania moczu, środki do alkalizowania moczu, środki uśmierzające przy chorobach macicy, środki zwężające naczynia, środki rozszerzające naczynia, preparaty witaminowe.

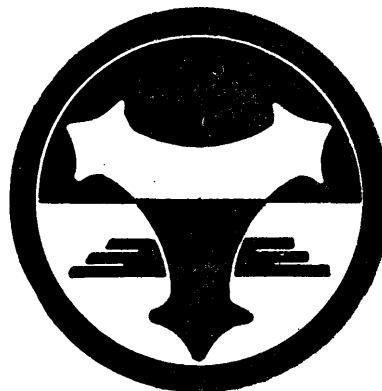
LYOVAC

45257. 10.8 1965. **Kaliskie Zakłady Przemysłu Dzwigniarskiego.** Kalisz, Polska. Wytwórnia bielizny męskiej. **Towary:** koszule męskie wizytowe.

STILTEST

45258. 8.6 1965. **Uničovské strojírny, národní podnik.** Uničov, Czechosłowacja. Fabryka maszyn ciężkich. **Towary:** koparki wszelkiego rodzaju,

dźwignice i maszyny wyciągowe wszystkich rodzajów, wagony oraz inne wyroby budowy maszyn ciężkich.



45259. 6.11 1965. **Kozienicka Fabryka Mebli.** Kozienice, Polska. Fabryka mebli mieszkaniowych. **Towary:** meble mieszkaniowe.

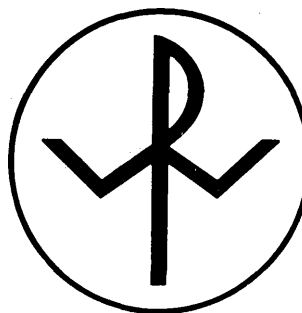


45260. 30.9 1965. **Fabryka Kosmetyków „Ewa”.** Łódź, Polska. Fabryka kosmetyków i środków piorących. **Towary:** pasta do prania.

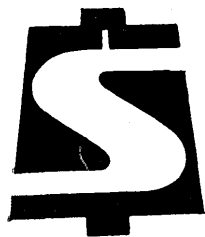


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w różnych zestawieniach kolorów.

45261. 30.10 1965. **Spółdzielnia Pracy Branży Skórzano-Odzieżowej „Wspólna Praca”.** Łęborg, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** rajstopy, rękawiczki damskie, męskie i młodzieżowe wszelkiego rodzaju, obuwie domowe damskie, męskie, dziecięce i młodzieżowe wszelkiego rodzaju.



45262. 14.7 1965. **Zakłady Przemysłu Wełnianego im Gen. K. Świerczewskiego**. Łódź, Polska. Wytwórnia przędzy wełnianej. **Towary:** przędza wełniana czesankowa.



45263. 14.7 1965. **Bielskie Zakłady Lin i Pasów „Bezalin”**. Bielsko-Biała, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** sznury, sznurki, liny i linki kręcone i plecione z włókien naturalnych roślinnych, sztucznych i syntetycznych opłotów styłonowych do węży pożarniczych, węży pożarniczych lnianych, pasów specjalnych z włókien syntetycznych i naturalnych, taśmy tapicerskie i ekwip. z bawełny i juty, przekładki filtracyjne.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym, fioletowym i czerwonym.

45264. 26.7 1965. **Warszawska Wytwórnia Samochodowych Urządzeń Naprawczych**. Warszawa, Polska. Fabryka urządzeń naprawczych oraz części zamiennych dla potrzeb motoryzacji. **Towary:** obrabiarki, urządzenia smarownicze.



45265. 26.8 1965. **Żnińska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przedsiębiorstwo Państwowe**. Żnin, Polska. Fabryka przemysłu maszynowego leśnictwa. **Towary:** maszyny wszelkiego rodzaju do obróbki drewna, zwłaszcza taśmówki, strugarki, frezarki, frezarko-kopiarki, wszelkiego rodzaju maszyny do wytwarzania mebli i ich części, oraz części zamienne do tych maszyn.



45266. 15.7 1965. **Spółdzielnia Pracy Metalowców „Nowator”**. Warszawa, Polska. Wytwórnia aparatury laboratoryjnej i kontrolno-pomiarowej. **Towa-**

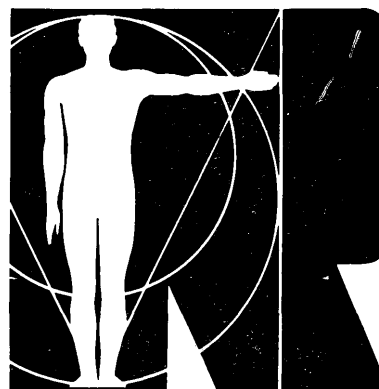
ry: aparatura laboratoryjna i aparatura kontrolno-pomiarowa.



45267. 10.9 1964. **Spółdzielnia Pracy „Tapicer”**. Łódź, Polska. Wytwórnia mebli tapicerskich. **Towary:** kanapy, tapczany, amerykanki.



45268. 21.7 1965. **Przedsiębiorstwo Sprzętu Rehabilitacyjnego Związku Spółdzielni Inwalidów**. Warszawa, Polska. Wytwórnia urządzeń i sprzętu rehabilitacyjnego dla inwalidów. **Towary:** ręczne narzędzia i instrumenty, widelce, łyżki, wyroby nożownicze, łyżki do butów, szczypce do przedmiotów upuszczonych, trzymacze do kart do gry, trzymacze lasek, obcinarki do paznokci, laski — stołki, nasadki przeciwgołedziowe, trzymaki słuchawki telefonicznej, podtrzymywacze niedowładnej ręki, pulpity biurkowe; aparaty i instrumenty do mierzenia, sygnalizacji, do nauczania dla widzących i dla niewidomych, automaty do dozowania surowca, zasobniki do drutu szczotkarskiego, na wój arki drutu szczotkarskiego, trzymaki kopyt szewskich, napędy maszyn dziewiarskich; instrumenty i aparaty lekarskie, sztuczne członki ciała; urządzenia do jazdy na łódce dla inwalidów; artykuły introligatorskie dla inwalidów; meble, krzesła, fotele, biurka, pulpity z drewna, metalu i tworzyw sztucznych, łóżka inwalidzkie, sedesy jezdne, balkoniki do nauki chodzenia, stołki jezdne, stołki przemysłowe dla inwalidów, urządzenia wyciągowe kręgosłupa; grzebienie, szczotki, przyrządy do czyszczenia; gry, zabawki, artykuły gimnastyczne i sportowe.



45269. 11.8 1965. **Zakłady Mechaniczne Przemysłu Włókien Sztucznych.** Łódź, Polska. Fabryka maszyn. **Towary:** prototypy maszyn, kompletne zespoły maszyn, filtry (włosnice przędzalnicze), aparaty nawojowe.



45270. 21.8 1965. **Spółdzielnia Pracy „Strykowianka”.** Stryków Brzeziński, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** zabawki z drewna i tworzyw sztucznych, pędzelki szkolne i do kleju.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym na białym tle oraz czerwonym lub niebieskim na białym tle.

45271. 30.7 1965. **„Silikon” Spółdzielnia Pracy Wyrobów z Tworzyw Sztucznych.** Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów z tworzyw sztucznych. **Towary:** łyżki do sałatek, mydelniczki na wannę; zmywaki z rączką, zapasy oraz zmywaki pełne; widelczyki do zakąsek, kubeczki dzieciinne; spinacze do bielizny, torby plażowe oraz dzieciinne, guziki, zabawki.



45272. 27.2 1965. **Spółdzielnia Pracy Przemysłu Chemicznego „Postęp”.** Chełm, Polska. Wytwórnia

wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** pasta do obuwia.



45273. 29.11 1965. **Zakłady Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych „Plastic”.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów z tworzyw sztucznych. **Towary:** artykuły gospodarstwa domowego: butelki turystyczne, butelki użytkowe, bańki do mleka, cedzidła, dzbanki, filiżanki, szklanki, kubki, kompotierki, koszyki, klosze do sera, maselnice, miski, odsączarki, patery, pudełka gospodarcze i turystyczne, rozpylacze, salaterki, sosjerki, szczotki, szufelki, śmietniczki, sztucce, łyżki, maty; zestawy: picniki, komplety do sałat, komplety turystyczne, komplety kuchenne, komplety do lodówek, komplety stołowe, komplety do łazienek; zabawki: budownictwo, banjo, gitary, klarnety, kornety, saksofony, mandoliny, wiaderka, kuchnie, komplety do prania, lotniskowce, samoloty, szybowce, futbol.



45274. 11.11 1965. **Wolskie Zakłady Przemysłu Barwników.** Wola Krzysztoporska k. Piotrkowa Trybunalskiego, Polska. Wytwórnia barwników i półproduktów do celów barwnikarskich. **Towary:** pigmenty w paście do barwienia skóry, do produkcji farb emulsyjnych, do barwienia papieru w masie i do druku tkanin.

WOKOL

45275. 28.10 1965. **Agrostrój Pelhřimov, národní podnik.** Pelhřimov, Czechosłowacja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maszyny i urządzenia rolnicze, ogrodnicze, do hodowli latorośli winnej i chmielu, urządzenia dla leśnictwa w tym urządzenia wyrębowe wszelkich rodzajów, żniwiarki, młocarnie, kombajny rolnicze, urządzenia do zbiorów rolnych, do rozpryskiwania i rozrzucania nawozów naturalnych, kompostu, szlamów, wapna i nawozów

sztucznych, urządzenia do stosowania środków ochrony roślin, maszyny dojarские, urządzenia wyzwalające dla instalacji dojarских, pompy próżniowe tłokowe i wirowe, maszyny do zbiorów lnu i do rośnięcia lnu, maszyny rozpryskujące i żniwiarki zbierające, podwozia, wozy, przyczepy również dwukołowe, urządzenia wyładowcze i przeładownicze, wieże-silosy, wyposażenie urządzeń do przechowywania paszy, przenośniki wszelkiego rodzaju z własnym napędem, przewoźne, stacjonarne, pneumatyczne, ślimakowe, młyny do mielenia i śrutowania, mieszalniki, podnośniki, wyposażenie hydrauliczne, silniki i siłowniki hydrauliczne, oraz pneumatyczne i hydrauliczne zespoły podnoszące.



45276. 6.8 1965. **Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe**. Pustelnik II k. Warszawy, Polska. Fabryka wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** daszki przeciwśloneczne do samochodów, samochodowe obicia tapicerskie, fartuchy ochronne, futerały do nakryć stołowych, futerały do węgielnic, oprawki geodezyjne do taśm pomiarowych, okładki na zeszyty, notesy i legitymacje, pokrowce, torebki, tuby do past i kremów, worki i zasłony z folii odzieżowej, zabawki, materace, płaszcze przeciwdeszczowe; cukiernice, kompotierki, maselnice, tace, talerzyki, puszki żywnościowe, pudełka na szczotki do zębów, papierośnice, zaparzaczkę do herbaty oraz inne drobne artykuły przeznaczone do gospodarstwa domowego, części do maszynki wieloczynnościowej (koła zębate, korpusy, klocki dociskowe, obsady wałka wirnika, obudowy sitka, osłony), części do aparatów radiowych, części do samochodów, rączki geodezyjne do taśm pomiarowych, uchwyty do kabli, kapturki do rur (do zabezpieczenia gwintu rury podczas transportu), ramki do biletów kolejowych, kołpaki-kopuły, pojemniki do narzędzi lekarskich, pudełka do wód kwiatowych i perfum, torebki z folii polietylenowej, opakowania, zabawki, okładziny cierne do pojazdów mechanicznych, okładziny hamulca i sprzęgła oraz inne okładziny, skrzynki radiowe, krążki, wsporniki, korpusy i inne części do aparatów radiowych, masa kablowa, farby i lakiery oraz wyroby olejne jak pokosty, farby, emalie i lakiery, wyroby lakiernicze produkowane z żywicy sztucznych (ftalowe), jak farby i emalie syntetyczne, wyroby kosmetyczne i perfumeryjne jak wody koloń-

skie i kwiatowe oraz perfumy, drobne wyroby techniczne z gumy.



45277. 2.3 1965. **G.M. Pfaff A. G.** Kaiserslautern, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka maszyn do szycia. **Towary:** maszyny do szycia, części maszyn do szycia, wyposażenie maszyn do szycia.

CALANDA

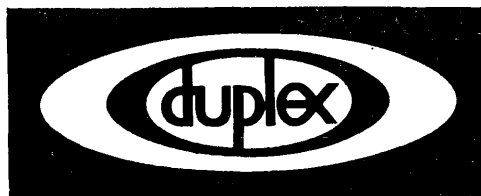
45278. 20.7 1965. **Heberlein & Co., A.G.** Wattwil (St. Gallen), Szwajcaria. Wytwórnia artykułów włókienniczych. **Towary:** tekstylne materiały podstawowe pokryte kłaczkami krótkich włókien, służące jako imitacja zamszu, oraz odzież wykonana przy zastosowaniu takich materiałów, kapelusze męskie i damskie, obuwie, torebki, materiał na cholewki do obuwia, pasmanterie, materiały tapicerskie i dekoracyjne, zasłony, materiały do pokrywania ścian, materiały na obicia do samochodów i do wyklejania futerałów, pudeł do instrumentów muzycznych, wyrobów tekturowych i do oprawiania książek; materiały dziane i tkane, odzież, obuwie, szelki, rękawiczki.

HEVELLAS

45279. 5.8 1965. **Cointreau Société à responsabilité limitée**. Angers (Maine & Loire), Francja. Wytwórnia spirytualii, win i likierów. **Towary:** likier.



45280. 5.8 1965. **Ciba Société Anonyme**. Bâle, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne wyroby i preparaty, wyroby weterynaryjne.



45281. 18.8 1965. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** aparaty, instrumenty i przyrządy fizyczne, chemiczne, optyczne, geodezyjne, nawigacyjne, elektrotechniczne, kinematograficzne, fotograficzne, projekcyjne, do reklamy świetlnej, oprawy do obiektywów, migawki, soczewki nasadkowe, filtry żółte, aparaty do powiększania, soczewki kondensatorowe, lupy, statywy, światłomierze, stereoskopy.

SONNAR

45282. 1.9 1965. **John B. Stetson Company.** Filadelfia, Stan Pennsylvania, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** kapelusze, czapki, rękawiczki skórzane, tkaniny, wszelkiego rodzaju wyroby z tkanin dla mężczyzn, kobiet i dzieci, obuwie, buty, trzewiki, pantofle, koszule męskie i chłopięce, krawaty, szale, szaliki, piżamy, bielizna osobista, wyroby pończosnicze, paski, chustki i chusteczki.

STETSON

45283. 3.9 1965. **Alberto-Culver Company (Delaware corporation).** Melrose Park, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Handel wyrobami kosmetycznymi i lekarskimi. **Towary:** deodorant.

CALM

45284. 3.9 1965. **Alberto-Culver Company (Delaware corporation).** Melrose Park, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Handel wyrobami kosmetycznymi i lekarskimi. **Towary:** koncentraty do rozjaśniania i nadawania puszystości włosom oraz preparaty do wzmacniania włosów i pielęgnacji skóry głowy zawierające lanolinę.

VO5

45285. 3.9 1965. **Alberto-Culver Company (Delaware corporation).** Melrose Park, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Handel wyrobami kosmetycznymi i lekarskimi. **Towary:** preparaty rozpylane do włosów.

ALBERTO VO5

45286. 3.9 1965. **Alberto-Culver Company (Delaware corporation).** Melrose Park, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Handel wyrobami kosmetycznymi i lekarskimi. **Towary:** medykamenty do pielęgnowania skóry.

DERMA — FRESH

45287. 3.9 1965. **Alberto-Culver Company (Delaware corporation).** Melrose Park, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Handel wyrobami kosmetycznymi i lekarskimi. **Towary:** płyny do ondulacji.

GET SET

45288. 3.9 1965. **Alberto-Culver Company (Delaware corporation).** Melrose Park, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Handel wyrobami kosmetycznymi i lekarskimi. **Towary:** preparaty do farbowania włosów.

NEW DAWN

45289. 3.9 1965. **Alberto-Culver Company (Delaware corporation).** Melrose Park, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Handel wyrobami kosmetycznymi i lekarskimi. **Towary:** szampony do włosów.

VOL

45290. 4.9 1965. **Carreras Limited.** Basildon, Essex, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych i artykułów dla palących. **Towary:** tytoń surowy lub przerobiony, artykuły dla palących, zapalaki.

OXBRIDGE

45291. 4.9 1965. **St. Regis Tobacco Corporation Ltd.** Zurych, Szwajcaria. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** tytoń surowy lub przerobiony.

COURTLEIGH

45292. 19.5 1965. **Aral A.G.** Bochum, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** płynne i gazowe materiały pędne i oświetleniowe, wosk, oleje i tłuszcze techniczne, smary, benzyna, mieszanki benzyny z benzolem, benzyna do prania, benzyna do zapalniczek, olej do ogrzewania, wyroby chemiczne do celów przemysłowych, rozpuszczalniki do produktów chemicznych i materiałów organicznych, środki chroniące przez zamarzaniem, dodatki do materiałów pędnych i do smarów, środki do czyszczenia i do konserwacji pojazdów silnikowych.



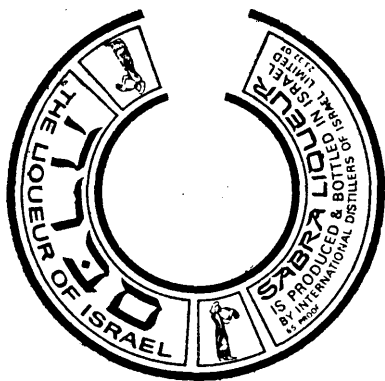
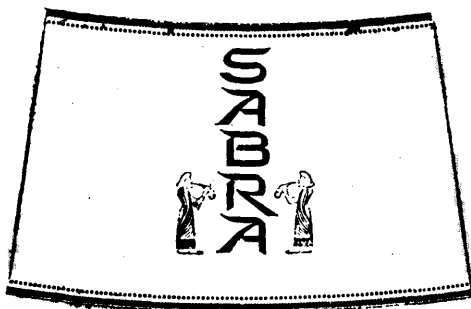
45293. 19.5 1965. **Aral A. G.** Bochum, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** płynne i gazowe materiały pędne i oświetleniowe, воск, oleje i tłuszcze techniczne, smary, benzyna, mieszanki benzyny z benzołem, benzyna do prania, benzyna do zapalniczek, olej do ogrzewania, wyroby chemiczne do celów przemysłowych, rozpuszczalniki do produktów chemicznych i materiałów organicznych, środki chroniące przed zamrażaniem, dodatki do materiałów pędnych i do smarów, środki do czyszczenia i do konserwacji pojazdów silnikowych.

ARAL

45294. 20.7 1965. **Max Factor & Co.** Hollywood, Stan Kalifornia, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka wyrobów perfumeryjnych i kosmetycznych. **Towary:** wyroby perfumeryjne, kosmetyki, artykuły toaletowe, produkty upiększające i szminki; płyny, emulsje, pudry, środki oczyszczające, kremy, płyny rozpylone do pielęgnowania włosów, twarzy i ciała, środki odwaniania, mydła i szampony, preparaty do pielęgnowania włosów, skóry głowy i skóry; artykuły toaletowe dla mężczyzn, jak płyny, woda kolońska, środki odwaniania, pudry, preparaty do pielęgnowania włosów; peruki z włosów.

MAX FACTOR

45295. 20.7 1965. **International Distillers of Israel Ltd.** Jerozolima, Izrael. Fabryka napojów alkoholowych. **Towary:** likier produkowany w Izraelu z owocu kaktusa, przeznaczony na eksport.



45296. 14.1 1965. **Carreras Limited.** Basildon, Essex, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** tytoń surowy lub przerobiony, przybory dla palących, zapalki.

BUCKING DAM

45297. 11.11 1965. **Benson & Hedges, Ltd.** Londyn, Wielka Brytania. Wyrób i sprzedaż artykułów tytoniowych. **Towary:** papierosy, cygara i tytoń do palenia.

45298. 3.9 1965. **Alberto-Culver Company (Delaware corporation).** Melrose Park, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Handel wyrobami kosmetycznymi i lekarskimi. **Towary:** koncentraty, które po rozpuszczeniu używa się do spłukiwania włosów.

RINSE AWAY

45299. 5.8 1965. **Ciba Société Anonyme.** Bâle, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. **Towary:** perfumy, olejki eteryczne, środki kosmetyczne, mydła.

BINAFOR

45300. 5.8 1965. **Manufacture de cigarettes Memphis S.A.** Neuchâtel, Szwajcaria. Fabryka papierosów. **Towary:** wyroby tytoniowe wszelkiego rodzaju, zwłaszcza papierosy.

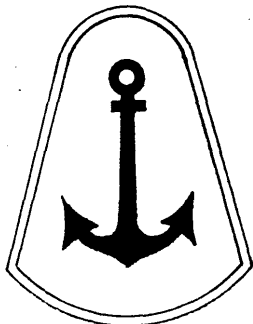
AMBASSADOR

45301. 4.1 1965. **Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft.** Leverkusen-Bayerwerk, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** barwniki.

RESOLINE

45302. 5.11 1965. **VEB Ankerglas Bernsdorf.** Bernsdorf O.L., Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka szkła. **Towary:** wyroby ze szkła, mianowicie przedmioty ze szkła prasowanego do celów gospodarskich, szkło do konserw do celów

gospodarstwa domowego, przedmioty ze szkła do celów oświetleniowych.



45303. 29.4 1965. **Ciba Société Anonyme**. Bazyleja, Szwajcaria. Wytwórnia środków chemicznych i farmaceutycznych. **Towary:** środki do tępienia zwierząt i roślin, środki ochronne dla roślin.

PATORAN

45304. 1.7 1965. Pierwsz. 8.1 1965. (Stany Zjednoczone Ameryki). **Liggett & Myers Tobacco Company**. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy.

VELVET

45305. 1.7 1965. Pierwsz. 8.1 1965 (Stany Zjednoczone Ameryki). **Liggett & Myers Tobacco Company**. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy.

MASTERPIECE

45306. 2.10 1965. **Silon, národní podnik**. Plana nad Lužnici, Czechosłowacja. Wytwarzanie i sprzedaż włókien sztucznych. **Towary:** żyłki (struny) wędkarskie z tworzywa sztucznego.



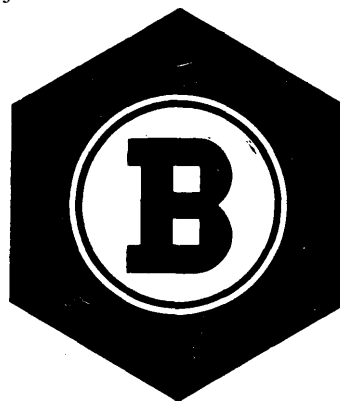
45308. 5.8 1965. **VEB Chemisches Werk Berlin — Grünau**. Berlin — Grünau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne do celów leczniczych i pielęgnacji zdrowia.

REGADRIN

45309. 15.11 1965. **American Cyanamid Company**. Wayne, N.J., Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** regulatory wzrostu roślin.

CYCOCEL

45310. 15.11 1965. **Fabryka Maszyn Budowlanych**. Baczki, Polska. Wytwórnia maszyn budowlanych. **Towary:** przesiewniki wibracyjne, wyciągaraki elektro-mechaniczne, zgarniarki ciągnione, stoły wibracyjne.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w różnych kolorach.

45311. 22.6 1965. **General Electric Company**. Schenectady, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka maszyn i aparatów elektrycznych. **Towary:** elektryczne maszyny i aparaty oraz ich części, elektryczne maszyny chłodnicze i ich części, mieszane farby, pokosty, preparowany szelak, lakiery, rozcieńczalniki do lakierów, manometry, kompasy, termometry, dynamometry hydrauliczne i ich części, detektory z parą rtęci i ich części, zawory próżniowe, termostaty, przyrządy zapotrzebowania do gazomierzy, indykatory drgań, węglík boru, pasta lutownicza, topnik lutowniczy w postaci pałeczki, żywice syntetyczne, krem do rąk, turbiny na plyn sprężony oraz ich części, maszyny o ruchu posuwisto-zwrotnym i ich części, pompy i ich części, odpowietrzniki, metalowe i niemetalowe koła napędowe oraz półwyroby tych kół, przekładnie do zmiany szybkości i ich części, operatory hydrauliczne, gońce czółenkowe do krosien, radiatory ogrzewające i chłodzące, zegary, maszyny do prania i do prasowania dla zakładów pralniczych, piece na gaz i na olej do ogrzewania budynków oraz części tych pieców, urządzenia klimatyzacyjne, maszyny do cięcia i mielenia śmieci i tym podobnych, środki do prania, do czyszczenia i do poleśrowania powierzchni malowanych lub lakierowanych, syntetyczne silany organiczne, estry silanów organicznych oraz ich pochodne i związki do celów przemysłowych, składniki farb zawierające żywice silanów organicznych; płynne silany organiczne, stosowane do farb jako czynniki przeciw połyskowi i przeciw pływinięciu, oraz farby zawie-

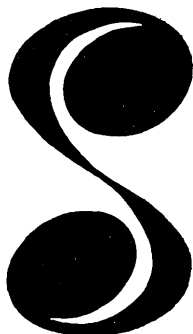
rające wyżej wymienione składniki, suszarki do odzieży i kombinowane pralki-suszarki.



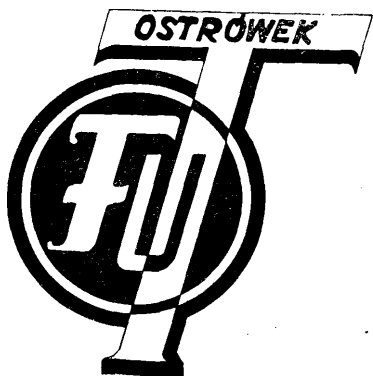
45312. 5.11 1965. Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Sira”. Sieradz, Polska. Wytwórnia wyrobów dziewiarskich. **Towary:** wyroby dziewiarskie: bielizna i odzież.



45313. 5.11 1965. Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Sira”. Sieradz, Polska. Wytwórnia wyrobów dziewiarskich. **Towary:** wyroby dziewiarskie: bielizna i odzież.



45314. 8.9 1965. Fabryka Urządzeń Technicznych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Ostrówek Węgrowski, Polska. Fabryka maszyn i urządzeń. **Towary:** maszyny do robót ziemnych, budowlanych i drogowych, samochody z urządzeniami dźwigowymi, dźwigi i podnośniki ogólnego zastosowania, tabor bezzynowy oraz części zamienne do produkowanych wyrobów.



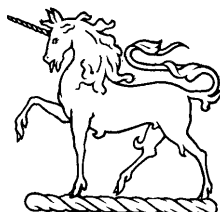
45315. 7.12 1965. VEB Vogtl. Wachstuchfabrik. Treuen/Vogtl., Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka ceraty. **Towary:** imitacja skóry do podszywania obuwia, pokrycie wewnętrznej podeszwy obuwia, imitacja skóry do wyrobów galanterijnych, ceratowa wykładzina stołowa, płótno ścierne.



45316. 15.11 1965. Schering Aktiengesellschaft. Berlin N 65. Wytwórnia produktów chemicznych, farmaceutycznych i do zdjęć technicznych. **Towary:** środki do otrzymywania kontrastowych zdjęć rentgenowskich.

UROVISON

45317. 6.10 1965. The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania. Fabryka produktów chemicznych. **Towary:** produkty chemiczne do celów leczniczych i farmaceutycznych.



45318. 6.10 1965. The Wellcome Foundation Limited. Londyn, Wielka Brytania. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki farmaceutyczne, weterynaryjne i sanitarne, środki odżywcze dla dzieci i inwalidów, plastry, materiały opatrunkowe, materiały do plombowania zębów, воск dentystyczny, środki dezynfekcyjne, preparaty do zwalczania chwastów i tępienia robactwa.



45319. 12.10 1965. Schering Aktiengesellschaft. Berlin N 65. Wytwórnia produktów chemicznych, farmaceutycznych i do zdjęć technicznych. **Towary:** środki do otrzymywania kontrastowych zdjęć rentgenowskich.

RADIOGRAFIN

45320. 6.12 1965. **Bronisław Wilamowski**. Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** rozpylacze do lakieru, perfum i wody kolońskiej, puderniczki, długopisy i lusterka.

SUPER — LUX

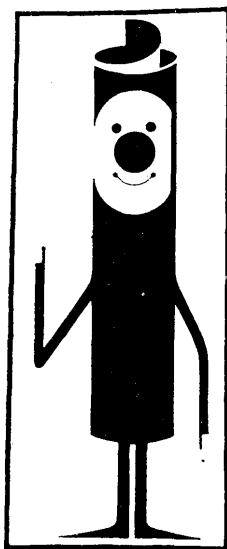
45321. 8.11 1965. **Spółdzielnia Pracy „Renoma”**. Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** swetry damskie, męskie i dziecięce, rajtuzy dziecięce, koce, makatki, berety.



45322. 11.6 1965. **Warszawskie Zakłady Telewizyjne**. Warszawa, Polska. Fabryka odbiorników i urządzeń telewizyjnych. **Towary:** odbiorniki i urządzenia telewizyjne.

TELZA

45323. 7.12 1965. **VEB Vogtl. Kunstlederfabrik**. Tannenbergsthal, Vogtl., Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka imitacji skóry. **Towary:** imitacja skóry.



45324. 7.12 1965. Pierwsz. 9.7 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). **VEB Vogtl. Kunstlederfabrik**. Tannenbergsthal, Vogtl., Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka imitacji skóry. **Towary:** imitacja skóry.



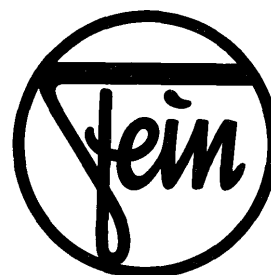
45325. 7.12 1965. **VEB Vogtl. Kunstlederfabrik**. Tannenbergsthal, Vogtl., Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka imitacji skóry. **Towary:** imitacja skóry.



45326. 20.8 1964. **Chemische Fabrik Promonta G.m.b.H.** Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. Towary: lekarstwa, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do niszczenia szkodliwych zwierząt i roślin, środki kiełkobójcze i bakteriobójcze (środki dezynfekcyjne), środki do konserwowania żywności, dietetyczne środki odżywcze.



45327. 5.10 1965. **C. & E. Fein**. Stuttgart — W, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka elektrotechniczna. Towary: narzędzia elektrotechniczne.



45328. 8.12 1965. **Angli A/S.** Herning, Dania. Wytwórnia wyrobów włókienniczo-tekstylnych. **Towary:** koszule, pidżamy, bluzki i inna podobna odzież, krawaty, odzież spodnia.



45329. 12.11 1965. **Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. St. Kunickiego** Maltes. Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tkaniny, przędziny, przędza.



45330. 4.9 1965. **Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius & Brüning.** Frankfurt nad Menem, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** chustki gąbczaste z regenerowanej celulozy lub z tworzywa sztucznego.

TRULEX

45331. 10.8 1965. **Lockspike Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów metalowych. **Towary:** materiały z metalu dla dróg żelaznych oraz części z metalu do przymocowywania szyn do podkładów i do innego podłoża.

PANDROL

45332. 18.8 1965. **Łódzkie Zakłady Termotechniczne.** Łódź, Polska. Fabryka urządzeń grzejnych i indukcyjnych. **Towary:** Piece indukcyjne, kryptolowe i sylitowe, nagrzewnice indukcyjne, ogrzewacze pomieszczeń, grzejniki przemysłowe, warki barowe, szafki komorowe, czujniki termoelektryczne i oporowe, regulatory rozszerzalnościowe oraz regulatory temperatury, puszki kompensacyjne, przystawki sprzężenia zwrotnego, tablice regulacyjne, przekaźniki, grzałki nurkowe.



45333. 10.12 1965. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”.** Rudniki Częstochowskie, Polska. Fabryka produktów nieorganicznych. **Towary:** nieorganiczne środki do przemysłowego czyszczenia, mycia i prania.

RUDAL

45334. 10.12 1965. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”.** Rudniki Częstochowskie, Polska. Fabryka produktów nieorganicznych. **Towary:** nieorganiczne środki do przemysłowego czyszczenia, mycia i prania.

RUDSULPI

45335. 10.12 1965. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”.** Rudniki Częstochowskie, Polska. Fabryka produktów nieorganicznych. **Towary:** nieorganiczne środki do przemysłowego czyszczenia, mycia i prania.

RUDFOS

45336. 10.12 1965. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”.** Rudniki Częstochowskie, Polska. Fabryka produktów nieorganicznych. **Towary:** nieorganiczne środki do przemysłowego czyszczenia, mycia i prania.

RUDMET

45337. 10.12 1965. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”.** Rudniki Częstochowskie, Polska. Fabryka produktów nieorganicznych. **Towary:** nieorganiczne środki do przemysłowego czyszczenia, mycia i prania.

RUDWEL

45338. 10.12 1965. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”.** Rudniki Częstochowskie, Polska. Fabryka produktów nieorganicznych. **Towary:** nieorganiczne środki do przemysłowego czyszczenia, mycia i prania.

RUDSOD

45339. 10.12 1965. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”.** Rudniki Częstochowskie, Polska. Fabryka produktów nieorganicznych. **Towary:** nieorganiczne środki do przemysłowego czyszczenia, mycia i prania.

RUMIL

45340. 10.12 1965. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”.** Rudniki Częstochowskie, Polska. Fabryka produktów nieorganicznych. **Towary:** nieorganiczne środki do przemysłowego czyszczenia, mycia i prania.

RUDPOL

45341. 10.12 1965. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”.** Rudniki Częstochowskie, Polska. Fabryka produktów nieorganicznych. **Towary:** nieorganiczne środki do przemysłowego czyszczenia, mycia i prania.

RUDCHLOR

45342. 10.12 1965. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”**. Rudniki Częstochowskie, Polska. Fabryka produktów nieorganicznych. **Towary:** nieorganiczne środki do przemysłowego czyszczenia, mycia i prania.

RUDSAP I

45343. 10.12 1965. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”**. Rudniki Częstochowskie, Polska. Fabryka produktów nieorganicznych. **Towary:** nieorganiczne środki do przemysłowego czyszczenia, mycia i prania.

RUDSAP II

WSPÓLNE ZNAKI TOWAROWE

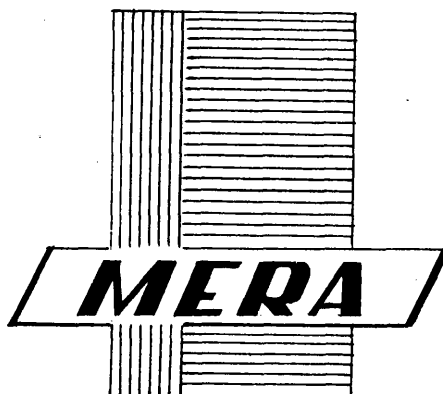
72. 15.11 1965. **Zjednoczenie Przemysłu Maszyn Górniczych**. Bytom, Polska. Fabryki maszyn i urządzeń dla górnictwa węglowego, naftowego i energetyki. **Towary:** kombajny węglowe, wrębiarki, przenośniki taśmowe dołowe i dla kopalń odkrywkowych, przenośniki zgrzebłowe, pompy górnicze, wentylatory lutniowe i głównego przewietrzania, narzędzia górnicze, narzędzia, sprzęt i urządzenia wiertnicze, pompy płuczkowe, urządzenia dla mechanicznej przeróbki węgla, elektrofiltry, urządzenia zasilające do elektrofiltrów, urządzenia do demineralizacji wody, urządzenia do odpowietniania kotłów, przekładnie, aparaty tlenowe, maski, pochłaniacze gazów, wykrywacze gazu, stojaki kopalniane, stropnice i podciągacze do stojaków maszyn wyciągowych, przesuwacze, przestawiacze, kołowroty, wiertnice dołowe, kruszarki, podsadzarki, odwadniarki, przesiewacze, ładowarki, łańcuchy oraz części i podzespoły do tych urządzeń.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

73. 26.5 1965. **Zjednoczenie Przemysłu Automatyki i Aparatury Pomiarowej „Mera”**. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwa przemysłu automatyki i aparatury pomiarowej. **Towary:** elektryczne maszyny wirujące, przekaźniki i urządzenia zabezpieczające, aparatura niskiego napięcia, elektronowe maszyny cyfrowe, mierniki elektryczne, liczniki energii elektrycznej, elektronowa aparatura pomiarowa, przyrządy do pomiaru masy, aparatura pomiarowo-kontrolna, przyrządy laboratoryjne, przyrządy do pomiaru ciśnienia, przyrządy nawigacyjne, elementy automatyki przemysłowej, aparaty

do oddychania sprężonym powietrzem, aparaty dziewiarskie, zegary — budziki, zegarki naręczne,



PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty, do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

9048.	19.10	1975
9369.	3.11	1975
9944.	26.11	1975
10013.	28.11	1975
10084.	1.12	1975
10206.	7.12	1975
10219.	7.12	1975
10321.	12.12	1975
10513.	19.12	1975
10662.	29.12	1975
10683.	30.12	1975
10685	30.12	1975
10728.	31.12	1975
10729.	2.1	1976
10947.	11.1	1976
10948.	11.1	1976
10949.	11.1	1976
10950.	11.1	1976
10951.	11.1	1976
10952.	11.1	1976
10960.	11.1	1976
11013.	19.1	1976
11092.	19.1	1976
11177.	25.1	1976
11191.	26.1	1976
11453.	11.2	1976
11499.	12.2	1976
11500.	12.2	1976
11629.	22.2	1976
26454.	11.2	1976
26821.	11.5	1976
36915.	28.6	1975
37281.	13.9	1975
37286.	15.9	1975
37296.	20.9	1975
37395.	15.10	1975
37445.	19.10	1975

37497. 10.11 1975
37517. 16.11 1975
37575. 26.11 1975
37611. 26.11 1975
37619. 26.11 1975
37627. 30.11 1975
37639. 30.11 1975
37659. 5.12 1975
37662. 6.12 1975
37665. 7.12 1975
37668. 8.12 1975
37676. 8.12 1975
37677. 8.12 1975
37687. 8.12 1975
37696. 10.12 1975
37717. 8.12 1975
37723. 10.12 1975
37726. 10.12 1975
37754. 16.12 1975
37759. 16.12 1975
37773. 16.12 1975
37785. 16.12 1975
37792. 16.12 1975
37801. 13.12 1975
37820. 27.12 1975
37830. 30.12 1975
37834. 31.12 1975
37844. 31.12 1975
37849. 31.12 1975
37873. 2.1 1976
37978. 19.12 1975
37980. 29.12 1975
37986. 16.1 1976
37991. 12.1 1976
37996. 24.12 1975
37997. 4.1 1976
37999. 10.1 1976
38000. 11.1 1976
38005. 19.1 1976
38010. 23.1 1976
38011. 23.1 1976
38013. 23.1 1976
38014. 25.1 1976
38016. 28.1 1976
38019. 24.1 1976
38021. 14.1 1976
38023. 14.1 1976
38037. 28.1 1976
38039. 30.1 1976
38044. 30.1 1976
38067. 14.1 1976
38069. 24.1 1976
38071. 27.1 1976
38100. 6.2 1976
38125. 13.2 1976
38134. 3.2 1976
38181. 15.2 1976
38186. 15.2 1976
38248. 21.2 1976
38251. 24.2 1976
38253. 25.2 1976
38462. 26.3 1976

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

6084. Dnia 16 grudnia 1965 r. wykreślono wpisy „Société Anonyme des Manufactures des Glaces et Produits Chimiques de Saint — Gobain, Chauny et Cirey” i „Paryż (Francja)” oraz dokonano wpisów „Compagnie de Saint — Gobain, Société Anonyme” i „Neuilly — sur — Seine, Francja”.

12411. Dnia 8 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „The Celotex Corporation” i dokonano wpisu „The Celotex Company” oraz wykreślono wpis „The Celotex Company” i dokonano wpisu „The Celotex Corporation”.

14462. Dnia 8 stycznia 1966 r. wykreślono wpis „United States Hoffman Machinery Corporation” i dokonano wpisu „Hoffman International Corporation”.

35355. Dnia 29 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Fabrikation von Dr. N. Gerber-Originalapparaten, J. E. Gerber & Co.” i dokonano wpisu „K. Schein-der & Co., vormals J. E. Gerber & Co.”

35356. Dnia 29 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Fabrikation von Dr. N. Gerber-Originalapparaten, J. E. Gerber & Co.” i dokonano wpisu „K. Schneider & Co., vormals J. E. Gerber & Co.”

35747. Dnia 28 grudnia 1965 r. wykreślono wpis Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe”.

35906. Dnia 28 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe”.

36878. Dnia 18 stycznia 1966 r. wykreślono wpis „Dolnośląskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Len” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione” i dokonano wpisu „Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Len” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione”.

37014. Dnia 20 stycznia 1966 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej „Rozwój” i dokonano wpisu „Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych”.

37022. Dnia 20 grudnia 1965 r. po nazwie przedsiębiorstwa dopisano wyrazy „im. L. Waryńskiego”.

37191. Dnia 12 stycznia 1966 r. wykreślono wpis „VEB Reichenbacher Naben — und Kupplungswerke” i dokonano wpisu „VEB Renak — Werke”.

37193. Dnia 12 stycznia 1966 r. wykreślono wpis „VEB Reichenbacher Naben — und Kupplungswerke” i dokonano wpisu „VEB Renak — Werke”.

37253. Dnia 18 stycznia 1966 r. wykreślono wpis Legnickie Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego” i dokonano wpisu „Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Milana”.

37281. Dnia 28 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Ostrowskie Zakłady Metalowe Przedsiębiorstwo

Państwowe" i dokonano wpisu „Zakłady Sprzętu Mechanicznego”.

37308. Dnia 18 stycznia 1966 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej im. 22 Lipca” i dokonano wpisu „Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych”.

37440. Dnia 28 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Przedsiębiorstwo Państwowe Uzdrowisko Krynica” i dokonano wpisu „Przedsiębiorstwo Państwowe Uzdrowisko Krynica — Żegiestów”.

37497. Dnia 13 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Inwalidzka Spółdzielnia Pracy” i dokonano wpisu „Handlowa Spółdzielnia Inwalidów”.

37599. Dnia 18 stycznia 1966 r. wykreślono wpis „Rzemieśnicza Spółdzielnia Pracy Krawiectwa Damsko-Męskiego im. Władysława Reymonta” i dokonano wpisu „Krawiecka Spółdzielnia Pracy im. Władysława Reymonta”.

37611. Dnia 6 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Przemysłowa WYROBÓW DRZEWNYCH” i dokonano wpisu „Przemysłowa Spółdzielnia Pracy WYROBÓW DRZEWNYCH”.

37619. Dnia 3 stycznia 1966 r. wykreślono wpis „Wikliniarsko-Koszykarska Spółdzielnia Pracy „Wiklina” i dokonano wpisu „Wojewódzka Spółdzielnia Pracy „Wiklina”.

37627. Dnia 28 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Wytwórnia Uszczelnień do Silników, Maszyn i Pomp „Stelmos” Przymusowy Zarząd Państwowy” i dokonano wpisu „Warszawskie Zakłady Uszczelnień i WYROBÓW AZBESTOWYCH „Stelmos”.

37646. Dnia 28 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej im. Dubois” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej „Jedność”.

37662. Dnia 4 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe”.

37665. Dnia 8 stycznia 1966 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Przemysłu Ludowego i Artystycznego „Sztuka Łowicka” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Przemysłu Ludowego i Artystycznego „Sztuka Łowicka”.

37681. Dnia 28 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Kraśnickie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Janowskie Zakłady Spożywcze Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe”.

37696. Dnia 3 stycznia 1966 r. wykreślono wpis „Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne i Aparatury Chemicznej Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Dolnośląskie Zakłady Odlewnicze Przedsiębiorstwo Państwowe”.

37754. Dnia 4.12 1965 r. wykreślono wpis „Rzemieśnicza Spółdzielnia Pracy Krawiecko-Czapkarska im. J. i E. Rosenbergów” i dokonano wpisu „Konfekcyjna Spółdzielnia Pracy im. J. i E. Rosenbergów”.

37760. Dnia 18 stycznia 1966 r. wykreślono wpisy „Spółdzielnia Pracy Stolarskiej „Nowa Droga”

i „Leśna k. Lubania, Polska” oraz dokonano wpisów „Spółdzielnia Pracy WYROBÓW DRZEWNYCH „Nowa Droga” i „Lubań, Polska”.

37767. Dnia 28 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Pracy „Brzoza” Wytwórnia Skrzyń i Kołków Szewskich” i dokonano wpisu „Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych”.

37770. Dnia 28 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Powiatowa Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy Usług Rzemieśniczych” i dokonano wpisu „Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych”.

37785. Dnia 28 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Rzemieśnicza Spółdzielnia Pracy Szewców i Cholewkarzy „Solidarność” i dokonano wpisu „Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych”.

37801. Dnia 7 stycznia 1966 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej im. J. Marchlewskiego” i dokonano wpisu „Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych”.

37834. Dnia 28 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Robotnicza Spółdzielnia Pracy Krawiecko-Bielżniarskiej im. H. Sawickiej” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Krawiecko-Bielżniarskiej im. Hanki Sawickiej”.

37844. Dnia 14 grudnia 1965 r. wykreślono wpisy „Mazowieckie Zakłady Przemysłu Drożdżowego” i „Józefów k. Błonia, Polska” oraz dokonano wpisów „Warszawskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego i Drożdżowego” i „Warszawa, Polska”.

37849. Dnia 17 stycznia 1966 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Inwalidów im. Mariana Buczka” i dokonano wpisu „Wielobranżowa Spółdzielnia Inwalidów im. Mariana Buczka”.

37980. Dnia 28 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „Wielkopolska Spółdzielnia Przemysłu Ludowego i Artystycznego” i dokonano wpisu „Wielkopolska nia Pracy Przemysłu Artystycznego”.

38013. Dnia 18 stycznia 1966 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Przemysłu Artystycznego „Arts-Skór” i dokonano wpisu „Arts-Skór” Spółdzielnia Pracy Przemysłu Artystycznego”.

40876. Dnia 27 grudnia 1965 r. wykreślono wpis „American-Cigarette Company (Overseas) Limited” i „Johannesburg, Transvaal, Unia Południowo-Afrykańska” oraz dokonano wpisów „American-Cigarette Company (Overseas) Limited” i „Zurych, Szwajcaria”.

41064. Dnia 27 grudnia 1965 r. wykreślono wpisy „American-Cigarette Company (Overseas) Limited” i „Johannesburg, Transvaal, Unia Południowo-Afrykańska” oraz dokonano wpisów „American-Cigarette Company (Overseas) Limited” i „Zurych, Szwajcaria”.

43338, 43580. Dnia 27 grudnia 1965 r. wykreślono wpisy „American-Cigarette Company (Overseas) Limited i Braamfontein, Johannesburg, Unia Południowo-Afrykańska” oraz dokonano wpisów „American-Cigarette Company (Overseas) Limited” i „Zurych, Szwajcaria”.

43611, 43612. Dnia 4 grudnia 1965 r. wykreślono wpisy „F. Perkins Limited” i Peterborough, Wielka Brytania” oraz dokonano wpisów „Perkins (Pe-

terborough) Limited" i „Londyn, Wielka Brytania”; wykreślono wpis „Perkins (Peterborough) Limited” i dokonano wpisu „Massey-Ferguson-Perkins Limited”.

44076. Dnia 27 grudnia 1965 r. wykreślono wpisy „American-Cigarette Company (Overseas) Limited” i „Braamsfontein, Johannesburg, Transvaal, Republika Afryki Południowej” oraz dokonano wpisów „American-Cigarette Company (Overseas) Limited” i „Zurych, Szwajcaria”.

44810. Dnia 8 stycznia 1966 r. wykreślono wpisy „John Sinclair Limited” i „Newcastle upon Tyne, Wielka Brytania” oraz dokonano wpisów „Alfred Dunhill Limited” i „Londyn, Wielka Brytania”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Prawa z rejestracji znaków towarowych, wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 5, 7 lub 29 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, poz. 73), a znaki te zostały wykreślane z rejestru.

art. 5

38107, 38220.

art. 7

10427, 36849, 36855, 36861, 36862, 36864, 36868, 36869, 36870, 36874, 36879, 36880, 36881, 36882, 36892, 36893, 36896, 36897, 36901, 36904, 36906, 36907, 36911, 36916, 36918, 36920, 36921, 36925, 36926, 36934, 36935, 36938, 36941, 36955, **36963**, 36964, 36965, 36969, 36971, 36975, 36973, 36976, 36977, 36982, 36989, 37016, 37017, 37018, 37029, 37041, 36046, 37056, 37059, 37061, 37063, 37105, 37503, 37533, 37705, 37781, 37802, 37812, 37815, 37816, 37817, 37818, 37819, 37850, 37858, 37983, 37992, 37994, 37995, 38008, 38026, 38033, 38041, 38043, 38070, 38075, 38115, 38153, 38195, 38199, 38249, 38271.

art. 29

38090, 38148, 38206, 38210, 38212, 38224, 40327, 40328, 41240, 42645, 44179.

C Z Ę Ś C I I I

INFORMACJA PATENTOWA

15

OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 202 opisy patentowe. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy i podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach wynalazków są podane daty opublikowania opisów tych wynalazków.

Klasa 1. Przygotowywanie i wzbogacanie rud, paliw i innych minerałów

- | | | |
|------------|--------------|--|
| 1 a, 13 | 50302 | Sposób wzbogacania węgla i urządzenie do stosowania tego sposobu. 18.2 1966. |
| 1 a, 31 | 50202 | Stół przebieczy zrównoważony. 3.1 1966. |
| 1 c, .8/01 | 50231 | Sposób otrzymywania środka przydatnego do flotacji kruszców. 3.1 1966. |

Klasa 5. Górnictwo

- | | | |
|------------|--------------|--|
| 5 a, 19/20 | 50423 | Wielosystemowa wiertnica prze-
wożna do głębinienia otworów stu-
dziennych i geologicznych. 18.12
1965. |
|------------|--------------|--|

Klasa 7. Wytwarzanie i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali

- | | | |
|--------|--------------|---|
| 7 c, 5 | 50486 | Walcowa giętarka obrotowa do
wyginania elementów z blachy. |
|--------|--------------|---|

Klasa 8. Bielenie, pranie, farbowanie, drukowanie tkanin i tapet oraz apretura

- | | | |
|------------|--------------|--|
| 8 a, 25/01 | 50412 | Sposób utrzymywania wymaga-
nej lepkości klejonki w korycie
klejarki przedży osnowowej oraz
urządzenie do stosowania tego
sposobu. 28.12 1965. |
| 8 e, 4 | 50348 | Urządzenie do mechanicznego
otrząpywania worków w odpylni
workowej. 18.1 1966. |
| 8 i, 1 | 50267 | Sposób podnoszenia stopnia bieli
włókien i tworzyw poliamido-
wych. 1.12 1965. |
| 8 i, 1 | 50269 | Sposób podnoszenia stopnia bieli
włókien wiskozowych. 1.12 1965. |
| 8 k, 1/20 | 50519 | Sposób nadawania właściwości
niemnących wyrobom z włókien
celulozowych. 20.1 1965. |

Klasa 10. Paliwa

- | | | |
|------------|--------------|--|
| 10 b, 3/01 | 50208 | Sposób wytwarzania podpałki do
węglu z odpadów torfu. 3.1 1966. |
| 10 b, 9/01 | 50200 | Koks do opalania szybowych pie-
ców metalurgicznych. 3.1 1966. |

Klasa 12. Procesy chemiczne i aparatura chemiczna					
12 d, 1/03	50274	Sposób osadzania cząstek węgla z zawiesin wodnych. 1.12 1965.	12 o, 17/03	50098	Sposób wytwarzania mocznika 15.11 1965.
12 d, 25/01	50478	Sposób otrzymywania nieaktywnej masy filtracyjnej. 3.1 1966.	12 o, 21	50461	Sposób wytwarzania kwasu 2, 4, 6-trójjodo-3-butyryloamino- α -etylocynamonowego. 3.1 1966.
12 g, 1/	50089	Urządzenie do syntezy amoniaku. 17.11 1965.	12 o, 21	50512	Sposób wytwarzania kwasu fumarowego. 8.1 1966.
12 g, 4/01	50080	Sposób wytwarzania katalizatora srebrowego do utleniania etylenu do tlenku etylenu. 17.11 1965.	12 o, 23/03	50264	Sposób wytwarzania kwasu tioglikolowego. 1.12 1965.
12 i, 17/04	50375	Samoczynny regulator minimalnej wartości sumy stężeń siarkowodoru i dwutlenku siarki, zawartych w gazach odlotowych z urządzeń do otrzymywania siarki metodą Clausa. 3.1 1966.	12 o, 25	50209	Sposób wytwarzania nowych estrów steroidów. 20.1 1966.
12 i, 17/08	50195	Sposób otrzymania siarki z materiału siarkonośnego. 3.1 1965.	12 o, 25	50210	Sposób wytwarzania pochodnych tetracykliny. 20.1 1966.
12 j, 25/28	50171	Sposób otrzymywania mieszaniny fosforanu jednoamonowego z siarczanem amonowym jako produktu wyjściowego do wytwarzania impregnatów przeciwoogniowych. 15.1 1966.	12 o, 25/00	50523	Sposób otrzymywania krystalicznego metafosforanu tetracykliny. 8.1 1966.
12 i, 31/04	50248	Sposób pirolitycznego rozkładu węglowodorów. 3.1 1966.	12 o, 25/02	50508	Sposób wyodrębniania związków steroidowych z ich roztworów w rozpuszczalnikach organicznych. 3.1 1966.
12 l, 1/04	50609	Sposób wytwarzania wodorotlenku sodowego o wysokiej czystości. 15.1 1966.	12 o, 25/03	50166	Sposób wytwarzania choleste-dien-5, 7-olu-3 β . 3.1 1966.
12 l, 3/26	50177	Sposób zapobiegania skwalaniu się chlorku sodowego. 15.1 1966.	12 o, 26/03	50075	Sposób wytwarzania aktywnych ciekłych kompleksów bezwodnego chlorku glinu. 15.11 1965.
12 m, 7/30	50249	Sposób wytwarzania korundu. 3.1. 1966.	12 p, 1/01	50180	Sposób wytwarzania dwupirydyli. 3.1 1966.
12 n, 49/08	49844	Sposób wytwarzania ferrytów manganowo-cynkowych o ogólnym wzorze $Fe_{x-a-b} Mn_a Zn_b O_4$ na drodze elektrochemicznej. 10.11 1965.	12 p, 1/01	50377	Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydyny. 3.1 1966.
12 o, 1/04	50081	Sposób usuwania związków siarkowych z wyższych węglowodórów aromatycznych, a zwłaszcza z naftalenu oraz z mieszanin zawierających naftalen.	12 p, 2	50445	Sposób wytwarzania nowych nieszkodliwych fizjologicznie pochodnych N-acylowych 5-aminoizindoliny. 18.12 1965.
12 o, 2/01	50247	Sposób wydzielania technicznego sześciochlorocykloheksanu z benzenowego roztworu HCH. 3.1 1966.	12 p, 7/01	50305	Sposób oczyszczania 4, 6-dwumetylo-2-sulfanilamidopirymidyny. 18.12 1966.
12 o, 7/01	50102	Sposób otrzymywania bezwodnego formaldehydu. 15.11 1965.	Klasa 18. Hutnictwo żelaza		
12 o, 7/03	50184	Sposób wytwarzania aldehydów przez katalityczne utlenianie propylenu. 3.1. 1966.	18 a, 1/18	50347	Sposób spiekania miążkich koncentratów rud żelaza. 6.11 1965.
12 o, 10	50178	Sposób wytwarzania pikrynianów beta-amino-aryloetyloketonów. 3.1 1966.	18 a, 1/28	50332	Sposób otrzymywania żelgrudy przez redukcję tlenkowych związków żelaza w piecu obrotowym. 6.11 1965.
12 o, 10	50298	Sposób oczyszczania acetyloacetonu do czystości znanej pod nazwą „czysty” i „czysty do analizy”. 1.12 1965.	Klasa 20. Eksploatacja kolei i ruch kolejowy		
12 o, 11	50170	Sposób wytwarzania octanu trójchlorometylofenylokarbinolu. 15.12 1965.	20 a, 8	50431	Jednoszynowa kolejka towarowa. 5.1 1966.
12 o, 14	50270	Sposób wytwarzania estru glikolowego kwasu tereftalowego. 1.12 1965.	20 a, 14	50623	Popychak do przetaczania wozów po szynach, zwłaszcza wozów ko-palnianych. 15.1 1966.
12 o, 14	50387	Sposób utleniania węgla kamiennego do aromatycznych kwasów korboksylowych. 20.11 1965.	Klasa 21. Elektrotechnika		
12 o, 14	50480	Sposób odzyskiwania bezwodnika kwasu ftalowego z odpadków podestylacyjnych w postaci pochodnych kwasu ftalowego. 3.1 1966.	21 a ¹ , 34/31	49860	Sposób transmisji telewizji kolorowej oraz nadajnik i odbiornik stosowany przy tym sposobie. 25.10 1965.
12 o, 14	50585	Sposób wytwarzania kwasów ftalowych. 8.1 1966.	21 a ⁴ , 14/01	50456	Urządzenie nadawcze do przesyłania sygnałów o modulowanej amplitudzie. 18.12 1965.
12 o, 17/01	50295	Sposób wytwarzania izocyjanianów. 1.12 1965.	21 c, 7/50	50475	Kabel elektroenergetyczny, sygnalizacyjny i teletechniczny. 5.1 1966.
			21 c, 20	50424	Sposób łączenia przewodów metalowych wewnątrz rurek szklanych. 28.12 1965.
			21 c, 27/02	50376	Zacisk elektryczny, zaopatrzone w układ sprężynujący, przeznaczony do mocowania go we wnęce kształtownika ceowego. 18.1 1966.
			21 c, 27/04	50443	Szafa z tworzywa sztucznego do urządzeń i zespołów elektrycznych. 28.12 1965.

21 c, 30	50442	Wyłącznik przyciskowy o małych wymiarach. 28.12 1965.			iskrowego drażenia małych otworów. 3.1 1966.
21 c, 39/01	50429	Mechanizm napędu elektrycznych łączników warstwowych. 28.12 1965.	21 h, 30/02	50542	Sposób elektroerozyjnego wykonywania i regeneracji wiórkowników do kół zębatych. 8.1 1966.
21 c, 39/04	50307	Uchwyt podtrzymujący do krzywek łącznika sterowniczego. 18.1 1966.	21 h, 30/12	50567	Urządzenie do spawania punktowego w osłonie gazowej. 8.1 1966.
21 c, 40/52	49932	Kostkowy układ styków pomocniczych do łączników elektrycznych. 10.12 1965.	21 h, 30/16	50577	Elektroda do łukowego spawania miedzi. 8.1 1966.
21 c, 42/02	50438	Układ zasilania elektrycznego szczególnie ważnych eksploatacyjnie obiektów. 28.12 1965.	Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, farby, kleje		
21 c, 45/03	50338	Małogabarytowy stycznik wtykowy niskiego napięcia. 18.1 1966.	22 a, 1	50629	Sposób wytwarzania zasadowych barwników. 15.1 1966.
21 c, 45/03	50430	Układ stykowy stycznika elektromagnetycznego suchego. 18.12 1965.	22 d, 6	50631	Sposób wytwarzania barwników siarkowych szeregu ftalocyjaniny. 15.1 1966.
21 c, 46/31	50426	Sposób samoczynnego zraszania pyłu węglowego na zesypach i przesypach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 28.12 1965.	22 g, 1	50411	Tusz do długopisów. 28.12.1965.
			22 g, 2/01	50600	Sposób wytwarzania farb budowlanych. 5.1 1966.
21 c, 46/50	50218	Sposób wprowadzania działania różniczkującego do regulatorów trójpołożeniowych ze sztywnym sprzężeniem zwrotnym. 17.11 1965.	22 g, 7/02	50103	Środek emulsyjny oparty na wosku i parafinie do ochrony powierzchniowej, zwłaszcza przed korozją. 17.11 1965.
21 c, 54/05	50406	Sposób wytwarzania karborundowych oporników nieliniowych. 28.12 1965.	22 h, 3	50389	Środek powłokowy oparty na eterifikowanej żywicy mocznikowej. 5.1 1966.
21 c, 62/65	50427	Urządzenie do samoczynnego utrzymywania stałego momentu obrotowego układu napędowego na przykład maszyn tekstylnych. 28.12 1965.	22 h, 3	50509	Sposób wytwarzania kolorowych lakierów kryjących do obuwia gumowego. 20.1 1966.
21 c, 67/10	50355	Regulator tranzystorowy do samoczynnej regulacji napięcia. 10.2 1966.	Klasa 23. Przemysł tłuszczowy i olejowy		
21 d ¹ , 45	50474	Sposób mocowania łap do kadłuba maszyny elektrycznej lub innego urządzenia. 20.1 1966.	23 a, 6	50216	Sposób otrzymywania środka o zapachu wody kolońskiej lub lawendy. 15.12 1965.
21 d ¹ , 46	50534	Podwodny silnik elektryczny do pomp głębinowych oraz sposób wypełniania komory stojana tego silnika tworzywem termoplastycznym. 20.1 1966.	Klasa 27. Dmuchawy, pompy i sprężarki powietrzne		
21 d ² , 12/03	50174	Układ do usuwania wzrostu napięcia podczas obciążenia podkrytycznego prostowników. 17.11 1965.	27 c, 13/01	50505	Urządzenie do regulacji dopływu powietrza w promieniowych lub osiowych wentylatorach. 3.1 1966.
21 d ² , 49	50539	Sposób uzwojowania przekładników prądowych. 20.1 1966.	Klasa 29. Włókna przędne		
21 e, 13	50428	Elektronowy łącznik fazowy. 5.1 1966.	29 a, 6/10	50372	Sposób chłodzenia nici przędzonych z syntetycznych polimerów wielkocząsteczkowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 15.12 1965.
21 e, 28/01	50459	Halotron o zmiennej grubości warstwy czynnej. 20.1 1966.	Klasa 30. Lecznictwo		
21 e, 36/10	50398	Sposób pomiaru i odczytu sygnałów elektrycznych o dowolnych kształtach, leżących poniżej poziomu szumów, oraz urządzenia rejestrujące i odczytujące do stosowania tego sposobu. 5.1 1966.	30 a, 14/01	50341	Próżniowy dzwon położniczy. 1.1 1966.
21 g, 4/06	50564	Układ połączeń przekaznika oświetlenia. 20.1 1966.	30 h, 2/03	50185	Sposób wyodrębniania glikoeryzoli z nasion pszonaka Perowskiego. 15.12 1965.
21 g, 7/03	50214	Sposób przegradzania wód przed przepływem ryb przy zastosowaniu pola przepływowego prądu elektrycznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 17.11 1965.	30 h, 2/03	50381	Sposób otrzymywania nowego środka leczniczego. 15.12 1965.
21 g, 13/28	49859	Lampa kineskopowa z płaszczem zabezpieczającym przed implozją. 25.10 1965.	Klasa 32. Szkło, wata mineralna i żużlowa		
21 h, 25	50535	Urządzenie do zdejmowania sklepień elektrycznych pieców łukowych. 8.1 1966.	32 b, 3/28	50164	Szkło skandowe oraz sposób jego otrzymywania jako znacznika. 15.12 1965.
21 h, 30/02	50460	Wibrator drażarki do elektro-	32 b, 11/00	50373	Sposób wytwarzania szkła piankowego i urządzenie do stosowania tego sposobu. 15.12 1965.
			Klasa 34. Artykuły gospodarstwa domowego, maszyny przybory, meble		
			34 1, 15/02	50628	Urządzenie do obróbki ryb, zwłaszcza do odcinania głów, ogonów

i patroszenia ryb takich, jak szproty lub sardynki. 15.1 1966.

Klasa 35. Dźwignice

35 c, 1/13 **50563** Wielopiętrowy mechanizm podnoszenia. 8.1 1966.

Klasa 36. Ogrzewanie, wietrzenie i zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę

36 a, 1/11 **50482** Piec do spalania węgla brunatnego. 3.1 1966.

36 a, 5/30 **50395** Konwekcyjny piec do ciągłego palenia. 28.12 1965.

36 d, 1/56 **50219** Sposób i urządzenie do automatycznej regulacji procesów fizycznych w urządzeniach przemysłowych zwłaszcza temperatury i wilgotności w urządzeniach klimatyzacyjnych. 3.1 1966.

Klasa 37. Budownictwo lądowe i naziemne

37 a, 5 **50500** Sposób wytwarzania elementów wielkopłytowych z betonu komórkowego. 5.1 1966.

37 b, 3/03 **50337** Linia wytwarzania elementów z betonu, żelbetonu i betonu sprężonego. 20.1 1966.

37 b, 4/01 **50226** Naciągarka hydrauliczna. 17.11 1965.

37 b, 6 **50496** Sposób uszczelniania pionowych łącz w prefabrykowanych ścianach zewnętrznych w budownictwie wielkowymiarowym. 5.1 1965.

37 c, 10/05 **50382** Urządzenie zatrzymujące obsuwanie śniegu na dachach krytych płytami i dachówką. 18.1 1966.

37 d, 36/03 **49281** Sposób przygotowania strun do sprężania strunobetonowych prefabrykowanych elementów budowlanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 8.1 1966.

37 e, 6/01 **50495** Sposób wykonywania ścian i stropów w budynkach wielokondygnacyjnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 5.1 1966.

Klasa 38. Obróbka drewna

38 k, 3/02 **50436** Maszyna do wycinania korków. 15.1 1966.

Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i mas rogowych

39 a³, 9/00 **50319** Sposób wytwarzania dekoracyjnych płyt prasowanych z tworzyw sztucznych. 15.12 1965.

39 a⁴, 1/10 **50317** Sposób łączenia wtryskowego dowolnego znaku pojedynczego lub zestawu znaków z podłożem płytkowym. 18.1 1966.

39 a⁶, 17/28 **50327** Sposób wytwarzania opon rowerowych, motorowych i motocyklowych, zwłaszcza opon jednowarstwowych z promieniowym układem nitek kordowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 3.1 1966.

39 b, 22/06 **50590** Sposób wytwarzania błon opakunkowych z krystalicznego stereoregularnego polimeru alfa — olefinowego. 8.1 1966.

39 b, 22/06 **50595** Sposób zmniejszania polichloroku winylu. 15.1 1966.

39 b, 22/10 **50593** Sposób otrzymywania elastycznych kompozycji epoksydowych. 15.1 1966.

39 c, 25/01 **50161** Sposób wytwarzania kopolimerów heteroblokowych. 15.11 1965.

39 c, 25/01 **50176** Sposób otrzymywania wysokocząsteczkowych liniowych kopolimerów. 3.1 1966.

39 c, 25/01 **50383** Sposób wytwarzania kopolimerów etylenu. 3.1 1966.

39 c, 25/01 **50385** Sposób oczyszczania krystalicznych polimerów olefin. 3.1 1966.

Klasa 42. Przyrządy

42 c, 26/01 **50596** Urządzenie do odczytywania wahań stanów wody na przelewach. 15.1 1966.

42 c, 42 **50441** Sejsmograf pneumo-anemometryczny. 18.12 1965.

42 e, 34 **50394** Sposób pomiaru poziomu płynnego metalu. 18.12 1965.

42 k, 7/02 **50222** Przyrząd do pomiaru naciągu papieru pomiędzy dwoma współpracującymi bębniami w maszynie papierniczej. 3.1 1966.

42 k, 50 **50462** Sprawdzian pasmowy. 5.1 1966.

42 k, 51 **50220** Aparat do badania ścierności gumy. 3.1 1966.

42 o, 15 **50397** Sposób pomiaru małych prędkości przepływu wody oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 18.12 1965.

42 s, **50237** Urządzenie regulujące amplitudę drgań wibratora elektromagnetycznego. 3.1 1966.

Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; łowiectwo i rybołówstwo

45 a, 51/04 **50422** Urządzenie do mocowania narzędzi rolniczych w wielorakach. 18.12 1965.

45 a, 51/04 **50625** Sposób zamocowania dołownika w wieloraku. 15.1 1966.

45 b, 1/08 **50434** Urządzenie do zaprawiania nasion. 5.1 1966.

45 c, 45/08 **50232** Kosiarka pontonowa. 3.1 1966.

45 c, 55/02 **50189** Zespół tnący maszyn zniwnych. 3.1 1966.

45 h, 73/06 **50611** Urządzenie zapobiegające rozdzielaniu sieci rybackich ciągniętych. 15.1 1966.

45 l, 9/36 **50179** Ciekły środek do zwalczania szkodników trwały w niskich temperaturach. 8.1 1966.

Klasa 46. Silniki spalinowe, silniki sprężynowe i na sprężone powietrze oraz inne silniki

46 a⁵, 9 **50325** Cylinder maszyny z wirującym tłokiem. 3.1 1966.

46 c², 87 **50334** Urządzenie wtryskowe do silników z zapłonem iskrowym. 2.11 1965.

46 c⁴, 11 **50313** Króciec wlewowy do chłodnicy samochodowej. 15.12 1965.

46 d, 6 **50370** Silnik tłokowy z automatyczną regulacją mocy. 3.1 1966.

Klasa 47. Elementy maszyn

47 g, 45/03 **50414** Wieloobrotowy napęd elektryczny armatury zaporowej. 5.1 1966.

stwy emulsji światłoczułej. 18.12 1965.

57 d, 1/01 **50402** Sposób wykonywania obrazu na tabliczkach znamionowych. 18.12 1965.

Klasa 48. Obrabianie metali za pomocą innych niż mechaniczne środków technicznych

48 b, 1/08 **50506** Sposób zabezpieczania powierzchni stalowych, staliwnych i żeliwnych wanień i tygli powłokami ochronnymi przed działaniem ciekłego cynku i jego stopów oraz aluminium i jego stopów. 5.1 1966.

48 d², 1/24 **50485** Sposób oczyszczania przyrządów i aparatów lub ich części zanieczyszczonych stopionymi poliamidami i urządzenie do stosowania tego sposobu. 5.1 1966.

Klasa 58. Prasy

58 b, 5 **50374** Prasa z poziomymi walcami o osiach równoległych. 3.1 1966.

Klasa 59. Pompy do cieczy

59 b, 2 **50446** Filtr do oczyszczania cieczy pomocniczej samoczynnych pomp odśrodkowych. 5.1 1966.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49 a, 36/01 **50350** Mechanizm do dokładnego toczenia przedmiotów o kilku wymiarach, szczególnie dokładnych długości, na wzdłużnych automatach tokarskich. 18.1 1966.

49 a, 36/02 **50473** Samonastawne urządzenie do kontroli czynnej oraz sterowania cyklem obróbki obrabiarek. 5.1 1966.

49 b, 12/07 **50464** Głowica frezowa uniwersalna z płytkami wielostrzowymi do frezowania czołowego i stopniowego. 5.1 1966.

49 b, 12/17 **50310** Składany frez ślimakowy do kół zębatach. 18.1 1966.

49 c, 9/01 **50583** Urządzenie do toczenia wzdłużnego i strugania. 8.1 1966.

49 c, 12/01 **50551** Zespół noży krążkowych do cięcia cienkich płyt z tworzyw sztucznych. 8.1 1966.

49 c, 5 **50315** Uniwersalne urządzenie do przeciągania rowków wpustowych i wielowpustowych. 18.1 1966.

49 c, 14/01 **50095** Sposób bezwiórowego cięcia materiału prętowego i sztabkowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 15.11 1965.

49 c, 24/01 **50314** Sposób wycinania zębów i innych kształtów z taśmy metalowej i urządzenie do stosowania tego sposobu. 18.1 1966.

49 c, 31/12 **50328** Układ hydrauliczny z obrotowym kurkiem sterującym. 18.1 1966.

49 e, 7 **50562** Gwinciarka mechaniczna przenośna. 20.1 1966.

49 e, 10 **50527** Uniwersalna głowica gwinciarska umożliwiająca wycyfowanie narzędzi bez zmiany kierunku obrotów tokarki. 20.1 1966.

49 h, 11 **50253** Urządzenie do spęczania oraz spęczanie z równoczesnym wyginaniem. 1.12 1965.

Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie wraz z przygotowaniem przemiału

50 c, 12/10 **50455** Gniotownik z wirującą misą mielącą. 18.12 1965.

Klasa 57. Fotografia, kinematografia, film dźwiękowy

57 c, 5 **50416** Urządzenie do regulacji grubości nanoszonej na podłoże war-

Klasa 61. Ratownictwo i pożarnictwo

61 a, 8/02 **50433** Zacisk bezpieczeństwa stosowany przy pracach na dużych wysokościach. 28.12 1965.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63 a, 36 **50421** Samochód z urządzeniem do wyładunku dłużyc. 18.12 1965.

63 c, 3/01 **50481** Układ napędowy pojazdu mechanicznego. 20.1 1966.

63 c, 42 **50467** Amortyzator hydrauliczny, teleskopowy, do pojazdów mechanicznych. 20.1 1966.

63 c, 46 **50242** Sprężysta podstawa do siedzeń w ciągnikach lub tp. 3.1 1966.

63 c, 73 **50236** Urządzenie ogrzewcze na paliwo płynne, przeznaczone zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych. 3.1 1966.

63 d, 8 **50487** Obręcz, zwłaszcza skośno-ramienna. 8.1 1966.

Klasa 65. Okrętownictwo i zagadnienia morskie

65 a², 24 **50410** Urządzenie holownicze. 5.1 1966.

65 f, 16 **50243** Elektrohydrauliczne zdalnie sterowane urządzenie przedstawiające przeznaczone zwłaszcza do hydraulicznych układów sterów. 3.1 1966.

Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie

67 a, 13 **50409** Sposób wygładzania płytek wolframowych. 5.1 1966.

67 a, 32/02 **50322** Wrzeciennik polerki z mechanizmem ruchu oscylacji tarczy. 18.2 1966.

67 a, 32/02 **50351** Mechanizm docisku tarczy polerskiej, ze sprężystym zawieszeniem wrzeciennika polerki na wałku sprężnym. 18.2 1966.

Klasa 68. Wyroby ślusarskie

68 a, 89 **50450** Zamek przesuwany. 15.1 1966.

68 b, 1/07 **50484** Zamek do drzwi, zwłaszcza obrotowych, składanych, do wagonów osobowych. 3.1 1966.

Klasa 74. Sygnalizacja			84 c, 7/18	50345	Urządzenie nastawcze wibromłota dwuwałowego. 20.1 1966.
74 c, 12/21	50165	Sposób sygnalizowania nieobecności poszukiwanego abonenta w urządzeniach do bezprzewodowego poszukiwania osób oraz układ do stosowania tego sposobu. 3.1 1966.	84 c, 7/22	50405	Pograżacz spalinowy uziołomów szpilkowych. 20.11 1965.
			84 c, 11/00	50533	Sposób wbijania ścianek szczelnych w korytach rzek i w trudnym terenie bez użycia rusztowań kafarowych i dźwigów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 8.1 1966.
Klasa 76. Przędzalnictwo			84 d, 5/02	50323	Pogłębiarka melioracyjna pływająca. 15.12 1965.
76 c, 17/01	50491	Samoczynne urządzenie do przykręcania zerwanej nitki na obręczkowych przędzarkach ciągłych. 3.1 1966.	84 d, 9/04	50419	Podwozie krocząco-przesuwne. 28.12 1965.
			84 d, 9/26	50413	Urządzenie do pomiaru rumowiska dennego wleczonego przez rzeki. 28.12 1965.

Klasa 79. Tytoń, cygara, papierosy

79 b, 15/10	50435	Urządzenie do rozcinania wybrakowanych papierosów i oddzielania tytoniu od bibułki. 5.1 1966.
-------------	--------------	---

Klasa 80. Wyroby ceramiczne

80 a, 25/50	50457	Urządzenie do prasowania brykietów. 28.12 1965.
80 a, 47/30	50447	Sposób wytwarzania płaskich płyt, zwłaszcza z azbestocementu o specjalnie ukształtowanych brzegach, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 28.12 1965.
80 a, 51	50401	Sposób sprężania rur blachobetonowych i forma do stosowania tego sposobu. 28.12 1965.
80 b, 8/03	50344	Masa do wytwarzania ceramicznych mufls stosowanych przy produkcji cynku hutniczego. 20.1 1966.
80 b, 25/06	50541	Sposób sporządzania emulsji bitumicznych. 8.1 1966.
80 c, 14/01	50465	Sposób wykładania pieców obrotowych materiałami ogniotrwałymi. 20.1 1966.

Klasa 81. Transport i opakowanie

81 a, 16	50318	Urządzenie do liczenia tabletek i dozowania ich do opakowań. 3.1 1966.
81 e, 2	50477	Gumowa taśma przenośnikowa. 20.1 1966.
81 e, 96	50470	Sposób opróżniania pojemników pojazdów dwuosiowych, zwłaszcza samochodów ciężarowych, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.1 1966.

Klasa 82. Suszarnie, suszenie, piecyki do palenia kawy, wirówki

82 a, 34	50497	Suszarka z promiennikami podczerwieni do suszenia lakierowych powłok w nadwoziach samochodów osobowych. 5.1 1966.
----------	--------------	---

Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe

84 c, 5/36	50418	Sposób wykonywania pali żelbetonowych, formowanych w ziemi oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.11 1965.
84 c, 7/18	50201	Zespół nastawczy wibromłota. 3.1 1966.

Klasa 85. Oczyszczanie wody, zaopatrywanie w wodę, woda mineralna i musująca oraz kanalizacja

85 d, 1	50404	Sposób wykonania studni z rur azbestowo-cementowych, betonowych, kamionkowych, z tworzyw sztucznych lub podobnych materiałów, związanych wzdłużnie linami. 5.1 1966.
---------	--------------	--

Klasa 89. Otrzymywanie cukru i krochmalu

89 k, 5	50432	Sposób wytwarzania dekstryn z mączki ziemniaczanej. 5.1 1966.
---------	--------------	---

Polskie opisy patentowe, opublikowane w okresie od 1945 r., są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL — Warszawa 68, Al. Niepodległości 188 (parter) — w cenie po 3 zł za egzemplarz.

Polskie opisy patentowe, opublikowane przed 1945 r. oraz zagraniczne opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) — codziennie, z wyjątkiem niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 9,30 — 15,30.

16

**PRZEGLĄD OPATENTOWANYCH
ROZWIĄZAŃ TECHNICZNYCH
O SZEROKIM ZASTOSOWANIU**

Urząd Patentowy PRL wydał drukiem zeszyt 14 „Przeglądu opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu”. W zeszycie tym opublikował 33 polskie wynalazki, opatentowane w Polsce, mogące mieć szerokie zastosowanie w gospodarce narodowej. Poniżej są podane tytuły (nazwy) tych projektów wynalazczych. Skrót „Pat” oznacza opatentowany wynalazek. Przed tymi oznaczeniami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono projekty wynalazcze, a po tych oznaczeniach — numery rejestracyjne projektów wynalazczych.

Zeszyt 14

1 a, 7	Pat. 50086	Urządzenie do odmulniania piasków
4 c, 15	Pat. 48516	Sposób podłączania i odcinania rurociągów gazowych pod ciśnieniem gazu
5 d, 15/01	Pat. 50259	Zawór bezpieczeństwa do rurociągu podsadzkiowego
8 i, 5	Pat. 49439	Środek wspomagający proces prania na sucho
12 e, 1/03	Pat. 50272	Urządzenie do wymiany masy między gazem i cieczą
21 d ² , 2	Pat. 50321	Układ zasilania wanny galvanizacyjnej

- 21 h, 30/02 Pat. 50460 Wibrator drażarki do elektroiskrowego drażenia małych otworów
- 21 h, 30/02 Pat. 49971 Palnik plazmowy do cięcia metali
- 21 h, 30/16 Pat. 50577 Elektroda do łukowego spawania miedzi
- 23 c, 1/04 Pat. 50254 Sposób otrzymywania zawiesziny do smarowania matryc kuziennych
- 26 b, 44/20 Pat. 50251 Sposób wytwarzania porowatej masy wypełniającej butle na acetylen
- 37 b, 3/03 Pat. 50337 Lina wytwarzania elementów z betonu, żelbetu i betonu sprężonego
- 42 c, 11/03 Pat. 50352 Fundamentalny reper głębinowy
- 42 e, 9 Pat. 50463 Urządzenie do dokładnego i równomiernego dozowania niewielkich ilości cieczy lub gazu pod dowolnym ciśnieniem
- 42 e, 23/35 Pat. 50560 Urządzenie do wprowadzania cieczy strumieniem o stałym natężeniu do innego strumienia cieczy
- 42 e, 34 Pat. 50394 Sposób pomiaru poziomu płynnego metalu
- 42 f, 28 Pat. 50012 Przyrząd do ważenia materiałów ziarnistych na przenośniku taśmowym
- 42 f, 31/03 Pat. 50229 Urządzenie do programowego dozowania składników mieszanin lub wsadów
- 42 k, 46/06 Pat. 49912 Sposób badania stopnia przylegania stopu łożyskowego do korpusów panwi łożysk ślizgowych za pomocą defektoskopów ultradźwiękowych
- 42 k, 50 Pat. 50331 Tranzystorowy oczyszczacz przedzdy z czujnikiem fotoelektrycznym
- 42 l, 17 Pat. 50084 Próbobierz do pobierania próbek z niejednorodnych materiałów sypkich o bardzo drobnej granulacji
- 42 o, 15 Pat. 50397 Sposób pomiaru małych prędkości przepływu wody oraz urządzenie do stosowania tego sposobu
- 47 f, 15/40 Pat. 50113 Kompensator
- 48 a, 5/68 Pat. 50425 Urządzenie do napędu obrotowo-precesyjnego pierścienia katody w wannie galwanicznej
- 49 a, 21/01 Pat. 50023 Mechanizm wyłączający bieg wzdłużnego automatu tokarskiego po wyrobieniu pręta
- 49 c, 19 Pat. 49663 Nóż wielowykrojowy o wykrojach zamkniętych do cięcia materiałów prętowych na nożycach
- 49 h, 24 Pat. 50118 Sposób prostowania konstrukcji spawanych ze stopów aluminium, zwłaszcza ze stopów utwardzonych przez zgniot na zimno lub ze stopów aluminium miękkich
- 63 c, 44 Pat. 50312 Układ zawieszenia drzwi samochodu lub innego pojazdu mechanicznego
- 68 a, 13 Pat. 49987 Zamek blokujący do drzwi wagonów kolejowych osobowych
- 75 a, 22 Pat. 50193 Urządzenie sterowane elektrycznie do zraszania węgla mlekiem wapiennym w wagonach kolejowych
- 75 c, 22/01 Pat. 49951 Głowica aparatu do natryskowego malowania
- 80 a, 49 Pat. 50130 Urządzenie mechaniczne do skuwania powierzchni betonu
- 81 e, 104 Pat. 50072 Przejezdne urządzenie do przeładunku materiałów sypkich

Uspołecznione zakłady pracy otrzymują na zamówienie bezpłatnie „Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu”.

C Z Ę Ś Ć IV

ORZECZNICTWO

17

POSTANOWIENIE KOMISJI ODWOŁAWCZEJ PRZY URZĘDZIE PATENTOWYM PRL

Dnia 28 grudnia 1965 r. Komisja Odwoławcza przy Urzędzie Patentowym PRL w sprawie zażalenia Centrali Wytwórczo-usługowej na postanowienie Biura Wynalazków i Wzorów z dnia 31 sierpnia 1965 r., dotyczące przeniesienia prawa z rejestracji wzorów użytkowych, zarejestrowanych pod nr 13478 — „Suszarka fotograficzna” i pod nr 13479 — „Suszarka fotograficzna dwustronna” po przeprowadzonej rozprawie:

zaskarżone postanowienie Urzędu Patentowego z dnia 31 sierpnia 1965 r. utrzymuje w mocy.

Uzasadnienie

Uchwałą Urzędu Patentowego PRL z dnia 27.6.1960 r. zostały zarejestrowane na rzecz Ob. J. K. dwa pracownicze wzory użytkowe za nr 13478 — wzór

użytkowy „Suszarka fotograficzna” oraz za nr 13479 — wzór użytkowy pt. „Suszarka fotograficzna dwustronna”.

W dniu 25.5 1965 r. Centrala Wytwórczo-Usługowa zwróciła się do Urzędu Patentowego o wpisanie do rejestru wzorów użytkowych przeniesienia prawa z rejestracji wymienionych dwóch wzorów użytkowych, przedstawiając jako dowód przeniesienia umowy zawartą w dniu 18.5 1965 r. przez właściciela wzoru Ob. I. K. i Centralę Wytwórczo-Usługową.

Urząd Patentowy postanowieniem z dnia 31.8. 1963 r. odmówił dokonania wpisu do rejestru wzorów użytkowych przeniesienia prawa z rejestracji wzorów użytkowych nr 13478 i 13479, motywując odmowę niezgodnością treści umowy z wiążącymi Centralę Wytwórczo-Usługową jako jednostkę gospodarki uspołecznionej, przepisami art. 117 ust. 1 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze — w części tej umowy dotyczącej przysługującej Ob. J. K. zapłaty za dokonanie przeniesienia prawa z rejestracji wymienionych wzorów.

Na postanowienie Urzędu Patentowego z dnia 31.8 1965 Centrala Wytwórczo-Usługowa złożyła dnia 14.9

1965 r. zażalenie do Komisji Odwoławczej, w którym wyrażała pogląd że nie byłaby w stanie zawrzeć z właścicielem prawa z rejestracji wzorów użytkowych umowy o przeniesienie na jej rzecz prawa na zasadach nieodpłatności, oraz że nie znalazła w polskim prawie wynalazczym przepisów, zabraniających zawierania umów o przeniesienie prawa z rejestracji wzoru użytkowego, w przypadku uprzedniego korzystania z danego wzoru przez jednostkę gospodarki uspołecznionej na podstawie umowy licencyjnej i wypłacania z tego tytułu opłat licencyjnych i wnosi o zmianę postanowienia Urzędu Patentowego z dnia 31.8.1965 r.

Komisja Odwoławcza rozważyła:
W § 2 i 3 załączonego do wniosku Centrali Wytwórczo-Usługowej z dnia 25.5 1965 r. o wpisanie do rejestru wzorów użytkowych przeniesienia prawa z rejestracji wzorów użytkowych nr 13478 i 13479 odpisu umowy o przeniesienie tego prawa, zawartej przez wymienioną Centralę z Ob. J. K. strony stwierdzają, że będące przedmiotem umowy wzory użytkowe były wykorzystane przez Centralę na zasadzie umowy licencyjnej od dnia 17 marca 1961 r. do dnia 30 kwietnia 1965 r. i że przewidziane w tej umowie opłaty licencyjne Ob. J. K. otrzymał w całości.

Na podstawie powyższego stwierdzenia Urząd Patentowy mógł dojść do słusznego przekonania, że uprawnienia Centrali Wytwórczo-Usługowej, wynikające z art. 117 ust. 1 ustawy Prawo wynalazcze, a dotyczące możliwości określania wysokości opłat licencyjnych lub innych opłat w umowach o prawo stosowania wzorów użytkowych lub o przeniesienie prawa z rejestracji wzoru użytkowego, zostały już wyczerpane i że zatem przyjęcia przez Centralę w § 5 umowy

z dnia 18.V.1965 r. zobowiązania zapłaty za przeniesienie kwoty 30.000 zł. nie znajduje podstawy w cytowanym przepisie art. 117 ust. 1.

Motywów przytoczonych przez Centralę Wytwórczo-Usługową w zażaleniu na postanowienie Urzędu Patentowego z dnia 31.8 1965 r. nie można uznać za słuszne. Przepisy art. 117 ust. 2 ustawy Prawo wynalazcze wskazują sposób postępowania w konkretnych przypadkach, kiedy przewidziane w przepisach art. 117 ust. 1 te same ustawy najwyższe stawki wynagrodzenia zostały już osiągnięte i możliwości samodzielnego ustalania przez jednostki gospodarki uspołecznionej wysokości opłat umownych zostały wyczerpane. W takich przypadkach zainteresowane jednostki gospodarki uspołecznionej mogą, po dokładnym rozważeniu celowości zawierania umów o dalsze stosowanie wzorów użytkowych lub wynalazków występować z odpowiednim wnioskiem do właściwego Ministra lub organu nadrzędnego w trybie przewidzianym art. 117 ust. 2 Ustawy Prawo wynalazcze o zezwolenie na określenie wynagrodzenia (opłaty) na zasadach odmiennych, niż zostały przewidziane w art. 117 ust. 1 te same ustawy.

Biorąc powyższe ustalenia pod uwagę Komisja Odwoławcza doszła do przekonania, że Urząd Patentowy słusznie odmówił wpisania do rejestru wzorów użytkowych przeniesienia prawa z rejestracji wzorów nr 13478 i 13479 uważając treść umowy o przeniesienie tych praw, zawartą dnia 18.5 1965 r. przez Centralę Wytwórczo-Usługową i Ob. J. K. wobec jej niezgodności z przepisami art. 117 ust. 1 ustawy Prawo wynalazcze za dotknięte nieważnością (art. 58 ustawy z dnia 23.4 1964 r. Kodeks Cywilny) i że należało zaskarżone postanowienie tego Urzędu z dnia 31.8 1965 r. utrzymać w mocy.

C Z Ę Ś Ć V

PYTANIA I ODPOWIEDZI

1. W związku z zapytaniami, dotyczącymi stosowania przepisu art. 34 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. nr 33, poz. 156) Urząd Patentowy PRL wyjaśnia, że dopiero decyzja, wydana w pierwszej instancji w toku postępowania w sprawie zgłoszenia do opatentowania wynalazku, określa oficjalne stanowisko Urzędu Patentowego w tej sprawie.

Jeżeli decyzja ta odmawia udzielenia patentu na przedmiot zgłoszenia, stwarza ona wprawdzie już w tym stadium postępowania przesłankę do rozważenia przez zgłaszającego, czy ma wystąpić z żądaniem zarejestrowania zgłoszonego projektu jako wzoru użytkowego. Jednakże wydana przez Urząd Patentowy w I instancji decyzja może ulec zmianie w wyniku rozpatrzenia sprawy przez Komisję Odwoławczą przy Urzędzie Patentowym, jako II instancję i w przyszłości nawet może nastąpić udzielenie patentu.

Z powyższych względów przez użyte w art. 34 cytowanej ustawy Prawo wynalazcze określenie „w toku rozpatrywania podania, ale przed wydaniem decyzji”

należy rozumieć tok postępowania zarówno w I jak też i w II instancji, poprzedzającego wydanie decyzji przez Komisję Odwoławczą. W przypadku, gdy odwołanie nie zostało wniesione, możliwość wystąpienia z żądaniem zarejestrowania projektu jako wzoru użytkowego trwa do upływu okresu 14-dniowego, przewidzianego prawem do wniesienia odwołania (tj. do chwili, gdy decyzja pierwszej instancji stała się wobec niewniesienia odwołania ostateczna).

2. Z korespondencji nadchodzącej do Urzędu Patentowego wynika, że niektóre jednostki gospodarki uspołecznionej uzależniają przyjęcie zgłoszenia pracowniczego projektu wynalazczego w jednostce gospodarki uspołecznionej od uprzedniego wyrażenia zgody przez kierownika danej jednostki. Taki tryb postępowania uzasadniany bywa przepisami § 6 uchwały nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r. w sprawie zasad organizowania, kierowania, koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania projektów wynalazczych oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości (Monitor Polski nr 18 poz. 100)

W związku z zapytaniem, dotyczącym prawidłowości wspomnianego wyżej trybu postępowania Urząd Patentowy PRL wyjaśnia, że twórcy projektu nie są obowiązani do uzyskiwania zgody kierownictwa jednostki gospodarki uspołecznionej na dokonanie zgłoszenia pracowniczego projektu wynalazczego w tej jednostce.

Przepis § 6 uchwały nr 74 Rady Ministrów nakłada na pracownika podejmującego pracę nad pracowni-

czym projektem wynalazczym jedynie tylko obowiązek zawiadamiania swego bezpośredniego zwierzchnika o podjęciu i przebiegu tej pracy. Tak więc ani przepis § 6 uchwały nr 74 Rady Ministrów ani jakiegokolwiek inne przepisy polskiego prawa wynalazczego nie dają podstawy do uzależnienia przyjęcia w jednostce gospodarki uspołecznionej zgłoszenia pracowniczego projektu wynalazczego od uprzedniego wyrażenia przez kierownika tej jednostki zgody na zgłoszenie przez twórcę dokonanego przez niego projektu.

C Z Ę Ś Ć VI

OGŁOSZENIA

Jadwiga Kłosiewicz złożyła w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za I okres ochrony wzoru zdobniczego pt. „Gałązka bzu z tworzywa sztucznego”, zarejestrowanego za nrem 7857.

Józef R. Wodzyński złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Komplet przyrządów do pielęgnowania włosów i paznokci”, zarejestrowanego za nrem 15298.

Witold Ciński złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za I i II okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Turystyczna maszynkach spirytusowa” zarejestrowanego za nrem 16113.

Helena Petrykowska złożyła w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Turystyczna maszynka do golenia”, zarejestrowanego za nrem 14666.

Edmund Nosel złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Okragła szczotka do włosów”, zarejestrowanego za nrem 14906.

Jan Nieszyn złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za IV rok trwania patentu nr 47504, udzielonego na wynalazek pt. „Silnik spalinowy wirujący”.

Ignacy Donimirski złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za III rok trwania patentu nr 48001, udzielonego na wynalazek pt. „Elektryzator do ogrodzeń elektrycznych”.

Janusz Reniger złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za VII rok trwania patentu nr 42997, udzielonego na wynalazek pt. „Łącznik elektryczny”.

Antoni Mazurek złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za V rok trwania patentu nr 44818, udzielonego na wynalazek pt. „Zapłonnik jarzeniowy do zapłonu świetlówek”.

Jest do nabycia patent nr 48511, udzielony w Polsce na rzecz Mieczysława Plucińskiego (Gdynia, Polska) na wynalazek pt. „Płetwa balasowa, zwłaszcza jachtów żaglowych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 50454, udzielony w Polsce na rzecz Maschinenfabrik Reinhausen Gebrüder Scheubeck K. G. (Regensburg, NRF) na wynalazek pt. „Przełącznik do transformatorowego przełącznika zaczepów”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 48221, udzielony w Polsce na rzecz Joaquim Peña Mecho (Lizbona, Portugalia), Enrique Gonzales Sicilia (Sevilla, Hiszpania) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania dodatku do karmy dla zwierząt, zwłaszcza jednożołądkowców”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 50637, udzielony w Polsce na rzecz West Midlands Gas Board (Solihull, Wielka Brytania), Johnson-Brothers Hanley (Limited) Hanley (Stoke on Trent, Wielka Brytania) na wynalazek pt. „Piec tunelowy do wypalania ceramiki”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 49808, udzielony w Polsce na rzecz Aktien-Gesellschaft FFU (Schaan, Księstwo Liechtenstein) na wynalazek pt. „Dodatek do karmy zwierzęcej”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 51025, udzielony w Polsce na rzecz Egyesült Gyógyszer- és Tápszergyár (Budapeszt, Węgry) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania farmakologicznie czynnych zasadowych estrów kwasów 3,5 - dwumetoksy - 4 - alkoksybenzoesowych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 48018, udzielony w Polsce na rzecz Practical Dairy Developments Limited (Morinsville, Nowa Zelandia) na wynalazek pt. „Aparat do suszenia kazeiny i podobnych produktów”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 46562, udzielony w Polsce na rzecz N. V. Edilon (Haarlem, Holandia) na wynalazek pt. „Tor kolejowy” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 47702, udzielony w Polsce na rzecz Arturo Maser (Piacenza, Włochy) na wynalazek pt. „Urządzenie hydrauliczne do uruchamiania dźwigów i podobnych urządzeń o zmiennym wysięgu”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 47197, udzielony w Polsce na rzecz Kenneth Clay Ripley (Washington, D. C., Stany Zjednoczone Ameryki) na wynalazek pt. „Układy stabilizujące dla statku”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
: rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
• tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 43359, udzielony w Polsce na rzecz A.R.B.E.D. Aciéries Réunies de Burbach-Eich-Dudelange (Luksemburg, Księstwo Luksemburg) na wynalazek pt. „Sposób oczyszczania surowki stali”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 45629, udzielony w Polsce na rzecz EVG Entwicklung- und Verwertungs- Gesellschaft m.b.H. (Graz, Austria) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania elementów budowlanych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 44319, udzielony w Polsce na rzecz A.R.B.E.D. Aciéries Réunies de Burbach-Eich-Dudelange S. A. (Luksemburg, Księstwo Luksemburg) na wynalazek pt. „Urządzenie do wdmuchiwania do kąpieli metalowej materiałów sproszkowanych w postaci zawiesiny gazowej lub mieszanin gazowych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 46103, udzielony w Polsce na rzecz A.B.G.-Werke, G.m.b.H. (Hammeln) Weser, Niemiecka Republika Federalna na wynalazek pt. „Maszyna do budowy dróg betonowych z możliwie płaską nawierzchnią”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 45529, udzielony w Polsce na rzecz A.R.B.E.D. Aciéries Réunies de Burbach-Eich-Dudelange S. A. (Luksemburg, Księstwo Luksemburg) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania stali”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 46544, udzielony w Polsce na rzecz Ransburg Electro-Coating Corp. (Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki Północnej) na wynalazek pt. „Sposób elektrostatycznego powlekania natryskowego, urządzenie do wykonywania tego sposobu oraz pistolet natryskujący”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 44876, udzielony w Polsce na rzecz A.R.B.E.D. Aciéries Réunies de Burbach-Eich-Dudelange S.A. (Luksemburg, Księstwo Luksemburg) na wynalazek pt. „Konwertor stalowniczy”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 46678, udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke Witten G.m.b.H. (Witten, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania dwuchloru kwasu tereftalowego” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 47100, udzielony w Polsce na rzecz Gustav Wolfram (Wiedeń, Austria) na wynalazek pt. „Siatka do pokrywania wędlin i wyrobów z mięsa lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.”

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 45146, udzielony w Polsce na rzecz dr Karl Ziegler (Mühlheim, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób otrzymywania trójalkiloglinu z haloidków dwualkiloglinowych” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 42345, udzielony w Polsce na rzecz Société de Prospection Electrique Procédés Schlumberger (Paryż, Francja) na wynalazek pt. „Nabój o ładunku wydrążonym” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 40284, udzielony w Polsce na rzecz Vereinigte Oesterreichische Eisen- und Stahlwerke Aktiengesellschaft (Linz, Austria) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania stali” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 41263, udzielony w Polsce na rzecz Karl Ziegler (Mühlheim/Ruhr, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania polietylenu o określonym stopniu polimeryzacji” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 44786, udzielony w Polsce na rzecz Godtfred Kirk Christiansen (Billund, Dania) na wynalazek pt. „Komplet klocków do budownictwa zabawkowego” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 46965, udzielony w Polsce na rzecz Olivier Dyer Colvin (Hampton, Stany Zjednoczone Ameryki) na wynalazek pt. „Sposób zapobiegania uszkodzenia ładunku, spowodowanym jego rośnięciem w ładowni lub w skrzyni znajdującej się wewnątrz ładowni oraz urządzenie do stosowania tego sposobu” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia wzór użytkowy nr Ru 16679, zarejestrowany w Polsce na rzecz Sta-Dri (Cabs) Ltd. Bristol, Wielka Brytania) pt. „Osłona dla traktorzysty”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wzoru.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia wzór użytkowy nr Ru 16447, zarejestrowany w Polsce na rzecz Zbigniewa Dudzińskiego (Gdańsk, Polska) pt. „Dozownik drażetek”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wzoru.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

ADMINISTRACJA WYDAWNICTW URZĘDU PATENTOWEGO PRL

Warszawa, Al. Niepodległości 188

wysyła na żądanie:

Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1964	25.—	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w latach 1956—1958.	200.—
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1956	25.—	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w latach 1959—1961.	200.—
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1957	25.—	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1962	25.—
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1959	25.—	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1963	25.—
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1964	25.—		

Należność za wydawnictwa należy wpłacać na rachunek Urzędu Patentowego PRL w Narodowym Banku Polskim V Oddział Miejski w Warszawie nr 1529-91-655, cz. 54. dz. 40, rozdz. 400, § 52.

СОДЕРЖАНИЕ

Часть I

Положения, постановления, извещения

Польша

9. Распоряжение Председателя Патентного Ведомства ПНР № 6 с 31 декабря 1965 г. относительно обозначение патентных описаний символами международной патентной классификации.

10. Постановление Народного Совещания относительно развития изобретательности.

Заграница

Франция

11. Положение об фабричных, товарных знаках и знаках обслуживания.

Часть II

Изобретения, полезные и художественные образцы, товарные знаки

12. Изобретения. Выдача свидетельств (от № 51226 до № 51573). Изменения в реестре. Исключение из реестра. Отказ от выдачи патентов, отказ от заявок изобретений.

13. Полезные и художественные образцы. Выдача свидетельств на полезные образцы (от № 17258 до 17366) и на художественные образцы (от 7957 до № 7969). Изменения в реестре. Исключения из реестра. Отказ от заявок на полезные образцы. Отказ от выдачи свидетельств на полезные образцы.

14. Товарные знаки. Выдача свидетельств (от № 45236 до 45255, от № 45257 до № 45306, от № 45308 до № 45343 и общие товарные знаки № 72 и 73). Продление охраны. Изменение в реестре. Исключение из реестра.

Часть III

Патентная информация

15. Патентные описания.

16. Обзор технических патентных решений в широком применении.

Часть IV

Юрисдикция

17. Решение Апелляционной Комиссии Патентного Ведомства Польской Народной Республики.

Часть V

Вопросы и ответы

Часть VI

Объявления

Исправления.

INHALT

I Teil

Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen

Polen

9. Verordnung No 6 des Präsidenten des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik vom 31. Dezember 1965 betr. die Inserierung von Internationaler Patent Klassifikation Symbols on Patentschriften.

10. Beschluss der Nationaler Beratung über Erfindungsgabe Entwicklung.

Ausland

Frankreich

11. Gesetz über Fabrik-Handels-und Dienstzeichen

II Teil

Erfindungen, Gebrauchsmuster, Geschmacksmuster, Warenzeichen

12. Erfindungen. Erteilung von Patenten (von No 51226 bis No 51573). Aenderungen in dem Register. Streichungen aus dem Register. Verweigerung von Patenterteilungen. Zurücknahme der Anmeldungen der Erfindungen.

13. Gebrauchsmuster und Geschmacksmuster. Eintragung von Gebrauchsmuster (von No 17258 bis No 17366) und von Geschmacksmuster (von No 7957 bis No 7969). Aenderungen im Register Streichungen aus den Registern. Verweigerung von Gebrauchsmustereintragung. Zurücknahme von Gebrauchsmusteranmeldungen.

14. Warenzeichen. Eintragung (von No 45236 bis No 45255, von No 45257 bis No 45306, von No 45308 bis No 45343 und Gemeinamwarenzeichen No 72 und 73). Verlängerung der Schutzdauer. Aenderungen im Register. Streichungen aus dem Register.

III Teil

Patentauskunft

15. Erfindungspatenten.

16. Uebersicht der Patentlösungen in weiterer Anwendung

IV. Teil

Juristprudenzen

17. Beschluss der Berufungskommission des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik

V Teil

Fragen und Antworten

VI Teil

Bekanntmachungen

Berichtigungen.

SOMMAIRE

1-re Partie

Legislation, ordonnances, informations

Pologne

9. Ordonnance No 6 du Président de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne du 31 décembre 1965 concernant l'insertion des symboles de la classification internationale de brevet sur les imprimés des brevets d'invention.

10. Décision de la Conférence Nationale sur le développement de l'inventivité.

Etranger

France

11. Loi concernant les marques de fabrique, de commerce ou celles de services.

II-me Partie

Inventions, modèles d'utilité, dessins, marques de marchandise

12. Inventions. Délivrance de brevets (du No 51226 au No 51573); changements au registre. Radiation aux registres. Refus de délivrance de brevets, révocation des demandes des brevets.

13. Modèles d'utilité et dessins. Enregistrement des modèles d'utilité (du No 17258 au No 17366). Enregistrement des dessins (du No 7957 au No 7969). Changements aux registres. Radiations aux registres. Refus d'enregistrement des modèles d'utilité. Révocation des demandes des modèles d'utilité.

14. Marques de marchandises. Enregistrement (du No 45236 au No 45255, du No 45257 au No 45306 et du No 45306 au No 45343 ainsi que les marques communes No 72 et 73). Prolongation de la protection. Changement au registre. Radiations au registre.

III-me Partie

Information au sujet de brevets

15. Les brevets d'invention.

16. Revue des solutions techniques brevetées à large application.

IV-me Partie

Jurisprudence

17. Décision de la Commission d'Appel de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne

V-me Partie

Demandes et réponses

VI-me Partie

Annonces

Réctifications.

SUMMARY

I-st Part

Legislation. Informations. Ordinances

Poland

9. Ordinance No 6 of the President of the Patent Office of the Polish People's Republic of the 31 December 1965 concerning the insertion of international patent classification symbols on patents of inventions.

10. Decision of the National Conference about the development of the inventiveness.

Foreign Countries

France

11. Law about manufacture, trade und service marks

II-nd Part

Inventions, utility models, designs and trade-marks

12. Inventions. Grant of patents (from No 51226 to No 51573). Changes in the register. Cancellation from the registers. Refusal of grant fo patents, withdrawal of patent applications.

13. Utility models and designs. Registration of utility models (from No 17258 to No 17366). Registration of designs (from No 7957 to No 7969). Changes in the registers. Cancellation from the registers. Refusal of utility models registration. Withdrawal of utility models applications.

14. Trade marks. Registration (from No 45236 to No 45255, from No 45257 to No 45306, and from No 45308 to No 45343 and common trade marks of No 72 and 73). Prolongation of the protection. Changes in the register. Cancellation from the register.

III-th Part

Patent informations

15. Patents of inventions

16. Review of technical patent solutions of large application.

IV-th Part

Judicature

17. Decision of the Appeal Commission of the Patent Office of the Polish People's Republic.

V-th Part

Questions and answers

VI-th Part

Announcements

Rectifications.